

نشریه پنجره ایرانیان

اولین ماهنامه تخصصی صنعت در و پنجره و زمینه سازی انرژی
اطلاع رسانی، خبری، تحلیلی، آموزشی، پژوهشی
تلفن: ۳۳ - ۴۴۴۸۹۴۲۹
قیمت ۴۰۰۰ تومان

چشم انداز صنعت پنجره در پساتحریم

وین کلاس؛ نامی ماندگار بر قله افتخار
پراق دو حالته آکادو؛ ویژگی ها و مزیت ها
بیم و امید تولید ملی در فردای پساتحریم
راهنمای نصب پنجره در ساختمان های نوساز
کالبدشکافی چالش های صنعت پلاستیک ایران
بازرگانی صدر؛ رضایت مشتریان و آینده درخشان
سیستم های نوین پنجره در نمایشگاه دائمی الوبلاست
گزارش تصویری نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان مشهد

- اهداف برگزاری همایش ناب سازی مصرف انرژی توسط شرکت هافمن
- عواقب قلت نوشتن غلط در صنعت پروفیل یو.پی.وی.سی
- اهمیت استفاده از زیر شیشه و روش اجرای صحیح آن
- روح تازه در کالبد فعالان صنعت پنجره خراسان
- رونمایی از سامانه هشدار سریع زلزله در تهران
- کارن ماشین؛ افقی تازه در خلق ماشین آلات
- تعالی تولید ملی؛ با پراق آلات جی.اس.ای
- باید آماده شرایط پساتحریم شویم



در لحظه خبردار شوید

آخرین رویدادها، تحلیل ها و گفت وگوهای صنعت در و پنجره
و تحولات بازار مسکن را آنلاین دریافت کنید



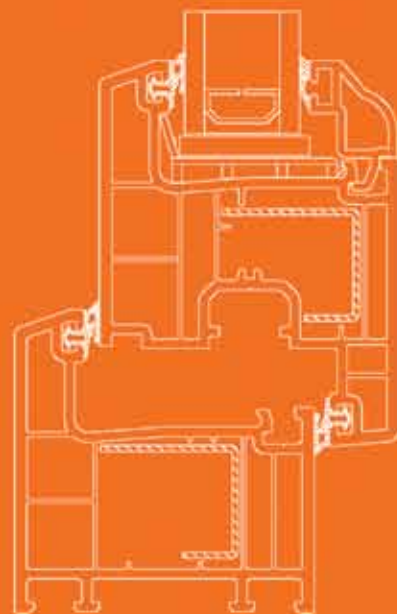
دفتر مرکزی:

خیابان سید جمال الدین، نبش آبدی (یوسف آباد)
انتهای خیابان ۵۵، نبش بزرگراه کردستان، پلاک ۳۸
تلفن: ۸۸۱۱۷۴۷ (۲ خط)، فکس: ۸۸۱۱۷۴۸

winsa®

PVC WINDOW . DOOR . ROLLER SHUTTER SYSTEMS

وینسا تولید کننده پروفیل یو پی وی سی



DIACO

گروه صنعتی دیاکو کیش (سهامی خاص)

Diaco Kish Industrial Group (PLC)

Tehran - IRAN

www.winsa.ir

www.winsa.com.tr

Email : info@winsa.ir

Tel : +98 21 22771660

Fax : +98 21 22772293

DECEUNINCK / WINDOWS AND DOORS
THE BELGIUM PROFILE SYSTEMS

deceuninck



www.deceuninck.com
info@deceuninck.ir
Tel : +98 21 22579561
Fax : +98 21 22579916



innovation



ecology



design

Building a sustainable home



ماشین آلات ساخت درب و پنجره UPVC و آلومینیوم

www.kaban.ir



آلفا پنجره ایرانیان

نمایندگی رسمی فروش ماشین آلات کابان

Unit 5, 3 th floor . No. 73.

Qeytariyeh Blv, Tehran, Iran

Tel: (+9821) 22685281-4

آدرس: تهران - بلوار قیطریه - روی روی پارک

فیتریه - پلاک ۷۳ - طبقه ۳ - واحد ۵

تلفن: ۴ - ۲۲۶۸۵۲۸۱ - ۲۱

ماشین آلات ساخت PVC و آلومینیوم



میزان تولید سالیانه ماشین آلات 5000 عدد
صادرات به بیش از 100 کشور جهان
29 سال تجربه

شعبه کابان در ایران

خیابان میرداماد - میدان مادر - ابتدای خیابان شاه نظری - برج ناهید - طبقه شانزدهم - واحد ۳
تلفکس: 54 و 22272462 - 22272652

kaban.com.tr

KiCO

UPVC PROFILE

رضایت ماندگار با پروفیل‌های کایکو



واحد نمونه استاندارد



کایکو

ارائه دهنده تسهیلات بانکی بدون سود جهت خرید پروفیل

اولین و تنها پروفیل یو پی وی سی با فناوری نانو در ایران

نشانی دفتر مرکزی: تهران، خیابان گامرانیه جنوبی، کوچه طاووس، پلاک ۱۳، طبقه اول
تلفن: ۵ - ۲۲ ۹۲ ۴۷۰۰ (۰۲۱) | فکس: ۱۷ ۹۹ ۲۲ ۸۰ (۰۲۱)

WWW.KICOGROUP.COM
donyaye_profile@kicogroup.com



مجتمع بوتیا صنعت

تولید کننده پروفیل یو.پی.وی.سی
شیشه های ۲ جداره ی صنعتی و تزئینی



تلفن سفارشات : ۸۸۲۰۷۹۸۷-۹۴

e-mail: info@butia.ir www.Butia.ir

بنا از زیبایی دیوا

دیوا

تولید کننده پروفیل های یو پی وی سی و چوب پلاست



www.divaprofile.com

www.divaprofile.com

DIVA

uPVC Profile & Wood Plast Producer

• کارخانه: پابل، جاده بندین شرقی، شهرک صنعتی رجه، شرکت تولیدی صنعتی دیوا
• تلفن: ۰۱۱) ۲۴۰ ۲۳ ۱۸۲ - ۳
• فکس: ۰۱۱) ۳۴۰ ۲۳ ۷۲۴
• info@divaprofile.com

• دفتر تهران: خیابان دولت، بین بلوار کاوه و چهارراه قنات، پلاک ۴۸۹، واحد ۱ شمالی
• تلفن: ۰۲۱) ۲۲ ۷۶ ۱۱ ۳۳ - ۵
• فکس: ۰۲۱) ۲۲ ۷۶ ۱۱ ۳۶
• info@divaprofile.com



فن پلاست

پروفیل در و پنجره UPVC

پروفیل های UPVC سیستم بازشو
پروفیل های UPVC سیستم کشویی
پروفیل های UPVC رنگی و لامینیت

تولید کننده :
پروفیل های UPVC سری ۶۰ چهار محفظه ای
پروفیل های UPVC با درزگیر سوم

پروفیل UPVC گرید A



SAVING IS EARNING

FAN PLAST , UPVC PROFILE PRODUCER



greiner

KRAUSS MAFFEI

elumatec

plasmec



۸۸ ۷۲ ۹۴ ۴۹

www.fanplast.ir

آهن وفولاد جهان سپاهان

JAHANSTEEL

بزرگترین تولید کننده انواع پروفیل و ورق های گالوانیزه

MANUFACTURE OF RE IN FORCMENT PROFILES AND GALVANIZE SHEET



دارنده گواهینامه ISO 9001:2008 از



TEL: +9841-34400044

FAX: +9841-34402010

Email: jsp@jahansteel.com

Web: www.jahansteel.com



ماژول

WINCO

تولیدکننده پروفیل درب و پنجره های
دوجداره یو پی وی سی (چهار کاناله)

محصولی جدید

پروفیل اکونومی وینکو
با کیفیتی بی نظیر

- کیفیت
- دوام
- زیبایی

وینکو

دفتر مرکزی: تهران، خیابان ستارخان،
نیش خیابان تاکستان، ساختمان **ماژول**
خط ویژه: ۰۲۱-۶۳۴۰۶ تلفن: ۰۲۱-۶۶۵۳۲۰۹۶-۸
دفتر: بازار آهن مکان، فاز سوم غربی، پلاک ۷۰۸ و ۷۰۹
تلفن: ۰۲۱-۵۵۵۳۳۵۱۰

www.majol.ir





تجهیز صنعت دایان

DAYAN INDUSTRIAL PROCUREMENT

OFFERS FOR VALUABLE GOODS



پیشنهاد کالای با ارزش

تخفیف ویژه برای اعضای محترم انجمن تولید کنندگان در و پنجره upvc

تلفن : ۳ - ۵۶ ۳۲ ۱۰۰۱ (۰۲۱)

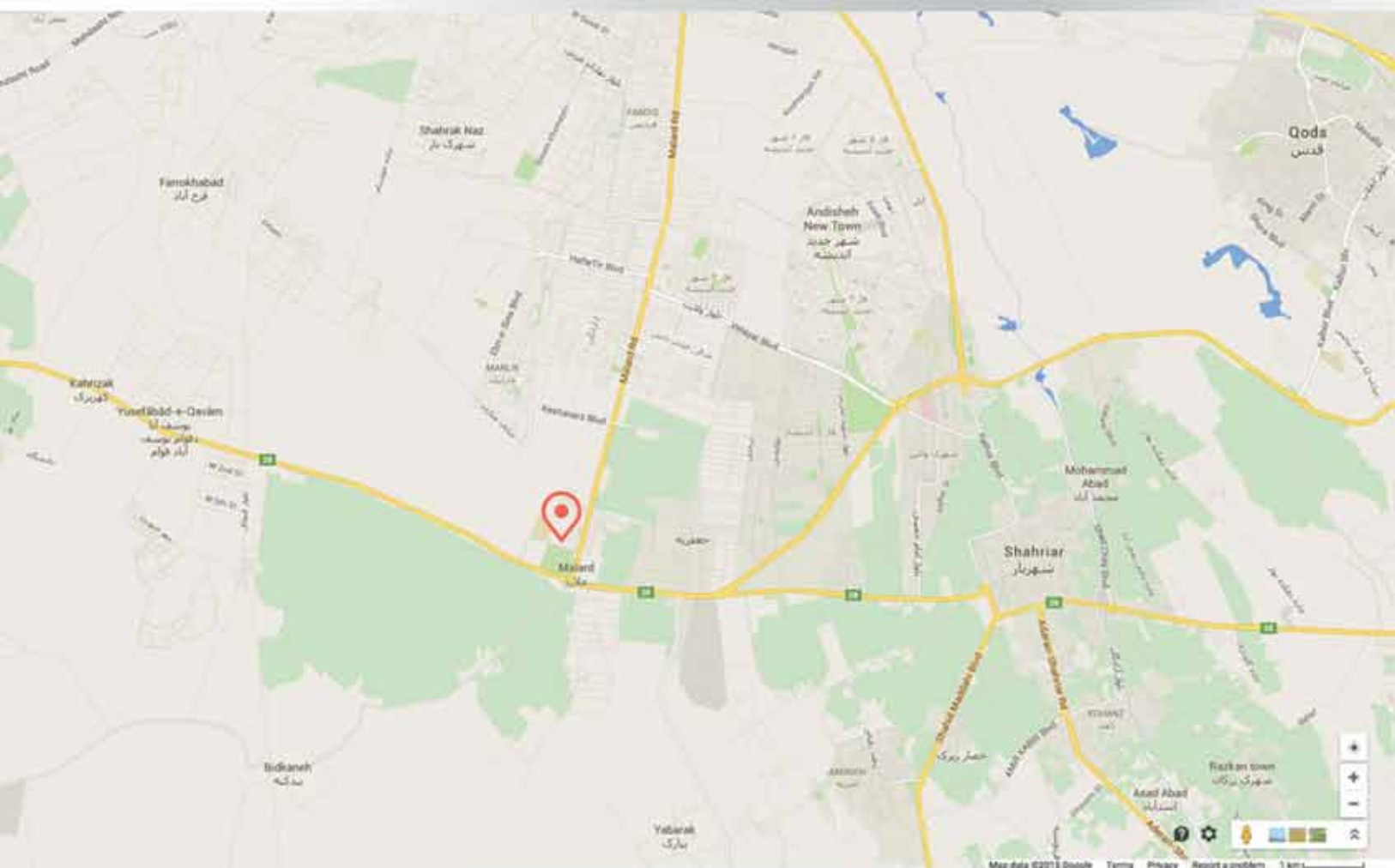
فکس : ۵۶ ۳۸ ۱۰ ۹۲ (۰۲۱)

ایمیل : info@dayansanat.com

وبسایت : www.dayansanat.com



انجمن تولید کنندگان در و پنجره UPVC ایران



دفتر مرکزی:

میدان ونک، خیابان ملاصدرا، خیابان شیراز شمالی،
کوچه زایندهرود، پلاک ۱۴، طبقه اول
تلفن: ۸۸ ۰۵ ۷۱ ۳۳
e-mail: info@satian.ir
www.satian.ir

شعبه شهریار:

جاده شهریار به سمت ملارد، روبروی شهرک جعفریه،
مجتمع تجاری اس پ، پلاک ۱۰
تلفن: ۶۵ ۴۱ ۳۷ ۹۵
۶۵ ۴۱ ۳۱ ۷۵
۶۵ ۴۱ ۳۱ ۰۷

شعبه خاوران:

سراة افسریه، به سمت میدان آقاانور
نبش خیابان شرکت واحد، پلاک ۹۷۲
تلفن: ۳۳ ۴۵ ۹۸ ۵۵
فکس: ۳۳ ۸۶ ۵۹ ۳۱

made
in
Germany

LogiKal® 9.0

نرم افزار حرفه ای پنجره،
درب و نمای کرتین وال

هم اکنون به زبان
فارسی!

تولید خود را ساده کنید!
محاسبات با خیالی راحت!
صرفه جویی در زمان و هزینه!
تولیدات خود را سریعتر و تاثیرگذارتر انجام دهید!



www.orgadata.com

آدرس : خیابان شریعتی، روبروی پارک شریعتی، پلاک 1007

تلفن: 22843923

کارن ماشین

خلق می‌کنیم، پس هستیم ...

- اولین و تنها تولید کننده ماشین آلات تخصصی شیشه دوجداره در ایران
- اولین مرکز تخصصی خرید و فروش ماشین آلات استوک در ایران
- اولین مرکز تولید سفارشی ماشین آلات تخصصی شیشه دوجداره در ایران
- اولین و تنها صادر کننده ماشین آلات تخصصی شیشه دوجداره به ترکیه
- تولید کننده ماشین شستشوی خوابیده شیشه سکوریت ۵/۲ در ایران به سفارش شرکت سهامی شیشه قزوین

مشتاقانه منتظر دیدار شما در:

چهاردهمین نمایشگاه بین المللی
صنعت ساختمان کرمانشاه
سالن زاگرس
۳۱ تیر الی ۳ مرداد ماه

پانزدهمین نمایشگاه بین المللی
صنعت ساختمان تهران
۱۸ الی ۲۲ مرداد ماه

هفتمین نمایشگاه بین المللی
تخصصی درب و پنجره،
ماشین آلات تبریز
سالن شهریار ۲۷ الی ۳۰ مرداد ماه

دومین نمایشگاه تخصصی
درب و پنجره، تجهیزات و
صنایع وابسته اصفهان
سالن نقش جهان ۲ الی ۶ شهریور ماه



۰۱۱-۳۳۵۴۳۴۷۴

۰۹۱۲-۰۳۶۲۰۶۹

کارخانه و دفتر مرکزی: ساری، کیلومتر ۲۰ جاده فرح آباد، شهرک صنعتی فاز ۲، قطعه ۵۵

دفتر تهران: میدان آرژانتین، ساختمان جردن، طبقه ۴، واحد ۲۲

www.karen-machine.com

www.darabi-group.com

مطمئن سرمایه گذاری کنید
آسوده خاطر تولید کنید
از سود خود لذت ببرید



Double Head Cutting Machine
(Blitz Alva 500 M)



وعده دیدار مادر نمایشگاه بین المللی در و پنجره اصفهان (۶-۳ شهریور ۹۴)

شرکت فم با بیش از ۴۱ سال سابقه در زمینه طراحی و ساخت ماشین آلات آلومینیوم پیشرو تکنولوژی در دنیا می باشد. هم اکنون با کادر فنی قوی خود آماده ارائه خدمات در ایران می باشد



Copy Router
(Ares 30)



One Head Cutting Machine
(Panda 400)



Copy Router
(Mattisse)



Corner Crimping Machine
(Bahia L)



FomIran

Aluminium & PVC Working Machinery

www.fomindustrie.com

بلوار میراداماد، خیابان نسا
کوچه پیرزاده، پلاک ۴۶ واحد ۹
تلفن: ۰۲۱-۲۲۸۸۷۴۲۸
فکس: ۰۲۱-۲۲۸۸۷۴۲۹

قدرت و ظرافت از آن شماست



www.parsansanat.com

پرسان صنعت آریا

نماینده رسمی GU آلمان

جهت اخذ نمایندگی فروش در سراسر کشور با ما تماس بگیرید

پایین تر از میدان ولکه تیش بل همت کوچه
سیدالشهدا، پلاک ۱، طبقه اول، واحد ۱۰۱
تلفن: ۸۸۶۷۹۳۰۴-۵ فکس: ۸۸۸۵۰۴۱۳
www.parsansanat.com
info@parsansanat.com

براق آلات به کار رفته، GU
برلین، آلمان
Sony Center

parsan
SANAT ABIA

www.parsansanat.com

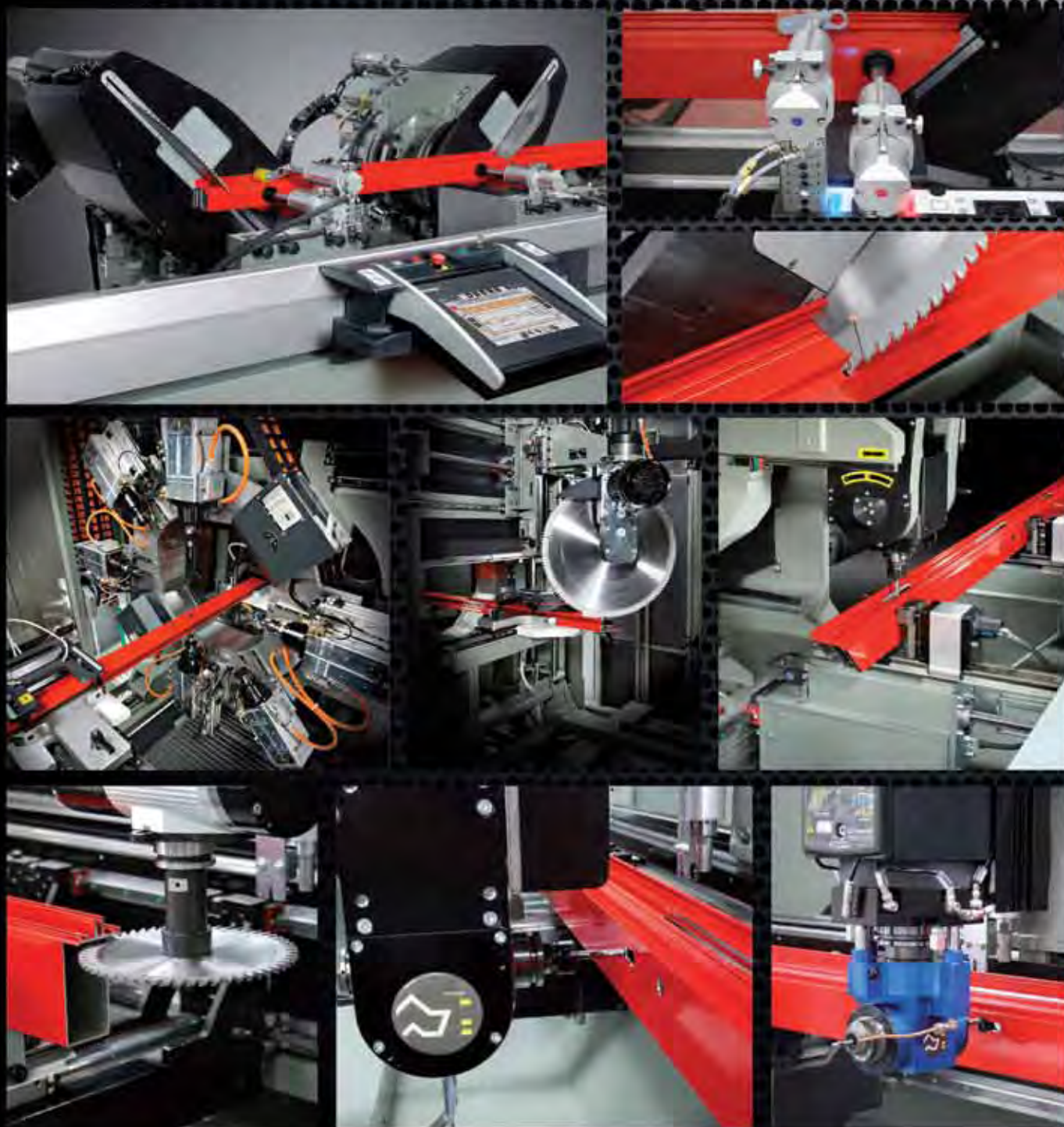
پرسان صنعت آریا
نماینده رسمی GU آلمان

چهارم اتحادیه بازرگانی فروش در سراسر کشور با نمایندگی بکریه

GU

ایمیل: info@parsansanat.com
سیدالشهدا، پلاک ۱، طبقه اول، واحد ۱۰۱
تلفن: ۸۸۶۷۹۳۰۴-۵ فکس: ۸۸۸۵۰۴۱۳
www.parsansanat.com
info@parsansanat.com

Door, Window and Facade Machinery



بزرگترین تولیدکننده ماشین آلات درب، پنجره و نماهای آلومینیومی و UPVC در دنیا



emmegi ::

LEADING TO A NEW WORLD

www.emmegi.com



پارسان صنعت آریا

پایین تراز میدان ونک، نیش پل همت، کوچه

سیدالشهدا، پلاک ۱، طبقه اول، واحد ۱۰۱

تلفن: ۸۸۶۷۹۳۰۴-۵

فکس: ۸۸۸۵۰۴۱۳

همراه: ۰۹۱۲۱۰۷۹۱۹۷

info@parsansanat.com
www.parsansanat.com

هونام ابزار نوین (سهامی خاص) | تلفن : ۵۰ ۵۰ ۴۳ ۲۲ (۰۲۱)
نماینده رسمی جی یو آلمان ، آکادو ترکیه و نواردرزگیر سچیل | فکس : ۸۳ ۹۸ ۱۷ ۲۲ (۰۲۱)

هونام ابزار نوین
www.hoonamco.ir

GU

BKS

FERCO

ACCADO

SEÇİL

بست ویژن BEST VISION



در پانزدهمین نمایشگاه بین‌المللی صنعت ساختمان تهران منتظر دیدارتان هستیم. زمان ۱۸ لغایت ۲۱ مردادماه ۱۳۹۴



کیفیت
بی نظیر



قیمت
مناسب



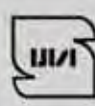
مواد اولیه
درجه یک



پشتیبانی
و خدمات



پروفیل درب و پنجره یو پی وی سی مطابق با استانداردهای ملی و بین‌المللی



وزارت مسکن و شهرسازی
مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن



بست ویژن
BEST VISION
شرکت پانچو پویا گرانول آریانا
تولید کننده انواع پروفیل یو پی وی سی



با ما در تماس باشید :
www.bestvisionco.com
info@bestvisionco.com

دفتر تهران : بلوار میرداماد، میدان مادر، خ وزیر پور تلفکس : ۲۶۴۱۲۳۱۸ (۰۲۱)
دفتر اصفهان : اصفهان، خ شیخ صدوق شمالی، جنب پل میر تلفکس : ۳۶۶۱۱۱۶۲ (۰۳۱)
نشانی کارخانه : اصفهان، شهرک صنعتی هرنند تلفکس : ۴۶۴۰۴۱۲۵ (۰۲۱)

UNIWIN uPVC WINDOW & DOOR SYSTEMS

یونی وین 
پروفیل یو پی وی سی
۱۰ سال ضمانت کیفی



ENDLESS
SERVICES

خدماتی
بی پایان

حذف خطاهای تولید با آرتیکون

(تولید بدون نیاز به قلم، شابلون، ابزار اندازه گیری...)



با امکان اخذ فوری وام بانکی برای مشتریان گرفت مولر

معرفی محصول این ماه

میژ مونتاژ لولا (انواع لولای معمولی و FS- 771(3D این دستگاه منحصر بفرد، تنها دستگاه طراحی شده ای است که به طور همزمان قابلیت باز کردن جای لولا روی پروفیل های فریم و 3D یازشو و درب را داراست
عدم نیاز به انواع شابلون ها (قابلیت تعریف و کار با انواع و اندازه های مختلف لولا در حافظه)



ARTIKON



محصولی جدید از گرفت مولر

www.kraftmuller.de
021-88650212-3



میدان ونک، برج آسمان ونک، طبقه ۱۱، واحد ۱۱۰۴

UPVC

DOOR AND WINDOW SYSTEMS



تنها برند جهانی که کلیه متعلقات یک پنجره دوجداره u.PVC (۳۷ قطعه) را تولید می کند.

این کمپانی در مساحتی بالغ بر ۵۰۰۰۰۰ متر مربع و با نیروی انسانی ۱۵۰۰ نفر ۴۲۰/۰۰۰ تن مواد اولیه را به محصول تبدیل می نماید.



خط تولید گالوانیزه



خط تولید پروفیل‌های u.PVC با ۶۵ خط اکستروژن



خط تولید لاستیک EPDM



خط تولید پراک آلات

• تامین ماشین آلات تولید • تامین نرم افزار طراحی اورجینال • تامین نرم افزار انبار اورجینال • مشاوره ، تجهیز ، آموزش و خدمات کارگاههای تولید



بازرگانی winhouse در ایران

تلفن : ۲۲۲۶۳۶۳۷ (۰۲۱) - ۲۲۹۰۱۱۸۳ (۰۲۱) تلفکس : ۲۲۹۰۱۱۸۴

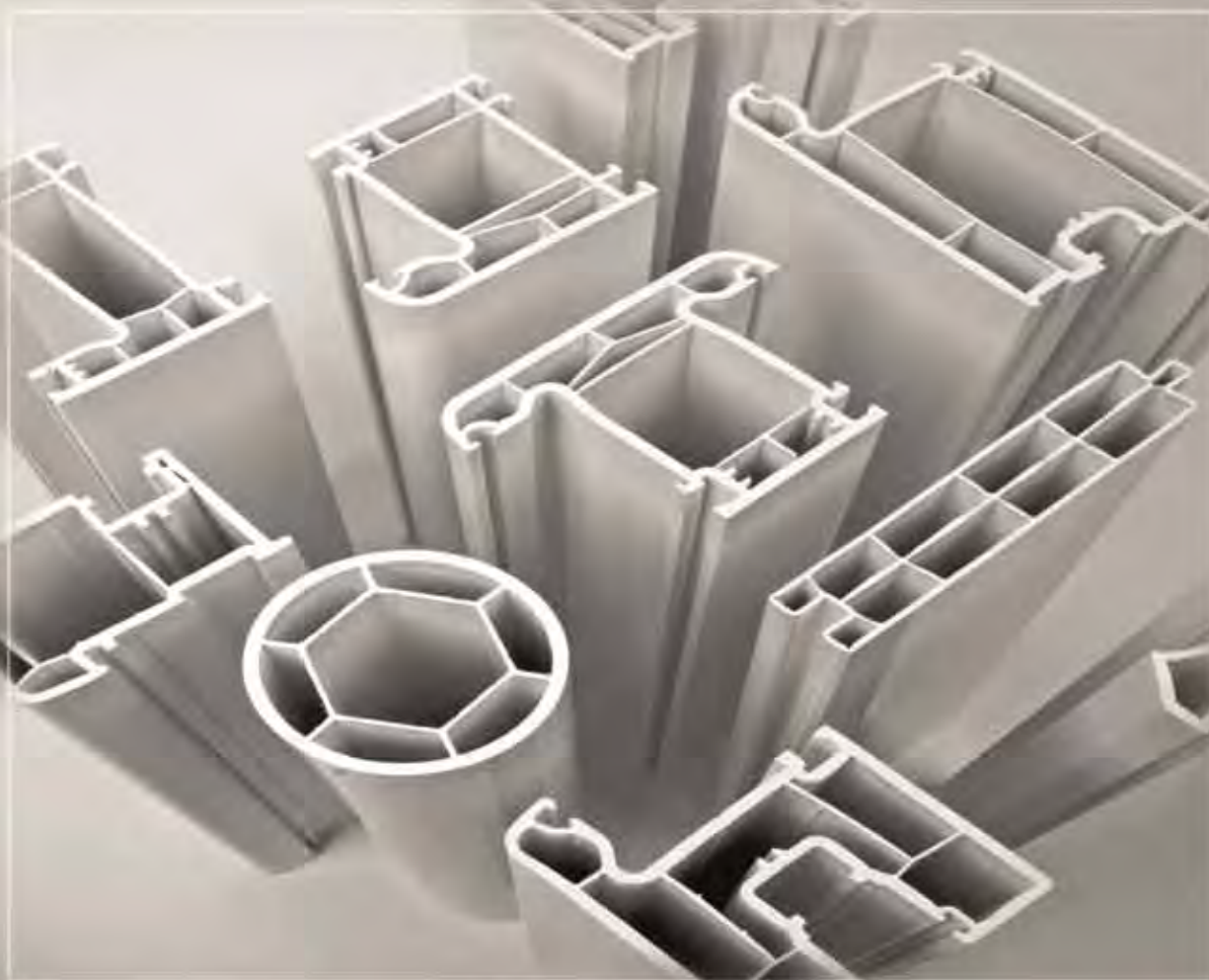
اعطای نمایندگی توزیع در مراکز استانها

info@winhouse.ir www.winhouse.ir



upvc profile producer

4 CHAMBER & SLIDING UPVC PROFILE



وعده دیدار ما در پانزدهمین نمایشگاه صنعت ساختمان تهران (۲۱-۱۸ مرداد ماه ۹۴)

مطابق با استانداردهای ملی و بین‌المللی



آورتا همیشه قابل اعتماد

۰۸ و ۰۶ ۴۳ ۵۲ ۸۸ (۰۲۱)

دفتر مرکزی : تهران، خیابان شهید بهشتی، خیابان سرافراز، کوچه پنجم، پلاک ۲۴، واحد ۶ تلفن :

تلفن فروش : ۸۸ ۱۴ ۶۸ ۳۳ (۰۱۱)

نشانی کارخانه : ساری، شهرک صنعتی شهید مصطفی خمینی، فاز یک

WWW.AVERTA.IR

INFO@AVERTA.IR



یراق گستر پرشین
Yaragh Gostar Persian



ACCADO (نماینده رسمی در ایران)

 021- 22 7719 87

 021- 22 7719 88

 www.ygp-co.com

نماینده رسمی شرکت



نمایان سازه

Nemayan Sazeh co.

– فروش پروفیل های آلومینیومی ترمال بریک و نرمال

(درب ، پنجره و نماهای کرتین وال)

– یراق آلات درب و پنجره و نماهای کرتین وال

– صفحات جدید نمای آلومینیومی COTTAL

(در رنگهای : آنادایز- طرح چوب- پودری)



70 LS



COTTAL

پشتیبانی فنی

۰۴۴-۳۳۴۴۷۰۳۵

فکس: ۰۴۴-۳۳۴۴۱۰۱۲ | تلفن: ۰۴۴-۳۳۴۴۷۹۲۷۷-۸

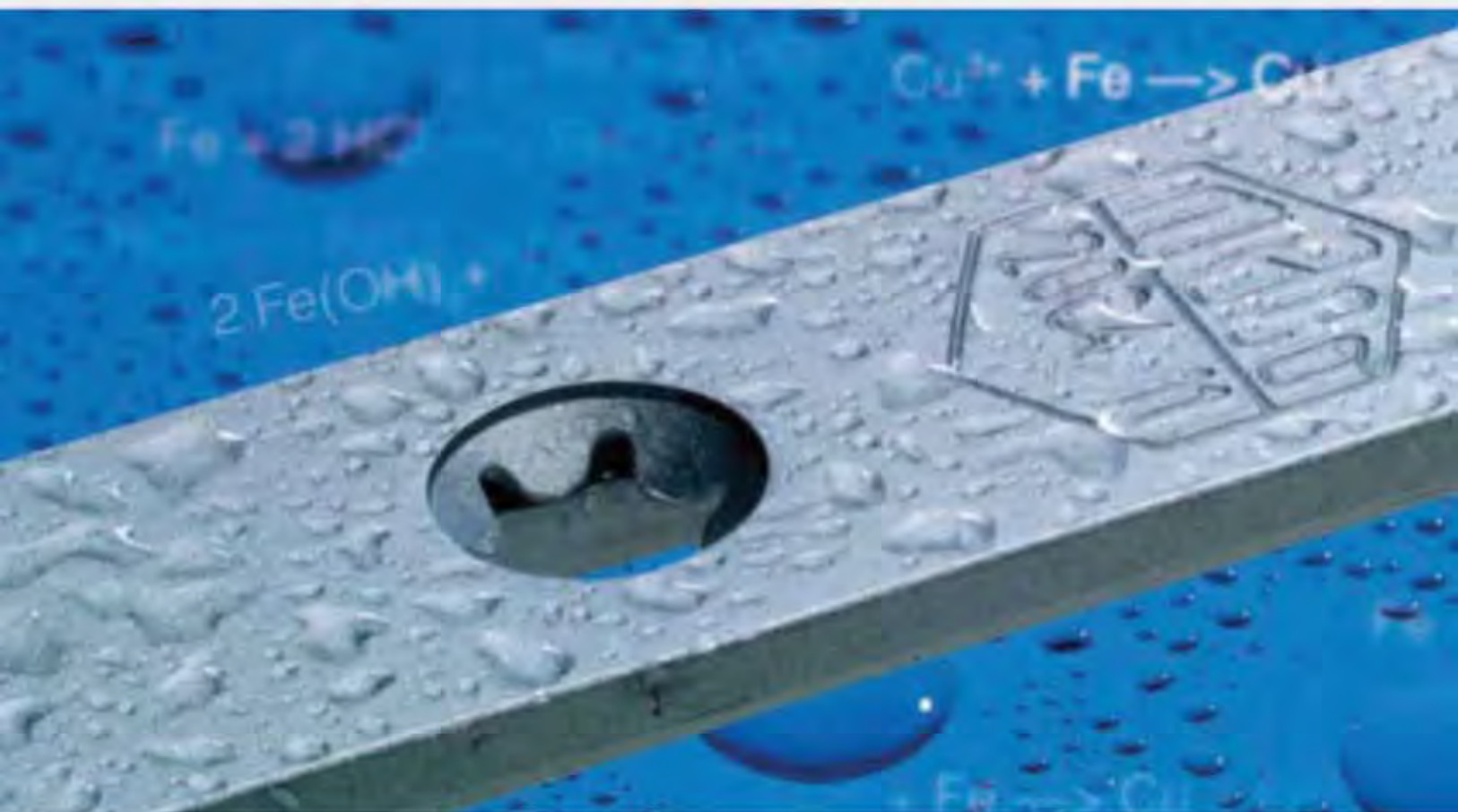


aluteams

www.nemayanco.com
Email: info@nemayanco.com

البرز یراق

نمایندگی انحصاری یراق آلات
ماکو اتریش در ایران



دفتر تهران: خیابان ولیعصر، بالاتر از جام جم، خیابان خرسند

www.alborz-y.com

پلاک ۷۶، واحد ۱۵

فکس: ۰۲۶۲۰۱۰۴۲

تلفن: ۰۲۶۵۰۲۶۴-۵

دفتر تبریز: شهرک سرمایه گذاری خارجی، سه راه اوپیک

فکس: ۰۴۱-۳۲۴۶۶۳۶۳

تلفن: ۰۴۱-۳۲۴۶۶۳۶۱-۴

NTA

Navid Tejarat Arsam Co.



DOOR AND WINDOW SYSTEMS



شرکت نوید تجارت ارسام

تنها نماینده رسمی و توزیع کننده یراق آلات uPVC و آلومینیوم در ایران
عضو گروه بین المللی KALE

**KALE LUNA Aluminium
Tilt & Turn Systems**

NTA

Navid Tejarat Arsam Co.



DOOR AND WINDOW SYSTEMS



**KALE SAFIR uPVC
Tilt & Turn Systems**

آدرس : تهران، خیابان پاسداران، خیابان رفیق دوست، پلاک ۳۲، واحد ۱
تلفن: ۰۲۱-۲۲۸۷۱۹۱۷
فاکس: ۰۲۱-۲۲۸۷۱۹۶۲

www.kalepensystem.ir

کارن ماشین

خلق می‌کنیم، پس هستیم...

دستاوردی دیگر از
کارن ماشین



دستگاه خم پروفیل UPVC
Bending UPVC Machine



۰۱۱-۳۳۵۴۳۴۲۴

۰۹۱۲-۰۳۶۲۰۶۹

کارخانه و دفتر مرکزی: ساری، کیلومتر ۲۰ جاده فرح آباد، شهرک صنعتی فاز ۲، قطعه D5

دفتر تهران: میدان آرژانتین، ساختمان جردن، طبقه ۴، واحد ۲۲

www.karen-machine.com

www.darabi-group.com

تولیدکننده چسب پلی سولفاید
چسب بوتیل و نمگیر



کیفیت جایگزینی ندارد...

وعده دیدار ما در نمایشگاه بین المللی در و پنجره اصفهان (۶-۳ شهریور ۹۴)



Katplast

Yapı Kimyasalları

جهت اطلاع از قیمت و شرایط نمایندگی با ما تماس بگیرید

تلفکس: ۲۲۸۸۷۴۲۹-۲۲۲۵۶۲۱۲

تلفن: ۲۲۸۸۷۴۲۸

www.katsankimya.com.tr



آرامش دمایی، امنیت، سکوت و زیبایی با تولیدات ونوس شیشه

- | | |
|----------------------|---|
| V-Cool | ▪ شیشه دوجداره با ضریب تبادل حرارتی پایین |
| V-Guard | ▪ شیشه مقاوم در برابر سرقت و زلزله |
| V-Guard ⁺ | ▪ شیشه ضد گلوله و ایمن در برابر انفجار |
| V-Art | ▪ شیشه دکوراتیو |
| V-Smart | ▪ شیشه هوشمند |
| V-Systems | ▪ سازه‌های شیشه و فلز |

دفتر خدمات مهندسی فروش:

تهران، خیابان شریعتی، دشتستان دوم، شماره ۲۳، طبقه سوم تلفن: ۲۲۸۴ ۲۸۹۳ - ۲۲۸۴ ۸۸۷۱ نمابر: ۲۲۸۵ ۱۸۰۸

sales@venusglass.net www.venusglass.net

نگاه نو... بنای نو...



مرکز تجاری سامستر



باغ موزه دفاع مقدس



ایوان شمس

برخی پروژه‌های اجرا شده:

برج میلاد / پردیس سینمایی ملت / مجتمع قوام‌الاس خاورمیانه / موزه دفاع مقدس / باغ کتاب تهران / VIP فرودگاه امام خمینی / فرودگاه پندرعباس
مرکز تحقیقات مخابرات ایران / دفتر مرکزی ایرانسل / ساختمان نگین بانک سپه / ورزشگاه جانبازان / مرکز خرید مدرن الهیه / سام سنتر / برج مهستان
و ده‌ها پروژه بزرگ دیگر...

گروه تجاری صنعتی تک فراز

حضرانی

ترمال بریک، نرمال
شیشه دوجداره، یو پی وی سی
توری رولینگ پلیسه، جام بالکن
پنجره خم، آذران پلاستیک
درب ضد سرقت، کناف
کامپیوزیت



بزرگترین تولید کننده در و پنجره شمال کشور مجهز به دستگاه های الوماتک آلمان

TA
FARAZ
PRODUCING



سازنده ماشین آلات ساخت شیشه دوجداره میزهای برش CNC و کوره سکوریت

۱۴۰ شرکت مصرف کننده محصولات CMS

صنایع شیشه سید شکری	سایت	برنا صنعت نادر	آذرفراز تبریز
صنایع شیشه شیشه چی	سپاهان آبدیده اصفهان	بهسازان شیشه آریا	ارگ گلاس
صنایع شیشه صلواتی	سکو ایران	پهنه پویه ابهر	اروم آلیاژ
طبیعت پیتا میانه	سهند جام تبریز	پهنه جام الماس	اروم ویلا احسان
عایق پلاست	سهند درب ارا	بینا شیشه اصفهان	اصفهان فلوت نقش جهان
عایق صدفی	سهند ساران	پارس اموند	اطلس شیشه یزد
علمدار شرق	سیستان صنعت نادر	پارس پن	اطمینان بخش
عمران توسعه آبخار	شاپا پروفل گلستان	پارس وین	الماس پرشیا
فراز جام	شیشه اژدری	پانا بست	الماس ترنم پاسارگاد
کار گلاس	شیشه البت	پرشین الماس فارس	ایده آل پن
گروه پنجره سازان درکا	شیشه ایمنی امید اصفهان	پرشین توسعه حدید	ایرجام
گروه تولیدی افشار هلیل	شیشه ایمنی بشیر	پلی پن	ایرمان صنعت پارسپان
گروه تولیدی رجی	شیشه ایمنی میرال	پنجره سازان بنای قشم	ایلیار صنعت جنوب
گروه تولیدی طباطبائی	شیشه برادران وزیری	پنجره صدف	ایمن انرژی شرق
گروه تولیدی عباس نژاد	شیشه جام جم	پنجره صنعت ایسانیس	ایمن شیشه شهرکرد
گروه تولیدی مرادی (مهاباد)	شیشه جم	پنجره عایق پردیس	آبدیده
گروه ژینو	شیشه جهان نما	پنجره عایق سیلان	آتروین
گروه صنعتی اعتماد	شیشه جهانگیری	پنجره کلاسیک	آذر اویار
گروه مرجانی	شیشه حرانی	پنجره گستر کاسپین	آذر آتیشگاه
ما فلوت	شیشه دوجداره امید الوند	تایان	آذین پایا
مارال درب	شیشه دوجداره پارس	تکتو سازه گیش	آذین جام سمنان
مازند شیشه	شیشه دوجداره تهران	تهران آینه	آذین صنعت پنجره
ماه نما غرب	شیشه دوجداره محمدی	توران	آرام پلاست
مرینوس	شیشه زیبا	توسعه گران جنوب	آران در
مه جام	شیشه سپهر	خورشید البرز آریایی	آرتین درب سهند
موسی زاده	شیشه فردوس	داوین	آرمان جام
میناگران کهن دژ	شیشه کرد	در پلاستیک غرب	آرین پاژنگ
نگین جام البرز	شیشه نوین اصفهان	درفش کاران نصف جهان	آسا صنعت کرمان
نگین فرم خاوران	شیشه و آینه ابراهیمی	درفک جام	آسایش آوران خزر
نوین شیشه (محمدی)	شیشه و سکوریت شیردل	رنگین جام البرز	آلمینیوم در
هامان ساخت ایرانیان	صدف پنجره زاگرس	روند	آلوم پلاست نادر
هورام سازه پارسپان	صنایع بیمر	زمرد سپاهان	آلوم جام
ونه دیک	صنایع پی وی سی وین پارس	زنجان جام	بابداد
وین جام	صنایع دوجداره طاووسی	ساختار آینده	پتا
پاران بهار گلستان	صنایع شیشه تابش	سامان شیشه زاگرس	بتون ارشه



glass machinery

تلفن : ۲۲۲۵۶۰۱۲ - ۲۲۸۸۷۴۲۸ (۲۱) ۹۸+

فکس : ۲۲۲۵۶۲۱۲ - ۲۲۸۸۷۴۲۹ (۲۱) ۹۸+

www.cmsmachine.com



4 Head Welding Machine

Specification :

- Saving time with practical welding mould replacement system.
- Pressure control system allows the machine to run with correct air pressure.
- Teflon renewal system in the form of rolls saves time and costs.
- Long-life heater plate distributes the heat homogeneously. Tolerance system to minimize the measurement errors.
- Option to work with CF Card.
- 2000 profile information memory.
- Automatic lubrication system.





هافمن

تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی

HOFMANN

UPVC PROFILE PRODUCER

نشانی دفتر مرکزی: تهران، بلوار آیت الله کاشانی
نیش خیابان رامین شمالی، پلاک ۲۶۶، واحد ۲

Tel : (021) 88 600 671 - 3

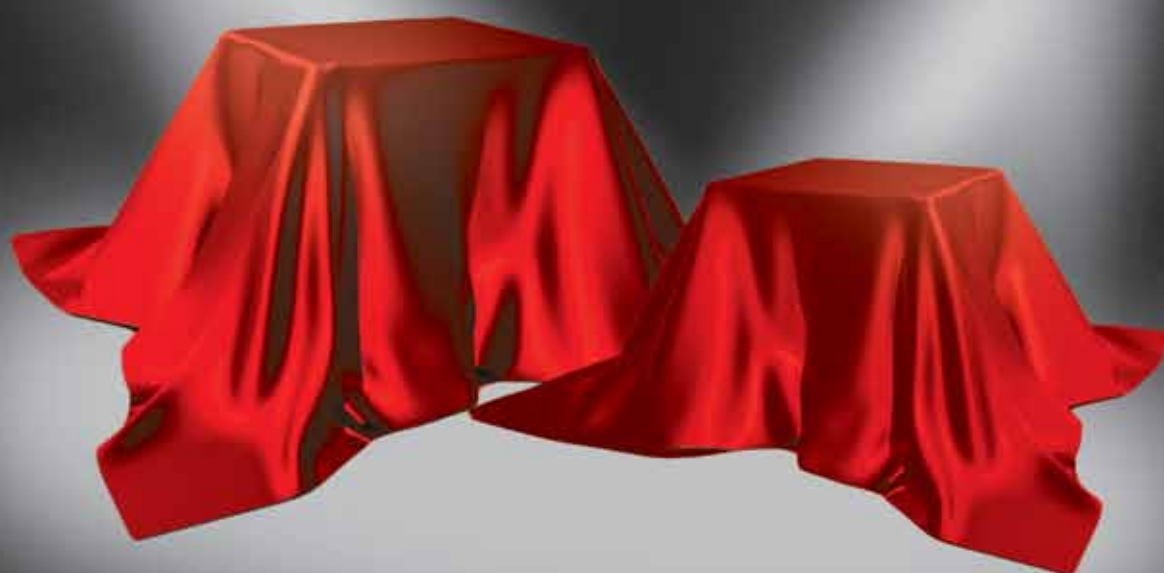
www.hofmannprofile.com info@hofmannprofile.com



**CINCINNATI
EXTRUSION**



GRUBER & CO



ارائه محصولات جدید ما

در پانزدهمین نمایشگاه صنعت ساختمان تهران

۱۸ الی ۲۱ مرداد

مهندسین مشاور فناوری داده پویشگر

اولین و بزرگترین تولید کننده نرم افزارهای تخصصی صنعت در، پنجره، شیشه و صنایع وابسته
با بیش از یک دهه فعالیت مستمر

FDP



GALAXY
FAR-DADEH PANGAR

ISSUED 2001-2008

سادگی و قدرت

در

نسخه
موبایل و تبلت



تهران: میدان ونک، ابتدای ملاصدرا، خیابان شاد، نبش کوی جویبار، شماره ۲، واحد ۴

اصفهان: خیابان چهارباغ بالا، مجتمع پارسیان، شماره ۵۱۵

۰۲۱ - ۸۸۲۰۳۶۰۱ (خط ویژه)

۰۳۱ - ۹۵۰۲۵۰۷۵ (خط ویژه)

www.fdpco.ir info@fdpco.ir

Fenster Haus

UPVC DOOR AND WINDOW PROFILE



(سهامي خاص)

آتا پلاست پیشرو پایتخت



تولید کننده انواع پروفیل درب و پنجره های دوجداره UPVC بر پایه کلسیم زینک به جای سرب

پذیرش نمایندگی فعال

جهت بخش یا ساخت و مونتاژ

دفتر مرکزی: تهران، خیابان شریعتی، خیابان ظفر، پلاک ۲۳۲، واحد ۹

تلفن تماس: ۲۲۲۶۳۶۳۷ و ۴-۲۲۹۰۱۱۸۳

کارخانه: تهران - شهرک صنعتی شمس آباد



QUALITY
ASSURED
BS EN ISO 9001



درب و پنجره

ماشین آلات و تجهیزات وابسته

۲۷ الی ۳۰ مرداد ۱۳۹۴

ایران - تبریز



7th International Exhibition of

Door & Window

Machinery and related equipment

Tabriz / Iran

18 - 21 Aug. 2015

۰۲۱ ۲۲۹۲۴۵۲۶ - ۳۱

www.chistafair.com



دومین نمایشگاه تخصصی
در و پنجره، تجهیزات
و صنایع وابسته

2nd specialized exhibition
Windows & Doors
Equipment & Related Industries



زمان: ۳ تا ۶ شهریور ماه ۹۴ ساعات بازدید: ۱۶ تا ۲۲

مکان: اصفهان، پل تاریخی شهرستان، محل برگزاری نمایشگاههای بین المللی استان اصفهان

25-28 Aug 2015 Opening Hours: 16-22 PM.

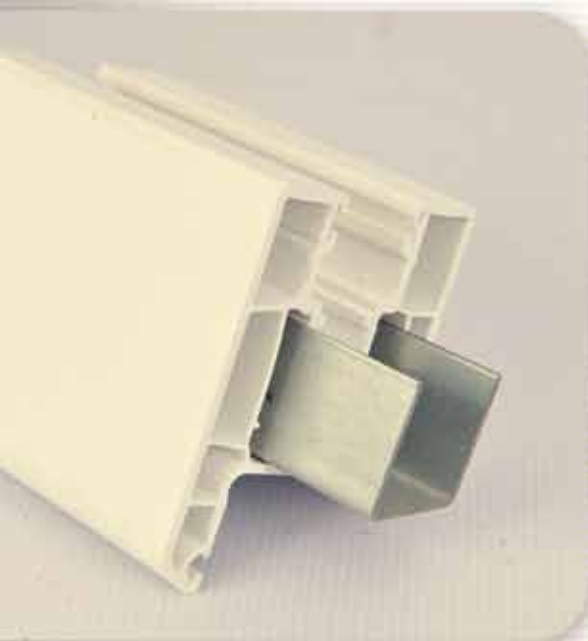
www.isfahanwidex.ir www.isfahanfair.com

ستاد برگزاری نمایشگاه: اصفهان، خیابان میر، مقابل سرپرستی بیمه آسیا
شماره ۲۲۶، مجتمع تجاری هفت آسمان، طبقه دوم، واحد ۵
نمابر: ۰۳۱-۳۶۶۲۹۰۹۵ (خط ۱۰) ۰۳۱-۳۶۶۳۳۹۳۹



● یاران بهار گلستان

تولید کننده مقاطع پروفیل های گالوانیزه
تقویتی جهت پروفیل های UPVC
تولید کننده پروفیل های فلزی
سازه های LSF
تولید کننده پروفیل های فلزی سقف های
کاذب کناف و سقف های کاذب PVC



آدرس : استان گلستان،
شهرستان گنبد کاووس
شهرک صنعتی گنبد
کاووس، انتهای خیابان سرو 6
تلف: 3-33249141-98-17
فکس 98-17-33249155





تهران، خیابان وزرا، خیابان سی و هفتم، پلاک ۴
طبقه اول و دوم. تلفکس: ۸۸۶۷۰۵۷۰

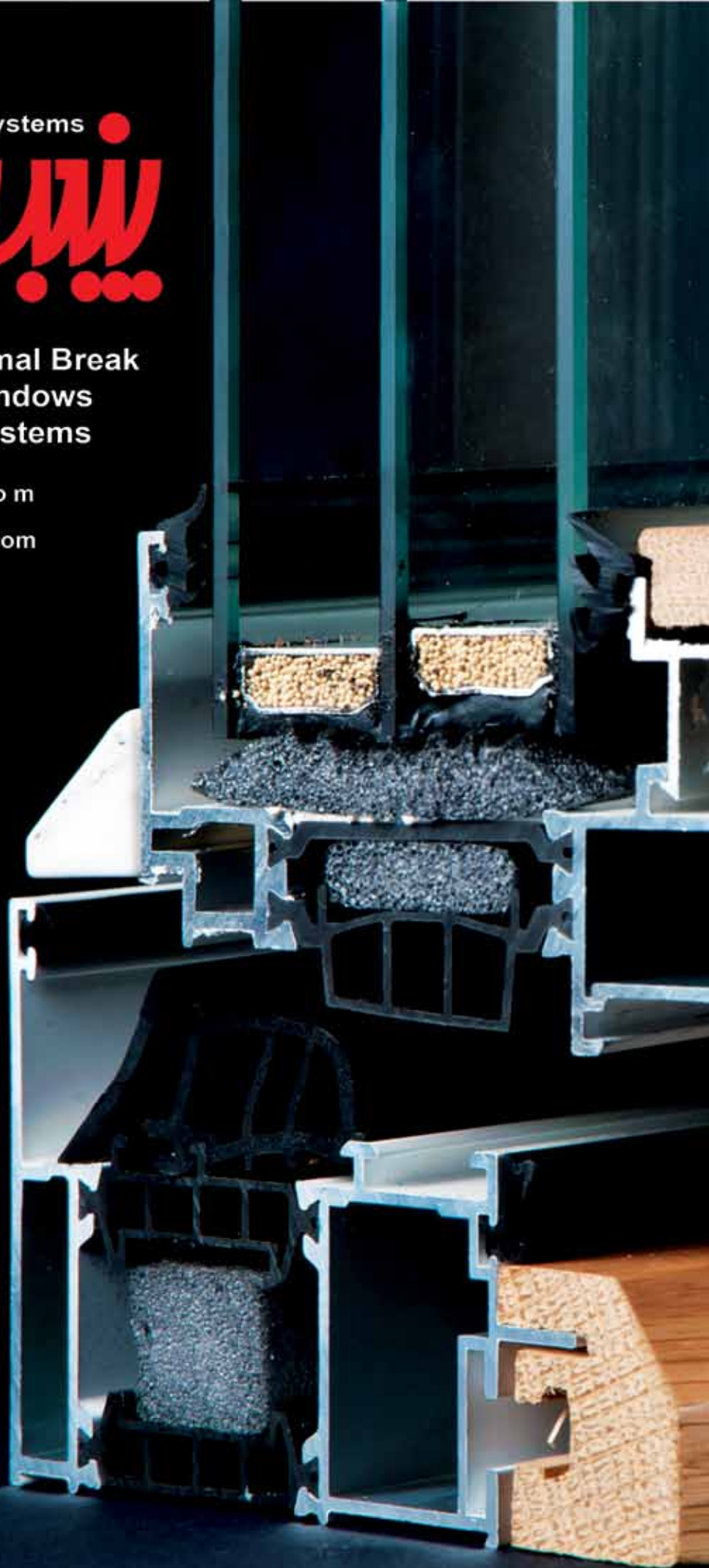
1st & 2nd Floor, No.4, Vozara Ave,
Tehran-Iran. Tel\Fax: +98 21 88670570



New Generation of Thermal Break
Aluminum-Wood Windows
and Curtain Walls Systems

www.ng-diba.com

E mail : info@ng-diba.com



اسپانسر طلایی پانزدهمین نمایشگاه
بین المللی صنعت ساختمان تهران
هجدهم الی بیست و یکم مرداد ماه ۱۳۹۴
نمایشگاه بین المللی تهران، سالن میلاد B



تولید کننده انواع مقاطع پروفیل UPVC

Be Relax

with



دفتر مرکزی: ۰۳۱-۵۷۷۷۵۵۸۲ (خط ۱۰)

فکس: ۰۳۱-۵۷۷۷۶۳۶۸

دفتر تهران: ۴۴۰۴۵۵۴۸

فکس: ۴۴۰۴۵۵۸۱

همراه: ۰۹۱۲۸۵۹۵۹۷۲

وین کلاس
صنایع عایق پلاست



Chemson
Group



اولین ماهنامه تخصصی صنعت درب و پنجره و بهینه سازی انرژی

در این شماره می خوانید

چشم انداز صنعت پنجره در پساتحریم.....	۴۶
اهداف برگزاری اولین همایش ناب سازی مصرف انرژی با در و پنجره های upvc توسط شرکت هافمن.....	۴۸
اخبار شرکت ها.....	۵۰
اخبار پنجره.....	۶۲
پنجره انرژی.....	۶۸
پنجره فناوری.....	۸۰
روح تازه در کالبد فعالان صنعت پنجره خراسان.....	۸۴
بخش پروفیل	صفحه ۱۴۵-۹۰
بیم و امید تولید ملی در فردای پساتحریم.....	۹۲
باید آماده شرایط پساتحریم شویم.....	۹۵
عواقب قلت نوشتن غلط در صنعت پروفیل یو.پی.وی.سی.....	۹۸
وین کلاس؛ نامی ماندگار بر قله افتخار.....	۱۰۰
سیستم های نوین پنجره در نمایشگاه دائمی آلویلاست.....	۱۰۲
بخش در و پنجره	صفحه ۱۹۱-۱۴۶
بخش ماشین آلات	صفحه ۲۱۵-۱۹۲
کارن ماشین؛ افقی تازه در خلق ماشین آلات.....	۱۹۴
بخش یراق آلات	صفحه ۱۹۳-۲۱۶
یراق دو حالته آکادو؛ ویژگی ها و مزیت ها.....	۲۱۸
بازرگانی صدر؛ رضایت مشتریان و آینده درخشان.....	۲۲۰
تعالی تولید ملی؛ با یراق آلات جی.اس.ای.....	۲۲۲
رونمای از سامانه هشدار سریع زلزله در تهران.....	۲۶۵
اهمیت استفاده از زیر شیشه و روش اجرای صحیح آن.....	۲۶۶
نقشه راه مسکن در تنگنای مالی.....	۲۷۰
کالبدشکافی چالش های صنعت پلاستیک ایران.....	۲۷۴
هزینه و فایده استاندارد سازی ساختمان.....	۲۷۵
راهنمای نصب پنجره در ساختمان های نوساز.....	۲۷۶
گزارش تصویری نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان مشهد - خرداد ۹۴.....	۲۹۰
بخش ملزومات	صفحه ۳۱۰-۲۹۲
نیازمندی های پنجره	۳۱۱

ماهنامه اطلاع رسانی، خبری، تحلیلی، آموزشی و پژوهشی

سال هشتم / شماره ۹۴ / مرداد ۹۴

صاحب امتیاز: مؤسسه پنجره ارتباط ایرانیان

مدیر عامل و رئیس هیئت مدیره: امیر شیرینی

مدیر مسئول: مرتضی مقدسیان

سر دبیر: رضا کربلایی

همکاران تحریریه: محمد دانشور، مهندس بهاره صفاری

مهندس شراره امینی نژاد، مهندس مسعود صفا

مدیر تبلیغات: عاطفه شفقت

بخش تبلیغات: مهدی ملکی، اشکان شفقت

طراح و صفحه آرا: حمیده کشاورزی

امور مشترکین: سارا براتی

عکاس: احمد معینی جم، مجید آزاد

چاپ: صنوبر

لیتوگرافی: نوید

صحافی: ستایش

تیراژ: ۷۰۰۰ نسخه

نشانی دفتر نشریه: بزرگراه اشرفی اصفهانی، پایین تر از

همت، کوچه خان بابایی، پلاک ۸، واحد ۴۵

تلفکس: ۴۴۴۸۹۴۲۹-۳۳

www.panjereh-iranian.com

panjereh.iranian@gmail.com

panjereh_magazine@yahoo.com

♦ مقاله ها و دیدگاه های مندرج لزوماً بیانگر دیدگاه ماهنامه پنجره نیست.

♦ نشریه در انتخاب و ویرایش متون آزاد است.

♦ استفاده از مطالب و آگهی های نشریه بدون مجوز کتبی و یا ذکر ماخذ قابل پیگرد قانونی می باشد.

چشم انداز صنعت پنجره در پساتحریم

● امیر شیرینی

رخ دهد ورود کالاها و خدمات و یا سرمایه گذاری خارجی در کالاهای ساختمانی باشد و بدیهی ترین انتظار این خواهد بود که سهم برخی کشورها و برخی برندها که در نتیجه شرایط تحریم دست برتر را در بازار و صنعت ساختمان ایران داشته اند، شاهد حضور رقبای جدی تر از برخی کشورها خواهند بود که برآیند این تغییر جایگاه بازیگران البته باعث ریزش ها و رویش های جدید در صنعت ساختمان و البته صنعت در و پنجره و شیشه ایران خواهد شد.

به نظر می رسد حتی نگاه مصرف کننده نهایی از کیفیت و استانداردهای صنعت ساختمان در آینده دچار دگرگونی فرصت سازی خواهد شد و به تدریج با افزایش سطح آگاهی مردم نسبت به وجود کالای برتر در صنعت ساختمان از انتخاب کالاها و خدمات فاقد استاندارد و ضمانت های کیفی فاصله خواهند گرفت. بنابراین از حالا به بعد شرکت های فعال در صنعت ساختمان به ویژه صنعت در و پنجره و شیشه های ساختمانی باید به فکر تغییر استراتژی صنعتی و تجاری خود متناسب با تحولات آینده باشند، در غیر این صورت خواسته یا ناخواسته، دیر یا زود باید آماده خروج از بازار شوند. این نه یک هشدار که واقعیتی است قطعی و حتمی. در اینجا لازم است از آنچه در محیط بیرونی و درونی صنعت در و پنجره در فردای پس از برداشتن تحریم ها رخ خواهد داد دقیق تر نگاهی بیاندازیم، از جمله:

صنعت تولید پروفیل یو.پی.وی.سی و پلی.سی و بازار آن شاید بیشترین تاثیر را از برداشتن تحریم ها تجربه کند. یکی از انتظارات می تواند ورود و حضور جدی تر برندهای غایب یا دارای نقش و سهم کمتر در سال های اخیر باشد، اتفاقی که البته ممکن است از یک سو سهم پروفیل های فاقد کیفیت و استانداردهای لازم را کاهش دهد و یا اینکه در نتیجه عدم نظارت اقتصادی از حیث میزان نیاز داخلی به پروفیل خارجی یا کنترل های فنی در خصوص استانداردهای کیفیت شاهد کاهش سهم تولیدکنندگان داخلی از بازار باشیم. افزون بر اینها، این احتمال وجود دارد که با رفع تحریم ها سرمایه گذاری برای تاسیس و راه اندازی خطوط تولید پروفیل یو.پی.وی.سی افزایش یابد

توافق هسته ای ایران با کشورهای ۵+۱ بدون تردید بزرگترین رویداد تاریخی پس از جنگ سرد بین آمریکا و شوروی سابق می تواند باشد که در نتیجه آن یک بحران در روابط بین کشورها پس از ۱۲ سال اختلاف گره آن با دیپلماسی باز شد. و رای آنچه دو طرف چه توافقی کرده اند و میزان پایبندی و تعهدات چگونه خواهد بود یا موافقان و مخالفان هر کدام از چه زاویه ای به این توافق تاریخی می نگرند، سوال اصلی این است که اقتصاد ایران در پساتحریم چه فراز و فرودهایی را شاهد خواهد بود و چه تدابیری باید به کار گرفته شود که ثمره آن تقویت تولید ملی صادرات گرا با قدرت رقابت در کلاس جهانی باشد؟

بدون تردید صنعت در و پنجره ایران هم مشمول چنین وضعیتی است و باید چشم اندازی روشن از آینده صنعت در و پنجره در پساتحریم در اختیار داشت و ضرورت ایجاد می کند که همه مدیران ارشد، صاحب نظران و کارشناسان مرتبط به این موضوع بیندیشند که فرصت ها و تهدیدهای ناشی از برداشته شدن تحریم ها و گشایش در فضای اقتصادی کشور بر صنعت ساختمان در سطحی کلان تر و صنعت در و پنجره در سطحی تخصصی تر چه خواهد بود؟

شاید خوش بینی نخستین این باشد که در نتیجه توافق هسته ای نرخ ارز پایین خواهد آمد و همین موضوع قیمت تمام شده کالاها و خدمات وارداتی مورد نیاز صنعت در و پنجره را کاهش خواهد داد. برنامه ریزی روی این ایده از سوی فعالان صنعت در و پنجره البته خطرناک و اشتباه خواهد بود، چرا که به نظر می رسد دولت و بانک مرکزی قصد ندارند که به دستکاری نرخ ارز برای خوشحالی موقت در اقتصاد ملی روی آورند، به ویژه اینکه پایین آوردن مصنوعی نرخ ارز به زیان تولید و صادرات خواهد بود و عملاً یک نوع رانت در اقتصاد را ایجاد خواهد کرد. بنابراین شرط بندی اقتصادی روی کاهش نرخ ارز دستکم برای آینده میان مدت به مصلحت نخواهد بود.

یکی دیگر از فرصت ها و تهدیدهای پیش روی صنعت ساختمان به ویژه در حوزه کالاها ساختمانی، تغییر بازیگران و نقش، جایگاه و سهم آنها در بازار خواهد بود. این رخداد که ممکن است در میان مدت

مطرح خارجی به تدریج سطح انتظارات و مطالبات مصرف کنندگان اولیه و نهایی در و پنجره‌ها شامل سازندگان ساختمان‌ها و مردم تغییر خواهد کرد و شرکت‌ها و کارگاه‌هایی می‌توانند حضوری مطمئن و حتی رو به پیشرفت در صنعت و بازار در و پنجره داشته باشند که بتوانند هم سطح کیفیت محصولات و خدمات خود را افزایش دهند و هم اینکه پا به پای تحولات آینده صنعت، ساختار تولید و تجارت خود را تغییر دهند.

واقعیت این است که به تدریج و شاید در میان مدت تولید محصولی واحد به نام در و پنجره با استفاده از پروفیل‌ها و یراق آلات متعدد و متنوع با ذائقه مردم هماهنگ نباشد و همانگونه که مردم و مصرف کنندگان در انتخاب کالاها و خدمات خود سراغ نمایندگان رسمی برندها می‌روند، در آینده چنین تحولی در صنعت در و پنجره هم رخ دهد؛ به ویژه اینکه هم اکنون برخی شرکت‌ها و برندها برای ایستادن در جایگاه برتر راه خود را از دیگران جدا کرده اند و هرگز حاضر نمی شوند اعتبار و جایگاه خویش را قربانی منافع کوتاه مدت اما تهدید کننده در آینده سازند. بی گمان برداشته شدن تحریم‌ها می‌تواند فرصتی برای نوسازی ماشین آلات ساخت و مونتاژ در و پنجره، افزایش سطح آموزش و مهارت نیروهای انسانی و سهولت دسترسی به کالاها و مواد مورد نیاز در زمینه ساخت و نصب در و پنجره‌ها شود. بنابراین مهم این است که شرکت‌ها و کارگاه‌ها و البته انجمن کارفرمایی تولید کنندگان در و پنجره یو.پی.وی.سی ایران چه برنامه و راهکارهایی برای آینده پساتحریم اندیشیده اند؟

صنعت در و پنجره و شیشه‌های ساختمانی آبستن تحولات بسیار در پساتحریم خواهد بود، هرچند تحریم‌ها به تدریج برداشته خواهد شد، اما ممکن است برخی از بخش‌های اقتصادی کشور از جمله صنعت ساختمان زودتر و سریع تر شاهد نمایان شدن اثرات تحریم‌ها باشد و بدیهی است که دولت بخواهد بخشی از منابع آزادشونده ارزی ایران را در بخش ساختمان سرمایه گذاری کند که پیش از این سیاستگذاران اقتصادی دولت از بخش ساختمان به عنوان پیشران اقتصاد کشور یاد کرده بودند. افزون بر اینکه با نهایی شدن طرح جامع مسکن گره اصلی این طرح مهم یعنی کمبود منابع مالی با ورود سرمایه‌های خارجی باز خواهد شد. بنابراین دگرگونی نقش‌ها و سهم‌ها در صنعت ساختمان و به ویژه صنعت در و پنجره و غایب شدن برخی برندها و ظهور برندهای جدید دور از انتظار نخواهد بود. شما چه نظری دارید؟ یا ما در میان بگذارید.

که باید دید استراتژی وزارت صنعت، معدن و تجارت با در نظر گرفتن ظرفیت‌های خالی در واحدهای احداث شده فعلی کشور چیست؟ واقعیت این است که برای عبور ایمن، فرصت ساز و تضمین کننده موفقیت در آینده ضرورت دارد تا انجمن صنایع تولید کنندگان پروفیل یو.پی.وی.سی ایران دستکم یک تصویر روشن از چالش‌ها و فرصت‌ها در اختیار داشته باشند و مجموعه از تدابیر و پیشنهادهای راهکارها را برای شرایط پساتحریم با رویکرد ایجاد رقابت سالم و برابر در صنعت پروفیل یو.پی.وی.سی ایران را تدوین و اجرایی نمایند و حتی خواسته‌ها و مطالبات خود از مسئولان و دستگاه‌های اجرایی ذی ربط را مشخص سازد.

هم در بخش پروفیل، هم یراق آلات و هم ماشین آلات در و پنجره به تدریج احتمال حضور مستقیم شرکت‌های خارجی و راهبرد تجاری آنها خواهیم بود و بسیاری از برندهای متفرقه در هر سه بخش به ناچار با کمبود فضای رقابت مواجه خواهند شد، چه اینکه با برداشته شدن تحریم‌ها و سهولت در نقل و انتقال ارز این امکان وجود دارد که بسیاری از برندها بخواهند که حضوری مستقیم و موثر در بازار ایران داشته باشند و دیگر به نمایندگی‌های متعدد و پراکنده رضایت ندهند. حتی این احتمال جدی وجود دارد که برخی از برندهای اروپایی عزم خود را جزم کنند تا شریک تجاری مطمئنی در ایران پیدا کنند و سهم از دست رفته سال‌های گذشته را پس بگیرند و از سهم دیگر کشورها و برندها کم کنند. البته باید تدبیری اندیشیده شود که اولاً حضور برندهای مطرح در هر چهار بخش پروفیل یو.پی.وی.سی، ماشین آلات ساخت و مونتاژ در و پنجره و هم یراق آلات و ملزومات به گونه ای صورت پذیرد که نتیجه آن مشارکت واقعی با رویکرد انتقال دانش فنی و همچنین صرف هزینه‌های لازم در عرصه آموزش باشد و حضور این برندها تنها با هدف کسب سود تجاری نباشد. البته فرصت‌ها و چالش‌های دیگری هم مطرح است که کالبد شکافی آن را به شماره آینده واگذار کرده و انتظار پنجره ایرانیان این است که همه دیدگاه‌ها و نظرها و پیشنهادهای دغدغه‌های خود را مطرح کنند.

اما شاید یکی از عرصه‌های صنعت در و پنجره که در نتیجه برداشته شدن تحریم‌ها شاهد بیشترین ریزش‌ها و رویش‌ها خواهد بود به جبهه اصلی صنعت یعنی تحولات در بین کارگاه‌ها و شرکت‌های ساخت و مونتاژ در و پنجره مربوط خواهد شد. چه اینکه در صورت حضور برندها و شرکت‌های



اهداف برگزاری اولین همایش ناب سازی مصرف انرژی با در و پنجره های UPVC توسط شرکت هافمن

بابک مشیری فر-مدیر بازاریابی و فروش هافمن

پنجگانه‌ای را بعنوان راهبرد برای رسیدن به این ارزش در دستور کار خود قرار دهند.

- ۱- تعیین دقیق ارزش جمعی برای هر محصول
 - ۲- شناسایی روند، جریان و پروسه ایجاد رشد ارزش
 - ۳- ایجاد تعاملات و عملیاتی که بدون وقفه در ایجاد گسترش این ارزش حرکت ایجاد نماید
 - ۴- ارائه و ایجاد فرصت و امتیاز برای مشتری که با ایجاد شناخت توقع این ارزش را از برند سازمان داشته باشد.
 - ۵- پیگیری و راهیابی در جهت رسیدن به کمال
- برای اینکه هافمن از شعارزدگی و یک بنیان کلیشه‌ای که دست به گریبان کلیه متولیان در این امر است رها گردد و تفکری نو و محرک ایجاد نماید به تحلیل سود و منفعت در این راستا پرداخته و آنرا برای مشتریان خود ارائه می نماید. در این تحلیل یک نگاه اقتصادی که به دنبال سود می باشد بایستی به سؤالات زیر پاسخ دهد:
- ۱- چه منافع مستقیمی از این هزینه عاید خواهد شد؟ (صرفه اقتصادی)
 - ۲- چه منافع غیر مستقیمی از این هزینه عاید خواهد شد؟ (مسئولیت اجتماعی برند و سازمان)
 - ۳- آیا منافع بدست آمده یا پیش بینی شده نسبت به

آگاه نماید که در تحلیل موارد هزینه منفعت بکارگیری این شناخت و نگرش نه تنها در بلند مدت بلکه در سودآوری میان مدت برند مثمر ثمر خواهد بود. در این راستا پس از اثبات سودآوری در ایجاد بکارگیری تفکر ناب و ناب سازی، مسئولیت‌های اجتماعی هافمن بر این اساس بیان گردیده است که ذیلاً به تشریح آنها خواهیم پرداخت. در ابتدا برای اینکه بتوانیم درک مشترکی از مفاهیم بیان شده داشته باشیم به تعریف برخی از مفاهیم در ذیل می‌پردازیم:

مفهوم ناب سازی: عرصه کنونی کسب و کار، تصویری به روز و جدید از برند ارائه می‌نماید. در این نگرش، سازمان مجموعه‌ای از فرآیندهایی است که هدف آن ایجاد ارزش برای مشتری است و این بدست نمی‌آید مگر اینکه این ارزش در درون سازمان پرورش و رشد یابد. در تفکر ناب برای ایجاد یک ارزش مستمر و سرایت این ارزش به تمام مشتریان دو عامل مهم وجود دارد که این تفکر را شکل می‌دهند:

- ۱- ریشه کن کردن اتلاف
 - ۲- آفرینش و خلق ارزش در سازمان
- برای این منظور می‌بایست تمام ارکان سازمان اصول

شرکت هافمن اهداف استراتژیک متنوعی برای خود در سال ۹۴ ترسیم نموده است که یکی از این اهداف پاسخگویی به مسئولیت اجتماعی هافمن در قبال جامعه می‌باشد. همچنین با توجه به ماهیت اصلی و آرمان این شرکت که تولید پروفیل پنجره‌های UPVC می‌باشد هافمن همایشی را تحت عنوان فوق به صورت فرامنطقه‌ای در استان آذربایجان شرقی برگزار کرد که این همایش شامل بخش‌های متنوعی از قبیل مباحث ۱۹ انرژی و صرفه جویی در ساختمان و همچنین وظیفه و رسالت تولیدکنندگان در قبال جامعه و پیشبرد این هدف ملی بود. در اثنای این برنامه هافمن بحثی تخصصی تر و نو تر بیان نمود که بنا بر درخواست مدعیان در این مقاله به تشریح آن می‌پردازیم. قابل ذکر است که ریشه و بنیان این تئوری یعنی مباحث ناب سازی بر اساس ایده خلاق جناب آقای مهندس شهناز پور مدیریت تولید هافمن بوده است که در جلسات راهبرد سازمان هافمن با استراتژی‌های مان منطبق گردیده و در همایش‌ها عنوان می‌گردد.

خلاصه مطالب و فهرست این مباحث یعنی ناب سازی مصرف انرژی بر اساس تفکر مدیریت ناب شروع می‌گردد و سپس تئوری سعی دارد: مصرف کنندگان و خریداران خود را



۱- رکود صنایع ملی

۲- کاهش رشد اقتصادی

۳- بحران مسکن

۴- مشکلات و موارد زیست محیطی

در ادامه بحث نیاز دیده شد که مقایسه‌ای بین استانداردهای پروفیل‌های درجه ۱ ساخت داخل کشور با پروفیل‌های وارداتی که غالباً از حداقل استانداردهای لازم نیز برخوردار نیستند انجام گیرد که علاقه مندان به این بحث می‌توانند به سایت شرکت‌هاقمین مراجعه و جزئیات موارد ذکر شده را مشاهده نمایند. براساس نتیجه گیری از بحث فوق شاخص گردیده است که استفاده از پروفیل‌های وارداتی با مشخصات ذکر شده چه عواقبی نه تنها در سطح جامعه و کار آفرینی ایجاد می‌کند بلکه در سودآوری استفاده کنندگان از این نوع پروفیل‌ها نیز تأثیرات منفی فراوانی دارد.

سخن آخر اینک

طبیعت از آن ماست در حفظ و نگهداری انرژی‌های طبیعی مسئول هستیم. لذا استفاده از پنجره‌های دو یا سه جداره با پروفیل‌های UPVC، به ویژه پروفیل‌های تولید داخل که در غالب موارد از استانداردهای بالایی برخوردار می‌باشند، یک ارزش ایجاد می‌کند. این تفکر و رویه ی فکری، یک تفکر ناب است. که علاوه بر موارد مصارف انرژی و سوق دادن به حداقل مصرف انرژی، سود اقتصادی، .. مسئولیت‌های اجتماعی را برای‌هاقمین ایجاد می‌کند که از دید ما این مسئولیت، یک ارزش تلقی می‌شود.

هزینه‌ها بیشتر است؟

۴- اگر این هزینه‌ها انجام نشود چه زبانی متوجه سازمان و برند است؟

۵- اگر این اقدامات ضروری است آیا راهکارهایی برای کاهش هزینه‌ها وجود دارد؟

بر اساس موارد فوق‌هاقمین مسئولیت اجتماعی خود را که در بر گیرنده شفافیت فعالیت‌های کسب و کار بر اساس ارزش‌های اخلاقی، مطابق با الزامات قانونی، احترام به افراد، موارد زیست محیطی، موارد اجتماعی و فرهنگی، ارزش‌های مذهبی و اجتماعی است بصورت یک پدیده منسجم و یکپارچه که به صورت سیستمی حرکت می‌نماید، تبیین کرده است.

لذا این امر باعث می‌گردد تا سازمان علاوه بر کسب سود، مسئولیت آثار و تبعات فعالیت‌های خود را بر تمام ذینفعان از اتحاد جامعه تا مدر زمین در نظر گرفته و بپذیرد.

همچنین مسئولیت‌های‌هاقمین به گونه‌ای درک شده است که این مسئولیت‌ها علاوه بر اثر بخشی شامل خدمت به محیط و جامعه‌ای باشد که در آن فعالیت می‌کند و این متضمن منافع مستقیم برای‌هاقمین است.‌هاقمین رعایت نکردن این مسئولیت‌ها را بعنوان بی اخلاقی معنی کرده که نتیجه آن ضرر غیر مستقیم برای سازمان می‌باشد.

در قسمت دیگری از ارائه مطالب، مدیران‌هاقمین برای عینی کردن ایده‌ها و نظرات خود و آگاه کردن مشتریان و مصرف کنندگان بویژه بزرگوارانی که در صنایع ساختمان فعالیت می‌کنند باتوجه به گردآوری اطلاعات و پردازش آنها اقدام به محاسبات قیمت-سود در روند خرید و نصب پنجره‌های دوجداره UPVC نموده است که کاملاً مشخص و موید این نکته است که صرفه اقتصادی استفاده از این سیستم‌ها به مراتب ملموس تر و سودآورتر از آن چیزی است که همکاران عزیز در صنعت ساختمان تصور می‌نمایند.

بطور مثال : استفاده از کیفی ترین محصولات پنجره در مقایسه با محصولات بی کیفیت درصد بسیار پائینی (حدود ۵۰ درصد) در قیمت و هزینه ساختمان سازها رقم زده و استفاده از محصولاتی که کیفیت لازم را ندارند ضرر و زبانی غیر قابل جبران هم برای تولید کننده مسکن و هم برای عموم جامعه در پی خواهد داشت. برخی از این معایب و ضرر و زیان‌ها عبارتند از :

۱- از دست رفتن اعتماد مشتریان

۲- کم اعتبار شدن برند سازمان

۳- عدم احساس مسئولیت اجتماعی

۴- از بین رفتن ذهنیت برد-برد

موارد فوق به صورت مستقیم بر تولید کننده اثرات منفی داشته ولی در سطح جامعه نیز مضراتی در پی خواهد داشت که عبارتند از:



کمیته‌های تخصصی انجمن در و پنجره فعال تر می‌شود



پنجره ایرانیان: کمیته‌های مختلف انجمن تولید کنندگان درو پنجره ایران در حالی در هفته نخست تیرماه تشکیل جلسه داد که جذب نیرو و فعال‌سازی کمیته‌های مختلف انجمن را در دستور کار خویش قرار داده بود. روز سه شنبه مورخ ۲ تیرماه ۱۳۹۴ انجمن تولید کنندگان درو پنجره یو.پی.وی.سی تشکیل جلسه داد. این جلسه که بر اساس اعلام قبلی جذب نیرو در کمیته‌های مختلف انجمن و فعال‌سازی آنها را در دستور کار قرار داده بود، آقایان اسماعیل خانی، برزگر، صدقی‌نسب، علی بخشی، خان احمد دولابی، محمدی‌نیک، شبیریان، کاظمی، تاجری، خلیل‌زاده، کیانی، فرخی و امیر شیرینی مدیرعامل نشریه پنجره ایرانیان و همچنین اعضای هیات مدیره انجمن تولید کنندگان درو پنجره یو.پی.وی.سی آقایان معتمدی، عزیزی، جلالی‌پور، ابن الرضا، دستمالچی در آن حضور داشتند.

به گزارش خبرنگار نشریه پنجره ایرانیان این جلسه با توضیحات وحید جلالی‌پور دبیر انجمن تولید کنندگان درو پنجره یو.پی.وی.سی پیرامون کمیته‌های مختلف انجمن، مشروح اهداف آنها، محورهای برنامه‌های این کمیته‌ها آغاز شد. در این جلسه درون صنفی که در محل انجمن برگزار می‌شد، حاضرین و اعضای انجمن نقطه نظرات مختلفی را در این خصوص مطرح کردند، همچنین شبهات و سوالات تامل برانگیزی در این خصوص به میان آمد. در ادامه معتمدی رئیس و جلالی‌پور دبیر انجمن با بیان توضیحاتی به این سوالات پاسخ دادند. گفتنی است اصل کارکرد و خط مشی هریک از کمیته‌ها مشخص و جزئیات آن به خود کمیته‌ها واگذار شد. جلالی‌پور با بیان اینکه این انجمن متعلق به تک تک اعضاست، خاطرنشان کرد: حضور و فعالیت جدی اعضا در این کمیته‌ها می‌تواند پویایی و تعالی را به انجمن هدیه کند. وی همچنین از همه اعضای انجمن خواست تا از فعالیت‌ها و برنامه‌های انجمن استقبال حداکثری داشته باشند. دبیر انجمن تولید کنندگان درو پنجره با دعوت از کلیه اعضا و حامیان انجمن جهت حضور پرشور در این کمیته‌ها از مدیرعامل نشریه پنجره ایرانیان درخواست کرد تا شرح کلی فعالیت کمیته‌های مذکور با ذکر اهداف آنها که توسط انجمن تدوین شده است، را در سایت پنجره ایرانیان درج کرده تا به اطلاع علاقمندان برسد. وی به درخواست حاضرین نام شرکت‌های ثبت نام کرده در کمیته‌های مختلف انجمن تولید کنندگان درو پنجره یو.پی.وی.سی به این ترتیب اعلام کرد:

کمیته روابط عمومی: پنجره‌سازان پاسارگاد، آلتین سازه مکث، نگین البرز، ایلیا صنعت پنجره.

کمیته حقوقی و رسیدگی به شکایات: سام آریا، پنجره‌سازان پاسارگاد، زرین‌بنای پارسیان، نگین البرز.

کمیته نرخ‌گذاری و ارزشیابی مالی: نگین البرز، هورامکو، پاسارگاد، آلتین سازه مکث. کمیته بازرگانی و پشتیبانی: افام، کاما تجارت، نوید تجارت ارسام، هورامکو، زرین بنای

پارسیان، پرسان صنعت، ایلیا صنعت پنجره و نگین البرز.

کمیته فنی و استاندارد: روزوین، سام آریا، کاما تجارت، کرفت مولر، ساتیان، پاسارگاد، نوید تجارت ارسام، هورامکو، آلتین سازه مکث، زرین بنای پارسیان، پوش پارت سیمین، مهربان نوین، نگین البرز، پرسان صنعت.

آموزش: روزوین، سام آریا، آلتین سازه، پرسان صنعت، مهرسان نوین، نگین البرز، پنجره‌سازان پاسارگاد و نوید تجارت ارسام، ساتیان و کرفت مولر.

جلالی‌پور حضور یک شرکت در چند کمیته را بلامانع دانست و تصمیم‌گیری برای تعداد اعضا حاضر در هر کمیته را به عهده اعضا هر کمیته نهاد. سپس از حضارانی که قصد انصراف یا ثبت نام در این کمیته‌ها را دارند، نظرخواهی شد و در پی آن علیرضا صدقی‌نسب، مدیرعامل ساتیان از کمیته آموزش و فرخ ظفرفرخی مدیرعامل کرفت مولر انصراف خود را از حضور در کمیته‌های فنی و استاندارد و آموزش اعلام کردند. در خاتمه این جلسه تهیه و تدوین جزئیات فعالیت این انجمن‌ها به تفکیک موضوعی چنین اعلام شد:

دوشنبه ۸ تیرماه ۱۳۹۴ اعضا کمیته‌های بازرگانی - روابط عمومی - نرخ‌گذاری و ارزشیابی مالی راس ساعت ۳ در انجمن تشکیل جلسه داده و روز بعد سه شنبه ۹ تیرماه ۱۳۹۴ در همین ساعت اعضا کمیته‌های حقوقی و رسیدگی به شکایات، فنی و استاندارد و آموزش در محل انجمن به مباحث مختلف این کمیته‌ها به بحث و گفتگو خواهند نشست.

راه اندازی خطوط تولید جدید دکتروین



طرح تحول و گسترش دکتروین با پنل‌های متفاوت تبلیغاتی ادامه پیدا خواهد کرد، اما در گام دیگر خط تولید جدیدی احداث و به بهره‌برداری رسانده‌ایم. مدیر روابط عمومی کاروانسرای نازنین با اشاره به این خطوط تولید عنوان کرد: از اول تیرماه پروفیل‌های کشویی تک ریلی، پروفیل کشویی دو ریلی، پروفیل بازسازی و زهوار سه جداره روانه بازار خواهد شد. وی در پایان اظهاراتش خطاب به مشتریان این شرکت گفت: منتظر خبرهای جدیدی از دکتروین باشید.

شرکت کاروانسرای نازنین تولید کننده پروفیل با نشان تجاری دکتروین در راستای طرح توسعه و گسترش فعالیت‌های خود مقاطع مختلف و متفاوت پروفیل یو.پی.وی.سی را روانه بازار کرد. امیر طیار روابط عمومی شرکت کاروانسرای نازنین در این خصوص به خبرنگار نشریه پنجره ایرانیان گفت: دکتروین در سال جدید فعالیت‌های مختلف و گسترده‌ای را آغاز کرده است و در نخستین گام و مهمترین آنها می‌توان به صادرات پروفیل دکتروین به آسیای میانه اشاره کرد. وی در ادامه افزود:

فعالان صنعت در و پنجره در ضیافت افطاری GSA



عصر روز جمعه مورخه ۱۲ تیر ماه ۱۳۹۴ در محل همایش های هتل شبیان جمعی از فعالان صنعت در و پنجره UPVC گرد هم آمدند تا افتخار آفرینی شرکت جی.اس.ای را جشن بگیرند. این ضیافت افطاری از سوی مدیران شرکت جی.اس.ای، در پی اخذ گواهینامه ift rosenheim آلمان تدارک دیده شده بود. در ابتدای این گردهمایی دکتر عامری مدیر عامل شرکت GSA به ایراد سخن پرداخت دکتر عامری در بخش هایی از سخنان خود عنوان داشت:

گروه صنعتی جی.اس.ای برای کسب گواهینامه ift زحمات و سختی های بسیاری را متحمل شده است و در فاصله بسیار کمی از دریافت گواهینامه ift به عنوان کار آفرین برتر استان خراسان رضوی بزرگ و همچنین در لیست ۵۰ شرکت برتر ایران قرار گرفتیم. عمده ترین هدف شرکت جی اس ای ایجاد اشتغال و کار آفرینی در منطقه بوده است. در مجموعه GSA نزدیک به ۱۵۰ نفر مستقیماً مشغول به کار می باشند که بالغ بر ۴۵ مهندس در بخش های طراحی، ساخت و تولید و کنترل کیفی مشغول به کارند. شروع کار شرکت GSA از سال ۹۰ آغاز شده است و در مرحله اول کار تحقیقاتی و تولید آزمایشی با موفقیت سپری شد. نگاه مدیران ارشد سازمان به تولیدی با کیفیت همراه با ایجاد اشتغال و کار آفرینی می باشد. نگاهمان نگاه بلند مدت است و برای اخذ گواهینامه ift تلاش های بسیاری انجام دادیم. همانطور که دوستان و دستاورد کاران صنعت upvc اطلاع دارند شرکت ift یکی از معتبر ترین شرکت ها در زمینه تست یراق آلات در و پنجره در اروپا می باشد. فرایند اخذ این گواهینامه نزدیک به یک سال به طول انجامید. انتخاب نوع پروفیل و دیگر ملزومات از نکات مهمی بود، همانند دستگیره، لولای، که تمامی این قطعات در شرکت GSA تولید شده است. ما قبل از اینکه یراق جی اس ای را به ift بفروستیم دائماً با آزمایشگاه های داخل در ارتباط مستقیم بودیم.

شرکت GSA با احترام به حقوق مصرف کننده برای تمام یراق آلات تولیدی خود گارانتی تعویض به مدت ۱۰ سال را در نظر گرفته است و این مجموعه با نگاهی به آینده امیدوار است که هر سال یک نوع آوری و محصول جدید در سبد کالای خود قرار دهد.

با امید به اینکه در آینده نزدیک با دریافت گواهینامه ift برای سیستم دو حالتی بتوانیم این محصول را هم در خط تولید قرار دهیم. هم اکنون تست مجموعه دو حالتی در شرکت ift در حال انجام است و همزمان با آن در چندین نقطه از میهن عزیزمان با شرایط مختلف نیز مجموعه دو حالتی در حال تست می باشد. در ادامه این ضیافت دکتر عامری مدیر عامل شرکت تولید کننده یراق آلات جی اس ای با دعوت از محمود صداقت مدیر عامل شرکت ویستا بست تریبون را به این فعال صنعتی سپرد.

صداقت اظهارات خود را در خصوص استفاده از تولید داخلی چنین آغاز کرد:

امروزه هر اقدامی در هر نقطه ای از دنیا بر جامعه ما اثر می گذارد، از این رو تحریم ها خواه یا ناخواه بر جامعه اثر منفی خواهند گذاشت که برای مقابله با اثرات منفی این تحریم ها نیاز است که از الگوی مصرف مناسب استفاده کنیم. لازم است در شرایط تحریم به آنچه که مقام معظم رهبری تاکید ویژه دارند رجوع کنیم. باید توان و استعداد داخل جامعه را جدی گرفت یعنی بخشی از محصولات که توانایی تولید آنها را داریم از واردات آنها صرف نظر کرده و تولید خودمان را به جامعه عرضه کنیم تا سرمایه های در حال گردش در جامعه مانع از اثرات منفی تحریم ها بر جامعه نشود. مهمترین دیدگاهی که امروز در جهان برای رفع مشکلات کشور وجود دارد، استراتژی توسعه اقتصادی است که در این رویکرد در مورد رفع مشکلات کالبدی کشور و اقتصادی کردن شهر بحث می شود، در این رهگذر خود باوری؛ اعتماد به نفس و توکل به پروردگار جایگاه ویژه خود را دارد که نباید نادیده گرفته شود. بنده به عنوان یک تولید کننده داخلی دست، دوستانم در مجموعه جی اس ای را صمیمانه می فشارم چرا که با وجود تمام این مشکلات سعی و اهتمام ورزیدند تا سرانجام پس از راه اندازی خط تولید یراق آلات ایرانی و کسب گواهینامه های متعدد داخلی گواهینامه تخصصی ift آلمان را نیز کسب کنند.

آمادگی انجمن پنجره یو.پی.وی.سی برای حضور در پروژه های انبوه سازی



این انجمن قابل رهگیری بوده و کیفیت محصول نهایی توسط انجمن گواهی می شود.

انجمن تولید کنندگان در و پنجره یو پی وی سی ایران متشکل از ۷۱ عضو آمادگی خود را برای انجام پروژه های بزرگ انبوه سازی و همچنین تعویض پنجره ها اعلام کرد. گفتنی است این اعضاء همگی از برجسته ترین و با تجربه ترین تولید کنندگان کشور هستند که در امر تولید در و پنجره یو پی وی سی فعالیت می کنند. عمده فعالیت های اعضای انجمن یاد شده، تولید و نصب در و پنجره های یو پی وی سی جهت نصب در پروژه های انبوه سازی بوده و همچنین در همین راستا دایره شمول فعالیت اعضا شامل پروژه های بازسازی و نوسازی بافت های فرسوده شامل می شود. برآوردها نشان می دهد که در مجموع با پتانسیل موجود و امکانات به روز که اعضاء تولید کننده دارند، توانایی تولید حداقل ۶۰۰۰ الی ۸۰۰۰ قطعه در و پنجره و شیشه دو جداره را دارند. از طرفی در کنار و همراه این اعضاء تولید کنندگان و تامین کنندگان مواد اولیه جهت تولید در و پنجره اعم از تولید کنندگان پروفیل یو پی وی سی، گالوانیزه، یراق آلات، لاستیک آب بند، شیشه دو جداره، پیچ و دیگر ملزومات و ماشین آلات حضور دارند که به عنوان حامیان و پشتیبانان این صنعت محسوب می شوند. جملگی محصولات آنان از نوع با کیفیت و مطابق با استانداردهای روز جهان است که با این توصیف اعضاء این انجمن با پشتیبانی همدیگر آمادگی خود را جهت حضور در پروژه های انبوه سازی و عظیم را دارند. یادآوری می شود: روند تولید تمامی محصولات تولید شده توسط اعضاء

واردات پروفیل و کا توسط ایلیا صنعت پنجره



شرکت ایلیا صنعت پنجره با هدف گسترش و ایجاد تنوع در سبد محصولات خود اقدام به واردات و عرضه پروفیل های جدیدی از شرکت وکای آلمان کرده است. شرکت ایلیا صنعت پنجره از جمله تولید کنندگان در و پنجره دوجداره یو.پی.وی.سی در پی سیاست های تدوین شده خود، در سال ۱۳۹۴ اقدامات ویژه ای را تدارک دیده است. این شرکت به جهت گسترش و ایجاد تنوع محصولات و خدمات خود به مشتریان و مصرف کنندگان، افزون بر ارائه محصولات قبلی خود اقدام به واردات و عرضه پروفیل های جدیدی از شرکت وکای آلمان کرده است. در همین خصوص اسماعیل خانی مدیرعامل شرکت ایلیا صنعت پنجره به خبرنگار نشریه پنجره ایرانیان گفت: سیستم های ۵۸ میلیمتر سه حفره VEKA و سیستم های یو.پی.وی.سی روکش شده با پروفیل آلومینیومی موسوم به ing برای سیستم های Softline AD 70 را نیز در سبد محصولات خود قرار داده است.

اسماعیل خانی افزود: ایلیا صنعت پنجره از اواسط سال ۱۳۹۳ که با واردات سیستم های پروفیلی جدید ۵ حفره ۷۰ میلیمتر موسوم به VEKA Softline AD 70 عرضه سیستم های سه حفره را متوقف نموده بود بار دیگر این محصول با کیفیت را که به پروژه های بزرگ و اقتصادی اختصاص دارد را از سر گرفت.

مشتریان هر یک از سیستم ها و محصولات وکای آلمان که در انبار این شرکت در ایران موجود نمی باشد، بر اساس سفارشات قبلی تامین می شود. شایان ذکر است کلیه سیستم های در و پنجره های تولیدی شرکت ایلیا صنعت پنجره بصورت Tropical Compound تحت لیسانس گروه وکای آلمان بوده و پروفیل های آن مستقیماً از منطقه Sendenhorst در آلمان وارد کشور می گردد و این شرکت قویاً کلیه مطالب عنوان شده در خصوص واردات این سیستم ها از مبدا دیگری را رد می کند.

مدیر عامل ایلیا صنعت پنجره در ادامه اظهارات خود عنوان داشت: کلیه پروفیل های روکش شده طرح چوب و اختصاصاً پروفیل های لمینیت وینچستر وکا برای سری ۷۰ میلی متر نیز از دیگر محصولات این شرکت جهت ارائه به مشتریان می باشد. این فعال صنعتی در خصوص همکاری خود با شرکت وکای آلمان تأکید کرد: با توجه به گسترش و تعمیق روابط گروه وکای آلمان با ایلیا صنعت پنجره به عنوان شریک تجاری و نماینده آن شرکت در ایران، این امکان فراهم گردیده است که بر اساس خواست و نیاز

تقدیر پارلمان بخش خصوصی از مدیرعامل همارشتن



اتفاق بازرگانی، صنایع و معادن و کشاورزی ایران به عنوان پارلمان بخش خصوصی در نامه‌ای رسمی از سید محسن صفایی عضو هیئت مدیره انجمن ملی صنایع پلاستیک و پلیمر ایران و مدیرعامل گروه صنعتی همارشتن قدردانی کرد و این فعال اقتصادی را یکی از تاثیرگذارترین نیروهای محرک اقتصاد بخش خصوصی ایران دانست.

به گزارش روابط عمومی انجمن ملی صنایع پلاستیک، در این نامه که به امضای کیوان کاشفی، عضو هیئت رئیسه اتفاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی ایران رسیده است، از مهندس صفایی به عنوان یکی از تاثیرگذارترین نیروهای محرک اقتصاد در بخش خصوصی، یاد شده و آمده است: انصافا که اتاق ایران وجهه، اعتبار و شان خود را در تمامی دوره‌ها مدیون چنین اعضای دلسوز و جسور و اهل تفکر و تیزبینی است که توانسته امروز در تمام عرصه‌های اقتصادی به پشتوانه همین یاران همدل، سرفرازانه و پیروزمندانه ظاهر شود. در بخش پایانی این نامه ضمن اظهار تشکر و سپاس از آقای صفایی و دیگر همکاران ایشان در انجمن ملی عنوان

به عنوان نماینده رسمی انجمن ملی صنایع پلاستیک و پلیمر ایران فعالیت خواهد کرد. دیدگاه ها و برنامه های او را می توانید در گفتگوی ویژه پنجره ایرانیان که در این شماره به چاپ رسیده است، بخوانید.

شده است: امیدوارم با همان جدیت و احساس مسئولیت که در ۲۴ خرداد ماه ۱۳۹۴ داشتید، در ادامه نیز یاورمان باشید. گفتنی است مهندس صفایی در دوره هشتم فعالیت چهارساله اتاق بازرگانی، صنایع و معادن و کشاورزی ایران

آورتا میزبان شما در ضیافت پانزدهم صنعت ساختمان ایران



اگر قصد آشنایی و اطلاع از آخرین محصولات و همکاری با شرکت تولیدکننده پروفیل آورتا را دارید، پانزدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان ایران، بهترین فرصت برای دیدار نزدیک با مدیران این شرکت صاحب نام در صنعت پروفیل یو پی وی سی ایران خواهد بود. گفتنی است پانزدهمین نمایشگاه تخصصی و بین المللی صنعت ساختمان ایران که یکی از بزرگترین عرضه های نمایشگاهی خاورمیانه به شمار می آید، از ۱۸ تا ۲۱ مرداد در محل دائمی نمایشگاه بین المللی تهران برگزار می شود. روابط عمومی شرکت آورتا حضور در پانزدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت و ساختمان را فرصت بسیار مناسبی دانست تا تمامی بازدیدکنندگان با گروه صنعتی آورتا آشنا شده و از نزدیک از نمونه پروفیل های موجود در غرفه این شرکت بازدید کنند و همچنین سؤالات و بحث های تخصصی خود را با مدیران فنی، تولید، کنترل کیفیت و بازرگانی آورتا در میان بگذارند.

یادآوری می شود که شرکت آورتا در سال ۱۳۸۵، پس از مطالعات فراوان در زمینه تولید پروفیل یو.پی.وی.سی و با توجه به نیاز بازار در ایران بر اساس واردات انبوه پروفیل از کشورهای اروپایی، تولیدات خود را در این زمینه آغاز کرد. این شرکت با تولید پروفیل یو.پی.وی.سی در داخل کشور، علاوه بر صرفه جویی ارزی و جلوگیری از به هدر رفتن سرمایه ملی، باعث رفع نیاز مونتاژکاران و متقاضیان این محصول در داخل کشور نیز شد. به گزارش پنجره ایرانیان شرکت تولید کننده پروفیل آورتا در راستای ایجاد تسهیلات لازم به منظور دسترسی آسانتر مشتریان و مونتاژکاران در محدوده تهران بزرگ و استان البرز اخیرا اقدام به افتتاح دفتر مرکزی فروش و انبار این شرکت کرده است. تسهیل در اخذ سفارشات و عقد قراردادهای فروش،

ارسال سریع پروفیل از انبار تهران بدون اخذ هزینه انبار داری، تعامل بیشتر با مونتاژکاران در پایین آوردن قیمت تمام شده برای آنان از جمله اهداف آورتا در احداث و راه اندازی این انبار بوده است. شایان ذکر است این شرکت مقدم کلیه فعالان صنعت دروپنجره یو.پی.وی.سی را جهت بازدید از غرفه آورتا در نمایشگاه صنعت ساختمان تهران گرمای می دارد.

گزارش فعالیت انستیتو پلیمر کیمیاران



انستیتو پلیمر کیمیاران یک دوره مدیریتی و دو دوره آموزشی تخصصی ویژه درخردادماه سال ۱۳۹۴، برگزار کرد. به گزارش نشریه پنجره ایرانیان به نقل از روابط عمومی شرکت کیمیاران، در ادامه سلسله نشست‌های آموزشی انستیتو پلیمر کیمیاران، یک دوره مدیریتی با همکاری اداره فنی و حرفه ای و انجمن همگن پلاستیک استان البرز با عنوان «مدیریت استرس» برگزار شد. همچنین دو دوره تخصصی نیز با موضوعات کامپاند PP, PE و فرایند اختلاط در صنعت یو.پی.وی.سی سخت، از دیگر دوره‌های برگزار شده توسط این شرکت بود. دوره‌های فوق با همکاری اداره استاندارد و با تلاش انستیتو پلیمر کیمیاران درخردادماه سال جاری برگزار شده‌اند. شایان ذکر است؛ بر اساس این گزارش در دوره آموزش مدیریتی ۱۸ نفر، در دو دوره تخصصی PP, PE در البرز تعداد ۲۷ نفر و در دوره اختلاط در صنعت پی.وی.سی سخت که در تبریز برگزار شد، ۱۸ نفر شرکت کردند.

تقویم نمایشگاهی کارن ماشین در سال ۹۴



گروه توسعه سرمایه گذاری دارایی از سال ۱۳۵۳ تحت عنوان صنایع شیشه دارایی با هدف جذب و به کارگیری اصولی سرمایه، فعالیت خود را در زمینه ساخت و پخش شیشه‌های ساختمانی و سکوریت و تزیینی آغاز کرد و از سال ۱۳۸۵ به منظور گسترش و توسعه صنایع و اشتغال زایی، فعالیت‌های خود را با راهاندازی خط تولید درب و پنجره یو.پی.وی.سی و شیشه‌های دوجداره وسعت بخشید. این گروه موفق صنعتی ایران در اطلاعیه ای رسمی برنامه و تقویم حضور در نمایشگاه های تخصصی سال ۱۳۹۴ را اعلام کرد.

بر اساس اعلام شرکت، توسعه سرمایه گذاری دارایی در سال ۹۴ با کارن ماشین حضور بسیار پررنگی در نمایشگاه‌های معتبر سراسر کشور داشته است که این حضور پر رنگ کارن ماشین به جهت تعامل بیش از پیش با همکاران و فعالان گرامی صنعت ساختمان تدارک دیده شده بود. بنابر اعلام روابط عمومی این شرکت تولید کننده ماشین‌آلات از این میان نمایشگاه قائم شهر که در خرداد ماه سال جاری برگزار شد با توجه به بومی بودن آن از اهمیت بسیاری برخوردار بود، همچنین موجبات دلگرمی فعالان ساختمانی این خطرا فراهم می‌آورد.

روابط عمومی این شرکت همچنین با اعلام اینکه : در مرداد ماه با حضور ۳ نمایشگاه بسیار قوی قصد داریم که بیشتر در کنار همکاران گرامی به تبادل اطلاعات و ارائه محصولات و خدمات خود بپردازد.

روابط عمومی کارن ماشین تقویم نمایشگاهی این شرکت را چنین عنوان کرد:

- ۱- نمایشگاه صنعت ساختمان کرمانشاه تاریخ ۳۱ تیر الی ۳ مرداد سالن زاگرس
 - ۲- نمایشگاه صنعت ساختمان تهران ۱۸ الی ۲۱ مرداد ماه
 - ۳- نمایشگاه تخصصی درب و پنجره و ماشین‌آلات تبریز ۲۷ الی ۳۰ مرداد ماه سالن شهریار
- و همچنین در شهریور ماه نیز در نمایشگاه تخصصی درب و پنجره و تجهیزات

اصفهان ۳ الی ۶ شهریور سالن نقش جهان منتظر دیدار با مشتریان و بازدیدکنندگان خود خواهد بود. گفتنی است هم اکنون گروه توسعه سرمایه گذاری دارایی تحت عنوان هلدینگ توسعه سرمایه گذاری دارایی متشکل از شرکت‌های کارن ماشین (تولید کننده و وارد کننده انواع ماشین‌آلات شیشه دوجداره و درب و پنجره)، ساری پن (تولید کننده در و پنجره و شیشه‌های دوجداره)، کاسپین توری ساز (تولید کننده انواع توری‌های رولینگ پشت پنجره) و توسعه پردیس (شرکت زنجیره ای، هتل، جهانگردی، رستوران و گردشگری) فعالیت دارد.

نمایشگاه دایمی آلوپلاست بازگشایی شد



شرکت آلوپلاست از تولیدکنندگان پروفیل یو پی وی سی در کشور آلمان نمایشگاه دائمی محصولات خود را در تهران راه اندازی کرد. این نمایشگاه که از اول تیرماه بازگشایی شده است، همه روزه جز روزهای تعطیل از ساعت ۹ صبح تا ۱۷ عصر میزبان بازدیدکنندگان خواهد بود. بهرام جعفری مدیر فروش این شرکت شناخته شده در صنعت پروفیل یو پی وی سی جهان در گفتگو با خبرنگار ما هدف از راه اندازی این نمایشگاه را معرفی آخرین محصولات شرکت آلوپلاست و آشنایی مشتریان و مصرف کنندگان با مزایا و استانداردهای به کار رفته در هر کدام از در و پنجره ها و بازشوهای تولید شده با پروفیل آلوپلاست عنوان کرد.

بهرام جعفری تاکید کرد: شرکت آلوپلاست به عنوان یکی از برندهای برتر پروفیل یو پی وی سی در کشور آلمان همواره به دنبال نوآوری و عرضه محصولاتی متنوع در جهت نیاز سنجی بازار و تامین نظر مهندسان طراح و معماری بوده است و با مطالعه و تحقیق کافی در خصوص شرایط آب و هوایی کشور ایران تجربه موفقی را با بیش از ۱۰ سال حضور در بازار ایران کسب کرده است. وی همچنین افزود: شرکت آلوپلاست سیستم های مختلف پنجره را با بیش از ۱۱ تیپ در نمایشگاه خود عرضه کرده است که از آن جمله می توان به نمایش سیستم های زیر اشاره کرد:

- ۱- سیستم های لولایی معمولی در دو سری ۶۰ و ۷۰ میلیمتر
- ۲- سیستم های کشویی با طراحی متنوع و کیفیت بالا در جهت استفاده آسان و آب بندی بالا شامل lift and slide، multi sliding 96 mm، سری monorail 72 mm، sliding معمولی سری 60mm، می باشد.
- ۳- سیستم aluskin که با روکش آلومینیم به روی پنجره های upvc علاوه بر اینکه موجب بالا رفتن استاتیک پنجره ها شده است، قابلیت اجرای تمام طیف های رنگی مورد استفاده در پنجره آلومینیم را اجرا کند.
- ۴- سیستم energeto با ضریب انتقال حرارت زیر $0.98w/m^2k$
- ۵- پروفیل سه گسسته و لمینت های متنوع که دارای گارانتی است.
- ۶- درب ضد سرقت.

تجلیل ملی از موسسه صنعتی فتح



همایش بزرگ تجلیل از کارآفرینان برتر کشور، عصر روز پنجشنبه مورخ ۲۱ خردادماه ۱۳۹۴ در محل همایش های مجتمع فرهنگی آموزشی آدینه برگزار شد. در این همایش که به همت موسسه صنعتی فتح و با حضور جمعی از شخصیت های لشگری و کشوری برگزار می شد، ابعاد مختلفی از مشکلات تولید و صنعت کشور مورد بررسی قرار گرفت. به گزارش نشریه پنجره ایرانیان به نقل از روابط عمومی موسسه فتح، تجلیل از کارآفرینان برتر کشور، کارآفرینی در جوامع صنعتی، همچنین بهبود فضای کسب و کار و چرخه های تولید و نهایتاً شکوفایی صنعت کشور از جمله مهمترین اهداف برگزاری این همایش عنوان شده است.

در همایش تجلیل از کارآفرینان و صنعتگران برتر شخصیت هایی مهم این حوزه از جمله حسام عقابانی رئیس این اتحادیه مشاوران املاک تهران، آیت الله حاج شیخ محسن قمی عضو محترم مجلس خبرگان رهبری، استانداران، فرمانداران و بخشداران شهرک های اقماری تهران، ایمان مصدري عضو کمیته کار آفرینی مجمع تشخیص مصلحت نظام، دکتر لاله افتخاری نماینده مجلس شورای اسلامی دکتر حسین طلا نماینده مردم تهران در مجلس شورای اسلامی،

تقدیر و قدردانی به عمل آمده.

گفتنی است موسسه املاک صنعتی فتح اولین مشاورین املاک صنعتی در ایران با سابقه ۲۳ سال فعالیت در این حوزه و با هدف توسعه فعالیت صنعتگران وارد عرصه بازار خرید و فروش و اجاره شده است. رحمان علی نژاد مدیر عامل موسسه املاک صنعتی فتح می باشد.

شهرداران مناطق ۲۱، ۲۰، ۱۹ تهران و هیات همراه و دیگر مقامات لشگری و کشوری حضور داشتند. شایان ذکر است بررسی مشکلات بخش تولید کشور به ویژه کارخانجات نیمه تعطیل و درآستانه ورشکستگی که از امتیازهای دولتی و یارانه بخش صنعت کشور محروم هستند، از جمله رویکردهای دیگر این همایش بود. در پایان از برترین های کار صنعت و آفرینان برتر کشور

راه اندازی خط تولید لمینیت بست ویژن



دارای گواهینامه فنی مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن گواهینامه استاندارد اجباری ایران و همچنین ایزو ۹۰۰۱/۲۰۰۸ می باشد.

پترو پویا گرانول آریا شرکت تولید کننده پروفیل بست ویژن خط تولید لمینیت خود را رسماً راه اندازی کرد. احمد رضا صادقیان قائم مقام این شرکت به خبرنگار نشریه پنجره ایرانیان گفت: اخیراً در جهت تکمیل سبد محصولات بست ویژن و همچنین رضایتمندی بیش از پیش مشتریان خود، لمینیت را به محصولات خود اضافه کرده ایم. مهندس صادقیان با بیان اینکه مدیریت بست ویژن همواره رشد و توسعه را از اهداف اصلی خود قرار داده است خاطر نشان کرد: خط تولید لمینیت های خود را با کیفیت ویژه و رنگ های متنوع به بازار یو.پی.وی.سی ایران عرضه می کند. صادقیان در خاتمه عنوان داشت: بست ویژن از همه فعالان و علاقمندان صنعت ساختمان و پنجره های دوجداره یو.پی.وی.سی دعوت می کند تا در پانزدهمین دوره نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان تهران از نزدیک با جدیدترین محصولات بست ویژن آشنا شوند. شایان ذکر است شرکت پترو پویا گرانول آریانا که از سال ۸۵ فعالیت خود را در صنعت کشور آغاز کرده و از سال ۸۹ به شکل تخصصی شروع به تولید و عرضه پروفیل یو.پی.وی.سی نموده است. پترو پویا گرانول آریانا هم اکنون توانسته با دارا بودن هفت خط اکسترو سبب عمده ای در بازار پروفیل یو.پی.وی.سی ایران داشته باشد. گفتنی است بست ویژن تولید کننده پروفیل های ۳ و ۴ کانال و کشویی که

یراق آلات GSA را با استاندارد جهانی IFT بخوانید



شرکت GSA اولین تولید کننده یراق آلات دروین پنجره یو.پی.وی.سی کشور موفق شد تا گواهینامه استاندارد IFT را دریافت کند. این موفقیت بزرگ برای یک برند ملی دارای استاندارد بین المللی در نتیجه با بهره گیری از فناوری مدرن روز، اندیشه و دانش متخصصان و کوشش کارکنان کارآزموده شرکت گسترش صنعت آذربایجان به دست آمده است. به گزارش پنجره ایرانیان، این شرکت تولید کننده یراق آلات که در کارخانجات خود از ماشین آلات شرکت های بزرگ و معتبر دنیا و بر اساس آخرین تکنولوژی روز بهره می برد، در راستای ارتقای سطح کیفی محصولات خود و همچنین گام نهادن در مسیری بین الملل و ورود به بازارهای جهانی موفق به کسب گواهینامه استاندارد IFT شده است.

مهندس محسن سعادت منش رئیس هیات مدیره GSA به خبرنگار نشریه پنجره ایرانیان گفت: کسب گواهینامه ها و اخذ استانداردهای مختلف بین المللی را در دستور کار قرار داده ایم، چرا که این مهم را از ملزومات تولیدات GSA می دانیم. وی همچنین افزود: همواره نگاه مدیران شرکت GSA به تولید با کیفیت بوده است که این مهم راه کسب استانداردهای بین المللی را باز می کند.

رئیس هیات مدیره GSA گواهینامه اخذ شده را بسیار حائز اهمیت و استراتژیک دانست و افزود: این گواهینامه که بر استانداردهای روز اروپایی دلالت دارد، در زمینه مونتاژ درب و پنجره UPVC و همچنین کیفیت یراق آلات را مورد بررسی قرار می دهد. وی ادامه داد: استاندارد IFT در یراق آلات در و پنجره نشان دهنده گذراندن آزمون های فنی و دشوار تعداد دفعات بازوبسته شدن، آزمون نمک و همچنین دیگر مواردی که مقاومت پنجره را شامل می شود و به مدت ۴۵ روز یراق آلات مورد دقیق ترین آزمایش ها قرار خواهد گرفت. وی در ادامه اظهارات خود مرکز کنترل کیفی IFT را یک مرکز بین المللی اروپایی دانست و خاطر نشان کرد: گواهینامه IFT در کشور آلمان از اهمیت به سزایی برخوردار است، به طوری که هر یراقی جهت صادرات نیاز به دریافت این گواهینامه دارد. رئیس هیات مدیره جی.اس.ای در ادامه اظهارات خود با اشاره به پروسه طولانی و شرایط سخت دریافت گواهینامه

IFT اظهار کرد: مسیر بسیار طولانی و سختی را طی کرده ایم تا به نقطه فعلی رسیده ایم، چرا که از ابتدای فعالیت این شرکت همواره رعایت استانداردها و دریافت گواهینامه های معتبر اروپایی را در دستور کار قرار داده ایم. سعادت منش تصریح کرد: توجه به اصل کیفیت سنگ بنای شرکت GSA است و ما برای دریافت گواهینامه استاندارد IFT بیش از ۶ تا ۷ ماه انتظار کشیده ایم. این فعال خوشنام صنعت یراق آلات در و پنجره های یو.پی.وی.سی ایران عنوان کرد: چندین بار کالای مربوطه به آزمایشگاه IFT رفته و بازگشته است و بعد از اعمال اصلاحات مربوطه مجدداً آن را به آزمایشگاه IFT ارائه داده ایم؛ اما این پایان کار نبود و کلاً بعد از اینکه ۴۵ روز زیر تست های مربوطه، آزمون های لازم را از سر گذارند، موفق به دریافت این گواهینامه معتبر بین المللی شد. وی افزود: پس از دریافت استاندارد IFT، اسب را برای تدوین استاندارد ملی ایران زمین کرده ایم و قصد داریم با کمک شرکت استاندارد ملی ایران جلوی واردات یراق بی کیفیت را بگیریم.

پرسش های خودمانی با خودمانی ها



در راستای طراحی و تولید ماشین شستشوی شیشه خوابیده سکوریت ۲/۵*۵

روزهای پایانی تولید این ماشین هیجان زیادی برای اهالی کارخانه کارن ماشین ایجاد کرده است تکاپو و تلاش مضاعف ما را بر آن داشت که این حس به صنعت ساختمان نیز انتقال دهیم روزهای شیرین و خاطره ساز در کارن ماشین..

پرسش ها:

- ۱- خلق کردن یک محصول جدید چه حسی را برای شما ایجاد کرد؟
- ۲- تفاوت تولید این ماشین با دیگر تولیدات کارن ماشین در چیست؟

آقای مهندس جواد نادعلی زاده مدیر تولید مهندس برق و قدرت

۱- خیلی حس خوبی دارم. ساخت چنین دستگاههایی برای خودم و تیمی که با هم همکاری می کنیم انگیزه بیشتری را ایجاد می نماید.

۲- ما در تولید این ماشین از تمام تجربیات در تولیدات قبلی استفاده کردیم تا بتوانیم دستگاه کامل و بی عیبی را تولید نماییم.

آقای مهندس فضلی مدیر طراحی کارشناس ارشد مکانیک گرایش طراحی

۱- حس بسیار قشنگی است خلق کردن ماشین جدید و دیدن نتیجه آن کاملاً خستگی این مدت که زمان فشرده ای را داشتیم بد کرد در این مدت در ساعت کاری و غیر کاری مشغول طراحی برای این

دستگاه بوده ام.

کیفیت همیشه مد نظر ما بوده است و سعی بر تولید دستگاه با کمترین اشکال حساسیت شرکت سهامی شیشه قزوین نیز این مورد را دوچندان کرد که نهایت دقت را به خرج دهیم

فشرده بودن زمان طراحی و سات نیز از دیگر تفاوت های ساخت این ماشین است.

نوید نامدار مسئول قسمت الکترونیکی ساخت ماشین آلات تکنسین برق

۱- کار جالبی بود چون اولین تولید و یک ابتکار نو بود

۲- پیچیدگی دستگاه تفاوت بسیار زیاد با دیگر تولیدات داشت این نکته به نظر من بسیار اهمیت دارد. خلق می کنیم پس هستیم

۲- کلیه طراحی ها را خودمان انجام دادیم. کلیه تجربیات همکاران در شرکت و خودم را جمع آوری کردم و از آنها استفاده کردم در طراحی این ماشین طراحی و تولید از صفر تا صد کار خودمان بود. چون نمونه ای در ایران وجود نداشت که به ما کمک نماید و بعلاوه ویژگی های منحصر به فردی که شرکت سهامی شیشه قزوین خواسته بود نیز ما را با چالش های جدیدی درگیر کرد که در عین سخت بودن شیرینی ساخت این تکنولوژی را برای ما دوچندان کرد. و همچنین اطلاعات بسیار ذی قیمتی را به تیم ما اضافه کرد. این دستگاه با توجه به اینکه اولین بار است در ایران تولید می گردد از حساسیت ویژه ای برخوردار است زیرا

تاسیس شعبه جدید موسسه فتح در اسپانیا



موسسه صنعتی فتح با توجه به سابقه و توانمندی های لازم در زمینه ارائه خدمات به صنعتگران، سرمایه گذاران و کارآفرینان صنعتی اقدام به دریافت نمایندگی رسمی American college of Marbella نموده تا بدینوسیله کارمندان عالی رتبه و یا خانواده تحت تکفل ایشان بتوانند از مزایای ادامه تحصیل و افزایش سطح علمی و صنعتی توسط این کالج معتبر بهره مند گردند. به گزارش نشریه پنجره ایرانیان کلیه خدمات اقامتی جهت ارائه خدمات مطلوب تر به صاحبان صناعی که در کنار فعالیت اقتصادی خود مایل به دریافت اقامت اسپانیا می باشند، موسسه صنعتی فتح عهده دار می شود. روابط عمومی موسسه صنعتی فتح به خبرنگار نشریه پنجره ایرانیان گفت: در راستا تحقق این امور، موسسه صنعتی فتح اقدام به تاسیس شعبه جدیدی در کشور اسپانیا (شهر مالاگا) نموده است تا بدینوسیله با در اختیار قراردادن امکانات مختلف خود، خدمات متقابل را از قبیل خرید ماشین آلات صنعتی، انتقال تکنولوژی، دانش فنی و... فی مابین ایران و اسپانیا برقرار سازد تا بدینوسیله تلاشگران عرصه صنعت بتوانند فعالیت خود را در هر دو کشور توسعه دهند. شایان ذکر است برند فتح دارای چهار شعبه در تهران، پنج شعبه در شهرستان ها و در چهار کشور خارجی دارای نمایندگی می باشد.

ونوس شیشه واحد نمونه ملی ایران شد



پنجره ایرانیان: در مراسم گرامیداشت روز صنعت و معدن که با حضور معاون اول رئیس جمهور، وزیر صنعت و جمعی از مسئولان و فعالان اقتصادی در سالن اجلاس سران برگزار می‌شد، ۱۵ واحد صنعتی، معدنی برگزیده کشور انتخاب شدند و شرکت ونوس شیشه نیز به عنوان یکی از واحد نمونه کشوری مورد تقدیر قرار گرفت.

به گزارش نشریه پنجره ایرانیان روز سه شنبه مصادف با ۹ تیرماه ۱۳۹۴ مراسم گرامیداشت روز صنعت و معدن با حضور معاون اول رئیس جمهور، وزیر صنعت و جمعی از مسئولان و فعالان اقتصادی در سالن اجلاس سران برگزار شد. در این مراسم ۱۵ واحد صنعتی، معدنی و پیشکسوت نمونه معرفی و با اهدای لوح سپاس از آنها تجلیل به عمل آمد. همچنین در این مراسم که با هدف تجلیل از شأن و منزلت کارآفرینان در بخش‌های تولیدی کشور و در راستای تعامل دولت با بخش خصوصی و تلاشگران عرصه کارآفرینی از کارآفرینان و واحدهای تولیدی تقدیر به عمل آمد، از بین فعالان حوزه ساختمان به ویژه صنعتگران در و پنجره دوجداره، ونوس شیشه به عنوان یکی از واحدهای نمونه صنعتی مورد تقدیر قرار گرفت. گفتنی است ونوس شیشه با بهره‌گیری از مدرن‌ترین ماشین‌آلات و تیمی متخصص، از برترین تولیدکنندگان شیشه‌های ساختمانی و خودرویی در خاورمیانه می‌باشد. فیروزه بدر مشاور مدیرعامل شرکت ونوس شیشه در خصوص معیارها و چگونگی انتخاب این شرکت تولید کننده به عنوان واحد نمونه کشور به خبرنگار نشریه پنجره ایرانیان گفت: از جمله مهمترین مواردی که نام ونوس شیشه را به عنوان واحد نمونه کشور مطرح کرده است، می‌توان به مقایسه عملکرد سال ۹۳ این شرکت با سال گذشته‌اش اشاره کرد. وی در همین راستا افزود: در این مقایسه میزان تولید، طرح توسعه، اشتغال‌زایی یا تعدیل نیرو، میزان فروش، هزینه تحقیقات، هزینه آموزش نیروی انسانی،

تولیدات این شرکت تا ۲ برابر افزایش خواهد یافت. فیروزه بدر مشاور مدیرعامل این شرکت، حضور در پروژه‌های ملی و عمرانی کشور را از افتخارات ونوس شیشه عنوان کرد در خاتمه اظهارات خود، برج میلاد، پردیس سینمایی ملت، باغ موزه دفاع مقدس، باغ کتاب تهران، VIP و CIP فرودگاه بین‌المللی امام خمینی را از آن جمله عنوان کرد. شایان ذکر است شرکت ونوس شیشه هفته نخست تیرماه نیز در مراسم تجلیل از واحدهای صنعتی برتر استان تهران که با حضور سیدحسین‌هاشمی استاندار تهران، علی یزدانی معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت، محمدرضا مس فروش رییس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان، رضا رحمانی رییس کمیسیون صنعت، معدن و تجارت مجلس شورای اسلامی و مسعود خوانساری رییس اتاق بازرگانی استان تهران و تعدادی از نمایندگان مجلس شورای اسلامی و فعالان استانی حوزه صنعت در هتل اسپیناس برگزار شد، به عنوان واحد برتر استان تهران شناخته شد.

ترکیب نیروی انسانی، مشتری‌مداری، گواهینامه‌های کیفیت محصول و رشد فروش به نسبت سال قبل مورد ارزیابی و توجه قرار گرفت.

مشاور مدیرعامل شرکت ونوس شیشه در ادامه اظهارات خود نسبت هزینه تحقیقات به فروش، نسبت هزینه انرژی مصرفی به فروش، نسبت هزینه آموزش به فروش محصولات ونوس شیشه را از جمله مواردی دانست که این شرکت را در زمره برترین‌های صنعت قرار داده است. بدر با بیان اینکه طرح توسعه تولیدات ونوس شیشه در شرایط بحرانی فعلی از نگاه مدیران ارشد صنعت کشور دور نمانده است، خاطرنشان کرد: رویکرد محمد حسن نوروزی مدیرعامل ونوس شیشه همواره بر افزایش ظرفیت تولید بوده و ۱۰ سال گذشته در حوزه افزایش ظرفیت تولید همواره روند رو به رشدی داشته‌ایم. مشاور مدیرعامل ونوس شیشه با بیان اینکه امسال وارد دهمین سال فعالیت ونوس شیشه شده‌ایم، تاکید کرد: براساس طرح توسعه‌ای که در دستور کار داریم تا پایان سال جاری حجم

تقدیر همارشتن از افتخار آفرینی ونوس شیشه



نمونه صنعتی کشور در مراسم گرامیداشت روز صنعت و معدن به محمد حسن نوروزی مدیرعامل ونوس شیشه تبریک گفت. در بخشی از این پیام، مهندس صفایی ضمن آروزی موفقیت در عرصه‌های مختلف صنعتی از تلاش‌های مدیرعامل ونوس شیشه در راه شکوفایی روزافزون صنعت و تولید کشور تقدیر و تشکر کرد.

پنجره ایرانیان: مدیرعامل گروه صنعتی همارشتن انتخاب شرکت ونوس شیشه به عنوان واحد نمونه صنعتی ایران در روز سه شنبه ۹ تیرماه مصادف با گرامیداشت روز صنعت و معدن را تبریک گفت. محسن صفایی، مدیرعامل گروه صنعتی همارشتن و عضو هیات مدیره انجمن ملی صنایع پلاستیک کشور، انتخاب شایسته شرکت ونوس شیشه را به عنوان واحد

هشدار نسبت به واردات پروفیل یو.پی.وی.سی غیر استاندارد



انجمن صنایع پروفیل یو پی وی سی درونخبره ایران در اطلاعیه ای خطاب به مردم و مصرف کنندگان پروفیل های یو پی وی سی درونخبره اعلام کرد: به علت اینکه در مبادی ورودی گمرکات کشور هیچ گونه کنترل کیفی برای پروفیل های وارداتی صورت نمی پذیرد و دریافت گواهینامه استاندارد برای این نوع پروفیل ها برخلاف پروفیل های تولید شده در کشور الزامی نیست؛ هیئت مدیره انجمن با سازمان ملی استاندارد جهت تعیین استاندارد برای پروفیل های وارداتی وارد مذاکره شده است، لذا تا حصول نتیجه قطعی پیشنهاد می گردد پیش از اقدام به خرید این نوع پروفیل ها جهت اطمینان از کیفیت محصول و دارا بودن استاندارد از انجمن صنایع پروفیل یو پی وی سی درونخبره ایران استعلام نمائید.

ارتباط مستقیم با انجمن
انجمن یادشده همچنین در اطلاعیه دیگری اعلام کرد: با عنایت به تصمیم هیئت مدیره انجمن و به استناد اساسنامه صنایع پروفیل یو پی وی سی کلیه تولیدکنندگانی که مرتبط با صنعت پنجره های یو پی وی سی فعالیت می نمایند می توانند با مراجعه به وب سایت انجمن به آدرس iranupvc-dia.ir و یا تماس با روابط عمومی انجمن جهت عضویت اقدام نمایند.
شماره تماس روابط عمومی انجمن: ۰۲۱-۸۸۵۳۰۵۸۰

راه اندازی خط تولید جدید در عایق پلاست



سیستم کشویی سری ۷۰ دو ریل، که مشتمل بر چهار قالب فریم کشویی، لنگه کشویی، قفل کشویی و زهوار دکوراتیو است، به سید محصولات ما اضافه شده است. وی در پایان اظهارات خود گفت: شرکت عایق پلاست سعی بر این دارد تا با در دست داشتن مجموعه ای کامل از تولیدات خود خواسته های مشتریان را با بالاترین کیفیت و سریع ترین زمان بر آورده سازد.

پنجره ایرانیان: شرکت صنایع عایق پلاست تولید کننده پروفیل با نام تجاری وین کلاس با هدف تکمیل سبد محصولات خود اقدام به راه اندازی خط تولید جدیدی کرده است. شرکت صنایع عایق پلاست، تولید کننده پروفیل با نام تجاری وین کلاس از جمله فعالان صنعت پنجره دوجداره یو.پی.وی.سی است که اخیرا به جهت بهبود و ارتقاء خدمت رسانی به مشتریان خود، خط تولید جدیدی را احداث کرده است. در همین خصوص رضا زمانی مدیر عامل وین کلاس به خبرنگار نشریه پنجره ایرانیان گفت: از سال جدید تلاش خود را در جهت احداث و راه اندازی خط تولید محصولات جدیدمان آغاز کردیم و سرانجام زیر ساخت ها و سخت افزار آن فراهم شد و پس از انجام آزمون های مختلف و آزمایش های لازم سرانجام از اول اردیبهشت ماه رسماً خطوط تولیدی جدید این مجموعه راه اندازی شد. مدیر عامل شرکت تولید کننده پروفیل وین کلاس پیرامون تیپ جدید تولیدات خود اعلام کرد:

رونمایی از محصول جدید کارن ماشین



شرکت کارن ماشین تولید کننده انواع ماشین آلات تخصصی شیشه دو جداره، ماشین شستشوی خوابیده سکوریت را به سفارش شرکت سهامی شیشه قزوین تولید و عرضه کرد. به گزارش پنجره ایرانیان، کارن ماشین اخیرا اقدام به صادرات ماشین آلات ساخت شیشه های دوجداره به برخی کشورهای همسایه کرده است. براساس اعلام روابط عمومی کارن ماشین، دستگاه ماشین شستشوی خوابیده سکوریت دارای مختصات فنی منحصر به فرد و قابلیت شستشوی شیشه به ابعاد ۵×۵/۲ متر در مدل ۲۵۰۰ است. گفتنی است این شرکت تولید کننده ماشین آلات، آخرین دستاورد خود را به سفارش شرکت سهامی شیشه قزوین تولید کرده است. خاطرنشان می سازد شرکت سهامی شیشه قزوین از جمله برترین تولیدکننده های شیشه در خاورمیانه به شمار می رود.

Telgte 1953



ways precise



1854 - 2015

دفتر فروش ایران - (تهران)

تلفن: ۸۶۰۷۰۹۴۰

۸۶۰۷۰۹۳۷

فکس: ۸۹۷۷۰۹۱۰

Telgte-Germany

Tel: +49 (0) 25 04 - 921 - 0

Fax: +49 (0) 25 04 - 921 - 340

Tehran-Iran

Tel: +98 (21) 860 70 940

+98 (21) 860 70 937

Fax: +98 (21) 89 77 09 10

وینکهاوس راز وینکهاوس بخور

شرایط وام ۸۰ میلیونی به مجردهای خانه اولی



مجردهای دارای حساب در صندوق پس انداز «یکم»، تا زمان تشکیل خانواده و عقد محضری، اجازه دریافت تسهیلات را ندارند.

مطابق آنچه شورای پول و اعتبار تصویب کرده، تسهیلات خرید مسکن صندوق «یکم» فقط به خانوارهای متأهل «خانه‌اولی» قابل پرداخت است اما با توجه به فاصله زمانی حداقل «یکساله» بین افتتاح حساب در این صندوق و موعد پرداخت تسهیلات ناشی از سپرده‌گذاری، بانک مسکن مجاز است از مجردهای متقاضی وام‌های جدید مسکن نیز ثبت‌نام به عمل بیاورد و برای آنها نزد صندوق پس انداز «یکم» حساب تشکیل دهد. به این ترتیب افراد مجرد در آستانه ازدواج از امروز می‌توانند برای دریافت تسهیلات ۸۰ میلیونی مسکن در تهران، ۶۰ میلیونی در شهرهای بزرگ و ۴۰ میلیونی در شهرهای کوچک، در کلیه شعب بانک مسکن، با واریز حداقل ۶ میلیون و ۷۰۰ هزار تومان به عنوان آورده نقدی اولیه، حساب پس انداز صندوق «یکم» تشکیل دهند و تا زمان سررسید حساب -زمان پرداخت وام- فرصت ازدواج و عقد بابت تبدیل شدن به فرد واجد شرایط تسهیلات «خانه‌اولی»، برای آنها محفوظ است. بانک مسکن اعلام کرده است: مجردهای دارای حساب در

صندوق پس انداز «یکم»، تا زمان تشکیل خانواده و عقد محضری، اجازه دریافت تسهیلات را ندارند. بانک مسکن پیش‌تر، شرایط اولیه قید شده در مصوبه شورای پول و اعتبار مبنی بر «سپرده‌گذاری حداقل معادل نصف سقف وام‌های سه‌گانه خرید مسکن» را نیز تعدیل کرد و در همان هفته اول ابلاغ این مصوبه به شعب بانک مسکن، مقرر شد متقاضیان تسهیلات خانه‌اولی، با حداقل مبلغ ۶/۷ میلیون تومان افتتاح حساب کنند و سپس ظرف حداکثر ۶ ماه، موجودی خود را به حدود ۱۳ میلیون تومان افزایش دهند که در این صورت، باید به جای یکسال، دوره انتظار سه ساله را برای دریافت وام طی کنند.

جزئیات ساختار صندوق‌های زمین و ساختمان و وضعیت سوددهی آنها

صندوق، ارکان صندوق و سهم هر فرد حقیقی یا حقوقی در صندوق زمین و ساختمان در هنگام اخذ مجوز ورود به فرابورس از سازمان بورس می‌گیرند به طور کلی کنترل و بررسی می‌شود تا با واقعیت منطبق باشند. وی همچنین در زمینه تضمین سودده بودن پروژه‌ها گفت: پروژه‌های ساختمانی تحت پوشش صندوق زمین و ساختمان مانند هر شرکت دیگر حاضر در تالار بورس، تحت شرایط خاصی منجر به سوددهی می‌شوند و اگر شرایط مهیا نباشد حتی ممکن است زیان‌ده هم باشند؛ بنابراین هیچ تضمینی نیست تا صندوق‌های زمین و ساختمان همگی به سوددهی برسند.

تجلی‌زاده خوب با اشاره به وجود بخش‌های مختلف در ارکان صندوق‌های زمین و ساختمان مانند تعهد پذیرهنویسی برای جمع‌آوری سرمایه‌های سهامداران و حفاظت از منابع مالی مردم و همچنین بازرگردان در این صندوق‌ها برای حفظ تعادل بازار سهام و حفظ ارزش سهم صندوق در بازار سهام خاطرنشان کرد: این ارکان، همه فعالیت‌های تجاری و عمرانی صندوق زمین و ساختمان را کنترل می‌کنند تا سهامداران با شکست و زیان سنگین مواجه نشوند.

لازم به ذکر است موضوع فعالیت صندوق، جمع‌آوری وجوه متقاضیان سرمایه‌گذاری در صندوق، ساخت پروژه ساختمانی، پیش‌فروش واحدهای ساختمانی پروژه و در نهایت تقسیم عواید ناشی از این فعالیت بین سرمایه‌گذاران است. در صندوق‌های سرمایه‌گذاری زمین و ساختمان، سرمایه‌گذاران با توجه به میزان واحدهای سرمایه‌گذاری خریداری‌شده در پروژه شریک خواهند بود و در پایان عمر صندوق نیز بعد از فروش پروژه، درآمدهای حاصل با توجه به میزان سرمایه‌گذاری میان افراد تقسیم می‌شود. این صندوق‌ها به گونه‌ای تعریف شده‌اند که افراد می‌توانند با حداقل سرمایه (۱۰۰۰ ریال) در احداث پروژه‌های ساختمانی مشارکت و سرمایه‌گذاری کنند.

معاون توسعه مدیریت و منابع سازمان ملی زمین و مسکن از نهایی شدن تأسیس چند صندوق زمین و ساختمان در استان‌های تهران و خراسان رضوی خبر داد. پرویز تجلی‌زاده‌خوب در خصوص صندوق‌های زمین و ساختمان اظهار کرد: بر اساس مصوبه هیئت مدیره سازمان ملی زمین و مسکن مقرر شد تا همه ادارات کل راه و شهرسازی استان‌ها در برنامه‌های اجرایی امسال خود پروژه‌هایی ساختمانی منطبق با شرایط و قوانین سازمان بورس و اوراق بهادار و قابل پذیرش در بازار بورس با عنوان صندوق زمین و ساختمان معرفی کنند تا صندوق‌های مرتبط با این پروژه‌ها تشکیل شوند.

عضو هیئت مدیره سازمان ملی زمین و مسکن با بیان اینکه برخی استان‌ها تا به حال پروژه‌های خود را معرفی کرده‌اند گفت: کارشناسان این سازمان در حال بررسی پروژه‌های معرفی شده استان‌ها از نظر زمین محل ساخت پروژه، انطباق آن با شرایط جمعیتی استان و سودده بودن آن هستند. وی با بیان اینکه انتخاب پروژه ساختمانی آویشن در استان تهران به عنوان یک صندوق زمین و ساختمان نهایی شده است افزود: پذیرش صندوق آویشن در سازمان بورس و اوراق بهادار قطعی و ارکان این صندوق نیز تعیین شده است که کار پذیرهنویسی آن در فرابورس به زودی آغاز می‌شود.

معاون توسعه مدیریت و منابع سازمان ملی زمین و مسکن با اشاره به تصویب تشکیل صندوق زمین و ساختمان برای چند پروژه ساختمانی دیگر در استان‌های تهران و خراسان رضوی به پایگاه خبری وزارت راه و شهرسازی گفت: ساختار صندوق‌های زمین و ساختمان به گونه‌ای است که مانند سایر شرکت‌های پذیرش شده در بورس، کلیه فعالیت صندوق‌ها کنترل می‌شوند؛ همچنین اطلاعاتی که شرکت‌های متولی صندوق‌های زمین و ساختمان مبنی بر قیمت زمین، حاشیه سود

بانک مسکن به انبوه‌سازان و تولیدکنندگان مصالح وام می‌دهد



گفت: این بانک به عنوان بانک توسعه‌ای مسکن، به انبوه‌سازان و تولیدکنندگان مصالح ساختمانی تسهیلات ارائه می‌دهد. محمدحاشم بت‌شکن در گردهمایی نقشه راه تامین مسکن افزود: بانک مسکن در پی چشم‌انداز و ایفای نقش رهبری در تامین نظام مالی است. وی گفت: بانک مسکن به عنوان بانکدار توسعه‌ای در حوزه مسکن با ۱۲۶۰ شعبه و ۱۳ هزار نفر بانکدار ارائه خدمات به انبوه‌سازان، تولیدکنندگان و مصالح و تسهیلات است. بت‌شکن تصریح کرد: با توجه به اینکه این بانک نقش توسعه‌ای دارد انتظار دولت از بانک مسکن این است که برخلاف سایر بانک‌ها دولتی باقی بماند.

مدیرعامل بانک مسکن ادامه داد: قانون حمایت و ساماندهی عرضه مسکن قانون جدیدی است که حدود یک ماه است شورای نگهبان تصویب کرده و آیین‌نامه اجرای آن در وزارت اقتصاد در حال تصویب است. وی تصریح کرد: نقش پیشگامی بانک مسکن در سه محور توصیف شده است که می‌توان به تاثیرگذاری و ارتباط نزدیک با بانک مرکزی، تعامل با وزارت راه و شهرسازی و همچنین سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی اشاره کرد. وی ادامه داد: بانک مسکن به عنوان یک بانک دولتی باید قدرت چانه‌زنی داشته باشد تا بتواند سیاست اعتباری را تدوین و به تصویب برساند.

بت‌شکن افزود: بانک مسکن نیز به دلیل انباشت تجربه بهترین رابط بین مرجع سیاست‌گذاری بخش

بت‌شکن ادامه داد: رویکرد مناسب بانک مسکن مشتری‌مداری است و به آحاد مردم، شرکت‌های ساختمانی و انبوه‌سازان و شرکت طرح‌های بزرگ کشور تسهیلات اعطا می‌کند. وی تصریح کرد: به صندوق پس‌انداز ساخت، صندوق پس‌انداز مسکن یکم، سپرده ممتاز، صندوق پس‌انداز جوانان و همچنین برای شرکت‌های ساختمانی تسهیلات ساخت، گواهی سپرده خاص، اعتبار در حساب جاری، خرید دین و خدمات امانی ارائه می‌دهیم.

مسکن و اقتصادی است، به طوریکه بانک نقش رهبری در تدوین سیاست‌ها را با کمک وزارت راه و شهرسازی ایفا کند. وی تصریح کرد: سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی برای تامین برنامه و بودجه باید از نظر تخصصی از نظر بانک مسکن نیز استفاده کند.

مدیرعامل بانک مسکن افزود: با توجه به اینکه مهمترین کار بانک مسکن توسعه و تامین مسکن است، ایفای نقش توسعه‌ای بانک می‌تواند در مواقع رکود با اعطای تسهیلات به این بخش کمک کند.

مشاوران املاک مخالف ایجاد بورس مسکن

آنکه اگر عرضه و تقاضا مدیریت شود، قیمت مسکن به نرخی بسیار پایین‌تر از نرخ فعلی می‌رسد و اساسا بورس مسکن به سود خریداران و مصرف‌کنندگان واقعی کالای مسکن خواهد بود.

پورا بر ایمی با بیان اینکه ایجاد بورس مسکن از افزایش قیمت آن جلوگیری می‌کند به پایگاه خبری وزارت راه و شهرسازی گفت: یکی از گروه‌هایی که در برابر تشکیل بورس مسکن مقاومت می‌کنند، برخی بنگاه‌های معاملات املاک هستند چراکه در حال حاضر قیمت مسکن شفاف نیست و با ایجاد بورس مسکن شفافیت به بازار مسکن و املاک برمی‌گردد. بنابراین کسانی که همواره در تلاشند در بازار مسکن به سودهای غیرمتعارف دست یابند، با ایجاد بورس مسکن مخالفت می‌کنند. وی با بیان اینکه بازارهای مالی و حجم معاملاتی که در بورس مسکن صورت خواهد گرفت، جذابیت زیادی برای فعالان بازار سرمایه ایجاد می‌کند، خاطرنشان کرد: قرار است در بورس مسکن افزایش حجم معاملات مسکن با سودهای متعارف جایگزین معاملات کم با سودهای کلان و غیرمتعارف شود تا سرمایه‌گذاران به سمت بورس مسکن گسیل شوند.

عضو کمیسیون اقتصادی مجلس با بیان اینکه تلاش داریم تا در بورس مسکن هم فروشندگان و خریداران انبوه مسکن و هم خرده‌فروشان و تک‌خریداران واحد مسکونی از جمله مسکن مهر در این بازار سرمایه ورود کنند، گفت: البته می‌توان در ابتدای فعالیت بورس مسکن، معامله‌کنندگان بلوک‌های ساختمانی مسکونی و مسکن انبوه را به سمت معامله در این بازار سرمایه هدایت کرد ولی قرار است همه علاقه‌مندان به فعالیت در بازار مسکن در این بورس حضور داشته باشند.

عضو ناظر مجلس شورای اسلامی در شورای عالی بورس و اوراق بهادار با اشاره به تشکیل بورس مسکن در آینده‌ای نزدیک از مدیریت بازار عرضه و تقاضا و در نتیجه کاهش سودهای غیرمتعارف برخی فعالان بازار مسکن در بورس مسکن خبر داد. محمدرضا پورا بر ایمی در خصوص راه‌اندازی بورس مسکن اظهار کرد: در بحث بورس کالا گزارشی تهیه شده بود که بتوان در زیرمجموعه این بورس، بحث خرید و فروش املاک و مسکن نیز مطرح شود.

در این گزارش عنوان شد که می‌توان این اقدام را انجام داد اما اینکه این طرح تا چه اندازه عملیاتی و اجرایی است، نیاز به کار کارشناسی بیشتری دارد ولی شورای عالی بورس در حال طراحی بورس تخصصی با مکانیزم‌های بازار سرمایه در زمینه خرید و فروش املاک و مستغلات است.

عضو ناظر مجلس شورای اسلامی در شورای عالی بورس و اوراق بهادار ادامه داد: راه‌اندازی چنین بازار سرمایه‌ای می‌تواند هم شفافیت قیمت را در پی داشته باشد و هم تعادل عرضه و تقاضای مسکن را مدیریت کند اما از آنجایی که مسکن کالایی منحصر به فرد و یگانه است، احتمالا ایجاد چنین بازاری تا حدودی سخت است.

نماینده مردم کرمان و راور در مجلس شورای اسلامی با بیان اینکه ایجاد بورس مسکن با هدف تشکیل بازار سرمایه رسمی برای حذف بازار غیررسمی فعلی مسکن در دستور کار قرار دارد گفت: طراحی مکانیزم بورس مسکن در آینده نزدیک عملیاتی خواهد شد.

وی در خصوص مدیریت قیمت مسکن با ایجاد بورس مسکن تأکید کرد: در حال حاضر قیمت مسکن از سوی دلالتان و سفته‌بازان بازار مسکن تعیین می‌شود حال

بانک اطلاعات مسکن ایران آنلاین شد



سامانه بانک اطلاعات راه، مسکن و شهرسازی و سامانه دفتر تدوین مقررات ملی ساختمان، ابتدای تیرماه با حضور رئیس مرکز تحقیقات راه، مسکن و ساختمان، رئیس دانشگاه تربیت مدرس و دیگر مسئولان مرکز تحقیقات راهاندازی شد.

در این مراسم معاون آموزشی و توسعه فناوری مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی بیان کرد: دسترسی جامعه فنی و مدیران به اطلاعات، برای برنامه‌ریزی و پژوهش امری ضروری است. بختیاری ادامه داد: در معاونت آموزش و توسعه فناوری مرکز تحقیقات، مدیریت بانک‌های اطلاعاتی تخصصی در دستور کار قرار گرفت. وی به راه‌اندازی سامانه مدیریت اطلاعات راه، مسکن و شهرسازی اشاره کرد و گفت: این سایت از بانک‌های اطلاعاتی مختلف در حوزه راه و شهرسازی تشکیل شده است؛ مثلاً مدیریت شبکه شتاب‌نگاری کشور یکی از بانک‌های اطلاعاتی است.

بختیاری اضافه کرد: در این بانک اطلاعاتی اخبار و اطلاعات تخصصی حوزه فعالیت وزارت راه در اختیار جامعه مهندسی و پژوهشگران قرار می‌گیرد. معاون آموزشی و توسعه فناوری مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی یادآور شد: حدود ۳۰ میلیون رکورد اطلاعاتی در این بخش داریم.

وی با بیان اینکه سامانه اطلاعات پژوهشی راه و شهرسازی نیز امروز راه‌اندازی شد، گفت: پراکندگی پژوهش‌هایی که در سال‌های متعدد در حوزه راه و شهرسازی انجام شده است، دسترسی به آن را ضعیف کرده است بنابراین تلاش کردیم اطلاعات پژوهشی در این حوزه در محلی مشخص جمع‌آوری شود. معاون آموزشی و توسعه فناوری مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی اظهار داشت: همچنین تهیه بانک اطلاعاتی قیر و آسفالت کار جدیدی است که با همکاری بخش مدیریت قیر و آسفالت انجام شده است. بختیاری بیان

خاص صنعت ساخت و ساز با توجه به حجم پروژه‌های جاری تدوین شده است. رئیس شورای تدوین مقررات ملی ساختمان گفت: از اواخر سال ۹۲ تدوین مقررات ملی ساختمان به مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی منتقل شد و شورای تدوین شامل ۲۵ نفر از بزرگان این صنعت، در حال حاضر در مرکز فعالیت می‌کنند.

احمدی گفت: این مقررات در زمینه‌های مربوط به ایمنی در برابر آتش‌سوزی، ساختمان‌های بتنی، ساختمان‌های فولادی، صنعتی سازی ساختمان، لوله‌کشی گاز، روش‌های نگهداری و تعمیر ساختمان‌های موجود، در حال اعمال تغییراتی است تا با شرایط خاص کشور از نظر توسعه وفق یابد. وی گفت: حدود ۲۵ پروژه پشتیبان برای بهبود مقررات ملی ساختمان تدوین شد که بخشی از آن آغاز شده است.

رئیس دانشگاه تربیت مدرس تاکید کرد: مقررات ملی ساختمان ضامن امنیت جامعه از نظر روانی و فنی است؛ اگر در ساختمان‌های بیمار و دارای شرایط سوءزندگی یا کار کنیم این امر در روحیات جامعه اثر منفی دارد.

کرد: همچنین واژه‌نامه تخصصی در حوزه راه و شهرسازی با همکاری مرکز آمار ایران تهیه شد که شامل ۶۳۰ واژه تخصصی در بانک اطلاعاتی مذکور است. بنابراین گزارش در ادامه این مراسم، رئیس دانشگاه تربیت مدرس اظهار داشت: سابقه مقررات ملی ساختمان به حدود ۲۰ سال قبل برمی‌گردد.

احمدی افزود: غیر از آئین‌نامه ۲۸۰۰ که مربوط به طراحی ساختمان در برابر زلزله است، لازم است مجموعه‌ای از قوانین لازم‌الاجرا برای آسایش، ایمنی و دوام ساختمان با رعایت استانداردهای زیست‌محیطی و ایمنی داشته باشیم تا به عنوان مجموعه نرم‌افزاری در اختیار مجریان قرار گیرد و سلامت جامعه تامین شود. وی گفت: انسان‌ها و دارایی‌های آنها به عنوان سرمایه‌های مادی و معنوی در پناه همین ساختمان‌ها است ضمن آن که بزرگترین سرمایه‌گذاری‌های عمرانی در بخش ساختمان انجام می‌شود که باید ضابطه‌مند شود. احمدی گفت: در دو دهه اخیر مجموعه‌ای کم‌نظیر از روش‌ها و مقررات فنی وفق شرایط کشور با وضعیت

۵۰ درصد ساختمان‌ها در برابر زلزله لرزان هستند

وی با تاکید بر اینکه تاکنون توجه چندانی به نوسازی بافت‌های فرسوده در کشور نشده است، افزود: برای نوسازی بافت‌های فرسوده و همچنین مقاوم سازی ساختمان‌ها باید تمامی دستگاه‌های مسئول به کمک وزارت راه و شهرسازی آمده و با تجمیع توان در این موضوع همکاری کنند. رضایی کوچی با بیان اینکه وجود ساختمان‌های نامستحکم خطری همیشگی درپیش روی کشور ما قرار دارد، افزود: دولت باید با افزایش وام مسکن به ویژه برای نوسازی بافت‌های فرسوده و همچنین تسهیل شرایط اخذ آن این نوع وام‌ها را برای مردم ممکن کند.

وی با تاکید برافزایش نظارت بر ساخت و ساز در کشور، تاکید کرد: شهرداری باید در این حوزه با تشدید نظارت‌ها اجازه ساخت و سازهای غیرمستحکم را نداده و با متخلفان در این حوزه برخورد کند. نایب رئیس کمیسیون عمران مجلس شورای اسلامی، یادآور شد: ارایه هر نوع پروانه ساخت و ساز به ساختمان‌های غیرمستحکم باید با برخورد شدید دستگاه‌های مسئول مواجه شود.

نایب رئیس کمیسیون عمران مجلس، با هشدار نسبت به مقاوم نبودن بیش از نیمی از ساختمان‌های کشور در برابر زلزله، گفت: افزایش وام نوسازی مسکن و توجه به ایمن سازی ساختمان‌ها بر اساس اصول استاندارد ضرورتی است که باید مدنظر قرار بگیرد. محمدرضا رضایی کوچی، با انتقاد مقاوم نبودن بیش از نیمی از ساختمان‌های کشور در مقابل زلزله، گفت: وجود بافت فرسوده و همچنین عدم رعایت اصول استاندارد ساخت و ساز در کشور عاملی است که به غیرایمن بودن بسیاری از ساختمان‌ها در کشور دامن زده است. نماینده مردم چهارم در مجلس شورای اسلامی، با بیان اینکه پرداخت تسهیلات برای نوسازی مسکن واجب‌تر از پرداخت وام جهت خرید آن است، تصریح کرد: ارایه مسکن بی کیفیت و غیر مقاوم به مردم فاجعه‌های بسیاری را منجر خواهد شد. این نماینده مردم در مجلس نهم، با اشاره به پرداخت تسهیلات ۵۰ میلیونی مسکن برای نوسازی بافت فرسوده در کشور، افزود: هرچند این میزان تسهیلات نمی‌تواند پاسخگوی رفع این مشکل در کشور باشد؛ اما می‌تواند تا حدودی به مردم کمک کند.

کیسه‌های پلاستیکی نفس محیط زیست را گرفته‌اند



میانگین سمرانه مصرف هر نفر ایرانی حدود سه کیسه پلاستیکی در روز است که بر این اساس در شهری مثل تهران هر روز ۶۰۰۰ تن زباله پلاستیکی تولید شده و این مواد به جای فرصت، تبدیل به تهدید خطرناکی شده است. امروزه به هرجا که برای خرید سر می‌زنیم بعد از خرید حتی یک قلم کالای مورد نیاز فروشنده، به ما کیسه پلاستیکی می‌دهد و ما کاملاً بر توجه کالای خریداری شده را با آن حمل می‌کنیم، بی توجه به اینکه کیسه‌های پلاستیکی، مخرب محیط زیست است و چه عواقب و تأثیرات زیان باری برای محیط زیست انسانی و حیوانی دارد.

پدیده کیسه‌ها و زباله‌های پلاستیکی در دو دهه اخیر در کشور ما رایج شده و حتی در یک دهه اخیر وارد جوامع روستایی هم شده است. کیسه‌های پلاستیکی به خاطر سبک ارزان و راحتی در استفاده از آن در جوامع شهری ما رسوخ کرده است. با اینکه این کیسه‌ها یکی از موارد ایجاد راحتی مدرن است ولی یک عامل آلودگی هوا، خاک، نابودی تنوع زیستی و از بین رفتن منابع با ارزش زمین است. این کیسه‌ها از مواد شیمیایی مختلفی که عمدتاً سمی بوده و منشأ بسیاری از بیماری‌ها و اختلالات انسانی است، ساخته شده است.

هومن خاکپور کارشناس ارشد محیط زیست در خصوص عاقبت کیسه‌های پلاستیکی در محل دفن زباله‌ها که به صورت بهداشتی دفن نشده و رها می‌شوند گفت: این کیسه‌ها که به زباله‌های پلاستیکی در این تبدیل شده‌اند، گاه خود را برای ورود به خیابان‌ها و آبراه‌ها و...

کارشناس ارشد محیط‌زیست در این خصوص می‌گوید: اگر رسانه‌ها با آگاه‌سازی هرچه بیشتر مردم، در خصوص به حداقل رساندن مصرف کیسه‌های پلاستیکی و تفکیک آن بکوشند و شهرداری‌ها و دهیاری این زباله‌ها را رها نکنند و بحث بازیافت آن‌ها را با انتقال به خصوصی‌سازی و تقویت و حمایت آن دنبال بگیرند، به یقین یکی از عوامل تخریب محیط‌زیستی به تدریج کم‌رنگ و حذف خواهد شد. با اینکه امروزه کیسه‌های پلاستیکی به ظاهر به جزء جدایی ناپذیر زندگی ما تبدیل شده است ولی وقتی این جزء جدایی ناپذیر، اثرات مضر و مخربی دارد که به تدریج در زندگی آینده ما و نسل‌های بعدی هویدا می‌شود، پس باید با مشارکت جدی با مسئولین در کم‌رنگ کردن آن از صفحه زندگی خود بکوشیم.

پیدا می‌کنند و گاه به عنوان غذای حیوانات توسط آن‌ها بلعیده شده و باعث مرگ آن‌ها یا ورود به زنجیره غذایی ما می‌شوند و اگر کسی در محل رهاسازی‌شان سوزانده شوند گازهای سمی را وارد هوا می‌کنند. در تخریب محیط زیست، همه افرادی که در آن محیط حضور دارند در تخریب رخ داده به نوعی سهیم هستند چرا که در نهایت خود افراد آسیب می‌بینند. خاکپور کارشناس ارشد محیط‌زیست گفت: مردم با ارتقای آگاهی خود، کاهش و حذف تدریجی مصرف کیسه‌های پلاستیک، جایگزین کردن آن با کیسه‌های پارچه‌ای، گیاهی و نخی و تفکیک زباله‌های پلاستیکی از سایر زباله‌ها می‌توانند نقش بسیار مهمی در کاهش تولید آن داشته باشند. در بحث زباله‌های پلاستیک الزاماً باید مشارکت مردم در کنار دولت و مسئولین جدی روشن و همگام باشد.

نگذاریم ساختمان‌ها روی سر مردم آوار شوند

فنی تاکید دارد، گفت: گریز شهرداری از زیر بار مهندسی ساختمان صحیح نیست و ما می‌توانیم در صورت امتناع شهرداری، از ابزارهای قانونی استفاده کنیم. رییس سازمان نظام مهندسی استان تهران اظهار کرد: یکی از ابزارها این است که اگر ناظرین احساس کنند ساختمان‌ها توسط افراد غیردیی صلاح ساخته می‌شوند می‌توانند ساخت آن را متوقف کنند. در این خصوص با ناظرین هماهنگی‌های لازم انجام شده و در صورت مشاهده تخلف برخورد صورت می‌گیرد.

به گفته غفرانی ساختمان سرمایه ملی است که باید همه تلاش کنیم خوب ساخته شود تا سالیان دراز عمر کند و در حوادث بر سر مردم خراب نشود. زمانی جلوی حوادث گرفته می‌شود که از سرمایه‌های نیروی انسانی یعنی مهندسان، استفاده شود.

اگر ساختمان‌ها با اصول مهندسی و مقاوم ساخته شوند شاهد تخریب آنها در حوادث نخواهیم بود". این نظر رییس سازمان نظام مهندسی استان تهران است. وی اظهار کرد: این که هر روز با هر بهانه‌ای روند ساخت و ساز به چالش کشیده شود، منطقی نیست. صدور شناسنامه فنی قاعده‌ای است که در قانون پیش‌بینی شده و شرط آن این است که ساختمان توسط سازنده‌ی ذی‌صلاح ساخته شود. وی با اشاره به ابطال ماده ۷ از مبحث دوم مقررات ملی ساختمان نظامات اداری مربوط به سازندگان ذی‌صلاح توسط دیوان عدالت اداری خاطرنشان کرد: دیوان بند ۱۹۱۹ مربوط به مجری را باطل کرده؛ حال آن که دهه‌ها ماده دیگر در قانون وجود دارد که به سازنده‌ی ذی‌صلاح تاکید کرده است. لذا مشکل قانونی در این خصوص وجود ندارد. غفرانی با بیان این که قانون بر صدور شناسنامه

بازار مسکن تبریز در رکود کامل

بازار خرید در حوزه مسکن وجود دارد اما به دلیل عدم وجود نقدینگی کافی بازار فروش مسکن راکد است. محمد اسماعیل سعیدی نماینده مردم تبریز در مجلس در با اشاره به اینکه بازار مسکن به خصوص فروش مسکن در رکود کامل به سر می‌برد، گفت: متأسفانه بازار خرید در این حوزه وجود دارد اما به دلیل عدم وجود نقدینگی

به متقاضیان فراهم شود می‌توان امید داشت که بازار خرید و فروش در سایر شهرها از جمله خرید آپارتمان تبریز نیز رونق یابد. ایران فایل نوشت: در حال حاضر بانک‌ها در پی اصلاح اقدامات خود برای ارائه تسهیلات به صورت انبساطی هستند که این موضوع می‌تواند بازار را دگرگون کند.

کافی بازار فروش مسکن راکد است. سعیدی اظهار داشت: در حال حاضر بازار رهن و اجاره هنوز به رونق کامل نرسیده است و این بازار در مرداد ماه همزمان با شروع ثبت نام کنندگان در دانشگاه و مدارس به رونق می‌رسد. وی افزود: در صورتی که بانک‌ها سیاست‌های انقباضی خود را تغییر دهند و زمینه برای ارائه تسهیلات

املاکی ها قانون پیش فروش ساختمان ها را رسمی نمی دانند



رئیس اتحادیه مشاوران املاک کشوری از رسمیت نداشتن قانون پیش فروش ساختمان ها خبر داد و گفت: متأسفانه ۹۵ درصد از ساختمان ها شناسنامه فنی واحد ندارند و این یکی از شروط اصلی قانون پیش فروش ساختمان است.

حسام عقابایی، با اشاره به اینکه پیش فروش ساختمان ها جزو اقدامات مشاوران املاک به شمار می رود، گفت: پیش فروش مسکن در اختیار املاک بوده و واگذاری این اقدام به ثبت اسناد و املاک رسمیت ندارد. وی در ادامه افزود: بزرگترین ایرادی که به این قانون وارد است این است که در حال حاضر اکثر واحدهای پیش فروش شده به خصوص در شهرستان ها فاقد سند است بنابراین ثبت آن در اداره ثبت اسناد و املاک امکان پذیر نمی باشد.

رئیس اتحادیه مشاوران املاک کشور با اشاره به اینکه در قانون پیش فروش ساختمان ها وجود شناسنامه فنی واحد ضروری است، گفت: در حال حاضر شناسنامه فنی ملک توسط سازمان نظام مهندسی اجرایی نشده است بنابراین این موضوع یکی دیگر از ایرادات قانون پیش فروش ساختمان به شمار می رود.

عقابایی اظهار داشت: شناسنامه فنی واحد در سازمان نظام مهندسی شهرداری ها هنوز طراحی نشده

یکی از قوانین ساختمان های پیش فروش آن است که هر میزان پولی که از سوی خریدار واریز می شود به همان میزان متر از واحد برای متقاضی ثبت می شود. وی خاطرنشان کرد: ما نباید قوانین را طوری تنظیم کنیم که باعث افزایش کلاهبرداری در میان متقاضیان شود. عقابایی با اشاره به اینکه سازمان ثبت اسناد و املاک در جهت منافع شخصی خود اقدام کرده است گفت: این قانون باعث ایجاد مشکلات همانند مشکلات خودرو می شود.

است بنابراین ثبت آن در دفاتر ثبت اسناد و املاک امکان پذیر نیست. وی یادآور شد: در حال حاضر بیش از ۹۵ درصد از املاک فاقد شناسنامه فنی واحد هستند و تنها پنج درصد از آنها دارای این شناسنامه ملک هستند و شناسنامه واحد هنوز برای آنها طراحی نشده است. عقابایی تصریح کرد: این قانون تنها باعث ایجاد مشکل برای متقاضیان می شود و ثبت آن در سازمان اسناد و املاک باعث افزایش گره مشکلات متقاضیان می شود. رئیس اتحادیه املاک و اسناد توضیح داد: متأسفانه

سندوق های ساختمان به فرابورس می آیند

بر اساس ابزار صندوق زمین و ساختمان را ذکر کرد و به پایگاه خبری گفت: پروژه های تبریز، نارون اراک، رویان مازندران و چند صندوق زمین و ساختمان در نقاط مختلف تهران که فعلاً در حال تکمیل ارکان آنها هستیم، سه پروژه نخست اوراق آنها تا یک ماه آینده عرضه اولیه می شوند؛ ولی امکان عرضه اولیه سهام صندوق های زمین و ساختمان پروژه های ساختمانی تهران بیش از یک ماه به طول می انجامد.

میزان پیشرفت صندوق زمین و ساختمان نسیم و افزایش ارزش هر سهم

وی همچنین در خصوص میزان پیشرفت صندوق زمین و ساختمان نسیم به عنوان «نخستین پروژه مسکونی صندوق زمین و ساختمان ایران» که از سوی شرکت گروه سرمایه گذاری بانک مسکن ایجاد شد و در حال حاضر در شهرک راه آهن منطقه ۲۲ تهران و در نزدیکی دریاچه چیتگر در حال ساخت است به پایگاه خبری وزارت راه و شهرسازی گفت: این صندوق حدود ۹ درصد از برنامه تعریف شده برای ساخت پروژه مسکونی نسیم جلو تر است؛ به طوری که بر اساس برنامه قرار بود تا پایان خرداد امسال ۳۰ درصد پیشرفت داشته باشد و در حال حاضر این پروژه ۳۹ درصد پیشرفت فیزیکی دارد.

مدیرعامل شرکت گروه سرمایه گذاری بانک مسکن با تأکید بر لزوم تکثیر روش ها و ابزارهای مختلف تأمین مالی مسکن مبتنی بر بازار سرمایه ادامه داد: ارزش هر برگه (سهم) صندوق زمین و ساختمان نسیم در ابتدای عرضه اولیه هزار تومان بود که با توجه به افزایش سهام صندوق های زمین و ساختمان همزمان با پیشرفت پروژه، ارزش فعلی هر سهم در فرابورس به هزار و ۹۳ تومان به ازای هر برگه رسیده است. پیش بینی ما این است که ارزش سهام صندوق نسیم سالانه ۲۶ درصد افزایش و سوددهی مناسبی برای سهامداران این صندوق به همراه داشته باشد که رقم بسیار بالایی است.

مصطفی از گلی مدیرعامل شرکت گروه سرمایه گذاری بانک مسکن در خصوص جزئیات پروژه ساختمانی در تهران که تا پایان تابستان اوراق بدهی سفارش ساخت (صکوک استثنای) مرتبط با این پروژه از طریق فرابورس منتشر می شود اظهار کرد: این پروژه به عنوان پایلوت برای بررسی امکان یا عدم امکان انتشار اوراق صکوک ساخت در ایران تعریف شده است که در صورت موفقیت پروژه، استفاده از این «ابزار تأمین مالی» از طریق بازار سرمایه» در ایران نیز رایج می شود.

جزئیات پروژه مسکونی قابل عرضه در فرابورس تا ماه آینده با استفاده از اوراق صکوک

مدیرعامل شرکت گروه سرمایه گذاری بانک مسکن با بیان اینکه پروژه مذکور در خیابان گاندی تهران قرار دارد، افزود: این ساختمان اداری - مسکونی حدود سه هزار متر مربع زیر بنا دارد و علت انتخاب آن به عنوان پروژه پایلوت، کوچک بودن آن است. در واقع می خواهیم ثابت کنیم که مدل انتشار صکوک ساخت، مدلی کارآمد برای تأمین مالی پروژه های ساختمانی - مسکونی است.

وی با بیان اینکه همه مراحل اداری آن از تشکیل ارکان اوراق بدهی تا اخذ مجوز از سازمان بورس و اوراق بهادار طی شده است، گفت: این اوراق تا یکی دو ماه آینده منتشر می شود.

از گلی قیمت پایه اسمی اوراق را هزار تومان به ازای هر سهم (برگه) عنوان و خاطرنشان کرد: غیر از این پروژه چند صندوق زمین و ساختمان نیز در چند شهر تشکیل و پروژه های آن تعریف شده است که تا ماه آینده عرضه اولیه آنها در فرابورس عملیاتی می شود.

اسامی صندوق های زمین و ساختمان قابل عرضه در فرابورس تا یک ماه آینده عضو هیئت مدیره گروه مالی بانک مسکن اسامی شهرها و پروژه های قابل ساخت

رونق مسکن اقتصاد ایران را بیمه می کند



عضو سابق شورای عالی مسکن با تأکید بر اینکه مسئولان و سیاست‌گذاران عزمی برای مدیریت اقتصاد در تحریم را ندارند، گفت: با رونق بخش مسکن اقتصاد کشور تا ۱۰ سال آینده بیمه می‌شود و نیازی به هیچ راهکار دیگری برای یک اقتصاد درون‌زا نیست. افشین پروین‌پور در گفت‌وگو با تسنیم، اظهار کرد: در محافل علمی و آکادمیک بحث‌هایی در خصوص اقتصاد درون‌زا و تکیه به توان داخلی مطرح می‌شود. به این نتیجه رسیده‌ام راهکارهای زیادی برای مدیریت اقتصاد با تحریم و شرایط بد اقتصادی، کم بودن رشد اقتصادی وجود دارد، نکته‌ای که وجود دارد این است که دستگاه‌های اجرایی کشور تمایلی به انجام این کار ندارند. وی گفت: در این باره نشست و همایش‌های زیادی برگزار می‌کنند با این مضمون که اقتصاد ایران خیلی از تحریم تأثیرپذیر نیست و باید به توان داخلی تکیه شود. تقریباً در تمام نقاط اصلی اقتصاد کشور که الان دچار رکود است امکان زنده و احیا شدن و بالفعل شدن آنها وجود دارند، منتها عزمی برای این کار وجود ندارد. وی با تأکید بر اینکه دولت نمی‌خواهد این کار را انجام دهد، بیان کرد: در دو سال اخیر متوجه شده‌ام که عزمی برای انجام کار وجود ندارد و گرنه راه‌حل‌های فراوانی برای مدیریت اقتصاد در شرایط تحریم موجود است. کارشناس اقتصاد مسکن در پاسخ به این پرسش که چرا دولت کاری در این زمینه انجام نمی‌دهد، گفت: تا دلتان بخواهد در اقتصاد کشور آن‌قدر ظرفیت‌ها دارد که می‌توانیم در بدترین شرایط تحریم اقتصاد را بدون نیاز به خارج مدیریت کنیم. پروین‌پور با تأکید دوباره بر "مشکل راه‌حل در این بخش نداریم و مشکل دستگاه‌های اجرایی است" افزود: از ابتدای انقلاب باید با توجه به ماهیت ظلم‌ستیزی و استبداد ستیزی انقلاب و شعارهای آن این کار (مدیریت اقتصاد در تحریم) را انجام می‌دادیم. با توجه به همین ماهیت قاعده نظام جهانی سلطه به‌رهبری آمریکا این است که از هر روشی استفاده می‌کنند تا نگذارند ایران روی خوش ببیند. وی ادامه داد: آنها به دنبال این هستند که مردم را بدبخت کنند تا دیگر کسی جرئت انقلاب کردن و

ظلم ستیزی را نداشته باشند.

این کارشناس اقتصادی با تذکر "باید از همان ابتدا کاری می‌کردیم که اقتصاد ایران کاملاً متکی به درون می‌شد" بیان کرد: باید سازوکار به‌گونه‌ای تنظیم شود که در بدترین شرایط که همه مرزهای کشور بسته شد بتوانیم سرپا بمانیم. اما این کار را نکرده‌ایم، الان تأثیر شدید نوسانات دلار بر قیمت‌ها به دلیل وابستگی بالای اقتصاد کشور به خارج از مرزهاست. این را باید از همان ابتدا از بین می‌بردیم یعنی باید حداقل کاری می‌کردیم که معیشت و حداقل‌های اقتصادی مردم به بیرون از مرزها وابسته نباشد. وی افزود: کوچکترین تغییر قیمت دلار و محدود شدن واردات یک کالا در جزیی‌ترین جزئیات زندگی مردم تأثیرگذار است.

عضو سابق شورای عالی مسکن در پاسخ به این پرسش "با تمام این اتفاقات باید چه کاری انجام دهیم؟" تصریح کرد: در وهله اول باید به دنبال بخشی از اقتصاد برویم که بتواند هدف مشکل رشد اقتصادی و اشتغال و تورم را حل کند، ضمن آنکه باعث شود مردم در ضروری‌ترین نیاز زندگی دچار سختی و تنگنا نشوند، به عبارت دیگر باید بتوانیم بخشی از اقتصاد را پیدا کنیم که هم فاکتورهای اقتصاد کلان را بهبود بخشد و هم اقتصاد خرد را. پروین‌پور یادآور شد: مسکن بخشی است که اگر احیا و فعال شود می‌تواند این اهداف را محقق کند. هم‌اکنون مسکن وضعیت مناسبی ندارد؛ سهم مسکن در سبد خانوار

بالاست، ضمن آنکه تورم و قیمت آن نیز همین‌گونه است. این مسئله در ازدواج و بزرگ شدن بعد خانوار و پیر شدن جامعه به‌شدت تأثیرگذار است. وی اظهار کرد: از یک سو مسکن سهم بالایی در تورم، رشد اقتصادی و اشتغالیابی بالا دارد، از سوی دیگر نهاده‌ها و عوامل تولید مسکن کاملاً درونی است و به هیچ وجه به خارج از مرزها وابسته نیست. وی با بیان اینکه سالانه باید ۲ میلیون واحد مسکونی در کشور ساخته شود، تصریح کرد: همین یک مورد می‌تواند تا ۱۰ سال آینده اقتصاد کشور را کاملاً خودکفا کند، با توجه به لکوموتیو بودن بخش مسکن در اقتصاد و ارتباط بالای پسین و پیشین این بخش با صنایع دیگر همه این اهداف را می‌تواند همزمان محقق کند. او گفت: نظام حاکمیتی باید کاری کند که ساخت و ساز رونق بگیرد با توجه به این که آمار ساخت مسکن به سمت صفر میل می‌کند، همچنین با مهار جریانات سوداگری قیمت واقعی مسکن که حدود نصف قیمت کنونی است، کاهش یابد. با این کار اقتصاد کشور تا ۱۰ سال آینده بیمه می‌شود و دولت دیگر هیچ کار دیگری انجام ندهد. کارشناس اقتصاد مسکن با ابراز اینکه این کار باعث شکوفایی بخش صنعت خواهد شد، گفت: دید مسئولان و سیاست‌گذاران نسبت به بخش مسکن کاملاً غلط و اشتباهی است و آنها با انحراف بسیار زیاد نسبت به مسیر درست حرکت می‌کنند، این‌گونه شده که قیمت مسکن افزایش یافته و ساخت و ساز با رکود مواجه است.

راه‌اندازی بورس مسکن؛ هم بله - هم خیر

معاون امور اقتصادی وزیر اقتصاد و دارایی با بیان اینکه راه‌اندازی بورس مسکن اقدام خوبی خواهد بود، گفت: وزارت اقتصاد موافق ایجاد لیزینگ مسکن است. شاپور محمدی در پاسخ به این سؤال که آیا از راه‌اندازی بورس مسکن استقبال می‌کنید، به فارس گفت: اگر قرار بر این باشد که بورس مسکن راه‌اندازی شود، اقدام خوبی است، اما به هر حال باید ابعاد آن سنجیده شود.

پیش‌تر محمد رضا پورابراهیمی عضو ناظر مجلس شورای اسلامی در شورای عالی بورس و اوراق بهادار با اشاره به تشکیل بورس مسکن در آینده‌ای نزدیک از مدیریت بازار عرضه و تقاضا و در نتیجه کاهش سودهای غیر متعارف برخی فعالان بازار مسکن در بورس مسکن خبر داده بود. وی گفته بود که شورای عالی بورس در حال طراحی بورس تخصصی با مکانیزم‌های بازار سرمایه در زمینه خرید و فروش املاک و مستغلات است. معاون امور اقتصادی وزیر اقتصاد و دارایی در پاسخ به این سؤال

که آیا قرار نیست که لیزینگ مسکن گسترش بیشتری پیدا کند گفت: در باره لیزینگ مسکن هم باید اذعان کنم که در حال حاضر لیزینگ مسکن وجود دارد، هر چند که چندان فعال نیستند.

محمدی ادامه داد: به هر حال چارچوب و مقررات لیزینگ مسکن در کشور وجود دارد و قطعاً وزارت امور اقتصادی و دارایی با لیزینگ مسکن موافق است. وی در پاسخ به سؤالی مبنی بر عدم پرداخت وام ۶۰ میلیون تومانی مسکن از سوی بانک‌های تجاری به رغم مصوبه شورای پول و اعتبار گفت: این مشکل به دلیل کم توانی وام دهی بانک‌ها است که در قانون رفع موانع تولید، افزایش سرمایه بانک‌ها دیده شده است. محمدی اضافه کرد: علاوه بر این در قانون بودجه ۹۴ وزارت اقتصاد و دارایی به منظور افزایش سرمایه بانک‌های کشور حدود پنج هزار میلیارد تومان پیشنهاد کرد، اما به دلیل تنگنای مالی دولت فقط ۵۰۰ میلیارد تومان در قانون دیده شد.

آلودگی هوا سالانه جان ۳,۲ میلیون نفر را در سراسر جهان می گیرد



نتایج یک مطالعه جدید نشان می دهد که آلودگی هوا سالانه جان ۳,۲ میلیون نفر را در سراسر جهان می گیرد که از مجموع تلفات ناشی از ایدز و مالاریا بیشتر است.

به گزارش پایگاه اینترنتی enviro.com این مطالعه که توسط محققان دانشگاه تگزاس در آمریکا انجام شده است، نشان می دهد که تلفات سالانه ناشی از آلودگی هوا بیشتر از تلفات مجموع ایدز و مالاریا است. این در حالی است که به گفته محققان، با رعایت رهنمودهای جهانی کیفیت هوا می توان از مرگ ۲,۱ میلیون نفر در سال پیشگیری کرد.

همچنین محققان با ابداع یک الگوی جهانی نشان دادند که چگونه تغییرات در میزان آلاینده های خارج از محیط خانه می تواند باعث کاهش مشکلات سلامتی از جمله حمله قلبی، سکته مغزی و سرطان ریه شود. این مطالعه اولین تجزیه و تحلیل مشروقی است که نشان می دهد چگونه کاهش آلاینده های خاص هوا در سراسر جهان می تواند باعث بهبود وضعیت سلامتی شود. محققان در این مطالعه آلاینده های هوایی ناشی از ذرات ریز معلق در هوای خارج از خانه را مورد بررسی قرار دادند؛ این ذرات کوچکتر از ۲,۵ میکرون هستند

می دهد که این آلاینده ها هر سال موجب مرگ بیش از موعده حدود ۳,۲ میلیون نفر در سراسر جهان بر اثر ابتلا به حمله قلبی، سکته مغزی، سرطان ریه و سایر بیماری ها می شود. این در حالی است که با رعایت رهنمودهای کیفیت هوا سازمان بهداشت جهانی می توان از مرگ بیش از موعده ۲,۱ میلیون نفر در سراسر جهان پیشگیری کرد.

که می توانند به اعماق ریه نفوذ کنند. استنشاق این ذرات با افزایش خطر حمله قلبی، سکته مغزی و سایر بیماری های قلبی عروقی، تنفسی مانند آمفیزم و سرطان ارتباط دارد. این آلاینده های ریز از آتش سوزی، نیروگاه زغال سنگ، اتومبیل و کامیون و همچنین تولید گازهای گلخانه ای کشاورزی و صنعتی ایجاد می شود. این مطالعه جدید نشان

سوخت فسیلی تا ۲۰ سال آینده، مغلوب انرژی پاک می شود

انرژی های تجدیدپذیر تا سال ۲۰۳۵ به گونه ای رشد خواهد کرد که گوی سبقت را از انرژی های فسیلی می رباید و زمینه های اقتصادی و شغلی جدیدی را ایجاد می کند. پیش بینی می شود که در سال ۲۰۳۵ میلادی، ۶۰ درصد از انرژی مورد نیاز آمریکا توسط انرژی های تجدیدپذیر فراهم شود که علاوه بر حفظ انرژی، اثرات مثبتی بر آب و هوا خواهد داشت. متاسفانه در سال گذشته، براساس بررسی محققان موسسه اقیانوس شناسی Scripps سن دیه گو در آمریکا، میزان دی اکسید کربن اتمسفر به بیشترین مقدار خود در ۸۰۰ هزار سال گذشته رسید. میانگین دی اکسید کربن زمین توسط ۸۰ پایگاه در سراسر دنیا اندازه گیری می شود. آمار گزارش شده از این پایگاه ها نشان می دهد که این میزان بین سال های ۲۰۱۲ تا ۲۰۱۳، ۱,۵ درصد افزایش یافته است. افزایش غلظت گازهای گلخانه ای و دی اکسید کربن مهمترین عوامل گرم شدن کره زمین هستند. اشتعال سوخت های فسیلی مهمترین منبع تولید گازهای گلخانه ای محسوب می شوند؛ بنابراین استفاده از انرژی پاک یکی از مهمترین عوامل جلوگیری از آلودگی هوا و افزایش دمای زمین است.

براساس پیش بینی محققان موسسه پلی تکنیک در ورچستر آمریکا، تا بیست سال آینده، قسمت عمده انرژی مورد نیاز جهان، از انرژی های تجدیدپذیر تامین می شود. در این گزارش آمده است که به غیر از مقاصد حمل و نقل، باید قسمت اعظم انرژی مورد نیاز بشر تا سال ۲۰۳۵، از انرژی های تجدیدپذیر نظیر خورشید و باد تامین شود. مدیر این پروژه گفته است، با وجودی که راهکارهای متفاوتی در ارتباط با تامین انرژی از منابع تجدیدپذیر توسعه یافته است، پیش بینی می شود که تا سال ۲۰۳۵ میلادی، هنوز به سوخت های مایع از قبیل بنزین در صنعت حمل و نقل هوایی و زمینی مورد نیاز باشد. این گزارش نشان می دهد که در برخی کشورها، انرژی های تجدیدپذیر بخش قابل توجهی از بازار سوخت را به دست گرفته اند و باید چنین برنامه هایی در سراسر دنیا به کار گرفته شود. در ادامه این گزارش آمده است که هنوز سیاست هایی در جهان وجود دارد که برای جلوگیری از صدمه به اقتصاد بازار، تعادل خوبی را بین منابع تجدیدپذیر و غیر تجدیدپذیر برقرار می کند. از سال ۲۰۰۵، انرژی های تجدیدپذیر به عنوان یک جایگزین پاک و قابل اعتماد شناخته شدند و در طی این دهه، رشد سریع و دور از انتظاری داشتند. محققان بر این باورند که توسعه

تولید برق از تبخیر با انرژی دو برابر بیشتر از باد و امواج دریا

ماهیه چه مانند دوار می تواند الکتریسته کافی برای روشن کردن یک چراغ ایجاد کند. همچنین از این فناوری بطور مشابه در ساخت یک موتور توربین چرخ مانند نیز استفاده شد که با استفاده از انرژی مکانیکی ذخیره شده در آن، یک ریز خودرو به حرکت در می آید. به گفته محققان، این فناوری در آینده می تواند انرژی موتورهای بسیار بزرگتر را تامین کند.

این تحقیق در مجله Nature Communications منتشر شده است.

کلمبیا در یک بیانیه مطبوعاتی گفت: تبخیر یک نیروی زیربنایی در طبیعت بوده و از سایر نیروها مانند باد و موج قویتر است.

نیروی که این دو موتور را حرکت می دهد از تبخیرهای باکتریایی منحصر به فرد ایجاد می شود. سال گذشته محققان مقاومت و پتانسیل هاگ ها را نشان دادند. اکنون آنها بطور راهبردی از تراکم این هاگ ها برای ایجاد نوعی ماهیه چه مصنوعی استفاده کردند که با تغییر سطح رطوبت دستکاری می شود. حرکت این موتور

محققان آمریکایی دو وسیله ابداع کرده اند که انرژی خود را از تبخیر بدست می آورند. این دو وسیله که توسط محققان دانشگاه کلمبیا در آمریکا ساخت شده است، عبارتند از یک پیستون شناور که انرژی یک چراغ چشمک زن را تامین می کند و دیگری یک موتور دوار که یک ریز خودرو را حرکت می دهد. محققان چند سال است که بر روی فناوری تامین انرژی از تبخیر فعالیت می کنند و اکنون موفق شدند که رویای خود را تحقق بخشند. ازگور ساهین استاد علوم زیستی و فیزیک در دانشگاه

اجرای طرح کاهش تلفات برق و روشنایی سنجی خودکار خیابان‌ها در دانشگاه امیرکبیر



قطب علمی قدرت دانشگاه صنعتی امیرکبیر با ورود جدی به چندین پروژه تحقیقاتی صنعتی، کاهش میزان تلفات ناشی از هدر رفت انرژی در شبکه‌های برق و بهینه‌سازی مصرف برق را در دستور کار قرار داده است. قطب علمی قدرت، قدیمی‌ترین قطب علمی دانشگاه صنعتی امیرکبیر محسوب می‌شود که سال ۱۳۷۹ در دانشکده مهندسی برق راه‌اندازی شده است. این قطب، هفت عضو هسته مرکزی و هشت عضو همکار دارد که همگی آنها از استادان مطرح رشته مهندسی برق هستند و یکی از آنها استاد ایرانی مشغول به تحصیل در دانشگاه‌های کانادا است.

مدیر قطب علمی قدرت دانشگاه امیرکبیر به وجود چهار قطب علمی در دانشکده مهندسی برق این دانشگاه اشاره کرد و گفت: قطب قدرت یکی از قوی‌ترین قطب‌های علمی در زمینه تخصصی خود به شمار می‌آید و براساس رتبه‌بندی‌های وزارت علوم، سه نفر از اعضای این قطب، جزء ۱۰ عضو هیات علمی برتر کشور در رشته مهندسی برق شناخته شده‌اند.

دکتر سید حسین حسینیان، حمایت مادی و معنوی را موجب دلگرمی و پیشرفت قطب‌های علمی دانست و گفت: متأسفانه بودجه‌های ما از سال ۷۹ یا کاهش یافته یا بدون تغییر مانده است به عنوان مثال، بودجه قطب علمی قدرت در سال ۷۹ و بدو فعالیت، ۴۰ میلیون تومان بود که این رقم در سال ۹۳ به زیر ۴۰ میلیون تومان رسید. وی افزایش آمار قطب‌های علمی در کشور را عامل اصلی کاهش بودجه‌های هریک از آنها برشمرد و گفت: به طور طبیعی وقتی تعداد قطب‌ها زیاد می‌شود، اعتبارات محدود وزارت علوم میان آنها تقسیم شده و به هر یک سهم کمتری می‌رسد.

استاد دانشکده مهندسی برق دانشگاه امیرکبیر تصریح کرد: با وجود محدودیت بودجه، ما بیشتر به دنبال دریافت حمایت معنوی و به رسمیت شناخته شدن بیشتر قطب‌ها هستیم به گونه‌ای که وزارتخانه‌ها و بخش‌های صنعتی خارج از دانشگاه، تعامل بهتری با قطب‌های علمی داشته باشند و در طرح‌های خود از پتانسیل و نظرات کارشناسی آنها استفاده کنند. وی خاطرنشان کرد: الان تک تک اعضای قطب علمی قدرت، در قالب عضو هیات علمی به تربیت دانشجو از مقطع کارشناسی تا دکتری و همچنین اجرای پروژه‌های صنعتی مشغولند اما انتظار داریم توان آنها در قالب قطب علمی و برای اجرای پروژه‌های کلان ملی به کار گرفته شود.

حسینیان در معرفی برخی فعالیت‌های در دست اقدام اعضای قطب علمی قدرت گفت: برخی اعضا اکنون در ساخت رله‌های ملی همکاری دارند و دو نرم‌افزار کاربردی در زمینه مطالعات سیستم‌های قدرت نیز در دست طراحی داریم. وی که خود مجری یکی از این نرم‌افزارهاست،

بخش خصوصی را در کاهش تلفات برق فراهم می‌کند اما متأسفانه به دلیل ریسک و هزینه بالا، کسی برای ورود به این حوزه رغبت نشان نمی‌دهد. وی تصمیم قطب علمی قدرت برای سرمایه‌گذاری در زمینه کاهش تلفات در شبکه‌های برق را جدی توصیف کرد و آن را در راستای حل مشکلات کشور برشمرد.

حسینیان، اجرای پروژه روشنایی سنجی خیابان‌های کشور به طور اتوماتیک را یکی دیگر از طرح‌های در دست اقدام قطب علمی قدرت دانشگاه امیرکبیر معرفی کرد و گفت: این پروژه در تهران تحویل داده شده و در پنج استان کشور نیز در حال انجام است. وی درباره جزئیات این پروژه توضیح داد: در این طرح، با استفاده از یک دستگاه سیار، میزان روشنایی خیابان‌ها در ساعات‌های مختلف شبانه روز اندازه‌گیری می‌شود تا برنامه‌ریزی لازم برای تامین نور استاندارد در زمان‌های مختلف صورت گیرد.

استاد دانشگاه صنعتی امیرکبیر خاطرنشان کرد: اجرای این پروژه موجب صرفه‌جویی زیادی در مصرف انرژی برق می‌شود زیرا در ساعات‌هایی که محیط خیابان، روشن‌تر است نور کمتری از لامپ‌های موجود ساطع می‌شود و به تدریج با تاریک شدن خیابان، نور بیشتری به محیط تابانده می‌شود و علاوه بر صرفه‌جویی اقتصادی، نقش مهمی در کاهش تصادفات دارد. وی درخصوص یکی دیگر از طرح‌های در دست انجام توسط اعضای قطب علمی قدرت گفت: پروژه طراحی موتورهای الکتریکی و ژنراتورهایی به منظور کاهش تلفات انرژی به همت اعضای قطب علمی قدرت در دست انجام است که استفاده از آن راندمان وسایل برقی را افزایش می‌دهد.

حسینیان خاطرنشان کرد: به عنوان مثال، اگر راندمان کولر آبی منزل شما ۵۰ درصد باشد با این موتورها می‌توان راندمان را بین ۴۰ تا ۴۵ درصد افزایش داد و البته از این موتورهای کوچک می‌توان برای دیگر وسایل خانگی همچون جارو برقی نیز استفاده کرد که این کار، کمک بزرگی به نیروگاه‌هاست تا انرژی تولیدی آنها در بخش‌های ضروری‌تر به مصرف برسد.

توضیح داد: وزارت نیرو به این نتیجه رسیده که باید به سمت استفاده از نرم‌افزارهای ملی برگردد و در همین راستا از توان متخصصان داخلی بهره می‌گیرد که شش‌کار طراحی و ساخت یکی از نرم‌افزارها را به عنوان 'دنیای سیستم‌های قدرت' PSW از حدود ۲۰ سال قبل آغاز کرده‌ام و یکی دیگر از اعضای قطب علمی (دکتر شهرام کوهساری) نیز یک نرم‌افزار کاربردی دیگر در زمینه قدرت را در دست اقدام دارد.

حسینیان از تعریف پروژه‌ای به منظور کاهش تلفات در سیستم‌های قدرت توسط اعضای قطب علمی قدرت دانشگاه امیرکبیر خبر داد و گفت: سالانه شاهد چندین میلیارد دلار خسارت به کشور در شبکه‌های برق هستیم که برخی ناشی از برق دزدی و بهره‌برداری‌های غیرمجاز و برخی ناشی از تلفات فنی است. وی افزود: ما پیشنهاد داده‌ایم که یک مطالعه برای کل کشور انجام دهیم که در صورت اجرای این مباحث فنی، چند میلیارد دلار صرفه‌جویی در کشور حاصل می‌شود.

حسینیان با استناد به آمارهای موجود، میزان هدررفت سالانه بخش انرژی کشور را حدود ۱۲ هزار میلیارد تومان اعلام کرد و گفت: بخش عمده این هدررفت مربوط به بخش‌های الکتریکی است که یک عدد نجومی محسوب می‌شود. وی ادامه داد: بنا بر اعلام مرکز پژوهش‌های مجلس شورای اسلامی، هر یک درصد تلفات در شبکه انتقال و توزیع برق کشور برابر با اتلاف حداقل ۷۰۰ میلیون دلار سرمایه است به این معنی که با کاهش تلفات ۲۱ درصدی برق به ۱۰ درصد، می‌توان از حداقل هفت میلیارد دلار سرمایه‌گذاری برای ساخت نیروگاه بی‌نیاز شد.

مدیر قطب علمی قدرت دانشگاه امیرکبیر به مصوبات حمایتی مجلس شورای اسلامی درخصوص کاهش تلفات برق کشور نیز اشاره کرد و گفت: مجلس، قوانین متعددی در این زمینه تصویب کرده، از جمله تبصره بند ج ماده یک قانون هدفمند کردن یارانه‌ها که به کاهش تلفات تا ۱۴ درصد در سال پایان برنامه پنجم تاکید دارد و بند ۱۳۳ قانون برنامه پنجم توسعه که زمینه حضور

تعریف ۷ طرح بهینه سازی انرژی در پالایشگاه کرمانشاه



۷ طرح بهینه سازی انرژی در قالب "بند ب طرح جامع" با سرمایه گذاری ۳۰۹ میلیون دلار در پالایشگاه کرمانشاه تعریف می شود.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت کرمانشاه گفت: نصب سامانه پیش گرمکن هوا با پیش بینی ۱۰۲،۴ میلیون دلار به صرفه جویی بیش از ۱۸۸ میلیون و ۲۱۹ هزار مترمکعب گاز طبیعی در سال می انجامد. صیدمحمد جمشیدی ارزش این صرفه جویی در سال را ۳۷،۶۴ میلیون دلار در سال اعلام کرد و افزود: تعداد این سامانه ها ۲۵ مورد است که طی مدت زمان ۳ سال نصب و اجرا خواهد شد. وی از نصب ۲ عدد PSA واحدهای هیدروژن، بازیافت گازهای ارسالی به مشعل پالایشگاه های نفت، بازیافتی آرایش مبدل های حرارتی پیش گرمایش نفت خام، مدیریت تله های بخار، اصلاح سیستم اندازه گیری حامل های انرژی و کنترل اتوماتیک بویلر به عنوان ۶ طرح بعدی بهینه سازی انرژی در این شرکت نام برد. شرکت پالایش نفت کرمانشاه برای اینکه بتواند تا

پایان سال ۱۳۹۸ ظرفیت پالایشگاه را از ۲۰ هزار به ۴۰ هزار بشکه در روز افزایش دهد و از سوئی، محصولات خود را مطابق با استانداردهای یورو ۴ و یورو ۵ تولید کند، اقدام به انجام مطالعات اولیه تحت عنوان "طرح جامع" کرده است که در آن طرح های بهینه سازی انرژی نیز دیده شده است.

راهی نو در تولید انرژی خورشیدی

می باشد که از دهه ۱۹۳۰ رواج داشته و بسیاری از تولیدات این شرکت از قبیل پلاک های وسایل نقلیه و کالاهای مورد نیاز ارتش، از این طریق صورت می گرفت. پل های خورشیدی نیز اخیرا به این فهرست افزوده شده است و این امکان را برای زندانیان فراهم می آورد تا مهارت هایی در زمینه یک صنعت جدید و رو به رشد کسب نموده و از طرفی امکان بهره مندی از انرژی های تجدیدپذیر را نیز برای دولت فراهم آورد.

حدود دویست زندانی در کارخانه های احداث شده در زندان های شیریدان، اورگان، اوتیسوایل و نیویورک مشغول تولید پل های خورشیدی هستند. درخواست رویترز مبنی بر بازدید از کارخانه های پل های خورشیدی در زندان ها، توسط مقامات زندان رد شد. شرکت سونیوا در سال ۲۰۰۷ توسط دانشمندان انرژی خورشیدی در موسسه فناوری جورجیا تأسیس شد و به سرعت رشد داشت. اگرچه این شرکت خصوصی از افشای صورت های مالی خود سرباز می زند، اما بر اساس مستندات یکی از قراردادهای فدرال که در سال ۲۰۱۴ منعقد شده است، چنین برمی آید که درآمد سالانه سونیوا حدود ۹۳ میلیون دلار می باشد. شرکت سولار سیتی که مهمترین شرکت نصب کننده پل های خورشیدی بر روی بام در ایالات متحده می باشد نیز در پروژه های خود از پل های سونیوا استفاده می نماید.

یکی از بزرگترین شرکت های تولید کننده پل های خورشیدی در ایالات متحده، به منظور کاهش هزینه ها و رقابت با تولید کنندگان چینی از یک منبع جالب توجه برای تولید استفاده نمود و آن چیزی نیست غیر از «کار اجباری در زندان».

به گزارش خبرگزاری رویترز، شرکت سونیوا تولید کننده پل های خورشیدی و تحت حمایت گروه شرکت های گلدمن ساکس، بخش محدودی از فعالیت های تولیدی خود را به زندانیان ایالتی واگذار کرده است تا از طریق برنامه بلندمدت دولت، زندانیان را برای زندگی پس از دوره حبس، آماده سازد.

اما شرکت سونیوا فرآیندهای تولیدی خود را به طور کامل به زندان ها انتقال نداده و ترجیح می دهد بر روی ایجاد کارگاه های کوچک در منازل در ایالات جورجیا و میشیگان سرمایه گذاری نماید و بدین ترتیب علاوه بر اجرای بخش اعظم فعالیت های تولیدی خود، برای بیش از سیصد پنجاه نفر کار ایجاد کند.

به گفته مت کارد، معاون بخش فروش و تولید بین الملل این شرکت، هماهنگی های شرکت با صنایع زندان فدرال یا همان یونیکور، این امکان را برای سونیوا فراهم آورد تا طی هجده ماه اخیر، کل اقدامات مونتاژ پل ها را از آسیا به ایالات متحده منتقل نماید. به گفته این شرکت، کمتر از ده درصد از فرآیند تولید پل توسط زندانیان صورت می گیرد. انجام فرآیندهای تولیدی توسط زندانیان یکی از روش های مورد استفاده یونیکور

کاهش قیمت تجهیزات بهینه سازی باهدف کاهش اتلاف انرژی

این زمینه صنعت نفت نمره قبولی دریافت می کند چون در حوزه برنامه های تولید داخل کارهای خوبی شکل گرفته است و انتظار می رود با تقویت مقوله بومی سازی سهم صنعت نفت در تحقق سیاست های اقتصاد مقاومتی عملیاتی شود. این نماینده مجلس نهم به موضوع شدت مصرف انرژی در کشور اشاره کرد و افزود: بخش زیادی از این چالش معطوف به هزینه های اولیه ساخت و ساز مسکن است.

ارزان در اختیار مردم قرار دهد چون در نهایت از بار هزینه های دولت در بخش تولید انرژی کاسته می شود و از سوی دیگر مردم نیز در بلندمدت هزینه کمتری پرداخت می کنند.

عضو کمیسیون صنایع تصریح کرد: در صنعت نفت برنامه ها به سمت داخلی سازی «کالا و تجهیزات» است.

دبیر کمیسیون صنایع و معادن مجلس افزود: در

عضو هیئت رئیسه کمیسیون صنایع و معادن مجلس گفت: دولت می تواند کالا و تجهیزات مربوط به بهینه سازی را برای کاهش شدت مصرف انرژی در بخش خانگی ارزان کند.

سیدمحمد بیاتیان، بایان اینکه اساس اقتصاد مقاومتی مقوله تولید است، افزود: دولت می تواند با سازوکاری مشخص، کالا و تجهیزاتی را که در خصوص کاهش شدت مصرف انرژی کاربرد دارند را

پرداخت یارانه، جایی برای کارایی انرژی نمی گذارد



نماینده بانک توسعه آلمان معتقد است: کشورهایی که یارانه انرژی زیاد پرداخت می کنند، دیگر جایی برای سرمایه گذاری در حوزه کارایی انرژی وجود ندارد. کلاوس گیهر (Klaus Gühr) در دومین جلسه کارشناسی فنی در مورد کارایی انرژی که ۵ تا ۶ ژوئن ۲۰۱۵ (۱۵ الی ۱۶ خرداد ۱۳۹۴) در چارچوب کنفرانس تغییر اقلیم سازمان ملل (UNFCCC) در بن آلمان برگزار شد پرداخت یارانه انرژی را زیر سوال برد و گفت: کشورهایی که یارانه انرژی زیاد پرداخت می کنند، دیگر جایی برای سرمایه گذاری در حوزه کارایی انرژی وجود ندارد. لذا در این کشورها، برای اجرای برنامه های ارتقای کارایی انرژی لازم است ابتدا یارانه های انرژی حذف شود.

کارشناسان حاضر در اجلاس تغییر اقلیم در "بن" بر این نکته تأکید کردند: "بهبود کارایی انرژی منافع متعددی برای کشورها و محیط زیست جهان دارد؛ بطوریکه کارایی انرژی نه تنها انتشار گازهای گلخانه ای را کاهش می دهد، بلکه سبب صرفه جویی در مصرف انرژی برای هر واحد تولید اقتصاد می شود." در واقع، اقدامها در جهت ارتقای کارایی انرژی به عنوان یکی از راهکارهای چندمنظوره در مذاکرات تغییر اقلیم مطرح است که از یک طرف سبب رشد اقتصادی و توسعه اجتماعی کشورها شده و در مجموع تولید کل اقتصاد، اشتغال و امنیت انرژی در جهان را افزایش خواهد داد و از طرف دیگر، تأثیر قابل ملاحظه ای بر بهبود معیارهای محیط زیستی خواهد گذاشت. نماینده سازمان بهداشت جهانی (WHO) نیز در این جلسه اظهار کرد: استفاده از سوخت زیست توده (biomass) برای پخت غذا و همچنین نفت سفید برای روشنایی، بهداشت عمومی را به مخاطره انداخته است. وی گفت: بسیاری از همین اقدامها که جوامع باید برای کاهش انتشار گازهای گلخانه ای انجام دهند به کاهش تعدادی از مهمترین مخاطرات بهداشت عمومی به ویژه بیماری های غیرواگیردار کمک خواهد کرد.

به گزارش امور اوپک و روابط با مجامع انرژی،

بیش از ۷۵ درصد انرژی جهان را مصرف کرده و حدود ۸۰ درصد گاز دی اکسید کربن جهان را منتشر می کنند. کارشناسان شرکت کننده در جلسه کارشناسی فنی مذاکرات تغییر اقلیم توصیه کردند که کاهش انتشارات شهری و استفاده کارا از انرژی باید اولویت بالای کشورها باشد. پتانسیل های زیادی برای ارتقای کارایی انرژی وجود دارد. انتقال سیستم های روشنایی به سمت لامپ های LED به تنهایی می تواند برق مورد نیاز ۱٫۵ میلیارد خانوار در جهان را تأمین کند. در عین حال، کارشناسان حاضر در جلسه کارشناسی فنی عقیده داشتند هنوز برای تحقق این فرایند راه طولانی پیش رو است. به طوری که انتقال به سمت سیستم روشنایی LED بدون چالش و مشکل نیست. اولین قدم برنامه ریزی مناسب است. اجرای این اقدامها زمانبر بوده و نیاز به حمایت های سیاسی، نهادی و مالی دارد. جلسه کارشناسی فنی مذاکرات تغییر اقلیم نتیجه گرفت که اجرای سیاست های ارتقای کارایی انرژی در کشورهای مختلف در چارچوب سیاست های انرژی آنها می تواند به کاهش اثرات منفی انتشارات گازهای گلخانه ای جهان منجر شود.

دومین جلسه کارشناسی فنی در مورد کارایی انرژی روزهای ۵ تا ۶ ژوئن ۲۰۱۵ (۱۵ الی ۱۶ خرداد ۱۳۹۴) در چارچوب کنفرانس تغییر اقلیم سازمان ملل (UNFCCC) در بن آلمان برگزار شد و کارشناسان نظریات خود را در مورد «محیط زیست شهری» به ویژه سیستم های روشنایی و سیستم پایدار حمل و نقل شهری بیان کردند. مذاکراتی بین المللی تغییر اقلیم در مورد متن اولیه مذاکراتی که قرار است در بیست و یکمین اجلاس اعضای کنوانسیون تغییر اقلیم (COP21) در دسامبر ۲۰۱۵ در پاریس مورد بحث و تأیید قرار گیرد، از تاریخ ۱۱ الی ۲۲ خرداد ۱۳۹۴ در بن آلمان برگزار شد.

هدف اصلی از برگزاری این گونه جلسات کارشناسی در چارچوب مذاکرات تغییر اقلیم این است که با ارایه گزینه های بهبود سیاستی و فناوری پیشرفته مبتنی بر مطالعات و دیدگاه های کارشناسی به مذاکره کنندگان در یافتن راه حل های مورد قبول برای همه ذینفعان کمک کند.

واقعیت این است که بیش از ۵۰ درصد جمعیت جهان در مناطق شهری زندگی می کنند و این جمعیت

بهینه سازی هر چه بیشتر مصرف سوخت در تاسیسات کشاورزی

و ما به دنبال آن هستیم که نیاز کشاورزان به سوخت تاحد ممکن کاهش پیدا کند، در این صورت علاوه بر کاهش هزینه های کشاورزان، به سمت نوین شدن بخش کشاورزی گام برداشته ایم.

طرح برقی کردن چاه های کشاورزی گازویی با هدف کاهش مصرف سوخت، کاهش هزینه سوخت تحویلی به کشاورزان و کاهش آلودگی های زیست محیطی، از طرح های بند «ق» تبصره ۲ قانون بودجه سال ۹۳ کل کشور است. شایان ذکر است که با برقی کردن چاه های کشاورزی که موتور پمپ دیزل دارند مقادیر بسیاری از فرآورده های نفتی آزاد شده، قابل صادرات بوده و امکان تولید و درآمد برای کشور فراهم می شود.

وزیر جهاد کشاورزی گفت: ما به دنبال آن هستیم که نیاز کشاورزان به سوخت تاحد ممکن کاهش پیدا کند، در این صورت علاوه بر کاهش هزینه های کشاورزان، به سمت نوین شدن بخش کشاورزی گام برداشته ایم.

محمود حجتی، وزیر جهاد کشاورزی در مورد برنامه های این وزارتخانه برای صرفه جویی در مصرف سوخت تصریح کرد: ما اکنون به دنبال برقرار کردن چاه های کشاورزی هستیم، در این صورت تاحد زیادی از نیاز کشاورزان به سوخت کاسته می شود که البته هدف آن نیز صرفه جویی در کل کشور است. وی گفت: روش هایی از قبیل بهینه سازی مصرف سوخت در تاسیسات کشاورزی در دستور کار وزارت جهاد کشاورزی است

مصر ۸ میلیارد دلار به یارانه سوخت اختصاص داد



مدیرعامل شرکت دولتی جنرال پترولیوم مصر روز شنبه (۳۰ خرداد ماه) از اختصاص هشت میلیارد دلار برای یارانه‌های سوخت در بودجه سال‌های ۲۰۱۵ و ۲۰۱۶ میلادی خبر داد. به گزارش خبرگزاری رویترز، تارک المولا روز شنبه در بیانیه‌ای اعلام کرد که مصر ۶۱ میلیارد پوند این کشور (معادل هشت میلیارد دلار) را به یارانه‌های فرآورده‌های سوختی در بودجه سال‌های ۲۰۱۵ و ۲۰۱۶ میلادی اختصاص داده است. دولت مصر روز پنجشنبه پیش‌نویس بودجه این کشور را برای سال مالی آینده تصویب کرد اما اعلام نکرد که چه مبلغی به یارانه‌های سوخت اختصاص داده است. سال مالی آینده مصر از اول ماه ژوئیه (۱۰ تیر ماه) آغاز می‌شود. بر اساس این گزارش، دولت مصر در تلاش است تا سیستم ده‌ها ساله یارانه‌های خود را بدون برانگیخته‌شدن خشم جمعیت ۸۷ میلیونی این کشور اصلاح کند. یارانه‌های سوخت مدت‌هاست که بودجه دولتی را تحت فشار قرار داده و سبب رکود اقتصادی این کشور شده است.

المولا گفت که مصر در سال مالی جاری حدود ۷۰ میلیارد پوند برای پرداخت یارانه‌های بنزین و فرآورده‌های گاز طبیعی هزینه کرده است. این کشور ۱۰۰ میلیارد پوند برای یارانه‌های سوخت در نظر گرفته بود. دولت در ماه دسامبر اعلام کرده بود که به دلیل افت قیمت‌های جهانی نفت در نیمه دوم سال، مبلغ پرداختی برای فرآورده‌های سوختی در سال جاری ۳۰

درصد کمتر از میزان پیش‌شده است. المولا تصریح کرد که مبلغ تخصیص داده‌شده به فرآورده‌های سوختی در سال آینده بر اساس میانگین قیمت ۷۰ دلاری است که برای نفت خام برنت پیش‌بینی کرده‌ایم. وی افزود که استفاده از زغال‌سنگ به جای گاز طبیعی و گازوئیل در صنعت سیمان نیز در تصمیم ما درباره بودجه یارانه‌ها تأثیرگذار بوده زیرا این اقدام تغییراتی در مصرف داخلی ایجاد کرده است. مدیرعامل جنرال پترولیوم سپس گفت که در نظر

دارد مصرف سوخت در این کشور را سه تا پنج درصد کاهش دهد، اقدامی که می‌تواند حدود سه تا چهار میلیارد پوند مصر صرفه‌جویی کند. دولت مصر تابستان گذشته یارانه‌های سوخت را حذف کرد و در پی آن قیمت‌های سوخت ۷۸ درصد افزایش یافت، اقدامی که مورد تقدیر اقتصاددانان اما انتقاد مردم مصر قرار گرفته که به انرژی ارزان قیمت عادت داشتند. بنابراین گزارش، پیش‌بینی می‌شود که در سال‌های آینده یارانه‌های بیشتری در مصر حذف شود.

نظارت بر ایمنی منزل با سیستم امنیتی هوشمند

یک شرکت آمریکایی به نام BuddyGuard نوعی سیستم امنیتی خانگی کامل را در شکل یک ابزار منفرد ارائه داده و این ابزار مجهز به دوربین اچ‌دی، آشکارساز حرکتی، شتاب‌سنج، حسگر دما، بلندگو و آژیر است. این ابزار همچنین مجهز به مازول 3G و تراشه وای‌فای است.

این سیستم به نام Flare، هوشمند بوده و نرم‌افزار آن زمانی که افراد خانواده در منزل هستند، بر آن‌ها نظارت نمی‌کند اما هنگامی که این اشخاص خانه را ترک می‌کنند، بر امنیت منزل نظارت می‌کند.

سامانه ابداعی دارای هر دو سیستم شناسایی چهره و صداست و هنگام حضور حیوانات در منزل، آژیر آن به صدا در نمی‌آید. با استفاده از Flare، کاربر نیازی به نظارت بر دوربین‌های وب‌کم یا بررسی کردن سیستم امنیتی ندارد؛ همچنین، نیازی نیست که شخص زمانی که به خانه می‌آید کدی را وارد کند زیرا سیستم او را هنگام ورود به منزل شناسایی می‌کند. زمانی که کاربر در منزل نیست، هر اتفاقی که در خانه بیفتد، ابزار امنیتی هوشمند وی را از آن آگاه می‌کند.

باتری‌های لیتیوم-یون این سامانه حتی زمان قطع برق کار می‌کنند و با وجود وای‌فای و 3G نیازی به کابل نیست. نصب این سیستم ایمنی در ۱۰ دقیقه تکمیل می‌شود و برنامه‌نرم‌افزاری همراه آن برای اندروید یا iOS، کاربر را به یک شبکه متصل می‌کند تا با کمک آن ستینگ‌های سیستم را اجرا کند. برنامه نرم‌افزاری این ابزار، کاربر را همواره از اوضاع منزل مطلع نگه می‌دارد و به وی امکان کنترل از راه دور Flare را می‌دهد. این محصول ماه دسامبر عرضه می‌شود و قیمت آن ۲۸۰ دلار اعلام شده است.

دستور بلغارستان به تولیدکنندگان انرژی سبز برای کاهش تولید

بلغارستان به همه تولیدکنندگان انرژی سبز و پاک دستور داد تا تولید خود را ۶۰ درصد کاهش دهند. به گزارش خبرگزاری رویترز از صوفیه، اپراتور و شرکت دولتی شبکه برق بلغارستان اعلام کرد که این شرکت روز یکشنبه (۲۴ خردادماه) به همه تولیدکنندگان انرژی‌های تجدیدپذیر دستور داده است تا تولید خود را

به منظور توازن و تعادل تولید و مصرف در این کشور ۶۰ درصد کاهش دهند. این اپراتور هم اکنون دستور کاهش تولید در نیروگاه‌های برق در مجتمع زغالسوز مارتسا ایست و نیروگاه هسته‌ای بلغارستان را به دلیل افت مصرف داخلی و ضعف تقاضا برای صادرات برق در این منطقه

اجرا کرده است. چنین کاهش‌های مشابهی با افت تولید انرژی‌های تجدیدپذیر نیز چندین بار از ماه مه گذشته اجرا شده بود. بلغارستان که برای تأمین بیش از ۸۰ درصد نیازهای گازی خود به واردات این سوخت از روسیه وابسته است، پس از بحران اوکراین علاقمند به تنوع بخشی به مسیرهای عرضه گاز است.

استفاده از انرژی‌های نو آینده انرژی ایران را تضمین می‌کند



ایران، با توجه به موقعیت ممتاز خود از نظر جغرافیایی در آینده نزدیک بهشت سرمایه‌گذاران برای توسعه انرژی‌های نو و تجدیدپذیر می‌شود.

امروزه انرژی‌های نو و تجدیدپذیر به دلیل پاک بودن و سازگاری با محیط زیست مورد توجهی ویژه در کشورهای توسعه‌یافته قرار دارد و باید با یک برنامه‌ریزی جامع و بلندمدت، بیش از پیش به کارکردهای مثبت استفاده از این انرژی‌ها توجه کرد. امروزه کارشناسان بر این اعتقاد هستند که مهمترین پیامد ادامه استفاده از سوخت‌های فسیلی، بیماری‌ها و مشکلات زیست‌محیطی است و بهره‌گیری از انرژی‌های پاک می‌تواند آینده بهتری را برای هموطنان رقم بزند و نیز برای جلوگیری از اتلاف بیشتر انرژی در کشور که روند صعودی را طی می‌کند و با توجه به مزایای استفاده از انرژی‌های پاک مانند انرژی خورشیدی بخش‌های صنعتی و دولتی باید پیشگام استفاده از این انرژی باشند.

ایران به دلیل قرار داشتن در منطقه جغرافیایی با طول و عرض تقریباً برابر، بدون تردید یکی از منحصربه‌فردترین کشورهای جهان برای استفاده از انواع انرژی‌های نو و تجدیدپذیر به شمار می‌رود. امروزه انرژی‌های نو در سراسر جهان به سرعت در حال گسترش هستند. پاک بودن و ارزانی را می‌توان دو شاخص اصلی تولید انرژی‌های نو برشمرد به‌طوری‌که این انرژی‌ها به دلیل بهره‌وری بالا به‌خوبی توانسته‌اند در بسیاری نقاط جای خالی انرژی‌های فسیلی را پر کنند. در این میان ایران قابلیت‌های فراوانی برای استفاده از انرژی‌های باد و خورشید دارد و در کنار دیگر انرژی‌های تجدیدپذیر می‌توان با اتکا به انرژی حاصل از باد و خورشید مقادیر قابل‌ملاحظه‌ای برق را با بهترین شکل ممکن تولید کرد. کارشناسان انرژی بر این اعتقادند که انرژی‌های نو در ادامه قرن بیست‌ویکم باید جایگزین منابع معمول انرژی مانند نفت و گاز شوند تا از مصرف بی‌رویه فرآورده‌های هیدروکربوری کاسته شده و استفاده از انرژی در آینده متکی به ساختاری باشد که در آن منابع انرژی بدون کربن نظیر انرژی خورشید یا باد مورد استفاده قرار گیرند. تجربه نشان داده که حضور دولت‌ها در تولید انرژی‌های تجدیدپذیر توجیهی ندارد و هرچند که دولت زیرساخت‌های لازم را برای توسعه این بخش فراهم کرده است، اما در

این بخش وجود دارد و از سوی دیگر زیرساخت‌های صنعتی نیز در کشور برای تولید فراهم است. از یاد نبریم که ایران در بخش باد دارای ظرفیت ۴۰ هزار مگاواتی است ولی به دلیل کمبود منابع مالی تاکنون نتوانسته‌ایم از این ظرفیت بهره‌مند شویم و در بخش انرژی خورشیدی نیز ایران دارای متوسط تابش بیش از ۵ کیلووات ساعت در مترمربع در روز است که در طول ۳۰۰ روز سال و در ۹۰ درصد خاک کشور اتفاق می‌افتد.

استانهای جنوبی و شرقی کشور به دلیل داشتن روزهای آفتابی و تابش نور خورشید در بیشتر ایام سال این قابلیت را دارند که حتی خودکفا بوده و انرژی مورد نیازشان را از منابع خود استان‌ها تأمین کنند و در شمال و غرب کشور و همچنین جزایر ایرانی خلیج فارس نیز افزایش تعداد توربین‌های بادی می‌تواند جهش خوبی را در تولید برق کشور رقم بزند و در این مسیر با یک برنامه‌ریزی و سرمایه‌گذاری بلندمدت می‌توان اثرات مثبت آن را شاهد بود و در صورت استفاده از این انرژی‌های پاک، بدون تردید استفاده از گاز و فرآورده‌های نفتی در این مناطق کاهش می‌یابد. متأسفانه فراوانی و ارزانی انرژی‌های فسیلی در ایران سبب شده تا کمتر به فکر استفاده از انرژی‌های نو و تجدیدپذیر باشیم، حال آن که رویکرد دنیا به سمت بهره‌گیری از انرژی‌های نو است و باید با عزمی ملی و مشارکت فعال‌تر بخش خصوصی و نیز حمایت دولت در آینده وابستگی به سوخت‌های فسیلی را کاهش دهیم.

ادامه، کار باید به بخش خصوصی محول شود و به این منظور با تدوین برنامه‌های لازم باید زمینه‌ای فراهم شود که بخش خصوصی توجیه اقتصادی لازم را برای حضور در آن داشته باشد.

اکنون دولت هدف‌گذاری تولید ۵ هزار مگاوات از منابع تجدیدپذیر را در دستور کار خود قرار داده است و این در حالی است که هم‌اکنون بیش از ۱۰ هزار مگاوات نیروگاه‌های آبی بزرگ در حال بهره‌برداری است. دولت تدبیر تمام عزم خود را برای استفاده از انرژی‌های تجدیدپذیر به کار گرفته است. در کشور ما جریان انرژی به سمتی حرکت می‌کند که بتواند قدرت اقتصادی ایجاد کند و برای این منظور باید با عزم ملی به‌سوی استفاده از انرژی‌های نو و تجدیدپذیر گام برداریم و در این مسیر جذب سرمایه‌های جدید و حمایت از سرمایه‌گذاران نیز از اولویت‌های وزارت نیروست.

درباره ارائه تسهیلات برای ترغیب بیشتر بخش خصوصی به سرمایه‌گذاری در انرژی‌های نو و تجدیدپذیر باید گفت که با شروع کار دولت یازدهم، رویکردهای حمایتی از بخش خصوصی به‌منظور توسعه انرژی‌های تجدیدپذیر افزایش یافته است.

خوشبختانه باقیمت تضمینی خوبی که دولت برای خرید انرژی تجدیدپذیر تعیین کرده است، بالای ۱۰ هزار مگاوات متقاضی سرمایه‌گذاری در کشور برای این بخش وجود دارد و عمده این تقاضاها نیز در مورد نیروگاه‌های بادی و خورشیدی است. این موضوع نشان می‌دهد که منابع و تقاضا برای سرمایه‌گذاری در

دیرخانه استانی انجمن انرژی ایران در دانشگاه اراک دایر شد

یکسال به عنوان رئیس شاخه استان مرکزی این انجمن منصوب شد. براساس این گزارش، دکتر مرتضی برای دبیر کمیسیون انجمن‌های علمی وزارت علوم، تحقیقات و فناوری از دانشگاه اراک به جهت راه‌اندازی دبیرخانه استانی انجمن انرژی ایران تقدیر کرده است.

انجمن انرژی ایران با درخواست دانشگاه اراک مبنی بر تأسیس دبیرخانه شاخه استانی انجمن انرژی ایران در استان مرکزی موافقت کرد.

براساس حکمی از سوی محمد سالکین رئیس انجمن انرژی ایران، علیرضا فضلعلی معاون پژوهشی و فناوری، معاون پژوهشی دانشگاه اراک برای مدت

تأمین انرژی بزرگترین مدرسه کپنهاگ با انرژی خورشیدی



یک شرکت معماری دانمارکی از طرحهای خود برای مدرسه بین‌المللی کپنهاگ (CIS) خبر داده نیروی آن با انرژی خورشیدی تأمین می‌شود و پس از تکمیل، بزرگترین مدرسه کپنهاگ خواهد بود. این مدرسه که در مساحت ۲۵ هزار متر مربع در منطقه نوردهاون ساخته خواهد شد، محل اقامت ۱۲۰۰ دانش‌آموز و ۲۸۰ کارمند خواهد بود. سقف این مدرسه با ۱۲ هزار پنل خورشیدی پوشیده خواهد شد که سالیانه نیمی از برق مورد نیاز آن را تأمین خواهد کرد. این مدرسه بین اسکله عمومی و منطقه شهری قرار دارد. گردشگاه بیرونی آن، دستیابی به اسکله را فراهم کرده است. برای کاهش اندازه و نیازهای دشوار برنامه‌ریزی این پروژه، شرکت **C.F. Møller Architects** ساختمان اصلی را به چهار برج کوچکتر و مرتبط با هم تقسیم کرده است. هر برج که بین پنج تا هفت خواهد بود، از طراحی‌های متفاوت برای دانش‌آموزان در سنین و پایه‌های متفاوت برخوردار خواهد بود. این برج‌ها بر روی یک ساختمان دو طبقه ساخته شده که تجهیزات روزمره مانند سالن ژیمناستیک، کافه تریا، کتابخانه و فضاهای اجرا را در خود جای

داده است. از آنجایی که این تاسیسات از فضای کلاس‌ها جدا هستند، دانش‌آموزان و مردم محلی می‌توانند از آن‌ها استفاده کنند. نیمی از انرژی الکتریکی این مدرسه از طریق ۶۰۴۸ متر مربع سلول خورشیدی تأمین شده و برآورد می‌شود که سالانه بیش از ۲۰۰ مگاوات ساعت انرژی الکتریسته تولید شود. دانش‌آموزان می‌توانند از این قسمت ساختمان برای دروس ریاضی و فیزیک نیز استفاده کنند. این ساختمان در سال ۲۰۱۷ تکمیل خواهد شد.

ساخت نخستین اتاق تولید مه مصنوعی جهان

دانشمندان آزمایشگاه ملی ساندا در آمریکا به منظور انجام آزمایش‌های لازم در شرایط رطوبت بالا و مه‌آلودگی هوا اقدام به ساخت نخستین اتاق تولید مصنوعی مه کردند.

دکتر ریچ کانتراز، مجری پروژه از مرکز آزمایشگاه ملی ساندا در مورد فناوری به‌کاررفته در تولید مصنوعی مه گفت: سیستم تولید مصنوعی مه در شرایط محیطی محدود و با استفاده از فناوری‌های جدید امکان‌پذیر است، هرچند که تنها شرکت‌های دولتی مثل نیروی هوایی آمریکا قادر به تأمین هزینه ساخت چنین تجهیزاتی هستند. کانتراز افزود: تولید مصنوعی مه به علت کنترل سخت غلظت مه و کنترل میزان مسدود کردن میدان دید بسیار مشکل‌ساز بود، اما خوشبختانه به کمک آزمایش‌های انجام شده، موفقیت جالب توجهی حاصل شده است.

پس از بررسی‌های انجام شده جهت شناسایی محل مناسب نصب تجهیزات، مشخص شد که بهترین مکان برای نصب، تونل تحقیقاتی نیروی هوایی آمریکا واقع در صحرای نیومکزیکو است. محققان صنعت نظامی، هدف نهایی از تولید

مه در شرایط آزمایشگاهی را شناخت روش‌های مبارزه با این پدیده در شرایط طبیعی اعلام کردند، چرا که طبق گزارش‌های منتشر شده، شناسایی بسیاری از عملیات‌های نظامی در شرایط رطوبت شدید و مه غلیظ با مشکل مواجه می‌شود. محققان معتقدند که بهترین شرایط برای افزایش کیفیت دوربین‌ها و حسگرهای شناسایی در شرایط رطوبت شدید، تنها با استفاده از اتاق تولیدکننده مه مصنوعی امکان‌پذیر است.

پروفسور گیب بریج، دانشمند علوم مرتبط با بینایی و اپتیک در مورد مزایای ساخت مه‌ساز مصنوعی اظهار کرد: بهترین راه برای تولید تجهیزات ارزان‌قیمت آشکارساز در مه، استفاده از اتاق مه‌ساز است. در صورت ساخت ابزاری مناسب در جهت شکست مه می‌توان علاوه بر ساخت نمونه نظامی مورد نیاز نیروی هوایی آمریکا، نمونه غیرنظامی برای استفاده شخصی را نیز به بازار عرضه کرد. براساس اطلاعات منتشر شده از نیروی هوایی آمریکا، اتاق تولید مه مصنوعی حدود ۵۴ متر طول، سه متر ارتفاع و ۳٫۵ متر عرض دارد.

آخرین مهلت ارسال مقاله به کنفرانس بین‌المللی «برنامه‌ریزی و توسعه شهری»

گرفت، پرسش "شهرداری تهران در مسیر تحقق توسعه اجتماعی و با هدف ترویج سبک زندگی ایرانی-اسلامی چه اقداماتی را باید اتخاذ کند؟" از سوی شهردار تهران طرح شده که به بهترین پاسخ ارائه شده جایزه ویژه‌ای اهدا می‌شود. بر اساس این گزارش، آخرین مهلت ارسال چکیده مقالات ۱۵ تیرماه و آخرین مهلت ارسال اصل مقالات ۱۵ شهریور ماه است. علاقه‌مندان به شرکت در همایش می‌توانند برای کسب اطلاعات بیشتر به نشانی اینترنتی <http://budget.tehran.ir> مراجعه کنند.

نخستین کنفرانس بین‌المللی «برنامه‌ریزی و توسعه شهری» در راستای بهبود حکمروایی شهری، ۱۴ و ۱۵ مهر ماه امسال توسط اداره کل برنامه و بودجه شهرداری تهران و با همکاری مرکز همایش‌های علمی سازمان جهاد دانشگاهی تهران برگزار می‌شود.

در این همایش که با محورهای جایگاه و نقش مدیریت و برنامه‌ریزی شهری در نظام حکمروایی کشور، نظام مدیریت و برنامه‌ریزی شهری سازگار با اقتصاد مقاومتی، ذی‌نفعان مدیریت شهری با تأکید بر نهادهای مدنی و... انجام خواهد

راهکارهای صرفه‌جویی انرژی در ساختمان‌ها ارائه می‌شود



سامانه الکترونیک ممیزی انرژی (معیار)، راهکارهای صرفه‌جویی مناسب برای کاهش مصرف انرژی در ساختمان‌ها را به همراه تحلیل فنی اقتصادی به کاربران بازتاب می‌دهند.

ایرج حامدی‌زاد با اشاره به این که سامانه معیار شرکت بهینه‌سازی مصرف سوخت برای ثبت اطلاعات مصرف انرژی، تجزیه و تحلیل و مشاوره در ساختمان‌های دولتی وزارت نفت، طراحی شده است، اظهار کرد: این سامانه در ابتدا با هدف آگاهی از وضع مصرف انرژی در ساختمان‌های وزارت نفت و ارائه مشاوره انرژی درباره وضع مصرف و راهکارهای صرفه‌جویی قابل اجرا در ساختمان‌های وزارت نفت تعریف و طراحی شده بود.

مدیر بهینه‌سازی انرژی در بخش ساختمان شرکت بهینه‌سازی مصرف سوخت افزود: سامانه معیار برای ساختمان‌های دولتی یا خصوصی و همه کاربران عادی نیز قابل استفاده بوده و راهکارهای صرفه‌جویی لازم را نمایش می‌دهد.

وی با بیان این که این سامانه با دریافت اطلاعات مصرف انرژی از ساختمان‌های مختلف، ابتدا وضع مصرف انرژی ساختمان مشخص می‌شود، گفت: با توجه به وضع موجود ساختمان و مشخصات دریافتی، راهکارهای صرفه‌جویی مناسب برای کاهش مصرف انرژی ساختمان به همراه تحلیل فنی اقتصادی به کاربر بازتاب داده می‌شود.

حامدی‌زاد با اشاره به این که تعیین موقعیت هر ساختمان در برچسب انرژی با توجه به ویژگی‌های اقلیمی صورت می‌گیرد، یادآور شد: این سامانه همچنین به کاربر امکان مقایسه وضع کلی ساختمان خود با دیگر ساختمان‌های موجود در منطقه را می‌دهد.

وی با بیان این که کاربر پس از ثبت‌نام، از طریق ثبت شناسه کاربری و گذرواژه وارد سامانه می‌شود، گفت: کاربر باید یکی از دو نوع ممیزی تفصیلی یا عبوری را انتخاب کرده و اطلاعات مورد نیاز را در سامانه وارد کند. سامانه پس از دریافت اطلاعات ورودی به صورت آنالیز، محاسبات تحلیلی مرتبط با تجزیه و تحلیل مصرف انرژی را انجام داده و راهکارهای صرفه‌جویی

مدیر بهینه‌سازی انرژی در بخش ساختمان در مورد اقدام‌های انجام شده برای شناسایی سامانه به مخاطبان یادآور شد: در مراحل مختلف پیشرفت سامانه، مکاتبه با مجموعه وزارت نفت، چهار شرکت اصلی زیرمجموعه و دیگر سازمان‌های دولتی انجام شد و همچنین در ارائه‌های شرکت بهینه‌سازی مصرف سوخت و مصاحبه‌ها نیز اطلاع‌رسانی لازم صورت گرفت.

وی با اشاره به این که هم‌اکنون عضویت در سامانه معیار رایگان است، افزود: امیدواریم با توجه به تلاش‌ها و هزینه‌ای که شرکت بهینه‌سازی مصرف سوخت برای راه‌اندازی این سامانه متحمل شده است، بتوانیم پس از فرهنگ‌سازی از طریق سامانه برای شرکت درآمدزایی داشته باشیم. حامدی‌زاد در مورد کمک این سامانه به کاهش مصرف بی‌رویه انرژی گفت: این سامانه تاکنون به منظور فرهنگ‌سازی و اطلاع‌رسانی بسیار مؤثر بوده است و امیدواریم با اجرای عملی راهکارهای بهینه‌سازی از سوی کاربران در ساختمان‌ها، شاهد صرفه‌جویی انرژی به صورت عینی و کمی باشیم.

همه کاربران علاقه‌مند می‌توانند با مراجعه به آدرس www.esama.ir و یا سایت شرکت بهینه‌سازی مصرف سوخت، با انجام ثبت‌نام، اطلاعات ساختمان موردنظر خود را وارد و نتایج تحلیل‌ها را مشاهده کنند.

انرژی را در حالت ممیزی عبوری به صورت کلی و در حالت ممیزی تفصیلی در قالب آمار و ارقام ارائه می‌کند. حامدی‌زاد با اشاره به این که سامانه معیار، سیستم ارائه دهنده راهکار بهینه‌سازی مصرف انرژی نیز خوانده می‌شود، تصریح کرد: راهکارهای صرفه‌جویی ارائه شده به کاربر در حالت ممیزی تفصیلی شامل راهکارهای "پیشنهادی به تفکیک" و "خلاصه نتایج" است که در پیشنهادی به تفکیک با انتخاب هر یک از راهکارها، درصد صرفه‌جویی انرژی و بازگشت سرمایه و در خلاصه نتایج، مجموعه راهکارهای بهینه‌سازی حاوی اطلاعات هزینه، صرفه‌جویی برق، گاز و بازگشت سرمایه گزارش داده می‌شود.

وی با بیان این که سامانه معیار در مرداد ماه ۹۱ آماده بهره‌برداری بود ولی برای رفع عیب و باخورد نظرات کاربران، یکسال دوره پشتیبانی برای آن در نظر گرفته شد، اظهار کرد: بهره‌برداری از این سامانه به صورت رسمی از مردادماه ۹۲ آغاز شد و براساس قرارداد با مشاور، مخاطب اصلی سایت، نمایندگان و کاربران معرفی شده ساختمان‌های دولتی وزارت نفت هستند، اما سامانه به صورت عمومی برای همه افراد قابل استفاده است و اعضای عادی زیادی نیز تاکنون در سامانه ثبت‌نام کرده‌اند.

تولید نازک‌ترین لامپ حبایی جهان به ضخامت یک اتم

این ساطع‌کننده نور را می‌توان در درون تراشه‌ها کار گذاشت و راه را برای ساخت نمایشگرهای شفاف، انعطاف‌پذیر و نازک در سطح اتمی هموار کرد. همچنین می‌توان از این لامپ حبایی در ارتباطات نوری مبتنی بر تراشه گرافن‌محور استفاده کرد. گرافن، بدون ذوب کردن زیرلایه زیرین یا الکترودهای فلزی، قادر است به دماهای بالایی دست یابد. زمانی که گرافن گرما می‌بیند، کمتر می‌تواند گرما را از خود دور کند، بنابراین، تمرکز گرما درست به مرکز رشته‌ها محدود شده و نور بی‌نهایت شدیدی تولید می‌شود.

جزئیات این فناوری در مجله **Nature Nanotechnology** ارائه شد.

تیمی از مهندسان با استفاده از گرافن، نازک‌ترین لامپ حبایی جهان را خلق کرده‌اند. گرچه این لامپ به اندازه یک اتم ضخامت داشته و مساحت بسیار کوچکی دارد، اما به قدری شفاف است که نور آن را می‌توان به آسانی و با چشم غیرمسلح رویت کرد. دانشمندان دانشگاه کمبلیا، دانشگاه ملی سئول و موسسه تحقیقاتی استاندارد و علوم در کره، این لامپ را با استفاده از رشته‌های ریز گرافن که به الکترودهای فلزی متصل بودند، تولید کردند. این رشته‌ها در بالای یک زیرلایه سیلیکونی معلق شده بودند. زمانی که جریان الکتریکی از میان این رشته‌ها حرکت می‌کند، آن‌ها را تا بیش از ۲۵۰۰ درجه سانتی‌گراد گرم کرده و در نهایت، نور بی‌نهایت شفافی تولید می‌کند.



FARBOD
Quality Prevails

دست کاری قیمت انرژی، با مصرف چه می کند؟



در شرایطی که دولت به دلیل افزایش قیمت ناشی از برداشتن سهمیه های سوخت، با انتقادهای فراوانی روبرو شده، این سوال به میان می آید که آیا دست کاری قیمت حامل های انرژی، می تواند هدف دولت در کاهش مصرف سوخت را محقق کند؟ دولت یازدهم در طول دو سال فعالیت خود بارها قیمت حامل های انرژی را با تغییر روبرو کرد. اما آنچه که اخیراً انتقادهای صورت گرفته به دولت را تشدید کرده، مسئله برداشتن سهمیه های سوخت و در نظر گرفتن مهلت مشخص برای مصرف سوخت باقی مانده است. خیلی ها معتقدند که در نظر گرفتن مهلت برای مصرف کردن مقادیر باقی مانده از سوخت، تنها سبب تشدید مصرف می شود، چرا که در این مدت، سفرهای تابستانی هم پیش روست و این شدت مصرف را بیشتر دامن می زند. در این رابطه برخی کارشناسان معتقدند که باید در کنار دست کاری قیمت حامل های انرژی، بسته هایی در نظر گرفت که تاثیر این افزایش قیمت جبران شود. دکتر جواد نوفرستی که پیش از این پیشنهاددهنده کارت سهمیه بود، در این رابطه معتقد است که دست کاری قیمت کاملاً درست است اما صرفاً این اصلاح قیمتی نمی تواند جلوی مصرف را بگیرد. وی با تشریح بسته های لازم برای ایجاد تاثیر در مصرف سوخت گفت: حتی در لایحه سیاست های قیمتی و غیر قیمتی که در قانون هدفمندی در نظر گرفته شده، این مسئله عنوان شده که دولت کالاهای کم مصرف را در اختیار مشتری قرار دهد تا این اصلاح قیمت، موثر بر کنترل مصرف باشد. وی تأکید کرد: افزایش قیمت ها جلوی قاچاق را گرفته اما هنوز هم تا رسیدن به نرخ مناسب، جا دارد. مسئله مهم تر این است که در بخش خانگی، فاصله زیادی میان قیمت و ارزش واقعی با قیمت پرداختی، وجود دارد که همین مسئله اگر مورد توجه قرار گیرد، می توان سوخت هایی مانند گاز را کمتر وارد کرد یا مقادیر بیشتری از آن را صادر کرد. نوفرستی عنوان کرد: حداقل قیمت گاز صادراتی که در حال حاضر در معاملات ایران در نظر گرفته می شود، ۴۰ سنت است که این رقم برای بخش خانگی عدد در حدود ۱۰۰ تومان را نشان می دهد که فاصله هشت تا ۱۰ برابری دارد. در عین حال، در حوزه برق هم وضعیت به همین صورت است. برق تولید شده با روش های تجدیدپذیر را تا ۵۰۰ تومان هم می خرد و این در حالی است که ۹۰

درصد این مقادیر مصرف شده، به منزله فرصت هایی است که از بین می رود. این کارشناس اقتصاد انرژی گفت: طبق آمارهای منتشر شده، هر خانوار در بخش خانگی، سه هزار مترمکعب گاز و دو هزار و ۶۰۰ کیلووات ساعت برق مصرف می کند. هزینه گاز و برق این خانوار در حدود چهار میلیون و ۳۰۰ هزار تومان در سال برآورد می شود. آنچه که می تواند این هزینه های بالا را برای خانوار کم کرده و میزان مصرف را هم به همان نسبت کاهش دهد، ایجاد یک اعتبار همچون کارت سهمیه برای استفاده است. چرا که با توجه به ارزش واقعی سوختی که خانوارها مصرف می کنند، دولت یارانه پنهانی هم پرداخت می کند که با احیای آن می توان مصرف را کنترل کرد. وی در تشریح این یارانه پنهان گفت: یارانه پنهان در حقیقت همان ارزش واقعی سوختی است که خانوارها مصرف می کنند. ارزشی که می تواند به جای مصرف بی رویه، صرف صادرات شود یا در قالب یک اعتبار، خانوارها را برای صرفه جویی ترغیب کند. آنچه که کارت اعتباری یارانه انرژی هم می تواند انجام دهد، همین است که میزان ارزش سوخت مصرفی را، در قالب اعتباری در اختیار خانوار قرار دهد. یعنی همان چهار میلیون و ۳۰۰ هزار تومان را به صورت اعتبار - و نه نقدی - به خانوارها بدهد. در چنین شرایطی، شاید برخی خانوارها ترجیح دهند میزان مصرف خود را کاهش دهند و از اعتبار کارت انرژی خود، در جای دیگر استفاده کنند. در این شرایط، آنطور که در بسته کارت اعتباری یارانه انرژی دیده شده، دولت هرازگاهی به اعتبار موجود در کارت اعتباری خانوارها، سود می دهد. این درست

همان چیزی است که دولت به آن نیاز دارد تا صرفه جویی واقعی محقق شود. به گفته وی، تأکید کارت اعتباری انرژی بر مصرف خانگی است چرا که این بخش، اثر ترمیمی ندارد اما اگر همین کار را در مورد بنزین انجام دهیم، اثر ترمیمی خود را به سرعت نشان می دهد. هرچند که در کارت اعتباری انرژی، بخش هایی نیز در بلندمدت برای بنزین در نظر گرفته شده است. کارت انرژی می تواند در بخش خانگی بسیار موثر باشد چرا که فاصله موجود میان قیمت رایج و ارزش واقعی سوخت های مصرفی خانوار را کم می کند. نوفرستی تأکید کرد: آنچه که آمارها نشان می دهد این است که شاخص مصرف انرژی در بخش خانگی که غیرمولد است، چهار تا پنج برابر نرم مصرف اروپا است. در این میان یک کار دیگری که برای کاهش این میزان مصرف می توان انجام داد، اصلاح قیمت های پلکانی در قبوض است. یعنی باید به صورتی آن را اصلاح کرد که آنهایی که سوخت بیشتری مصرف می کنند، جریمه بیشتری هم بپردازند. اما در شرایط فعلی وضع اینطور نیست و جریمه یکسانی برای مصرف پله های مختلف در نظر گرفته می شود. اگر این مسئله اصلاح شود، در حقیقت یارانه پنهانی که خانوارها دریافت می کنند، احیا می شود. این کارشناس اقتصاد انرژی در عین حال تأکید کرد: طرح دیگری نیز در دست بررسی است تا در صورت صرفه جویی هر یک درصد در مصارف خانگی، چهار درصد روی قبض برق تخفیف اعمال شود. در عین حال دولت نیز موظف می شود تا در یک برنامه پنج ساله، رده تولیدات خود را ارتقا دهد.

الگوهای مصرف انرژی باید تغییر کند

رفتار ایرانیان در مصرف انرژی بدترین الگوی رفتاری است، چنین رفتارهایی آسیب ها و هزینه های جبران ناپذیری را به معیشت و اقتصاد کشور وارد خواهد کرد. معصومه ابتکار، رئیس سازمان حفاظت محیط زیست، در نشست بررسی راهکارهای ارتقای همکاری سازمان حفاظت محیط زیست و جمعیت هلال احمر ایران، با بیان این که متأسفانه رفتار ایرانیان در مصرف انرژی و آب بدترین الگوی رفتاری است، گفت: چنین رفتارهایی منجر بدان شده که نه تنها واکنش صحیحی در مقابله با بحران ها نداشته باشیم، بلکه رفتار فردی و اجتماعی غلط ما در این مورد باعث بروز تشدید بحران ها نیز شده است.

وی ادامه این رفتار اشتباه فردی و اجتماعی در مصرف انرژی و منابع پایه را منجر به ایجاد آسیب ها و هزینه های غیرقابل جبران دانست و افزود: نمونه این اتفاق، حوادثی است که برای سفره های آب زیرزمینی در ایران پیرو برداشت بی رویه و رها بودن مقررات دولتی در دوره گذشته، رخ داده است. ابتکار تصریح کرد: عدم تغییر و اصلاح الگوها و رفتارهای اشتباه، مضاف بر حوزه محیط زیست، لطمات جبران ناپذیری را بر عرصه های مختلف همچون معیشت و اقتصاد وارد خواهد کرد، به گونه ای که موج این آسیب ها، گستره وسیعی را در بر خواهد گرفت.

راهکارهای اجرایی قانون اصلاح الگوی مصرف انرژی بررسی شد



هم اندیشی بررسی راهکارهای اجرایی قانون اصلاح الگوی مصرف با توجه به وظایف و جایگاه قانونی شرکت بهینه‌سازی مصرف سوخت همسو با تحقق اهداف قانونگذار مندرج در این قانون برگزار شد. در این هم اندیشی نحوه اجرای مواد قانون اصلاح الگوی مصرف انرژی (۱۳۷۰) که شامل ۷۵ ماده، ۲۰ تبصره و ۱۲ فصل است، بررسی شد. این هم اندیشی در هشت پل مجزا برگزار شد و هر یک از کارشناسان که براساس ماتریس ۱۳۷۰، مسئولیت پیگیری مواد قانونی را برعهده دارند به ارائه فعالیت‌ها و اقدام‌های مورد نظر برای اجرای شدن موارد پرداختند.

در پایان این هم اندیشی، نتایج حاصل از بحث و بررسی مواد قانون اصلاح الگوی مصرف انرژی (۱۳۷۰) تحت عنوان بیانیه‌ای در ۹ بند منتشر شد.

بیانیه پایانی نشست بررسی راهکارهای اجرایی قانون اصلاح الگوی مصرف (۱۳۷۰) شرکت بهینه‌سازی مصرف سوخت با توجه به وظایف و جایگاه قانونی خود و همسو با تحقق اهداف قانونگذار مندرج در قانون اصلاح الگوی مصرف اقدام به تشکیل نشست داخلی کارشناسی برای بررسی راهکارهای اجرای قانون یادشده کرد که این نشست منجر به حصول نتایجی به شرح زیر شد.

مدیران و کارشناسان بنابرین بیانیه، تمامی تلاش خود را برای اجرای نتایج حاصل و در نتیجه تحقق اهداف قانونگذار معطوف خواهند داشت و با توجه به این که:

(الف) فعالیت‌هایی که باید برای اجرای این قانون انجام می‌پذیرفت فراتر از تصور قبلی بوده است.

(ب) برخی از مواد قانونی دارای تعبیر و تفسیر گوناگون از سوی اشخاص است.

(ج) مواد قانونی بر یکدیگر تاثیر داشته و بعضی از آنها بر دیگری ترجیح دارند.

(د) هر یک از مواد قانونی پتانسیل کاهش مصرف را دارند. بنابرین نسبت به اهم موارد ذیل اقدام جدی و موثر بعمل آید:

(۱) برای تحقق اهداف قانونگذار نسبت به تشکیل دو کارگروه تحت عناوین کارگروه مدیریتی و کارشناسی

اقدام می‌شود.

را برعهده دارند.

(۶) مسئولیت نهایی تعیین سهم هر یک از مواد قانونی از سبد صرفه‌جویی انرژی و تصویب آن بر عهده کارگروه مشترک (کارشناسی - مدیریتی) خواهد بود. به نحوی که (در پایان مهلت تعیینی کارگروه مدیریتی) سبد مذکور تعریف و نهایی‌سازی شود.

(۷) مسئولیت پیگیری داخلی اجرای مواد قانونی با کارگروه کارشناسی خواهد بود.

(۸) اطلاع رسانی موثر از طریق مصاحبه‌های تخصصی در رابطه با هریک از مواد قانونی با واحدهای ذیربط انجام شود.

(۹) در رابطه با هریک از مواد قانونی که بنابر نظر کارگروه مدیریتی، مقدمات اجرایی آن فراهم است کار اجرایی مربوطه بدون اطاله زمان، آغاز شود.

هم‌اندیشی بررسی راهکارهای اجرایی قانون اصلاح الگوی مصرف انرژی (۱۳۷۰) از سوی شرکت بهینه‌سازی مصرف سوخت با حضور نصرت‌اله سیفی، مدیرعامل شرکت بهینه‌سازی مصرف سوخت و مدیران و کارشناسان این شرکت به مدت ۲ روز در مجموعه آموزشی صنعت نفت محمودآباد برگزار شد.

(۲) وظیفه بررسی کارشناسی هر یک از مواد قانونی با کارگروه‌های کارشناسی است و تشکیل آن و هماهنگی‌های مربوطه برعهده مسئولان هریک از مواد قانونی است که در جدول ماتریس به عنوان «R» در نظر گرفته شده‌اند و اعضای آن نیز تمامی افرادی هستند که مسئولیت آنها در رابطه با آن ماده غیر از «R» است.

(۳) بررسی و اعلام نظر نهایی نسبت به پیشنهادات کارگروه‌های هریک از مواد قانونی، برعهده کارگروه مدیریت است. این کارگروه با درخواست مسئولان هریک از مواد قانونی و برای نهایی‌سازی نتایج حاصل از کارگروه کارشناسی تشکیل می‌شود که اعضای این کارگروه با نظر مدیرعامل تعیین می‌شوند.

(۴) در باره اصلاح مواد قانونی ۱۳۷۰ از طریق مراجع قانونی نسبت به بررسی موضوع در چارچوب کارگروه کارشناسی و تهیه متن قانونی غیرقابل تعبیر و تفسیر اقدام شود و نتایج حاصل با تأیید کارگروه مدیریتی در چارچوب ماده ۲۲ پیگیری شود.

(۵) هریک از کارگروه‌های کارشناسی، علاوه بر پیگیری اجرای آن، مسئولیت تعیین سهم سبد از صرفه‌جویی انرژی

کنفرانس «ماشین‌کاری و ماشین‌های ابزار پیشرفته» برگزار می‌شود

ماشین‌کار، ماشین‌های ابزار با سازوکار موازی، آزمایش و کالیبراسیون ماشین‌های ابزار، پایش و عیب‌یابی ماشین‌های ابزار، ماشین‌های خطوط تولید انعطاف‌پذیر، تجهیزات اندازه‌گیری در ماشین‌های ابزار، تجهیزات حمل و نقل کارگاهی و طراحی، ساخت، طراحی فرایند و طراحی قید و بند به کمک کامپیوتر (CAD/CAM/CAPP/CAFD) از جمله موضوعات این کنفرانس علمی محسوب می‌شوند.

براساس اعلام دبیرخانه همایش، ۱۵ تیرماه آخرین مهلت ارسال مقاله کامل، ۱۰ شهریورماه زمان اعلام نتایج داوری مقالات، ۲۵ شهریورماه مهلت ارسال مقاله نهایی و ثبت نام و ۲۵ شهریور تا ۱۵ مهر زمان ثبت‌نام با تأخیر در همایش است. علاقه‌مندان می‌توانند برای کسب اطلاعات بیشتر به نشانی اینترنتی <http://cammt.ir/fa> مراجعه کرده و یا با شماره تلفن ۸۲۸۸۳۵۴۷ تماس بگیرند.

کنفرانس «ماشین‌کاری و ماشین‌های ابزار پیشرفته»، ۱۳ و ۱۴ آبان ماه امسال در دانشگاه تربیت مدرس برگزار می‌شود. این همایش در راستای تخصصی کردن گردهمایی‌های مهندسی ساخت و تولید برگزار می‌شود تا دانشمندان و پژوهشگرانی که در زمینه ماشین‌کاری و ماشین‌های ابزار فعالیت دارند، بتوانند به تبادل دستاوردهای علمی-عملی خود بپردازند. فرایندهای ماشین‌کاری، ماشین‌کاری غیرسنتی، ماشین‌کاری با سرعت بالا، ماشین‌کاری دقیق، مهندسی سطح در ماشین‌کاری، تربیولوژی در ماشین‌کاری، ماشین‌کاری مواد سخت، شبیه‌سازی و بهینه‌سازی فرایندهای ماشین‌کاری، ماشین‌کاری کامپوزیت‌ها، میکروماشین‌کاری، طراحی و ساخت ابزارهای برشی، پلاستیسیته ماشین‌کاری، فناوری ساخت افزودنی (Additive Manufacturing)، طراحی و ساخت ماشین‌های ابزار، ارتعاشات و کنترل ماشین‌های ابزار، ماشین‌ابزارهای با سرعت بالا، ماشین‌ابزارهای دقیق، ربات‌های

پشت بام تان را نیروگاه برق کنید



معاون وزیر نیرو با اشاره به ارائه تسهیلات برای احداث صفحات برق خورشیدی در ساختمان‌های مسکونی، اعلام کرد: تا سقف ۵۰ درصد هزینه ساخت این واحدهای تولید برق به مشترکان وام و تسهیلات پرداخت خواهد شد.

هوشنگ فلاحتیان در تشریح برنامه جدید ساخت و توسعه نیروگاه‌های برق خورشیدی در منازل و ساختمان‌های تجاری، اداری و مسکونی گفت: یکی از سیاست‌های کلان صنعت برق افزایش ظرفیت تولید برق از محل واحدهای تولید برق تجدید پذیر و پاک است. معاون وزیر نیرو در امور برق و انرژی با بیان اینکه در حال حاضر هیچ گونه محدودیتی برای طراحی، ساخت، نصب، راه اندازی و تامین صفحات برق خورشیدی در ساختمان‌های کشور وجود ندارد، تصریح کرد: این صفحات تولید برق خورشیدی در مقیاس یک کیلووات نصب و راه اندازی خواهد شد.

این مقام مسئول همچنین با اشاره به تخصیص تسهیلات بلاعوض به منظور ساخت و راه اندازی صفحات برق خورشیدی در ساختمان‌ها، بیان کرد: بر این اساس مشترکانی که تمایل دارند در محل زندگی خود صفحات خورشیدی نصب و برق تولید کنند تا سقف ۵۰ درصد هزینه را به صورت بلاعوض از وزارت نیرو دریافت خواهند کرد. وی از آمادگی شرکت برق و وزارت نیرو به منظور خرید تضمینی برق این واحدهای کوچک خورشیدی از مشترکان خانگی خبر داد و افزود: وزارت نیرو آمادگی دارد برق تولیدی

فروش نیروگاه‌های برق خورشیدی در منازل، مجتمع‌های مسکونی، تجاری و حتی دانشگاه‌ها و مراکز علمی و پژوهشی را ارائه کرده‌اند. با اجرای این طرح علاوه بر کاهش پیک مصرف برق در روزهای گرم سال، قبض برق از سبد هزینه‌های خانوارهای دارنده نیروگاه برق خورشیدی هم حذف خواهد شد. در همین حال، مسعود خانی مجری طرح‌های عوارض برق توانیر پیشتر در گفتگو با مهر درباره فراخوان جدید وزارت نیرو برای عرضه و توزیع نیروگاه‌های برق خورشیدی در منازل، گفته بود: در این طرح برای ۱۰ هزار مشترک خانگی، سامانه خورشیدی نصب خواهد شد و پیمانکاران موظف به ارائه خدمات گارانتی (ضمانت) به مشترکان و متقاضیان هستند.

مشترکان خانگی از طریق صفحات خورشیدی را خریداری کند. فلاحتیان با بیان اینکه متقاضیان برای راه اندازی صفحات خورشیدی می‌توانند به ادارات برق مراجعه کنند، تاکید کرد: تمامی مراحل نصب و راه اندازی این صفحات خورشیدی توسط متخصصان وزارت نیرو انجام می‌گیرد. به گزارش مهر، مسئولان وزارت نیرو پیش از این تاکید کرده بودند: هر خانوار یا مشترک در تهران می‌تواند یک کیلووات برق تولیدی صفحات خورشیدی خریداری کند که هزینه نصب هر کیلووات آن حدود هشت میلیون تومان بوده و حدود چهار میلیون تومان آن را مشترکان پرداخت می‌کنند. وزارت نیرو اخیراً به منظور کاهش پیک مصرف برق در روزهای گرم تابستانی فراخوانی برای عرضه و

صرفه جویی در ساختمان‌های اداری جدی گرفته شود

ریال نیاز به سرمایه‌گذاری دارد و با مصرف بهینه می‌توان این موضوع را مدیریت کرد. موسوی‌زاده به تشکیل نخستین کارگروه استانی اصلاح الگوی مصرف انرژی در شرکت توزیع برق استان اشاره کرد و گفت: برگزاری جلسه با حضور مقامات استانی و نمایندگان سابا و شرکت توانیر در خصوص پیگیری اجرای ماده ۲۶ قانون اصلاح الگوی مصرف و برچسب انرژی برای ساختمان‌های اداری از مهم‌ترین اقدام‌های این شرکت می‌باشد. وی با اظهار این که در تراز مصرف انرژی الکتریکی ساختمان‌های اداری، بیشترین مقدار مصرف در بخش سرایش و تهویه مطبوع است، تصریح کرد: در مقایسه میانگین مصرف، میزان مصرف برق برخی از ساختمان‌های اداری تا ۵ برابر متوسط مصرف جهانی است.

به گزارش پایگاه اطلاع‌رسانی وزارت نیرو (یاون)، مهندس "سیدمحمد موسوی‌زاده" در جلسه شورای اداری استان گفت: فرصت‌های بهینه‌سازی مصرف در ساختمان‌های اداری برای صرفه جویی ۱۰ الی ۲۰ درصدی جهت عبور از اوج مصرف تابستان، یک ظرفیت نهفته است. او با بیان این که استفاده از ظرفیت‌های قانونی اصلاح الگوی مصرف، بهترین گزینه برای تغییر رفتار مصرف برق است، افزود: برای اصلاح رفتار در مصرف انرژی، دستگاه‌های اجرایی می‌باید الگو باشند. وی با اعلام این که متوسط رشد مصرف سالیانه در استان سمنان ۵ درصد است، یادآور شد: میزان سرمایه‌گذاری توان مورد نیاز برای پاسخگویی به رشد مصرف ۵ درصد، در سال آینده حدود ۲۵ مگاوات است و هزینه‌ای معادل یک هزار میلیارد

عرضه نانوافزودنی برای استحکام و چسبندگی کامپوزیت‌های پلیمری

خاصی در تجهیزات و ابزارهای خود دارند. ما می‌دانیم گروه CUG شهرت زیادی در استفاده از فناوری‌های جدید دارد. ما خوشحالیم که این گروه با ادغام تجربیات خود و فناوری جدید ما در مسیر ارائه راهکارهای جدید در حوزه کامپوزیت قرار گرفته است. استوی روح، مدیرعامل گروه CUG، می‌گوید: «استفاده از TMZNT-boost بسیار ساده بوده و نیاز مشتریان ما را برآورده می‌سازد. برای استفاده از این فناوری نیاز به تغییر در فرآیندهای فعلی نیست. ما خوشحالیم که یکی از اولین شرکت‌هایی هستیم که با موفقیت این سیستم جدید را استفاده می‌کنیم».

یابد موجب چسبیدن بهتر اجزاء سازنده می‌شود. -ZNT TMboost چسبندگی اجزاء محصول را 100 درصد و سختی و استحکام آن را نیز ۳۰ درصد بهبود می‌دهد. علاوه بر این، TMZNT-boost می‌تواند به سادگی در سیستم‌های کامپوزیتی مختلف استفاده شود. این محصول حاوی نانومواد کربنی برای استفاده در سیستم‌های مختلف نیاز به هیچ فرآیند پیچیده و اضافی ندارد. این شرکت اخیراً با گروه CUG در ایالت اورنج آمریکا همکاری نزدیکی داشته است. لنس کریسکو، مدیران شرکت زیوکس، می‌گوید: «مشتریان ما در صنعت دریایی نیاز به استحکام

شرکت زیوکس تکنولوژی محصول جدیدی موسوم به TMZNT-boost را که یک سفت‌کننده کامپوزیت است به بازار عرضه کرده است. این محصول موجب افزایش ۱۰۰ درصدی چسبندگی مواد اولیه شده و استحکام محصول نهایی را نیز ۳۰ درصد افزایش می‌دهد. این افزودنی حاوی نانوساختارهای کربنی است. شرکت زیوکس تکنولوژی از محصول جدید خود موسوم به TMZNT-boost رونمایی کرد. این محصول یک سفت‌کننده کامپوزیت اپوکسی است که برای الیاف شیشه‌ای و کربنی استفاده می‌شود و در نهایت بدون این که استحکام و سختی محصول کاهش

۶۸ درصد خانه‌های تهران با کولر آبی خنک می‌شود



بر اساس جدیدترین آمارهای گرفته شده از سوی یکی از مراکز جست‌وجوی هوشمند ملک، از بین ۳۰ هزار ملک قابل خرید یا اجاره در نقاط مختلف تهران که در چند روز اخیر در این سایت به ثبت رسیده‌اند بیش از ۲۴ هزار ملک دارای سیستم تهویه مطبوع شامل کولر، چیلر یا اسپیلیت است. طبق آخرین سرشماری مرکز آمار ایران، از سال ۱۳۴۵ تا سال ۱۳۹۰ بیش از دو میلیون و ۶۱۲ هزار واحد مسکونی در شهر تهران ثبت شده است که از این تعداد بیش از ۹۷۷ هزار واحد یعنی تنها ۲۷ درصد دارای سیستم برودت مرکزی هستند. این آمار نشان می‌دهد که بیشتر منازل مسکونی در تهران همچنان از سیستم کولر آبی استفاده می‌کنند. هر کولر آبی طی ۱۰ ساعت حدود ۲۰۰ لیتر آب مصرف می‌کند که از استاندارد سرانه مصرف آب برای یک نفر در ایران و اروپا بیشتر است. بنابراین می‌توان فرض کرد که هر خانوار (به طور متوسط چهار نفره) در صورتی که از یک کولر آبی استفاده کنند گویی به اندازه یک نفر به مصرف آب خانوار آنها افزوده شده است.

با آغاز فصل گرما مصرف انرژی برق و آب در کشور افزایش می‌یابد و گرچه سیاست‌های بازدارنده مختلفی از جمله قطع کردن آب مشترکان پرمصرف طی سال‌های اخیر تا حدی باعث صرفه‌جویی شده اما هنوز هم به گفته کارشناسان میزان مصرف آب در ایران دو برابر و میزان

منتشر شده از سوی سازمان آب و فاضلاب استان تهران حدود سه میلیون و هفتصد هزار مشترک آب در تهران وجود دارد که از این میان حدود سه میلیون مشترک خانگی‌اند و ۵۸ درصد مصرف این مشترکان صفر تا ۱۵ مترمکعب است ولی ۲۴ درصد دیگر مشترکان خانگی تهران ۱۵ تا ۲۰ مترمکعب آب مصرف می‌کنند و در مجموع ۸۲ درصد مشترکان خانگی کمتر از ۲۰ مترمکعب آب و بقیه بالای ۲۰ مترمکعب مصرف می‌کنند. الگوی مصرف آب برای یک خانوار چهارنفره اگر هر نفر روزی ۱۵۰ لیتر مصرف کنند، روزانه ۶۰۰ لیتر و در طول یک ماه ۱۸ مترمکعب است.

مصرف انرژی چهار برابر دیگر کشورهای دنیاست. در برخی از مناطق تهران مانند منطقه یک حدود ۴۲ درصد از ساختمان‌ها دارای استخر هستند. داشتن استخر به معنای مصرف بالای آب به ویژه در فصل تابستان است. هرچند که در سال ۱۳۹۴ هزینه آب افزایش نیافته است اما معاون درآمد و امور مشترکین آب و فاضلاب استان تهران اعلام کرده است: «مشترکانی که تا ۴۰ مترمکعب آب مصرف کنند یعنی بیش از دو برابر الگوی مصرف؛ شناسایی شده‌اند و به محض اعلام نظر شورای اقتصاد، آب مصرفی‌شان قطع خواهد شد.» طبق آخرین اطلاعات

۱۸ تریلیون دلار سود صرفه‌جویی انرژی در ۲۰۳۵

تحلیل‌گران آژانس بین‌المللی انرژی معتقدند که با سرمایه‌گذاری اقتصادی بر روی بهره‌وری انرژی این امکان وجود دارد که تا سال ۲۰۳۵ سود حاصل از صرفه‌جویی انرژی به ۱۸ تریلیون دلار برسد.

به گزارش دفتر روابط عمومی سازمان بهره‌وری انرژی ایران (سبا) T طبق گزارش‌های آژانس بین‌المللی انرژی سود کامل حاصل از بهینه‌سازی صنایع در سال‌های گذشته به‌صورت مداوم افزایش یافته است و این موضوع نشانگر

آمریکا است. این گزارش منافع حاصل از طرح‌های انرژی پاک را هم کنار گذاشته است. انرژی‌هایی که می‌تواند مزیت‌های بهداشتی زیادی داشته باشد که کاهش هزینه درمان و افزایش کارایی نیروی کار را هم شامل می‌شود. این موضوع به تنهایی ۷۵ درصد منافع بهره‌وری را تشکیل می‌دهد و به معنای آن است که بهره‌وری انرژی در بخش‌های غیر انرژی به اندازه سه چهارم صرفه‌جویی انرژی از طریق بهره‌وری سودآور است.

آن است که صنایع و دولت‌ها باید در مورد بهینه‌سازی نگاه موشکافانه‌تری داشته باشند و بودجه مربوط به بهینه‌سازی تجهیزات را افزایش دهند. با ارزش‌ترین نتیجه گزارش «دستیابی به مزیت‌های چندگانه بهره‌وری انرژی» در این مسئله نهفته است که با سرمایه‌گذاری اقتصادی بر روی بهره‌وری انرژی این ظرفیت وجود دارد که تا سال ۲۰۳۵ سود حاصل از صرفه‌جویی انرژی به ۱۸ تریلیون دلار برسد که این رقم بسیار بالاتر از اندازه کل اقتصاد

آخرین مهلت ثبت‌نام در کنفرانس «عمران و معماری با رویکردی بر توسعه پایدار»

در توسعه پایدار شهری، «آموزش‌های نوین و بکارگیری اصول پایداری تکنولوژیکی و اکولوژیکی»، «اصول و معیارهای طراحی پایدار در تجارب ارزشمند ایران و جهان»، «مدیریت بر چالش‌های پیش رو در شکل‌گیری و رونق توسعه پایدار»، «گردشگری، پایداری و احیای عرصه‌های عمومی و خصوصی»، «منطقه‌گرایی و شاخص‌های زیست محیطی در توسعه پایدار»، «ساختمان‌های هوشمند و کاربرد انرژی‌های نو در توسعه پایدار»، «مدیریت پسماندها و به کارگیری مواد بازیافتی در ساختمان»، «به‌سازی لرزه‌ای ساختارهای شهری با رویکرد توسعه پایدار»، «مقاوم‌سازی ساختارهای شهری با رویکرد توسعه پایدار»، «نوآوری در تحلیل و طراحی معماری و سازه‌های پایدار»، «شهرهای جدید، توسعه شهری همساز با توسعه پایدار»، «نقش دانش بومی و مهارت‌های کاربردی در توسعه پایدار»، «توسعه پایدار منظر شهری با محوریت بافت‌های تاریخی»، «احیای بافت‌های فرسوده و توسعه پایدار منظر شهری»، «میراث طبیعی فرهنگی و توسعه پایدار» است.

اولین کنفرانس ملی «عمران و معماری با رویکردی بر توسعه پایدار»، ۱۵ مرداد ماه امسال به همت دانشگاه آزاد اسلامی واحد قومن و شفت برگزار می‌شود.

اولین کنفرانس ملی «عمران و معماری با رویکردی بر توسعه پایدار» با هدف ارتقای سطح علمی دانشجویان عمران و معماری، آگاهی آنان از نتایج تحقیقات و مطالعات انجام شده در ایران و جهان، تقویت روحیه اعتماد به نفس در قشر دانشجو جهت ارائه مطالعات و تحقیقات در مجامع معتبر علمی و تشویق و ترغیب دانشجویان به انجام تحقیقات علمی به عنوان عامل پویایی سیستم آموزشی دانشگاه‌ها و ایجاد گروه‌های فعال دانشجویی و کسب تجربه در کار گروهی و تیمی برگزار می‌شود. محورهای این کنفرانس علمی شامل «جایگاه مناسبات فرهنگی و مشارکت اجتماعی در شکل‌گیری توسعه پایدار»، «دستیابی به الگوهای ساخت و ساز پایدار با بکارگیری مواد و مصالح نوین»، «ارتقای کیفی روش‌های طراحی و ساختمان‌سازی با رویکرد توسعه پایدار»، «فناوری‌های نوین و صنعتی‌سازی ساختمان

پساب خانگی با آب شیرین کن تصفیه می شود



توسط یک شرکت تحقیقاتی در اصفهان با بهره‌گیری از آب شیرین‌کن‌های خانگی، پساب خانگی تصفیه شده و جهت مصرف دوباره به منازل بازمی‌گردد. ایران تحت تأثیر شرایط اقلیمی، زیست محیطی و جمعیتی فراوان با مشکل تأمین آب شیرین مورد نیاز شرب، صنعت و کشاورزی در بسیاری از مناطق کشور مواجه است.

این در حالی است که به گفته بسیاری از متخصصان انرژی‌های نوین و پاک ایران پتانسیل بالایی از انرژی خورشیدی به میزان دو هزار و ۸۰۰ ساعت در سال را دارد که امید نتیجه دهی مطلوب این دست انرژی‌ها را در ایران دوچندان می‌کند.

آب شیرین‌کن‌های خورشیدی به‌عنوان فرآیندی نوین و سازگار با محیط زیست، می‌توانند به عنوان راهکاری مناسب در راستای توسعه پایدار و تأمین آب مورد نیاز، جهت نمک زدایی از آب‌های لب شور و شور در کشور مورد استفاده قرار گیرند.

به گفته بسیاری از متخصصان این سیستم نسبت به سایر فرآیندهای متعارف آب شیرین‌کن (شامل نانو فیلتراسیون و اسمز معکوس، تقطیر چندمرحله‌ای و غیره) دارای تکنولوژی ساده‌تر، ارزاتر و دارای سازگاری بیشتر با شرایط اقلیمی ایران است.

دکتر کوروش خسروی محقق شرکت فناوران انرژی سبز در شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان و تولیدکننده آب شیرین‌کن‌های خورشیدی با اشاره به طرح نوآورانه آب شیرین‌کن‌های خورشیدی، گفت: تکنولوژی به کار رفته در این دست آب شیرین‌کن‌ها استفاده از لوله‌های خلاء است، نحوه کار به این صورت است که با جذب نور خورشید توسط لوله‌ها، این مکان‌ها به شدت گرم شده و به دلیل وجود خلاء در آنها هیچ‌گونه انرژی هدر نمی‌رود.

وی با بیان اینکه این شرکت با همکاری مسعود فرقدانی و حمیدرضا بابازاده با هدف تهیه آب شیرین

و انرژی حرارتی خورشید به عنوان انرژی کمکی استفاده می‌شود. این استاد دانشگاه به ویژگی‌های دستگاه آب شیرین‌کن اشاره کرد و افزود: پساب بسیار اندک، غیروابسته بودن به شوری آب ورودی، فناوری بسیار ساده، هزینه مصرف انرژی صفر و هزینه تعمیر و نگهداری ناچیز از جمله ویژگی‌های این دستگاه است. وی با بیان اینکه آب به دست آمده از این دست آب شیرین‌کن‌ها به صورت شرب مصرف می‌شود، خاطرنشان کرد: به دلایل اقتصادی استفاده از این آب شیرین‌کن‌ها در کشاورزی، صنعت به‌صرفه نیست اما با نصب دستگاه آن بر روی پشت‌بام خانه‌ها و بهره‌گیری از انرژی خورشیدی می‌توان آب مناسب هر منزل را تهیه کرد.

خسروی با اشاره به اینکه این طرح هم اکنون به صورت پایلوت در روستای مهیار در حال اجرا است، افزود: در صورت موفقیت این طرح در روستای مهیار هدف بعدی ما توسعه آب شیرین‌کن‌ها به روستاهایی که با تانکر به آنها آبرسانی می‌شود.

از آب‌های شور و آب‌های آلوده به ویژه پساب‌های صنعتی فعالیت می‌کند، خاطرنشان کرد: روش کار این دست آب شیرین‌کن‌ها به این صورت است که سرپوش پلاستیکی با شیشه به توجّه به عبور اشعه خورشید و عدم عبور گرما از شیشه در سطح فوقانی دستگاه نقش جاذب انرژی و تبدیل انرژی تابشی به گرما را در عملکرد سیستم ایفا می‌کند، آب دریا یا آب شور با هدایت الکتریکی بالا (EC) داخل سیستم گرم می‌شود و با بالا رفتن درجه حرارت بخار آب ایجاد می‌شود و ترکیبات بخار آب پس از برخورد به سطح داخلی سرپوش که درجه حرارت آن تا حدی پایین است، شروع به تقطیر می‌کند که با جمع‌آوری این آب مقطر، آب شیرین به دست می‌آید.

خسروی این دست آب شیرین‌کن‌ها را به دو دسته تقسیم‌بندی کرد و اظهارداشت: این سیستم‌ها به دو دسته مستقیم و غیرمستقیم تقسیم می‌شوند، در روش مستقیم تنها از انرژی حرارتی خورشید استفاده می‌شود در حالیکه در روش غیرمستقیم از انرژی برق

ترمیم سریع پل‌های آسیب‌دیده بدون بستن راه‌ها

ترمیم، پتانسیل حل مشکلات بحرانی پل‌های آسیب‌دیده فولادی در سراسر آمریکا را به شیوه‌ای خلاقانه دارد. وی ادامه داد: با تثبیت‌شدن این شیوه، می‌توان پل‌ها را با هزینه و زمان کمتر احیا کرد و ایمنی زیرساخت‌های حمل و نقل را افزایش داد. زاگی و تیم علمی‌اش از بتن با استحکام فوق‌العاده بالا برای ترمیم پل‌های فولادی زنگ‌زده استفاده کردند و این بتن‌ها از پل پشتیبانی می‌کنند.

آسیب به پل‌ها در اثر قرار گرفتن آن‌ها در معرض آب و نمک جاده‌ای است که در طول زمستان به کار می‌رود. آزمایش‌ها نشان می‌دهد شیوه جدید دارای مزیت‌های زیادی است و پل‌هایی که با فولاد با استحکام فوق‌بالا ترمیم شده‌اند، ۲۵ درصد محکم‌تر از زمان آسیب‌دیدگی‌شان هستند. این روش همچنین نیاز به بستن جاده‌ها و مسیرها را تا حد زیادی کاهش می‌دهد زیرا در این شیوه می‌توان هنگامی که پل فعال است، آن را ترمیم کرد.

تیمی از دانشمندان به رهبری «آرش زاگی» دانش‌آموخته دانشگاه‌های صنعتی شریف و خواجه نصیر طوسی و استادیار دانشگاه کانکتیکات، فولادی با استحکام فوق‌العاده بالا (UHSC) را به عنوان راهی مقرون به‌صرفه برای ترمیم پل‌های آسیب‌دیده آزمایش کردند.

براساس اعلام آمریکا، بالغ بر ۳۰ درصد از ۶۰۰ هزار پل موجود در ایالات متحده بیش از ۵۰ سال عمر دارند و برای فعال نگه‌داشتن آن‌ها باید سالانه حدود ۲۰ میلیارد دلار هزینه کرد.

دانشمندان به رهبری پروفیسور آرش زاگی، بتنی با استحکام فوق‌العاده بالا را برای ترمیم پل‌ها آزمایش کردند. این بتن، ماده محکمی است که برای ترمیم هر چه سریع‌تر پل‌ها با هزینه‌های پایین کارآمد است.

به گفته زاگی، استادیار مهندسی عمران و بازرش ارشد این تحقیق، این شیوه

ساخت دستگاهی برای تبدیل پلاستیک به سوخت



محققان فرایند نسبتاً کم دمای را برای تبدیل کردن انواع خاصی از زباله‌های پلاستیکی به سوخت مایع ابداع کردند و به این شیوه امکان استفاده دوباره از کیسه و دیگر محصولات پلاستیکی را فراهم ساختند. می‌توان گفت در بین زباله‌های پلاستیکی، این پلیمر "پلی اتیلن کم تراکم" (ldpe) که برای ساخت انواع بسیاری از ظروف، تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی، قطعات رایانه‌ای و البته کیسه‌های پلاستیکی استفاده می‌شود از بقیه رایج‌تر است.

ابتکار عمل برای بازیافت ضایعات پلاستیکی در نقاط بسیاری از جهان انجام می‌شود اما بخش عمده‌ای از زباله‌های پلی اتیلنی در زباله دان‌ها باقی مانده و یا در محیط زیست و دریا رها می‌شوند. محققان هندی در دانشگاه فناوری و مدیریت اودیشه و موسسه ملی فناوری این شهر در تلاش برای ساخت فناوری تجاری شده‌ای برای تبدیل موثر این نوع پلاستیک به سوخت مایع هستند. اغلب مواد پلاستیکی از مواد پتروشیمیایی ساخته می‌شوند و این راه حل هندی برای بازیافت پلاستیک می‌تواند آن را از محیط زیست جمع آوری کرده و به عنوان جایگزینی برای بنزین وارد چرخه استفاده دوباره قرار دهد.

دانش پژوهان می‌گویند اگر این فرایند در مقیاس بزرگ اجرایی شود، فشار به زباله دان‌ها کم می‌شود. از سوی دیگر این شیوه اثر کاهش منابع نفتی در جهانی که شاهد افزایش تقاضا برای مواد پتروشیمیایی برای سوخت است کم می‌کند. دانشمندان در این راهبرد، زباله‌های پلاستیکی را با استفاده از کاتالیست کاتولین تا دمای ۴۰۰ - ۵۰۰ درجه سلسیوس

آلومینیوم و سیلیکون است. این کاتالیست، سطح واکنشی وسیعی را فراهم می‌کند که مولکول‌های پلیمری می‌توانند روی آن قرار گرفته و در معرض دمای زیاد راکتور مجموعه قرار گرفته و آنها را از هم جدا کند. این گروه، واکنش را در دمای ۴۵۰ درجه سانتی گراد و با پایین‌ترین میزان کاتولین بهینه‌سازی کرد در آن بیش از ۷۰ درصد سوخت مایع تولید شد. به عبارت دیگر، این پژوهشگران برای هر کیلوگرم ضایعات پلاستیکی توانسته‌اند ۷۰۰ گرم سوخت مایع تولید کنند. محصولات جانبی این واکنش گاز و موم است. آنها توانستند این روند را ۸۰ درصد بهبود داده و زمان واکنش را کاهش دهند اما برای این امر نیازمند یک کیلوگرم کاتالیست برای هر دو کیلوگرم پلاستیک شدند.

گرم کردند. این کاتالیست موجب می‌شود زنجیره‌های بلند پلیمری پلاستیک در فرایندی موسوم به تخریب گرمایی - کاتالیستی از هم جدا شده و مقدار بسیار زیادی مولکول‌های کوچک‌تر غنی از کربن آزاد می‌شود. این گروه از شیوه آنالیزی کروماتوگرافی گاز و طیف سنجی جرمی برای مشخص کردن مولکول‌های به دست آمده استفاده کردند و دریافتند مولفه‌های سوخت مایع آنها عمدتاً پارافین و اولفین است که ۱۰ تا ۱۶ اتم کربن طول دارند. به گفته آنها این ترکیب موجب شده سوخت مایع آنها از نظر ساختار شیمیایی بسیار به سوخت‌های پتروشیمیایی معمولی شبیه باشند. کاتولین یک ماده معدنی رسی و حاوی

ساخت اولین ساختمان به وسیله پرینتر سه بعدی

می‌شود. این ساختمان تنها در مدت چند هفته ساخته خواهد شد. علاوه بر ساختمان، اسباب و اثاث و وسایل و تجهیزات داخلی این ساختمان نیز با استفاده از فناوری پرینت سه بعدی تهیه می‌شود. این ساختمان یک طرح مشترک میان دبی و شرکت چینی وینسون است. این شرکت چینی متخصص در زمینه پرینت سه بعدی در ساخت خانه‌هاست. با این شیوه ۵۰ تا ۷۰ درصد در زمان و ۵۰ تا ۸۰ درصد در هزینه‌ها صرفه جویی می‌شود.

دبی قصد دارد برای نخستین بار در جهان، یک ساختمان اداری را با استفاده از پرینت سه بعدی بسازد. به گزارش خبرگزاری‌ها، دبی اعلام کرد برای نخستین بار در جهان ساختمان اداری کوچکی را با استفاده از فناوری پرینت سه بعدی خواهد ساخت. این اقدام در راستای توسعه فناوری پرینت سه بعدی صورت می‌گیرد. این فناوری هزینه و زمان را کاهش می‌دهد. محمد القرقاوی وزیر امور هیات وزیران اعلام کرد مساحت این ساختمان یک طبقه ۱۸۵ متر مربع است و قطعات توسط پرینتر سه بعدی به ارتفاع ۲۰ متر ایجاد

شهر عمودی ۷۵۰ متری در قلب خاورمیانه

دارای آپارتمان، خانه‌های دوبلکس و ویلاهایی در اندازه‌های متعدد برای ۲۵۰۰ سکنه خود خواهد بود. باغ‌های عمومی بزرگ و نواحی سبز نیز در تمامی برج وجود خواهند داشت تا حس جامعه‌بودن را ارتقا دهند. گفته می‌شود این آسمانخراش از لحاظ تامین انرژی خودکفا خواهد بود. شکل منحصربه‌فرد این برج، شبکه‌ای سه‌بعدی را خلق خواهد کرد و غشایی از شیشه‌های فتوولتائیک آن را احاطه می‌کنند. این شیشه‌ها الکتریسیته لازم برای کل ساختمان را ارائه خواهند داد و آسمانخراش را از لحاظ انرژی خودکفا خواهند کرد؛ همچنین انرژی مزاد این سازه را می‌توان به ساختمان‌های موجود در خشکی ارائه داد. انتظار نمی‌رود طرح پیشنهادی این سازه به زودی عمل شود اما با متراکم‌شدن شهرها و کمبود فضای ساختمانی، ایده ساخت برج‌های مسکونی عظیم در آن سوی سواحل جالب به نظر می‌رسد.

یک شرکت ایتالیایی به نام «معماری لوکا گورکی» به تازگی از طرح بلندپروازانه خود برای ساخت یک آسمانخراش عظیم در خاورمیانه رونمایی کرده است. این آسمانخراش، «شهر عمودی» نام دارد و بر روی بستر دریا قرار خواهد گرفت. گفته می‌شود ارتفاع این سازه ۷۵۰ متر خواهد بود. شهروندان می‌توانند از طریق راه آبی، خشکی و هوا به این ساختمان دسترسی پیدا کنند. قایق‌ها در نقاط مناسبی به آسمانخراش الحاق خواهند شد و یک فرودگاه نیز برای بالگردها در نظر گرفته شده است. همچنین، نوعی پل ویژه، امکان دسترسی عابران پیاده، خودروها و وسایل حمل‌ونقل عمومی به برج را فراهم می‌سازد. به گزارش شبکه خبری و اطلاع‌رسانی صنعت ساختمان ایران (ایبنا) به نقل از ایسنا در صورت ساخت، این آسمانخراش دارای واحدهای مازولار با ارتفاع ۷۲ و قطر کلی ۱۵۵ متر خواهد بود. آسمانخراش مزبور در فضایی به مساحت ۸۰۰ هزار متر مربع ساخته خواهد شد و

روشنایی خانه را با لامپ‌های خوراکی تجربه کنید



در آینده ممکن است مبلمان ما از مواد غذایی تشکیل شوند مانند لامپ تولید شده جدید که میان وعده پروتئینی محسوب می‌شود. آیا از این فناوری نوین در صنعت برق و روشنایی استقبال خواهد شد؟

در حال حاضر طراحان جذب موادی موسوم به ریز جلبک‌ها شده‌اند که گیاه مایع نام گرفته‌اند، زیرا بسادگی می‌توانند در آب معلق بمانند و به عنوان ماده‌ای برای طراحی یا حتی برای تغذیه مورد استفاده قرار بگیرند. جاکوب دونیاس، طراح معمار و اتان فریر، طراح صنعتی در پروژه **Living Things** نوعی اسباب خانه فتوسنتزی است که با باکتری‌های قابل خوردن پر شده و می‌تواند فضا را روشن کند.

این چیدمان در حال حاضر در کارخانه تشک‌سازی که بخشی از موزه هنرهای معاصر پیتسبورگ در پنسیلوانیا است، به نمایش در آمده است. ریزجلبک‌های سبز رنگ درخشان اکنون به عنوان مکمل تغذیه‌ای شناخته شده در فروشگاه‌های مواد غذایی بفروش می‌رسند. نیمی از وزن آنها را پروتئین تشکیل داده که آن‌ها را به منبع غذایی موثری تبدیل می‌کند.

هدف از کاربرد ریزجلبک اسپیرولینا (*spirulina*) در این طراحی، بستن چرخه مصرف و استفاده مجدد است. در **Living Things**، جلبک اسپیرولینا چیزی را که در حالت عادی جزء ضایعات محسوب می‌شود، به یک

چیز قابل استفاده تبدیل می‌کند. به گفته طراحان، این ساختارهای زنده به بازیافت نور، گرما و دی‌اکسیدکربن ساختمان‌ها و سکنه آن‌ها به شکل یک زیست توده غنی سبز می‌پردازد که به عنوان ماده غذایی، کود شیمیایی یا سوخت‌های زیستی قابل مصرف است.

طراحان در چیدمان خود نشان داده‌اند که چگونه این قطعات را می‌توان به زندگی روزمره در فضای آشپزخانه، نهارخوری و سایر فضاهای خانه و محل کار ادغام کرد.

از جمله، طراحان لامپهایی را نمایش داده‌اند که با جلبک درخشان و زنده اسپیرولینا پر شده‌اند.

این لامپ‌های جلبکی در زمان غذا خوردن می‌توانند سراسر اتاق را روشن و گرم کنند. این پروژه در حال حاضر تنها به شکل هنری عرضه شده تا به ذهن‌های خلاق الهام بخشد. اما سیستم **Living Things** کاربردی است و طراحان معمار می‌توانند از آن الهام بگیرند. این نمایشگاه تا مارس ۲۰۱۶ ادامه خواهد داشت.

مقاومت کامپوزیت سرامیکی بیشتر می‌شود

محققان پژوهشگاه مواد و انرژی طی یک طرح پژوهشی به بررسی خواص رئولوژی دوغاب‌های حاوی کاربید سیلیسیم-سیلیسیم جهت ساخت کامپوزیت کاربید سیلیسیم و نیتريد سیلیسیم پرداختند.

شهره لرستانی، فارغ‌التحصیل کارشناسی ارشد رشته مواد سرامیک و مجری طرح با بیان این که دوغاب‌های سیلیسیم-کاربید سیلیسیم (**Si/SiC**) برای ساخت کامپوزیت نیتريد سیلیسیم - کاربید سیلیسیم جهت استفاده در ساخت قطعاتی که مقاومت سایشی و خمشی بالایی دارند، استفاده می‌شود، گفت: تقویت مواد سرامیکی غیراکسیدی با استفاده از فیبرها و فازهای سوزنی شکل می‌تواند به بهبود خواص مکانیکی مانند استحکام و میزان حساسیت سطحی و بالاتر رفتن مقاومت شوک حرارتی منتهی شود. وی با بیان اینکه یک راه جهت رسیدن به این هدف، ساخت کامپوزیت است، افزود: یکی از کامپوزیت‌های سرامیکی که دارای استحکام، مقاومت سایشی و مقاومت دما بالای مناسبی است، کامپوزیت نیتريد سیلیسیم - کاربید سیلیسیم (**SiC/Si3N4**) است.

این پژوهشگر با اشاره به اینکه یک روش مقرون به صرفه که امروزه در جهان برای ساخت سرامیک‌های مهندسی و کامپوزیت‌های آن‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد، روش ریخته‌گری دوغابی است، خاطرنشان کرد: ویژگی‌های یک کامپوزیت ساخته شده به روش ریخته‌گری دوغابی که به طور عمده توسط ریزساختار و سطح مشترک فاز تقویت کننده و زمینه کنترل می‌شود، با خواص جریان دوغاب‌های تهیه شده از آن نسبت مستقیم دارد.

وی ادامه داد: در این کار پژوهشی، از پودر کاربید سیلیسیم در دو دانه‌بندی متفاوت و پودر سیلیسیم استفاده شد. رفتار پخش‌پذیری دوغاب دارای مخلوط پودرهای سیلیسیم

(**Si**) و کاربید سیلیسیم (**SiC**) در محیط آبی، توسط مطالعه رسوب‌گذاری به صورت تابعی از **pH**، اندازه‌گیری بررسی شد.

لرستانی افزود: در مرحله بعد، ساخت دوغاب با نسبت‌های مختلفی از درصد وزنی آب به ماده جامد و درصد وزنی پودر سیلیسیم به کاربید سیلیسیم و درصد‌های مختلفی از بالکلی و تایرون به عنوان مواد افزودنی جهت پراکندگی بیشتر در محدوده **pH=7** و سپس بررسی ویژگی‌های رئولوژی توسط رنومتر چرخشی و در پایان ریخته‌گری دوغاب دارای مخلوط پودرهای سیلیسیم و کاربید سیلیسیم در قالب گچی است.

وی گفت: پس از خروج قطعه از قالب و قرار دادن قطعه در خشک‌کن، سینتر نمونه‌ها در دماهای ۱۴۰۰، ۱۴۵۰ و ۱۴۹۰ درجه سانتیگراد در کوره اتمسفر کنترل شد و تحت فشار گاز نیتروژن به مدت دو ساعت انجام گرفت که در نتیجه، پس از طی این فرآیند کامپوزیت نیتريد سیلیسیم - کاربید سیلیسیم ساخته می‌شود.

مجری طرح در خصوص نتایج این بررسی گفت: پس از بررسی مطالعات مربوط به خواص رئولوژی و ویژگی‌های بدنه‌های سینتر شده مشخص شد که بهترین دوغاب مربوط به دوغاب با غلظت ۷۰ درصد وزنی ماده جامد و شامل مخلوط پودرهای سیلیسیم و کاربید سیلیسیم با نسبت ۳۰ به ۷۰ و نیز پنج درصد وزنی بالکلی و ۵۰ درصد وزنی تایرون و بهترین دما به جهت داشتن مطلوب‌ترین نتیجه از نظر چگالی، درصد تخلخل و استحکام دمای ۱۴۵۰ درجه سانتیگراد بوده است. تحولات فازی، ریزساختار و مورفولوژی قطعه سینتر شده به وسیله میکروسکوپ الکترونی روبشی و پراش پرتو ایکس صورت گرفت.

بر اساس این گزارش، این طرح با راهنمایی دکتر اسماعیل صلاحی و دکتر ایمان مباشرپور در پژوهشگاه مواد و انرژی انجام شده است.

نور دلخواه را از این لامپ بخواهید



مهندسان یک شرکت نوپای امریکایی به نام **Saffron** نمونه اولیه نوعی لامپ ال ای دی را ساخته‌اند که طیف متغیر نور طبیعی خورشید را در طول شبانه‌روز ساطع می‌کند.

این لامپ **Silk** نام دارد و طراحان مدعی‌اند می‌تواند عملکرد کاربران و همچنین الگوهای خواب آن‌ها را با ارائه نوع رنگ مناسب برای هر زمان از روز ارتقا دهد.

این لامپ حیایی ال ای دی قابل برنامه‌ریزی، نوری را ساطع می‌کند که با ریتم شبانه‌روزی درونی کاربر یعنی تغییرات فیزیکی، ذهنی و رفتاری وی طی واکنش به روشنایی و تاریکی در یک چرخه ۲۴ ساعته، هماهنگ است. در واقع تکامل انسان چنین واکنشی را ایجاد می‌کند، اما نور مصنوعی از جمله صفحات دیجیتالی این تعادل را بر هم می‌زنند.

لامپ حیایی جدید دارای یک محفظه حاوی نور ال ای دی رنگی خنک و یک محفظه حاوی نور ال ای دی گرم‌تر است. در طول روز فقط ال ای دی رنگی خنک عمل می‌کند؛ البته امکان ترکیب کردن این دو نور برای ایجاد تعادل بین نور گرم و سرم نیز وجود دارد؛ با این حال، لامپ ابداعی شب‌ها فقط با نور ال ای دی گرم روشن می‌شود.

ایده طراحی **Silk** این است که لامپ جدید، نور آبی انرژی‌بخش را در طول روز و نور گرم را در غروب ساطع کند تا در طول روز کاربر را خنک کرده و در طول شب نیز وی خواب بهتری داشته باشد. این سیستم به صورت آنلاین و با استفاده از ویژگی وی‌فای به اطلاعات محلی حرکت خورشید

عامل اندروید و نصب **iOS** می‌شود) کاربر را قادر می‌سازد برنامه‌های زمانی مبتنی بر ناحیه زندگی خود را ایجاد کرده و نور لامپ را برای برآورده کردن نیازهای نوری یک موقعیت خاص مانند جلسات یوگا یا مهمانی شب تنظیم کند.

افرادی که از اختلالات اثرگذار فصلی رنج می‌برند، می‌توانند از برنامه نوردهی سفارشی بهره‌مند شوند. تیم **Silk Light** به دنبال جمع‌آوری بودجه برای تجاری‌سازی لامپ جدید است و چنانچه همه چیز خوب پیش برود، این فناوری ژانویه سال ۲۰۱۶ عرضه می‌شود.

متصل شده و به طور خودکار روشنایی خود را با آن هماهنگ می‌کند.

می‌توان از نوعی سوئیچ نوری برای کنترل نور این لامپ حیایی استفاده کرد. در واقع، ویژگی **nClick** آن، امکان تنظیم کردن نور را با استفاده از کلیک کردن بر روی یک سوئیچ می‌دهد.

کاربر می‌تواند با یک کلیک عملکرد طبیعی حباب را فعال کند؛ وی با دو کلیک می‌تواند دمای نور رنگی را تغییر دهد و با سه کلیک نیز قادر است نور را با گذشت زمان خاموش کند. برای کنترل پیشرفته‌تر، برنامه نرم‌افزاری **Silk Light** (که بر روی سیستم

پل‌های آسیب‌دیده بدون سد راه ترمیم می‌شود

ترمیم، پتانسیل حل مشکلات بحرانی پل‌های آسیب‌دیده فولادی در سراسر امریکا را به شیوه‌ای خلاقانه دارد. وی ادامه داد: با تثبیت شدن این شیوه، می‌توان پل‌ها را با هزینه و زمان کمتر احیا کرد و ایمنی زیرساخت‌های حمل و نقل را افزایش داد. زاغی و تیم علمی‌اش از بتن با استحکام فوق‌العاده بالا برای ترمیم پل‌های فولادی زنگ‌زده استفاده کردند و این بتن‌ها از پل پشتیبانی می‌کنند. آسیب به پل‌ها در اثر قرار گرفتن آن‌ها در معرض آب و نمک جاده‌ای است که در طول زمستان به کار می‌رود. آزمایش‌ها نشان می‌دهد شیوه جدید دارای مزیت‌های زیادی است و پل‌هایی که با فولاد با استحکام فوق‌بالا ترمیم شده‌اند، ۲۵ درصد محکم‌تر از زمان آسیب‌دیدگی شان هستند. این روش همچنین نیاز به بستن جاده‌ها و مسیرها را تا حد زیادی کاهش می‌دهد زیرا در این شیوه می‌توان هنگامی که پل فعال است، آن را ترمیم کرد.

تیمی از دانشمندان به رهبری «آرش زاغی» دانش‌آموخته دانشگاه‌های صنعتی شریف و خواجه نصیر طوسی و استادیار دانشگاه کانکتیکات، فولادی با استحکام فوق‌العاده بالا (**UHSC**) را به عنوان راهی مقرون‌به‌صرفه برای ترمیم پل‌های آسیب‌دیده آزمایش کردند.

بر اساس اعلام امریکا، بالغ بر ۳۰ درصد از ۶۰۰ هزار پل موجود در ایالات متحده بیش از ۵۰ سال عمر دارند و برای فعال نگه‌داشتن آن‌ها باید سالانه حدود ۲۰٫۵ میلیارد دلار هزینه کرد. دانشمندان به رهبری پروفسور آرش زاغی، بتنی با استحکام فوق‌العاده بالا را برای ترمیم پل‌ها آزمایش کردند. این بتن، ماده محکمی است که برای ترمیم هر چه سریع‌تر پل‌ها با هزینه‌های پایین کارآمد است.

به گفته زاغی، استادیار مهندسی عمران و بازرس ارشد این تحقیق، این شیوه

درب آپارتمان خود را بدون کلید باز کنید

AA با عمر یک تا یک و نیم سال، استفاده از میکرو یواس‌بی برای شارژ مجدد و قیمت ۱۶۰ دلاری ویژگی‌های این قفل هوشمند است که مارس ۲۰۱۶ راهی بازار می‌شود.

این محصول قرار داده‌شده تا در مواقع لزوم، چه از طریق اثرانگشت و یا اپلیکیشن مخصوص درب باز شود. دادن دسترسی تعریف‌شده به اعضای خانواده، وجود ۴ باتری

نگران جا گذاشتن کلید درب آپارتمان نباشید؛ چراکه با داشتن قفل «ولا» / **Ola** می‌توانید با استفاده از قرار دادن اثرانگشت خود، درب را باز کنید. بلوتوث نسخه ۴ در



FARBOD
Quality Prevails

پروفیل درب و پنجره
پ.ی. وی. سی
www.ktfarbod.com
۰۲۱-۲۷۴۱۱



گزارش ویژه پنجره ایرانیان از نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان مشهد

روح تازه در کالبد فعالان صنعت پنجره خراسان

هجدهمین دوره نمایشگاه ۵ روزه بین المللی صنعت ساختمان (معماری و عمران) و صنایع سرمایشی و گرمایشی در شهر مقدس مشهد فرصتی بود برای رقابت فعالان صنعت ساختمان در رشته‌های مختلف. خبرنگار اعزامی نشریه پنجره ایرانیان با هدف انعکاس دغدغه‌ها و دستاوردهای شرکت‌های فعال در صنعت در و پنجره با حضور در این نمایشگاه، با چند نفر از مدیران شرکت‌های حاضر در این نمایشگاه به گفتگو نشست. این نمایشگاه که ۱۸ تا ۲۲ خرداد ماه سال ۱۳۹۴، در محل دائمی نمایشگاه بین المللی مشهد برگزار شد، محلی برای نمایش آخرین محصولات و خدمات مرتبط با صنایع ساختمان بود تا مردم از نزدیک با جدیدترین کالاهای مدرن ساختمانی ایران و جهان آشنا شوند. گفتگوی خبرنگار نشریه پنجره ایرانیان با برخی از شرکت‌های حاضر در هجدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان (معماری و عمران) و صنایع سرمایشی و گرمایشی ایران مشهد را بخوانید:

اشاره:

آینده این صنعت مبهم است



و به همین دلیل می‌توان گفت که ما به خیلی از اهدافمان در نمایشگاه نرسیده‌ایم.

مدیرعامل نگاه معماری آینده صنعت پنجره دوجداره را مبهم ارزیابی کرد و افزود: باتوجه به مذاکرات هسته‌ای هنوز مشخص نیست، چه اتفاقی خواهد افتاد، فکر می‌کنم ما باید خود را آماده شرایط جدید کنیم و نمی‌توانیم بمانیم و منتظر باشیم که ببینیم چه اتفاقی خواهد افتاد. قربان‌زاده گفت: با توجه به تبلیغات گسترده‌ای که شده است، مردم به خصوص خراسانی‌ها به سمت پنجره‌های دوجداره سوق داده شده‌اند و اکنون برای مردم مهم است که ساختمانی که به تازگی خریداری کرده‌اند، دارای پنجره دوجداره باشد.

■ قربان‌زاده، مدیرعامل گروه صنعتی نگاه معماری تولید کننده در و پنجره‌های دوجداره در خصوص سبد محصولات این شرکت گفت: پنجره‌های دوجداره هم آلومینیوم و هم ترمال بریک را به شکل اختصاصی تولید می‌کنیم و در زمینه تولید در و پنجره‌های یو.پی. وی.سی نماینده شرکت نامیکاران هستیم و با استفاده از پروفیل فرید در زمینه تولید پنجره یو.پی.وی.سی مشغول هستیم. قربان‌زاده در خصوص ارزیابی خود از نمایشگاه اظهار داشت: نمایشگاه متأسفانه نمایشگاه خوبی نیست، بازدیدکنندگان غالباً بازدیدکنندگان غیر تخصصی هستند و بیشتر بازدیدکنندگان شخصی ساز هستند و از انبوه سازان در نمایشگاه خبری نیست

فرهنگ سازی با ارائه تخفیفات نمایشگاهی



خاطر نشان کرد: مرات از جمله ماشین آلات ساخت کشور ترکیه بوده و کلیه قطعاتش آن PLC آلمان است و نکته حائز اهمیت این است که تمامی تولیدات کاملاً اتوماتیک بوده و تنها قسمتی که نیروی انسانی در آن نقش دارد، جابجایی پنجره هاست. به گفته وی، کل محصول توسط سیستم PLC برش کاری شده، جوش خورده و تنظیمات نهایی آن نیز به همین شکل انجام می شود.



کنم که افراد متخصص در این نمایشگاه حدوداً ۳۰ تا ۴۰ درصد هستند که از این بین حدوداً ۷۰ درصد ساختمان ساز می باشند. این فعال صنعتی در پایان اظهارات خود چنین گفت: به همه همکاران خود توصیه می کنم که به کیفیت توجه ویژه ای داشته باشند و این درست همان چیزی است که رمز موفقیت ماست و در این وضعیت بد اقتصادی، فروش ما را دو برابر کرد از همین رو لازم است همه همکاران کیفیت را به هر چیز دیگری ارجحیت دهند.

دوسال پیش رونمایی شده و براق دو حالت هم سال گذشته در نمایشگاه در و پنجره تهران رونمایی شده است. نوبخت گفت: در تولید پنجره های عایق پردیس از پروفیل های آلوپلاست آلمان، ویستاست، وینتک و پلاست پن استفاده می کنیم. مدیر فروش شرکت عایق پردیس در مشهد در خصوص نمایشگاه عنوان داشت: نمایشگاه امسال نسبت

و ی.سی.سی. گفت: متأسفانه هنوز استفاده از فرهنگ پنجره های دوجداره یو.پی.یو.سی.سی. جایافتاده است؛ جالب اینکه مردم صرفاً به خاطر اسم آن، این محصول را خریداری می کنند و کارکرد این پنجره را به علت عدم آگاهی اصلاً مورد توجه قرار نمی دهند. این فعال صنعت در و پنجره یو.پی.یو.سی.سی. اضافه کرد: مردم معمولاً دنبال کالای ارزان قیمت هستند و به کیفیت پروفیل و دیگر اجزا پنجره توجهی ندارند. توسی ارائه تخفیفات ویژه نمایشگاهی توسط این شرکت را گامی مهم جهت تشویق و فرهنگ سازی و توجه به اصل کیفیت اعلام کرد و در خصوص مزایای پروفیل ABI عنوان داشت: این پروفیل از معدود پروفیل های است که تمام استانداردها ۲۰۱۳ اروپا را کسب کرده است و از نظر عدم تغییر رنگ، دفرمگی، پوسیدگی و حرارتی دارای ضمانت نامه است و علاوه بر ضمانت نامه که خود کارخانه پروفیل ABI ارائه می کند، بیمه ایران هم با ذکر ریز مشخصات کالا، ضمانت نامه جداگانه ای به آن اختصاص داده است. وی در پایان اظهارات خود کلیه پنجره های تولید شده در کارخانه گروه صنعتی توسی را تولید با ماشین آلات مرات دانست و

این فعال صنعت در و پنجره در ادامه گفت: در این نمایشگاه از محصول آلومینیوم ترمال بریک رونمایی کردیم که بازدیدکنندگان نمایشگاه از آن استقبال بسیار خوبی داشتند و سیستم های درب اتوماتیک و سیستم های سکوریت شرکت گژه به شمار می آید. یل در خصوص گستره فعالیت این شرکت گفت: فعالیت ما از یک طرف تا چاپار و طرفی دیگر تا کرمانشاه وسعت داشته اما متأسفانه مردم به دلیل ناآگاهی نسبت به پنجره یو.پی.یو.سی.سی. بیشتر به سمت آلومینیوم سوق داده شده اند.

او در خصوص دلیل عدم استقبال عمومی از پنجره های یو.پی.یو.سی.سی. توضیح داد: باید به این مهم اذعان داشت که کیفیت مونتاژ پنجره های یو.پی.یو.سی.سی. بسیار پایین است و تمرکز اصلی شرکت های تولید کننده پروفیل بیشتر روی فروش محصولات خود است و این شرکت ها توجه به کیفیت ساخت پنجره ها ندارد. این فعال صنعت در و پنجره گفت: اگر شرکت های پروفیل ساز، نظارت بیشتری روی کار نمایندگان خود داشتند، مردم نسبت به این محصولات تا این حد بدبین نمی شدند. امیرعلی یل نمایشگاه امسال را بسیار خوب ارزیابی کرد و افزود: باید به این مهم اذعان

و مونتاژ انواع و تیپ های مختلف در و پنجره می باشد و از دیگر فعالیت های این مجموعه صنعتی می توان به تولید شیشه های دوجداره به صورت تمام صنعتی اشاره کرد. او همچنین گفت: این شرکت اولین تولید کننده براق آلات پنجره دوجداره یو.پی.یو.سی.سی. ایران است و یل در خصوص براق تک حالت جی اس ای گفت: براق تک حالت حدوداً

گروه صنعتی توسی از جمله تولید کنندگان درو پنجره یو.پی.یو.سی.سی. است که گستره فعالیت آن استان خراسان و شهر مشهد است و در تولیدات خود از پروفیل ABI استفاده می کند. مهندس توسی مدیر بازاریابی و فروش گروه صنعتی توسی در خصوص محصولات جدید این شرکت گفت: در این نمایشگاه پنجره هایی با براق آلات جدید مانند بیرون باز شو، فرانسوی دو حالت و فولکس واگن نیمه اتوماتیک ارائه کرده ایم. وی اضافه کرد: پیش از این تنها اسم براق آلات نام برده را در مشهد شنیده بودیم، اما اکنون در جدیدترین محصولات خود، براق آلات جدید را به مشتریان معرفی کرده ایم. مدیر بازاریابی و فروش گروه صنعتی توسی در خصوص استقبال از این نمایشگاه عنوان داشت: با توجه به اینکه امسال محصولات جدیدی نسبت به سال های پیش ارائه کرده ایم، با جمع کثیری از بازدیدکنندگان روبرو بودیم. وی سیاست کاری این شرکت را جهت حضور در نمایشگاه صنعت ساختمان مشهد، معرفی براق آلات جدید و همچنین معرفی پروفیل ABI بر شمرد و با تاکید بر نهادینه کردن فرهنگ استفاده از پنجره یو.پی.

کیفیت مونتاژ بسیار پایین است

امیرعلی یل، مدیر عامل گروه تولیدی فریم سازه در استان خراسان رضوی یکی از فعالان صنعت درو پنجره یو.پی.یو.سی.سی. است که به خبرنگار ما گفت: این شرکت از سال ۱۳۸۴ در زمینه تولیدات در و پنجره یو.پی.یو.سی.سی. شروع به فعالیت کرد و از سال ۱۳۸۹ خط تولید پنجره و خط تولید شیشه راه اندازی کرده و از سال گذشته پنجره آلومینیوم ترمال بریک، درب های اتومات و سیستم های سکوریت را در سبد محصولات خود قرار داده است. وی با بیان اینکه شرکت فریم سازه تمامی انواع درو پنجره های مورد نیاز صنعت و ساختمان را با کیفیت بالا تامین می کند، عنوان داشت: در بحث پنجره های یو.پی.یو.سی.سی. از پروفیل های ایرانی استفاده می کنیم و همواره سعی داریم از پروفیل های با کیفیت مانند پروفیل های همارشتن و بوتیا استفاده کنیم و از براق آلات عرضه شده توسط شرکت ساتیان یعنی روتو استفاده می کنیم. وی پیرامون دیگر محصولات این شرکت در بحث درب های اتوماتیک و سیستم های الکترونیک و سیستم سکوریت با شرکت گژه و در بحث شیشه نیز فلوپیک نیز با شیشه کاوه و شیشه اردکان همکاری داشته ایم.

کمیت بی تغییر و کیفیت بیشتر شده

نوبخت، مدیر فروش دفتر مشهد پنجره عایق پردیس به خبرنگار پنجره ایرانیان گفت: فعالیت شرکت ما در زمینه تولید در و پنجره یو.پی.یو.سی.سی. بوده کارخانه پنجره عایق پردیس در شهر سبزوار واقع شده است. نوبخت پیرامون سبد محصولات این شرکت عنوان کرد: مجموعه پنجره عایق پردیس یک مجموعه بزرگ است که فعالیت آن در تولید



ضمائم نامه ۱۰ ساله ارائه می‌دهد، درواقع می‌توان گفت که ما تنها کارخانه در شرق کشور هستیم که دارای گواهینامه فنی مرکز تحقیقات هستیم.

به خبرنگار نشریه پنجره ایرانیان گفت: متأسفانه در مشهد و استان خراسان استقبال خوبی از این پنجره‌ها نشده که دلایل آن باید بررسی شود، چرا که مردم این خطه به دنبال جنس ارزان هستند و فرآیند جنس ارزان خریدن به کاهش کیفیت منجر می‌شود که همین مسئله آسیب‌های شایان ذکر، به ما وارد کرده است. نوبخت هشدار داد: اگر بازار صنعت یو.پی. وی. سی طبق این روال پیش برود، بعضی از شرکت‌هایی که تخصص این کار را ندارند، در کارگاه کوچک و به اصطلاح زیر پله‌ای اقدام به تولید پنجره می‌کنند و پنجره تولید شده در این کارگاه‌ها فاقد استانداردهای لازم به شکل دستی و بدون دخالت ماشین تولید می‌شوند که همین باعث کاهش کیفیت شده و نگاه مردم نسبت به پنجره یو.پی. وی. سی تغییر کند. نوبخت در خصوص گواهینامه‌ها و استانداردهای پنجره عایق پردیس گفت: این شرکت محصولات خود را با

به سال‌های گذشته از نظر تعداد بازدیدکننده استقبال قابل توجهی از آن نشده است، ولی از نظر کیفی بازدیدکنندگان تخصصی و بسیار خوب بودند؛ در واقع می‌توان گفت که بازدید کنندگان بیشتر خریدار بودند و یا از مهندسين و مشاورين ساختمان بودند و فرم‌های پر شده در غرفه عایق پردیس گواه این مدعاست. نوبخت با اشاره به حضور عایق پردیس در تمام نمایشگاه‌ها آن را یک امتیاز دانست و اضافه کرد: با توجه به این مهم که پنجره عایق پردیس بزرگترین تولید کننده در شرق کشور است، از طرفی ما تنها کارخانه‌ای هستیم که گواهینامه فنی را از مرکز تحقیقات دریافت کرده‌ایم، بنابراین شرکتی که به چنین جایگاهی می‌رسد، باید در چنین محافلی چون نمایشگاه‌های مختلف حضور فعال و مستمر داشته باشد. این فعال صنعتی در خصوص استقبال مردم خراسان از پنجره‌های دوجداره یو.پی. وی. سی

نمایشگاه کاملاً تخصصی بود

■ مدیر عامل شرکت آلان در خصوص فعالیت این شرکت توضیح داد: شرکت آلان در زمینه در و پنجره آلومینیوم و یو.پی. وی. سی فعالیت می‌کند و خطوط تولیدی شرکت از ماشین‌آلات آلمانی تشکیل شده است. ضابط نیا همچنین در خصوص محورهای فعالیت این شرکت اضافه کرد: یکی از محورهای اصلی فعالیت ما بر روی نماهای مدرن است و سعی کردیم کلیه حوزه‌های نما از مرحله طراحی تا اجرا و تحویل را به نفع احسن انجام دهیم. وی با اشاره به فعالیت تخصصی شرکت آلان در زمینه اجرای نماهای شیشه‌ای و کامپوزیت افزود: محصولی که امسال در این نمایشگاه ارائه کردیم، ورق‌های آلومینیوم کوبانی است که از تولیدات شرکت آلان و عموماً برای نماهای مدرن و همچنین برای فضاهای پارکینگ نیز از آن استفاده می‌شود. وی تأکید کرد: ورق‌های آلومینیوم نیز به لحاظ فرم‌پذیری، استحکام و زیبایی، به عنوان نمای جدید و مدرن در بین مردم جا افتاده است. وی پروژه‌های شاخص این شرکت افزود: پروژه بازار ملل در مشهد یکی از پروژه‌های بسیار بزرگ اجرا شده ماست و پروژه‌هایی



افزود: گستره فعالیت شرکت بیشتر در استان خراسان و تهران متمرکز شده و همچنین فعالیت را در چابهار، قشم و کیش را هدف‌گذاری کرده‌ایم. مدیر عامل شرکت آلان در پایان اظهارات خود گفت: با توجه به مبحث ۱۹ مقررات ملی ساختمان، طبیعتاً سازندها در تولید پروژه‌های در حال احداث لازم است از پنجره‌های دوجداره یو.پی. وی. سی و یا ترمال بریک استفاده کنند.

که یکسال و نیم پیش مذاکره کردیم، بازار برج مسکونی باران ۳ است و نمای کامل آن شامل کرت‌نوال، گرین‌وال که جدیداً در ایران انجام می‌شود، دیگر پروژه ما، برج مینیاتور در مشهد و مجتمع تجاری گیلان است که از ۷ متریل مختلف استفاده می‌شود و در بازار ملل که از سه نما تشکیل شده است که در قسمت پارکینگ از آلومینیوم پانچ و در قسمت وسط کامپوزیت و قسمت پایین؟؟؟ استفاده می‌شود. او افزود: نقطه قوت مجموعه این است که علاوه بر تولید یو.پی. وی. سی و آلومینیوم به فعالیت بر روی ورق کاری و خط رنگ می‌پردازیم و هدف این شرکت اجرای کامل نما، پنجره در پروژه‌های بزرگ می‌باشد. ضابط‌نیا در خصوص حضور در نمایشگاه گفت: هدف اصلی حضور در نمایشگاه نشان دادن توانمندی‌های شرکت است و تمام تلاش خود را انجام می‌دهیم تا محصولات با کیفیت را در معرض دید دوستان و همکاران و کارفرمایان قرار دهیم. وی در بخشی از اظهارات خاطرنشان کرد: این نمایشگاه کاملاً تخصصی است و مشتری اصلی و نهایی بیشتر در نمایشگاه‌های ساختمانی حضور پیدا می‌کنند. وی

در انتظار همدلی و هم‌زبانی

■ یغمایی مدیر فروش شرکت تولیدکننده پروفیل فرید در خصوص محصولات این مجموعه به خبرنگار نشریه پنجره ایرانیان گفت: از آذر ماه سال گذشته پروفیل سری ۶۰، ۷۰ و سری کشویی را کامل کرده و همچنین خط لمینت را در ۳ رنگ اصلی که ۳ رنگ پر مصرف بازار می‌باشند راه اندازی نمودیم و این محصولات را روانه بازار کرده‌ایم. وی افزود: نکته مهم دیگر اینکه فرید در انتخاب نماینده‌هایش در هر استان بسیار حساب شده عمل می‌کند و استانداردهایی را مدنظر قرار داده که بتواند جایگاه پروفیل خود را در بازار تثبیت کند. یغمایی در خصوص حضور پروفیل فرید در نمایشگاه



امسال مشهد گفت: نسبت به پارسال با توجه به حجم زیاد غرفه‌ها تغییر آنچنانی ایجاد نشده و فقط تعداد فروشندگان در و پنجره افزایش یافته که همین مسئله کار ما را بسیار سخت کرده است. وی همچنین خاطرنشان کرد: نمایشگاه مشهد در مجموع و با احتساب کلیه موارد نمایشگاه خوبی است و ما دقیقاً به همین دلیل در آن شرکت کرده‌ایم، اما این در حالی است که نسبت به سال گذشته تغییر محسوسی نداشته است. او در پاسخ به این سوال که علت گزینش این نمایشگاه چیست؟ اظهار کرد: پتانسیل شهر مشهد جهت استفاده از پنجره‌های یو.پی. وی. سی بسیار

فیلترها به استانداردهایی می‌رسند که ماندگار خواهند شد. مدیر فروش و بازاریابی شرکت تولیدکننده پروفیل در ادامه اظهارات خود گفت: در آینده نزدیک سبب محصول فرید تکمیل‌تر خواهد شد و تیم فرید روی قالب‌های جدیدی که مورد نیاز باشد و بتواند دست مونتاژ کار را باز نگه دارد، کار می‌کند؛ همه این‌ها به این خاطر است تا بتواند پنجره‌ای استاندارد و خوب را دست مصرف‌کننده نهایی برساند. مدیرفروش شرکت فرید تصریح کرد: امیدواریم همدلی و هم‌زبانی در این صنف واقعیت به پیوندد.



این فعال صنعتی در خصوص ایده‌های نو این شرکت توضیح داد: هم کیفیت هم قیمت هم شرایط تحویل، زمان تسویه حساب و همینطور چگونگی تسویه حساب مشتری، ۵۰ درصد کار تولید است و ۵۰ درصد دیگر آن نصب پنجره است که همانا آبرو و حیثیت ما ست که در دستان پر توان نصاب است.



صورت‌پذیر و مردم پنجره یو.پی.وی.سی و کاربرد و مزایای آن را درک کنند، چرا که این مهم به وسیله اطلاع‌رسانی درست و مناسب اتفاق می‌افتد که در نهایت به نفع کل کشور خواهد بود و صرفه‌جویی بهتری شکل گرفته و انرژی کمتری هدر می‌رود.

تا به امروز شرکت‌های مختلف از ما داشته‌اند، بازدیدهای متعددی از کارخانجات آنها داشته‌ایم، اما همانطور که می‌دانید روی استاندارد این کارگاه‌ها تمرکز بسیار داریم و استاندارد ساخت پنجره‌هاشان، همچنین استاندارد شیشه‌ها حتی استانداردهای نصب را زیر نظر داریم، چرا که نمایندگان فرید از فیلترهای بسیار زیادی عبور می‌کنند. او یادآوری کرد: لازم است شرکت‌های متقاضی جهت نمایندگی فرید در شروع کار با ممکن متحمل سختی‌های زیادی شوند، اما پس از گذراندن این

این فعال صنعتی در ادامه در خصوص فرهنگ استفاده از پنجره‌های دو جداره یو.پی.وی.سی در استان خراسان به خبرنگار نشریه پنجره ایرانیان گفت: متأسفانه مشهد هم اکنون در بحث گرایش به پنجره‌های دو جداره یو.پی.وی.سی ضعیف است که این موضوع همواره از سمپاشی افرادی که صرفاً می‌خواهند جنس خودشان را به بازار عرضه کنند، بیشترین آسیب را دیده است.

برأت‌زاده افزود: محصولات همه پنجره‌سازها در و پنجره دوجداره است، اما ما سعی می‌کنیم یک ایده جدید را در بازار جا باندازیم، بنده به عنوان یک فعال در این صنف از همه مشتریان تقاضا می‌کنم به جهت ذخیره انرژی از پنجره‌های یو.پی.وی.سی استفاده کنند. وی گفت: همواره مشاهده شده دوستان پنجره‌ساز به جهت کاهش قیمت و سود بیشتر، استفاده از گالوانیزه را در پنجره‌های خود حذف کرده‌اند که تیم اقدام آنها ضربه به صنعت است.

اصلی در برآورده نشدن انتظارات از نمایشگاه عنوان کرد. شیشه‌چی عدم توجه مسئولین برگزارکننده به غرفه‌داران و تامین نظر شرکت‌کنندگان را از موارد مورد نقد این نمایشگاه برشمرد و استقبال از نمایشگاه را ضعیف دانست و غالب بازدیدکنندگان را بسیار غیر تخصصی اعلام کرد.

این فعال صنعت تولید شیشه ایران در بخش دیگری از اظهارات خود با اشاره به فرهنگ استفاده از پنجره‌های یو.پی.وی.سی افزود: لازم است سازمان نظام مهندسی، شهرداری‌ها، مرکز تحقیقات مسکن وزارت راه و شهرسازی پیش‌قدم شده و در شناخت بهتر پنجره یو.پی.وی.سی به مردم و نیز معرفی مزایای این پنجره‌ها نسبت به پنجره‌های قدیمی، همچنین تفاوت‌های پنجره با کیفیت از نوع بی‌کیفیت گام بردارند.

وی گفت: امیدوارم هرچه سریع‌تر مراکز و مسئولین ذیربط به این مقوله توجه کنند تا فرهنگ‌سازی لازم

بالاست و همچنین توجه مردم خراسان به کیفیت بیشتر از دیگر مراکز و استان‌های کشور است و کیفیت مورد استقبال زیادی قرار می‌گیرد خصوصاً در شهر مشهد استقبال خوبی را شاهد هستیم و مردم تمایل دارند پنجره با کیفیت داشته باشند و من فکر می‌کنم در سال‌های آینده پروفیل گرید C.D و پایین‌تر در این بازار جایی ندارند، یعنی شاید در کلان‌شهرها دیگر جایی نداشته باشند.

یغمایی در خصوص نمایندگان شرکت فرید توضیح داد: با توجه به درخواست‌هایی که از روز اول نمایشگاه

نیمی نصب و نیمی مونتاژ

■ برأت‌زاده مدیر فروش دفتر مشهد شرکت نوین سازان هم گفت: ما در محصولات خود از پروفیل‌های سیندرژ، پلاست‌پن، وین‌تک و همچنین آلو پلاست آلمان استفاده می‌کنیم، اما لازم است عنوان کنم که بیشتر کار ما با پروفیل سیندرژ است. او درخصوص اهداف حضور در نمایشگاه گفت: هدف ما از حضور در نمایشگاه دنبال کردن جنبه‌های اقتصادی بنگاه خودمان است و بازخورد حضور ما در این نمایشگاه تا یک ماه دیگر مشخص می‌شود.

وی همچنین در رابطه با بازدیدکنندگان این نمایشگاه افزود: نمایشگاه صنعت ساختمان در مشهد نمایشگاه بسیار خوبی است، بازدیدکنندگان آن نیز از همه طیف‌ها هستند.

وی در ادامه در خصوص دیگر محصولات ارائه شده در نمایشگاه افزود: ما در این نمایشگاه شیشه‌های رنگی هم به بازدیدکنندگان ارائه کرده‌ایم که این مسئله خود به جذب مشتری کمک می‌کند.

عملکرد ضعیف ستاد اجرایی نمایشگاه

■ گروه صنعتی برادران شیشه‌چی که بیش از ۸۰ سال سابقه فعالیت در عرصه شیشه را در کارنامه صنعتی خود ثبت کرده است، در این نمایشگاه نیز به حضور مستمر خود ادامه داد.

مهندس شیشه‌چی مدیر بازاریابی و فروش این شرکت گفت: از سال ۸۳ با عنوان شرکت نگین در گروه صنعتی شیشه‌چی به فعالیت خود ادامه دادیم و از سال ۹۱ با تغییر نام به گروه صنعتی برادران شیشه‌چی در تولید پنجره نیز وارد شدیم. او با بیان اینکه محصول جدیدی در این نمایشگاه نداشته‌ایم، خاطرنشان کرد: برای تشویق مشتریان خود تخفیفات ویژه‌ای را به بازدیدکنندگان ارائه خواهیم کرد.

وی در ادامه گفت: نمایشگاه کمتر از ۵۰ درصد از انتظارات‌مان را برآورده کرده است. شیشه‌چی، اطلاع‌رسانی ضعیف، گرانی بلیط ورودی نمایشگاه، برگزاری ضعیف ازسوی ستاد اجرایی را ۳ عامل

بازدیدکننده‌ها حرفه‌ای بودند



دوستان‌مان در انجمن و تصمیماتی اخذ کنند تا تمام مشکلات در این صنف حل شود با این امید که مشتریان کیفیت را سر لوحه کار خود قرار دهند نه قیمت را.

افلاطونیان در ادامه یادآور شد: حضور در نمایشگاه بیشتر با هدف شناخت بازدیدکنندگان با عایق کویر در استان است و به هیچ وجه در نمایشگاه قراردادی بسته نمی‌شود، گفت: به نظر من این حجم بازدیدکننده در نمایشگاه موفقیت آمیز بود و بیشتر برای بازدید آمده بودند نه برای جمع آوری هدایای تبلیغاتی و به نظر من فرهنگ بازدیدکنندگان در نمایشگاه مشهد زمین تا آسمان حتی با نمایشگاه تهران و نمایشگاه‌های تخصصی در و پنجره فرق می‌کند. وی در پایان اظهارات خود چنین گفت: به هر دلیل استفاده از پنجره‌های دوجداره چه آلومینیوم چه پی‌وی‌سی در صنعت ساختمان اجباری شده است و امروزه مردم می‌دانند که استفاده از در و پنجره پی‌وی‌سی در ساختمان‌هایشان بسیار مفید است؛ ولی با این حال باید بیشتر فرهنگ‌سازی شود و امیدوارم با همکاری

عایق کویر یکی از شرکت‌های فعال در زمینه پنجره پی‌وی‌سی است که به گفته افلاطونیان از مدیران نمایندگی عایق کویر در مشهد در حال حاضر در بازار، پروفیل جدیدی وارد نشده و هنوز با پروفیل سری ۶۰ و ۷۰ کار می‌کنیم. وی افزود: شرکت عایق کویر تمام تلاش خود را می‌کند که کیفیت محصولات را ارتقاء دهد و از دستاورد شرکت این است که به مشتریانمان کیفیت خوب را ارائه دهیم. افلاطونیان در خصوص اهداف شرکت در نمایشگاه مشهد اظهار کرد: گروه عایق کویر، اوخر سال ۹۱ در استان خراسان نماینده جذب کرد و چون لازم دانست برند خود را بیشتر معرفی کند، این شرکت در ایام عید تبلیغات در روزنامه خراسان را کلید زد تا از نظر بصری مردم را آشنا کند و بعد از عید هم تصمیم گرفتیم در نمایشگاه شرکت داشته باشیم.

برندسازی و ماندگاری در گروهی کیفیت



وی هشدار داد: صنعت در و پنجره پی‌وی‌سی در استان خراسان رضوی به شدت آسیب دیده و این روزها شاهد هستیم خیلی از مردم به سمت در و پنجره آلومینیومی سوق داده شده‌اند.

مردم نمی‌شناسند و با برندها و مونتاژکاران ناآشنا هستند و متأسفانه انتخاب‌های خوبی هم نمی‌کنند و دنبال پروفیل‌ها و براق‌آلات بی‌کیفیت می‌روند. وی تاکید کرد: البته نسبت به سال‌های قبل شناخت مردم بهتر شده و ولی خوشبختانه شرکت ویستا بست تلاش بسیاری برای افزایش سطح آگاهی مردم انجام داده است، جای تقدیر دارد.

وی همچنین در مورد تخصصی بودن این نمایشگاه افزود: روز اول نمایشگاه عالی بود، ولی روزهای بعد نمایشگاه از حالت تخصصی خارج شد و در کل استقبال بسیار خوبی از نمایشگاه به عمل آمد. اکبری از تمام تولیدکنندگان پروفیل داخلی کشور درخواست کرد که زیر سایه فعالیت انجمن صنایع تولیدکنندگان پروفیل پی‌وی‌سی دست به دست بدهند و جلوی کسانی که محصولات بی‌کیفیت به بازار عرضه می‌کنند، را بگیرند.

اکبری مدیر عامل نوآندیشان آلومینیوم خراسان در خصوص محصولات جدید خود گفت: تولید پنجره‌های کرت‌وال خم‌های وتریسی از جمله محصولات جدید شرکت است و ما برای اولین بار در ایران سش در را خم کرده‌ایم، البته شاید دیگر کشورهایی هم باشند که موفق به انجام این کار شده‌اند، اما مطمئناً تعداد این شرکت‌ها محدود است و ما توانستیم این تکنولوژی را وارد کارخانه خود کنیم. اکبری اهداف حضور در این نمایشگاه را چنین عنوان کرد: پنجره‌های ما با استفاده از بهترین برند ایران یعنی ویستا بست تولید می‌شود و عمده‌ترین اهداف ما سه نکته مهم برندسازی، فروش و نهایتاً ماندگاری است. مهندس اکبری در خصوص فرهنگ استفاده از پنجره‌های دوجداره پی‌وی‌سی به خبرنگار نشریه پنجره ایرانیان گفت: پنجره پی‌وی‌سی را به عنوان پنجره بهینه شده و با کیفیت نگاه می‌کنند، ولی اکثر

پیشرفتی در برگزاری نمایشگاه دیده نمی‌شود



و شیشه دوجداره بوده و همان تولیدات سال گذشته است. ضرغامی با اشاره به تولید در و پنجره‌های پی‌وی‌سی با پروفیل دکتروین اعلام کرد: پروفیل دکتروین سال گذشته در سبد محصولات ما نبود و این پروفیل را به تازگی در پنجره‌های تولید مارال پنجره می‌توان دید.

وی در پایان اظهارات خود با ابراز تأسف از عدم استقبال مردم مشهد از پنجره‌های پی‌وی‌سی گفت: متأسفانه مردم از پنجره پی‌وی‌سی استقبال خوبی ندارند و درواقع می‌توان گفت که این پنجره‌ها را اساساً نمی‌شناسند؛ البته امیدوارم در سال پیش رو بازار داغ و پر رونقی برای همه فعالان صنعت پنجره دوجداره پی‌وی‌سی شاهد باشیم.

از دیگر تولیدکنندگان حاضر در هجدهمین دوره نمایشگاه صنعت ساختمان مشهد، می‌توان به شرکت مارال پنجره اشاره کرد. ضرغامی مدیر عامل شرکت مارال پنجره نمایشگاه صنعت ساختمان مشهد را در دوره هجدهم همچون ادوار گذشته آن دانست و گفت: نمایشگاه امسال به نسبت نمایشگاه سال پیش، تغییرات شگرف محتوایی نداشته است و فکر می‌کنم برگزاری نمایشگاه در کلیه ابعاد آن لازم است که نسبت به دوره قبل تفاوت و پیشرفتی داشته باشد. ضرغامی در بخش دیگری از اظهارات خود با اشاره به سبد محصولاتی که در این نمایشگاه ارائه کرده است، یادآور شد: محصولات ما که در این نمایشگاه به بازدیدکنندگان ارائه شده، پنجره پی‌وی‌سی

در لحظه خبردار شوید

آخرین رویدادها، تحلیل‌ها و گفت‌وگوهای صنعت در و پنجره
و تحولات بازار مسکن را آنلاین دریافت کنید



اولین سایت خبری صنعت در و پنجره
www.panjereh-iranian.ir



فربد

کیفیت، غالب است

پروفیل درب و پنجره
یو، پی، وی، سی

www.ktfarbod.com

+ ۲۱ - ۲۷۶۱۱

نشریه پنجره ایرانیان

اولین ماهنامه تخصصی صنعت در و پنجره و بهینه‌سازی انرژی ایران

بیم و امید تولید ملی در فردای پساتحریم ۹۲

باید آماده شرایط پساتحریم شویم ۹۵

عواقب قلت نوشتن غلط در صنعت پروفیل

یو.پی.وی.سی ۹۸

وین کلاس؛ نامی ماندگار بر قله افتخار ۱۰۰

سیستم های نوین پنجره در نمایشگاه دائمی

آکوپلاست ۱۰۲



فربد
کیفیت، غالب است

پروفیل درب و پنجره

یو، پی، وی، سی

www.ktfarbod.com

۰۲۱-۲۷۶۱۱



در گفتگو با رئیس انجمن پروفیل یو.پی.وی.سی مطرح شد

بیم و امید تولید ملی در فردای پساتحریم

اشاره:

هشدارهای رئیس انجمن صنایع تولیدکنندگان پروفیل یو.پی.وی.سی ایران و مطالبات این نهاد صنفی از دولت صریح و روشن است. تولید داخلی را دریابید و اجازه ندهید به بهانه رقابت، تولید ملی بمیرد. حسین توسی صریح می‌گوید: رقابت در بازار ایران از شرایط برابر برخوردار نیست و وقتی تولیدکنندگان ایرانی زیر تنگنای رکود و تحریم به فعالیت خود ادامه می‌دهند، سخن گفتن از رقابت با رقبای خارجی که در فضایی متفاوت و آرام فعالیت می‌کنند، درست نیست. او تصویب و ابلاغ دو قانون بهبود مستمر فضای کسب و کار و رفع موانع تولید رقابت‌پذیر را مهم و تحول‌آفرین می‌داند اما تأکید می‌کند که متأسفانه آنجا که قانون از حقوق و منافع بخش خصوصی دفاع می‌کند، پای مجریان قانون سست می‌شود. توسی البته از نبود فرهنگ کار دسته‌جمعی و ضعف تشکلهای ایران گلایه دارد و می‌گوید: افرادی که می‌خواهند تشکلی را رهبری کنند، باید نگاه فرا پنگاهی داشته باشند و اهداف صنف و تشکل را پیش ببرند. رئیس انجمن صنایع تولیدکنندگان پروفیل یو.پی.وی.سی ایران البته نسبت به خطرات ورود بی ضابطه و هدایت نشده سرمایه‌های خارجی در فردای پس از تحریم هشدار می‌دهد و تأکید دارد: ورود سرمایه به داخل کشور باید با حمایت، هدایت و نظارت باشد و با تشکلهای باید مشورت شود تا ببینیم چقدر ظرفیت داخلی داریم. ما باید به گونه‌ای با سرمایه‌های خارجی کنار بیاییم که نتیجه آن رونق و توسعه فعالیت واحدهای داخلی و استفاده حداکثری از ظرفیتهای تولیدی داخل کشور باشد و حتماً یک سازوکار نظارتی بر فعالیت‌ها صورت پذیرد و اگر ظرفیت خالی وجود داشت، اجازه تأسیس واحد صنعتی جدید داده شود. این گفتگو را بخوانید.

■ اجرای قانون بهبود مستمر محیط کسب و کار چه تاثیری بر فعالیت بخش‌های خصوصی خواهد داشت؟

قانون بهبود مستمر محیط کسب و کار در اوایل سال ۹۲ تصویب شد. این قانون، قانونی است که بر خلاف قوانین دیگر، لایحه‌اش توسط بخش خصوصی تهیه شد و تشکلهای بخش خصوصی مثل اتاق بازرگانی ایران، اتاق تعاون، اتاق اصناف در تنظیم لایحه و مفاد آن نظر داشتند. اتاق بازرگانی تلاش زیادی برای تنظیم این لایحه انجام داد و در حقیقت مأموریت داشت که با هماهنگی سایر تشکلهای بخش خصوصی پیش‌نویس لایحه را تدوین کنند. حالا ما یک قانون ۲۹ ماده‌ای داریم که با قوانین دیگر تا حدودی متفاوت است و قانون بهبود مستمر محیط کسب و کار نخستین تجربه

بخش خصوصی و مشارکت در تدوین یک قانون تحول‌آفرین بود به شرطی که دقیق اجرا شود. در حقیقت کارکرد این قانون شفاف‌سازی اقتصاد کشور و کمرنگ کردن رانت و رابطه در کسب و کار و همچنین احقاق حقوق تولیدکننده و فعالان اقتصادی بخش خصوصی است. متأسفانه با توجه به اینکه دو سال از تصویب قانون می‌گذرد، بسیاری از مفاد قانون و حتی آیین‌نامه‌های اجرایی آن هم تهیه نشده است. به طور کلی در وضع قانون مشکلی نداریم و قوانین در مرحله تنظیم، تدوین و تصویب بسیار خوب پیش می‌روند و مشکل اصلی در اجراست. چون قوه مجریه که وظیفه و مأموریت اجرای قانون را دارد، مفادی از قانون که به نفع بخش دولتی است، را خیلی زود و سریع اجرایی می‌کند، ولی قوانین و مقرراتی که ضامن احقاق حقوق بخش خصوصی باشد،

شورای اسلامی به این مسئله نظارت و اجرا بیشتر دقت شود، متأسفانه قوانینی که مدافع منافع بخش خصوصی و تولید کشور است، متولی و ضمانت اجرایی ندارد. مانند خدمات تامین اجتماعی، وزارت نیرو، مخابرات؛ اینها در مقابل خدمات، خودشان قیمت خدمات را می‌گیرند و در تنظیم و افزایش قیمت‌ها با اختیار کامل عمل می‌کنند و تابع کسی نیستند و مصرف‌کننده باید این قیمت را بپردازد و اگر در واحدهای تولیدی در خدمات‌رسانی ایرادی باشد و خسارتی بوجود بیاید، هیچ بخشی خسارت آن را تقبل نمی‌کند. البته برای شرکت‌های دولتی ارائه دهنده خدمات در قانون بهبود مستمر کسب کار، یک ضمانت وجود دارد که در قبال هزینه‌ای که برای خدمات دریافت می‌کنند، اگر هر گونه اشکال و ایرادی در خدمات‌رسانی رخ دهد باید خسارت آن را متقبل شوند. متأسفانه هنوز این قانون اجرا نشده، به دلیل اینکه سازمان دولتی ذی‌نفع است و دستگاه‌های اجرایی و دولتی احساس ضرورت نمی‌کنند که این قانون اجرایی شود. امیدوارم که ضمانت قانون برای همه یکسان باشد و هیچ تبعیضی وجود نداشته باشد.

■ برگردیم به فعالیت‌های انجمن تولیدکنندگان پروفیل یو.پی.وی.سی و اینکه در یک سال گذشته چه اقدام‌های صورت گرفته است؟

انجمن فعالیت‌های بسیار خوبی داشته و اعضای هیئت رئیسه انجمن در سال گذشته تمام توان خود را به کار گرفتند تا تمام مشکلاتی که انجمن با آن روبرو است را حل و فصل کنند. در مورد مسئله واردات کالاهای خارجی یک بحث اصولی در کل کشور وجود دارد، مبنی بر اینکه در شرایط رکود و تحریم - البته این رکود در ماه‌های اخیر تشدید شده و هیچ شکی در مورد این نیست حقیقتاً دولت نتوانسته طرف عرضه را از رکود خارج کند و در بحث تقاضا شاید با سیاست‌های انقباضی موفق شده یک مقدار تورم را کنترل کند و همین باعث شده رکود تشدید شود. فراموش نکنیم که دولت اعتراف کرد که بنگاه‌های کوچک و متوسط تولیدی بخش خصوصی بیشترین آسیب را از تحریم‌ها دیدند و بسیار وضع شکننده‌ای دارند و حتی وزیر صنعت اعلام کرد که در سال‌های گذشته حدود ۱۵ هزار واحد تولیدی را از دست داده‌ایم که این یک فاجعه در اقتصاد کشور است. چرا که اگر هر کدام از این واحدهای تولیدی حدود یک میلیارد تومان خسارت دیده باشند، جمعاً حدود ۱۵ هزار میلیارد تومان خواهد شد که این مبلغ کمی نیست. غیر از این فاجعه، عوارض جانبی مانند عوارض بیکاری، اجتماعی ناشی از تعطیلی واحدهای تولیدی را باید در نظر بگیریم. در یک برآورد مقدماتی در اثر تعطیلی ۱۵ هزار کارگاه صنعتی با میانگین ۱۰ نفر نیروی انسانی شاغل روشن می‌شود که ۱۵۰ هزار نفر کار خود را از دست داده‌اند. حالا اگر بخواهیم این افراد دوباره شاغل شوند، حتماً باید سرمایه‌گذاری سنگینی شود و این واحدها دیگر توان ایجاد اشتغال را به دلیل کمبود نقدینگی و عدم رقابت سالم ندارند.

■ فکر نمی‌کنید دلیل تعطیلی آنها ناتوانی در رقابت بوده است؟

ببینید! رقابت یک شرایط متعارف اقتصادی را می‌طلبد، مانند اینکه اگر شما می‌خواهید در یک مسابقه دو شرکت کنید، باید پاها و اعضاء بدن‌تان سالم باشد و در آن پیستی که می‌دوید هیچ گونه مانع و خرابی نباشد، در آن شرایط می‌توانید با افراد دیگر رقابت کنید و حتماً باید شرایط رقابت یکسان باشد. وقتی شرایط اقتصادی در کشور ما شرایط رقابتی نیست و به دلایل اقتصادی زیادی، شرایط رقابت برای تولیدکننده داخل کشور با تولیدکننده خارجی وجود ندارد، باز کردن دروازه‌ها به بهانه رقابت با کالاهای خارجی یک رقابت نابرابر و ناسالم خواهد بود، بین تولیدکننده داخلی که در بدترین شرایط اقتصادی کار می‌کند با یک نفر که در شرایط متعارف اقتصادی در دنیای آزاد کار می‌کند. در این صورت طبیعتاً ما قادر به رقابت نیستیم و در این مسابقه نه تنها برنده نیستیم که قبل از شروع مسابقه بازنده هم هستیم. دلیلش هم روشن است و هیچ کس نمی‌تواند این را انکار کند واحدهای تولیدی که در این سال‌ها تعطیل شده‌اند و هم اکنون زمین گیر هستند، مهمترین دلیلش این است که شرایط رقابتی وجود نداشته است و ما از یک طرف واردات زیادی را در کشور داریم و این واردات صرفاً در مورد صنف ما نیست و در تمام موارد دیگر هم این مسئله بوده و اغلب تشکلهای صنفی از واردات بی‌رویه و قاچاق کالا و اجرا نشدن نظام تعرفه‌ای در گمرکات آسیب دیده‌اند. چنانچه شاهد دمپینگ قیمتی از سوی واردکنندگان محصولات خارجی خواهیم بود. این کار خلاف قانون است و متأسفانه کسی هم به آن رسیدگی نمی‌کند تا جایی باعث

چون متولی ندارد، به هر صورتی اجرا نمی‌شود و تعطیل می‌شود، مانند قانون بهبود مستمر محیط کسب و کار که بعد از دو سال بسیاری از آیین‌نامه‌هایش تنظیم و اجرا نشده است. از سوی دیگر در قانون یادشده تکالیفی برای تشکلهای بخش خصوصی تعیین شده است و اتاق‌ها مکلف شدند گزارش‌هایی را در راستای اجرای قانون بدهند ولی متأسفانه ۴ یا ۵ مورد از تکالیف ۴۷ گانه قانونی اتاق‌ها بیشتر اجرا نشده و بقیه به همان صورت باقی مانده است.

■ اساساً پارلمان بخش خصوصی چگونه می‌تواند مشکلات خود را مطالبه کند؟

تشکلهای در کشورهای در حال توسعه و یا توسعه یافته خیلی فعال، قدرتمند و یکپارچه هستند و خیلی حرفه‌ای کار می‌کنند، یعنی بعد از تشکیل یک تشکل تمامی اعضا، تمام توانشان را بکار می‌برند تا از حقوق بخش خصوصی دفاع کنند، متأسفانه تشکلهای ایران، تجربه لازم را ندارند، چون آموزش کافی صورت نگرفته و فرهنگ‌سازی هم نشده است. بنابراین در بعضی از تشکلهای می‌بینیم که فضای کلی بحث‌ها، فضای رقابت‌های بنگاهی است. موضوع مهم این است که تشکلهای باید مستقل عمل کنند؛ تعریف تشکلهای مستقل این است که تشکلهای از قوانین و اساس نامه و مقررات خود تبعیت می‌کنند و دنبال اجرای آن هستند و تشکل خودگردان به این معناست که وابستگی ندارند و تمام هزینه‌ها را خودشان تامین می‌کنند و هیأت مدیره و مسئولین انجمن به صورت انتخابی برگزیده می‌شوند. بنابراین اگر در تشکلهای، تمام این مسائل رعایت شود می‌توانند، مستقل عمل کنند و منافع صنف را پیگیری کنند. نکته دیگر این است که افرادی که می‌خواهند تشکلی را رهبری کنند، باید نگاه فرا بنگاهی داشته باشند و اهداف صنف و تشکل را پیش ببرند و تشکل به باشگاه تبدیل نشود.

■ افزون بر قانون بهبود مستمر محیط کسب و کار، اخیراً قانون جدیدی با عنوان قانون رفع موانع تولید رقابت‌پذیر ابلاغ شده، این قانون چه پیامدهایی خواهد داشت؟

قانون ۶۰ ماده‌ای رفع موانع تولید رقابت‌پذیر و ارتقاء نظام مالی کشور که اخیراً تصویب شده دارای مفاد خوبی است، البته اگر جنبه اجرایی پیدا کند. بر اساس این قانون، تمام تلاش دولت این است که مسائل مالی خود را شفاف‌سازی کند و تمام مسائل بانک‌ها و نظارت بر بانک‌ها طرح شده و بانک‌ها موظف هستند در یک بازه زمانی دست از بنگاهداری بردارند و سپرده‌های مردم را تبدیل به اموال غیر منقول و مستغلات و سرقتی نکنند، تا سپرده‌های مردم از گردش خارج نشود، به این امید که منابع بانک‌ها در بخش تولید قرار بگیرد و در مطالبات بانک‌ها چه از دولت و چه از بخش خصوصی شفاف‌سازی انجام پذیرد و بانک مرکزی نظارت‌های خود را بطور کامل اعمال کند. در مورد بدهی‌های بخش خصوصی که در این چند سال بسیار مطرح بوده، در این قانون شفاف‌سازی شده است همچنین پیرامون بدهی‌های معوق بخش خصوصی که ۱۴ درصد از کل بدهی‌های معوق را شامل شده و الباقی معوقات، که به بخش‌های دولتی مرتبط می‌شود، تعیین تکلیف می‌کند. نکته دیگر که در این قانون بسیار مهم است تعیین نرخ بازپرداخت بدهی‌های ارزی واحدهای تولیدی بخش خصوصی است از محل صندوق ذخیره ارزی به جهت سرمایه‌گذاری و خرید ماشین آلات خارجی به کار می‌رود. به علت نوسانات نرخ ارز در چندسال قبل که بهای ارز ۳ الی ۴ برابر شده بود، واحدهای تولیدی قدرت بازپرداخت را نداشتند. در ماده ۲۱ قانون یادشده به صورت شفاف اعلام شد که باز پرداخت این بدهی‌های ارزی با نرخ زمان گشایش انجام شود و مسائل تورم و نوسانات ارزی دخالتی در آن نداشته باشند. در شرایطی که بانک‌ها به تکالیف خود عمل کنند و منابع و سپرده بانکی در مسیر تولید به جریان در آید، ضمن اینکه ارزش افزوده محصولات داخلی افزایش پیدا کرده و همچنین وابستگی به خارج کاهش پیدا می‌کند. در نتیجه آن فرصت‌های شغلی متعددی پدید آمده، اشتغال زایی شده و نهایتاً نیاز داخل کشور تامین خواهد شد؛ اما مشکل اینجاست که این قانون کی اجرا می‌شود؟

■ اما مشکل اینجاست هیچ نظارتی بر اجرای این قانون‌ها وجود ندارد؛ چه راهکاری برای این کار پیشنهاد می‌کنید؟

قوه مقننه و مجلس صرفاً وظیفه‌اش قانون‌گذاری نیست، بلکه نظارت بر اجرای قانون هم بر عهده مجلس است، ما امیدواریم که در این دوره و دوره آینده مجلس

ورود سرمایه‌های خارجی باید هدایت‌شده باشد و بی‌ضابطه و بی‌توجه به مشکلات صنایع داخلی نباید اجازه ورود سرمایه‌ها به هر بخشی را داد. به همین جهت اولویت‌های سرمایه‌گذاری باید بازتعریف شود و تلاش کنیم سرمایه‌های خارجی به سمت صنایع استراتژیک نظیر نفت و گاز و صنایع مادر هدایت شوند. تصور کنید هر کس با سرمایه جزئی وارد کشور شود و در کنار تولیدکننده داخلی، یک واحد صنعتی تشکیل دهد، طبیعتاً واحد داخلی آسیب می‌بیند، چون سرمایه‌گذار خارجی مشکلات تولیدکننده داخلی را ندارد. دولت می‌تواند یک صندوق سرمایه‌گذاری خارجی تشکیل داده و سرمایه‌های کوچک ورودی را با رویکرد حمایت و همکاری با شرکت‌ها و



صنایع داخلی هدایت کند. در بیشتر کشورها این اتفاق می‌افتد و اجازه نمی‌دهند یک نفر با یک سرمایه یک شرکتی را تأسیس کند و به راحتی دست برتر را در بازار داشته باشد و واحدهای داخلی را تحت تأثیر قرار دهد. بنابراین ورود سرمایه به داخل کشور باید با حمایت، هدایت و نظارت باشد و با تشکلهای مشورت شود تا مشخص شود چه میزان ظرفیت داخلی داریم. لازم است به گونه‌ای با سرمایه‌های خارجی کنار بیاییم که نتیجه آن رونق فعالیت واحدهای گرفتار داخلی و استفاده از حداکثر ظرفیت‌های تولیدی داخل کشور باشد و حتماً یک سازوکار نظارتی بر فعالیت‌ها صورت پذیرد و اگر ظرفیت خالی وجود داشت، آنگاه مجوز تأسیس واحد صنعتی جدید داده شود. حتی در ترکیه و سایر کشورهای همسایه به راحتی اجازه سرمایه‌گذاری مازاد بر ظرفیت داخلی داده نمی‌شود. باید دقت کنیم که بازار ما یک بازار هدف است برای تولیدات بی‌کیفیت خارجی و بسیاری از کالاهایی که وارد کشور ما می‌شود در کشور مبدأ اجازه توزیع و مصرف ندارند، مانند برخی از پروفیل‌های یو.پی.وی.سی که وارد کشور ما می‌شود و استاندارد هم بر آنها وجود ندارد. اساساً همه پروفیل‌های وارداتی بی‌کیفیت نیستند و هرگز منکر پروفیل‌های آلمانی درجه یک نیستیم، و از حضور محصول استاندارد و با کیفیت که سبب رقابت و ارتقا کیفی در تولید داخل می‌شود استقبال هم خواهیم کرد. در واقع مشکل ما واردات کالای بی‌کیفیت و رقابت ناسالم است. در بحث‌های کارشناسی در بین اعضای انجمن هنوز نتوانستیم به نتیجه برسیم که این شرکت‌ها محصولات خود را چگونه با چنین نرخ به بازار عرضه می‌کنند؛ چنانچه دقیق‌تر نگاه کنیم در می‌یابیم که قیمت عرضه این پروفیل‌ها از قیمت مواد اولیه آن نیز کمتر است. باید بپذیریم که در شرایط و جو فعلی اقتصاد کشور امکان رشد صنایع نو پا وجود ندارد و صنعت پروفیل در و پنجره یو.پی.وی.سی مانند نهال نوپاست که لازم است در شرایط حمایتی رشد کرده تا بلوغ کامل برسد. پس باید یک شرایط متعارف را برای تولیدکننده ایجاد کنیم که انگیزه کافی برای سرمایه‌گذاری، کار، تولید و ایجاد اشتغال داشته باشد.

شده تا بسیاری از واحد‌های تولیدی کشور از بازار خارج شده‌اند. این چالش بسیار بزرگی است و با هیچ بهانه‌ای توجیه نخواهد شد. اما در انجمن خودمان تولیدکنندگان بزرگ و خوبی داریم، تکنولوژی و دانش فنی خیلی خوبی داریم. اما وقتی در شرایط سخت اقتصادی قرار می‌گیریم، متأسفانه کسی به کیفیت فکر نمی‌کند. برخی به بازار فروش موقتی فکر می‌کنند که بتوانند در این بازار دوام بیاورند و هزینه‌های تولید خود را جبران کنند و جایگاه خود را در بازار حفظ کنند. در این شرایط اولین اتفاقی که می‌افتد، پایین آمدن کیفیت است و با پدیده‌هایی چون زیرفروشی و قیمت‌شکنی مواجه می‌شویم که همه این موارد آفت‌های تولید است؛ یعنی کیفیت فدا می‌شود و رقابت سالم از بین می‌رود و رقابت‌های منفی جایگزین می‌شود. طبیعتاً کسی خودش را موظف نمی‌داند که قواعد را رعایت کند. وقتی که در گمرکات ما هیچ استاندارد اعمال نمی‌شود و خود سازمان ملی استاندارد به ما اعلام می‌کند برای واردات پروفیل یو.پی.وی.سی استاندارد اجباری وجود ندارد، یعنی هر کالایی با هر کیفیتی می‌تواند وارد کشور شود. در چنین شرایطی کالاهای وارداتی با همان کیفیت نازل بازار را در دست می‌گیرند و تولیدکننده ما برای اینکه خود را در بازار نگه دارد، شروع می‌کند به تولید کالای بی‌کیفیت و این رقابت رقابتی مخرب است و نقطه پایانی ندارد. نهایت این رقابت ناسالم آسیب به صنعت ساختمان، اقتصاد کشور، سرمایه مردم و سرمایه دولت خواهد بود. به نظر من باید دستگاه‌های نظارتی، نظارت‌شان را تشدید کنند.

■ انجمن تولیدکنندگان در و پنجره یو.پی.وی.سی برای این موضوع چه کاری انجام داده است؟

در همه جای دنیا، نظارت بر کیفیت تولید کالا و مراحل تولید کالا بر عهده تشکلهای بخش خصوصی است و بزرگترین موسسات تعیین کنترل کیفیت در دنیا، موسسات خصوصی هستند. بنابراین در تشکلهای مسائل دقیق‌تر دنبال می‌شود، چون نظارت‌ها تخصصی خواهد بود. ما با دستگاه‌های نظارتی مذاکره داشتیم که این اختیار را به تشکلهای ما بدهند تا با تشکیل یک بازوی نظارتی و تدوین استانداردها بتوان رقابت سالم و شفاف در بازار ایجاد کرد و هزینه‌های نظارت را کاهش داد ولی تا بحال به نتیجه مثبتی نرسیده ایم.

■ با توجه به فضای کنونی کشور انجمن تولیدکنندگان پروفیل جهت مطالبه نیازهای بنگاه‌های زیر مجموعه خود چه فعالیت‌هایی انجام داده است؟

واقعیت این است که مفهوم سرمایه‌گذاری، تولید و صدور مجوز واحدهای تولیدی در وزارت صنعت و معدن تعریف خاصی ندارد. به طور مثال در همین صنعت پروفیل در و پنجره یو.پی.وی.سی برآوردی دقیق از میزان نیاز کشور، ظرفیت تولید داخل و میزان واردات وجود ندارد. ما الان پروفیل و پنجره را تولید می‌کنیم، ولی یراق را وارد می‌کنیم و برای تولید یراق سرمایه‌گذاری زیادی انجام نشده است. باید یک مطالعات دقیق صورت بگیرد که قدرت تولید، امکان صادرات، امکان رقابت در بازار خارج و سایر موارد قاعده‌مند باشند که متأسفانه هیچ کدام اصول خاصی را رعایت نمی‌کنند. وقتی بیشتر ظرفیت واحدهای تولیدی داخل که می‌توانند نیاز داخلی را تأمین کنند و حتی صادرات هم داشته باشند، خالی است و واحدهای عضو این انجمن به طور میانگین با ۳۰ درصد ظرفیت فعالیت می‌کنند و به دلیل شرایط نابرابر نمی‌توانند با رقبا خارجی رقابت داشته باشند، آنهم نه در بازارهای خارجی بلکه بازار داخلی را هم از دست داده‌اند، این یک فاجعه است. نکته دیگر هم این است که در شرایطی که نظارت و کارشناسی تخصصی و دستگاه ناظر و متخصص که آسیب‌ها و مشکلات را آسیب‌شناسی کند وجود نداشته باشد، می‌توان مجوز تأسیس واحد صنعتی را صادر کرد؟ یا اصلاً چگونه بر تولید این واحدها می‌توان نظارت داشت، یقیناً مشکلات دوچندان خواهد شد. وظیفه دولت حمایت، هدایت و نظارت است. اما هیچ یک از این وظایف به درستی اعمال نمی‌شود. لذا کسی نمی‌داند که در کجا و چگونه باید سرمایه‌گذاری کند. هجوم سرمایه‌های خارجی به داخل کشور، یک تهدید برای تولیدکننده داخلی است. به نحوی که اگر محدودیت‌ها برداشته شود، این سرمایه‌ها به شکل آبشاری وارد کشور شده، و طبیعتاً سرمایه‌گذاری‌های موجود را تحت تأثیر و واحدهای تولیدی داخلی را غرق خواهد کرد.

■ به عنوان یک فعال صنعتی برای مقابله با این مشکلات چه راه‌حلی پیشنهاد می‌کنید؟



محسن صفایی، مدیرعامل همارشتن در گفتگو با پنجره ایرانیان باید آماده شرایط پساتحریم شویم

محسن صفایی، از چهره‌های شناخته شده صنعت در و پنجره و پروفیل یو.پی.وی.سی ایران و عضو هیات مدیره انجمن ملی پلاستیک ایران باردیگر موفق شد تا اعتماد این انجمن را جلب کند و به عنوان نماینده این نهاد صنفی در نشست‌های عمومی و کمیسیون‌های تخصصی اتاق بازرگانی، صنایع و معادن و کشاورزی ایران حضور داشته باشند. نشست بر کرسی پارلمان بخش خصوصی البته مسئولیت‌ها و انتظارات از این چهره صنعتی ایران که هم اکنون مدیرعامل شرکت همارشتن هم هست، را دوجندان خواهد کرد. چه اینکه خودش می‌گوید: پیگیری مطالبات بخش خصوصی در خصوص اجرای قانون بهبود مستمر فضای کسب و کار، تلاش برای اصلاح توافقنامه ترجیحی ایران و ترکیه دو هدفی جدی است که در دوره هشتم پارلمان بخش خصوصی باید پیگیری شود. صفایی البته دغدغه‌ای فراتر از این هم دارد و می‌گوید باید آماده شرایط پساتحریم شویم و ما نباید نسبت به اتفاقاتی که در ماه‌های آینده پیش‌رو خواهیم داشت، بی تفاوت باشیم؛ چراکه ممکن است در ماه‌های آینده با قبول احتمالی توافق نامه هسته‌ای، فضای کسب و کار آستان حوادث مختلفی باشد. از همین رو لازم است، در شرایط آماده باش قرار بگیریم. گفتگوی محمد دانشور خبرنگار پنجره ایرانیان با محسن صفایی در مقام عضو هیئت نمایندگان اتاق بازرگانی و صنایع و معادن ایران را بخوانید.

اشاره:

■ شما با رای اکثریت اعضای انجمن ملی پلاستیک و به عنوان نماینده این نهاد صنفی به عضویت در هیات نمایندگان اتاق ایران درآمده‌اید. چگونه این انجمن شما را به عنوان نماینده خود برگزید؟

در ابتدا لازم است از همه عزیزانی که به بنده اعتماد کردند و با آرای این دوستان امروز در جمع هیات نمایندگان اتاق ایران حضور دارم، تشکر و قدردانی کنم و امیدوارم بار این مسئولیت را به سلامت به سرمنزل مقصود برسانم. چراکه بنده یک تولیدکننده‌ام و رسیدگی به امور بنگاه اقتصادی خود وقت و انرژی بسیاری می‌طلبد، اما همواره ۳۰ درصد از زمان خود را برای کارهای تشکیلاتی گذاشته‌ام چرا که فعالیت‌های تشکیلاتی که در آن بتوان مطالبات صنفی را پیگیری کرد یک ضرورت برای فعالان اقتصادی است و این فعالیت بخشی از امور جنبی و عام‌المنفعه بنده به

عنوان یک فعال صنعتی خواهد بود.

اعتقاد دارم که هر تولیدکننده‌ای بنا به وظیفه‌اش، باید سهمی از امور صنفی را به عهده بگیرد. به واقع اگر صرفاً به کار بنگاه‌های خود بپردازیم، اول از همه خودمان دچار مشکل خواهیم شد و سیاست‌گذاری‌ها و سمت و سوی ابعاد مختلف کسب و کار از دست ما خارج خواهد شد. در این صورت افراد غیر متخصص برای امور صنفی تصمیم خواهند کرد. صد البته این افراد به دلیل عدم تخصص و آشنایی با امور مربوطه از زاویه دید خود به مسائل می‌نگرند و ممکن است تصمیمات نادرستی را اتخاذ کنند. به همین دلیل خود را موظف به پیگیری امور صنفی و تشکیلاتی می‌دانم. انجمن ملی صنعت پلاستیک که انجمنی است مشتمل بر ۱۶ انجمن زیر مجموعه مانند انجمن لوله پی.وی.سی، انجمن ظروف یکبار مصرف، تولیدکنندگان

قطعات پلاستیکی خودرو یا انجمن‌های همگن البرز، خراسان و ... (در واقع این انجمن ملی با فعالیت گسترده‌تر از انجمن‌های تخصصی است). بنده در دوره اول نیز در هیئت مدیره انجمن حضور داشتم. به جز بنده هیئت مدیره دوره اول از افراد نخبه و صاحبان بنگاه‌های بزرگ کشور بودند که فرایند آن خروجی بسیار خوبی بود که در کارنامه هیئت مدیره وقت ثبت شد. چندی پیش در مجمع عمومی انجمن ملی صنایع پلاستیک کشور جهت انتخابات هیئت مدیره، بنده به عنوان یکی از کاندیداها به لطف رای دوستان و با اعتماد ایشان مجدداً در هیئت مدیره انجمن ملی صنایع پلاستیک کشور ابقاء شدم و به عنوان عضو هیئت مدیره و خزانه‌دار در حال حاضر انجام وظیفه می‌کنم. در مورد هیئت نمایندگان اتاق ایران هم باید عرض کنم که از تشکلهای مختلف صنفی یک نماینده جهت حضور در پارلمان بخش خصوصی معرفی می‌شود که از انجمن ملی صنایع پلاستیک اعضای هیئت مدیره تشخیص دادند که بنده به عنوان عضو هیئت نمایندگان اتاق ایران انجام وظیفه کنم.

■ به عنوان عضو هیئت نمایندگان اتاق ایران، چه اولویتهایی باید در برنامه دوره هشتم پارلمان بخش خصوصی قرار گیرد؟

ابتدا به ساکن باید مسائلی که در بین اصناف مختلف از عمومیت بیشتری برخوردار است، در دستور کار قرار بگیرد از جمله بهبود فضای کسب و کار. به اعتقاد بنده اجرای کامل قانون بهبود مستمر فضای کسب و کار اولین موضوعی است که هیئت نمایندگان اتاق ایران در دوره هشتم میبایستی با جدیت پیگیری نمایند. در گام بعدی، بحث پیش‌بینی فضای پس‌اتحریم است که ما نباید نسبت به اتفاقاتی که در ماه‌های آینده پیش‌رو خواهیم داشت، بی‌تفاوت باشیم؛ چراکه ممکن است در ماه‌های آینده با اجرایی شدن احتمالی توافق‌نامه هسته‌ای، فضای کسب و کار آبدشت حوادث مختلفی باشد که به هر تقدیر تأثیرات مثبت و منفی در پی خواهد داشت. از همین رو لازم است، در شرایط آماده باش قرار بگیریم و عکس‌العمل صنعت را در شرایط گوناگون را تبیین کنیم. در مباحث تخصصی‌تر مبحثی که برای شخص خودم از جذابیت بیشتری برخوردار است و در حال حاضر از اولویت بیشتری برخوردار است، همان موضوع توافق‌نامه تعرفه ترجیحی بین ایران و ترکیه است. این توافق‌نامه تجاری حقیقتاً توافقی ظالمانه بوده و باید تجدید نظر شود، حداقل در مورد بسیاری از کالاها و لیست کالاهای دو طرف باید بازنگری صورت گیرد.

■ در انتخابات اتاق بازرگانی شما صراحتاً از این توافق‌نامه تعرفه ترجیحی بین ایران و ترکیه انتقاد کردید، آیا این صراحت در عملکرد شما در پارلمان بخش خصوصی دیده خواهد شد؟

تعرفه ترجیحی بین ایران و ترکیه مسئله‌ای است که به جرات از مهمترین چالش‌های صنایع متوسط کشور بوده و وظیفه هیئت نمایندگان اتاق ایران است تا آن را پیگیری نماید. هم اکنون شخصاً مشغول تدارک و تشکیل کمیته‌ای جهت پیگیری این موضوع هستم و آن را در اولین کمیسیونی که در اتاق تشکیل شود؛ در دستور کار جدی اتاق قرار خواهیم داد. البته قبل از این علاقمندان به فعالیت در این حوزه و منتقدان تعرفه ترجیحی را گردهم می‌آوریم، چراکه پیگیری این موضوع و بازنگری در مفاد آن تنها از عهده یک نفر بر نمی‌آید. به همین جهت کلیه دوستانی که نسبت به این موضوع علاقه‌مند هستند، لازم است در جلسات مختلف این موضوع را بررسی و با ارائه راهکار و پیشنهادات مختلف برای اصلاحات بعضی از مفاد این توافق‌نامه اقدام عاجل بعمل آورند. البته قبلاً در مقاله‌ای که در نشریه پنجره ایرانیان به چاپ رسید، در خصوص توافق‌نامه تعرفه ترجیحی صراحتاً نوشتیم این موضوع ابداً کارشناسی نشده است و دقیقاً طرف تجاری ترک ما نهایت استفاده را به دلیل ضعف کارشناسی طرف ایرانی کرده، و درست از همین جناح توپ را وارد دروازه ما کرده است. به یقین اگر در چنین جلساتی که منتج به این توافقات می‌شود، از نظرات کارشناسان بخش خصوصی در رشته‌های مختلف صنعت استفاده می‌شد، نتیجه توافقات چیز دیگری می‌شد و اگر در این توافقات درست و حساب شده عمل می‌کردیم، می‌توانست به نفع طرفین رقم بخورد و منافع هر دو جناح خصوصاً تولیدکنندگان داخلی را لحاظ نمود. به نظر طرف ترکیه ای واقعاً هوشمندانه کار کرده است. چرا که در تولید کالای صنعتی، میزان و مقدار آن، حجم و زمان بندی

کالای صنعتی کاملاً تحت کنترل است. چرا که در تولید کالای صنعتی، میزان تولید و مقدار آن، حجم و زمان‌بندی کالای صنعتی کاملاً تحت کنترل است. بنابراین اگر با برنامه‌ریزی مناسب و با یک نقشه راه از پیش تعیین شده قرار باشد، ۱۰۰ هزار تن از یک کالای صنعتی را تولید کنید، کافی است برنامه‌ریزی کرده، و تهیه مواد اولیه کالای مورد نظر و ماشین آلات تولید آن را تعریف کنید تا در زمان مشخص خروجی کالا از خط تولید برسیم و در پروسه اجرا، هم درست زمان‌نهایی و هزینه تمام شده هر محصول صنعتی قابل محاسبه خواهد بود. این در حالی است که در برخی از حوزه‌های اقتصادی نمی‌توان برآورد دقیقی به مشابه عرض پیش گفته ارائه کرد؛ مثلاً محصولات طبیعی مثل آبریان و کالاهای شیلاتی یا محصولات پرورشی و یا در پرورش گیاهان میوه‌ها و نباتات که بستگی مستقیم به آب و باد و خاک و هوا دارد. اشتباه فاحش در امضای توافق‌نامه تعرفه ترجیحی با ترکیه همین بوده که فرمول یکسانی را برای همه کالاها مبنای قرار دادند در حالی که کالای طبیعی را اساساً و به هیچ وجه نمی‌توان با متر و معیارهای کالای صنعتی سنجید و این دو خط و مشی و نقشه راه جداگانه‌ای را دارند. ترکیه‌ای‌ها بسیار هوشمندانه و کارشناسانه به این قضیه نگاه کردند، در مقابل ما درست نقطه مقابل ترک‌ها بودیم و اصلاً کارشناسی نداشتیم. به همین خاطر همانطور که در سال گذشته شاهد آن بودیم، اثر اجرای این توافق‌نامه خیلی زود گریبان صنعت را گرفت. خصوصاً در صنایع سبک و نیمه سبک. چون با نگاهی گذرا به اقلام موجود کالاهای صادراتی ایران انواع محصولات طبیعی و در کالاهای صادراتی ترکیه انواع محصولات نیمه سنگین و سبک صنعتی را شاهد هستیم.

■ به طور مشخص تأثیر این توافق‌نامه بر صنایع تولید پروفل یو.پی. وی.سی ایران را چگونه ارزیابی می‌کنید؟

به طور مثال حدود سی و اندی شرکت تولید پروفل در و پنجره یو.پی. وی.سی در کشور وجود دارد و ۲۶ وارد کننده نیز هم اکنون از ترکیه پروفل وارد می‌کنند. در کشوری که ۳۹ بنگاه تولیدکننده پروفل وجود دارد عمدتاً از کیفیت مناسبی نیز برخوردارند. چرا ما باید فضا را در اختیار تولیدکننده خارجی قرار دهیم؟ در موقعیت کاملاً بحرانی که بسیاری از تولیدکنندگان، در آستانه فروپاشی و ورشکستگی قرار گرفته و کارگر ایرانی بیکار شده آیا رواست در مقابل کارگر ترکیه‌ای خوش و خندان از اشتباه مدیریتی ما منتفع گردد؟ البته این تنها یک بخش از آسیب وارده به صنعت کشور است که مرتبط به حوزه فعالیت نشریه شما است. در حالی که در صنعت پلاستیک به وفور از این دست چالش‌های برآمده از توافق‌نامه وجود دارد. و دامنه وسیع‌تر آن را در صنایع نساجی می‌توان به وضوح مشاهده کرد.

■ در شرایطی که توافقات هسته‌ای به سرانجام برسد، راه ورود کالاهایی

بیشتری به داخل کشور باز می‌شود، در چنین شرایطی چه باید کرد؟

اینکه ما فکر می‌کنیم با توافق هسته‌ای معجزه اتفاق می‌افتد و به یکباره کلیه مشکلات ما حل خواهد شد، تصویری اشتباه و غلط است. تحریم‌ها آسیب‌های غیرقابل انکاری به صنایع داخلی ایران زده و ما فرصت‌های زیادی را برای ورود به بازار جهانی به خاطر همین تحریم‌ها از دست داده‌ایم. فراموش نکنید که سرنوشت اقتصاد دنیا به سوی آزادی اقتصادی می‌رود کسی هم نمی‌تواند سد راه آن باشد؛ به این معنا که اگر کسی با دنیا تعامل نداشته باشد، منفعل شده و منزوی می‌شود. اما در شرایطی که در ۱۰ سال گذشته داشتیم و همچنین شرایط کنونی کشور که همه ناشی از سو مدیریت هاست. فراموش نکنیم که ما با تصمیمات نادرست در بسیاری از موارد خودمان، خودمان را تحریم کردیم نه تنها دیگران.

■ چگونه؟

اصلاً تحریم چیست؟ تحریم یعنی عدم برخورداری از شرایط یکسان از امکانات موجود، وقتی ما به جای کمک به تولید کشور با نگاه و سیاست‌های تولید، محور شرایط حضور کالای مشابه خارجی را روانسازی می‌کنیم. در واقع خودمان به دست خودمان کشور را تحریم کرده‌ایم. این دیگر هیچ ربطی به تحریم‌های خارجی ندارد. حالا آن که نقش ۵۰ کشور مانند ترکیه، چین، کره و هندوستان را در مدتی که مرزهای کشور بسته بوده، نمی‌توان کم‌رنگ دانست. ما احتیاج به ادامه حیات داشتیم

همانطور که اشاره کردید، اتاق بازرگانی و صنایع و معادن و کشاورزی ایران مجری مصوبات نیست، بلکه مشاور ۳ قوه می باشد و در اتاق به این قوای سه گانه پیشنهاد ارائه می دهیم. ما به عنوان کارشناس از بخش خصوصی می نشینیم، در مورد موضوعات مختلف نظراتمان را می دهیم و پیشنهادات خود را ارائه و تقدیم مجریان آن می کنیم. اینکه این نظرات اجرا شود یا خیر، باید دولت اهتمام لازم را جهت اجرای آنها داشته باشد. ولی به اعتقاد بنده، در مواقع ضروری که شرایط ایجاب نماید خیلی راحت تر می توانیم از طریق ارتباط مستقیم با کمیسیون صنایع مجلس حرف ها و نظرات خود را به کرسی بنشانیم و از آنها مصوبه بگیریم.

■ عمده ترین مشکلی که در حال حاضر انجمن های مرتبط با صنعت پلاستیک و یو.پی.وی.سی کشور با آن دست به گریبان هستند، چیست؟

اصولاً روح همکاری و فعالیت صنفی، در کشور در سال های اخیر تنزل پیدا کرده است. همانطور که می دانید بنده در انجمن های مختلفی حضور داشته ام و همواره شاهد این موضوع بودم که دوستان و همکارانی که در قالب یک صنف یا اتحادیه و یا انجمن زیر یک سقف و دور یک میز جمع می شوند و موارد و مباحث مختلف، رشته فعالیت مشترک خود را مطرح می کنند، قول هایی می دهند و تصمیماتی می گیرند؛ اما وقتی که از آن محیط خارج می شوند، اساساً سیاستی دیگری را دنبال می کنند و اینجاست که آفت این نشست ها بروز می کند و نگاه های بنگاهی بر صنعتی غلبه می نماید. به این دلیل که هریک از این بنگاه ها شرایط اقتصادی، توانایی و موضوعات متفاوت خود را دارند و همین دلیل سیاست هایی متفاوتی نیز دارند. و البته که لازم است با تمام توانایی ها و تفکرهای مختلف برای حفظ موقعیت تولید کالای مشترک حتماً یک سیاست مشترک را داشته باشند. البته نمی توان انتظار داشت. چون تمام بنگاه ها فقط در تولید کالا با هم مشترک هستند پس باید سیاست مشترک هم داشته باشند. به خاطر همین این بنگاه ها در بعضی از مواقع ممکن است همدیگر را نقض کنند و بعضی جاها هم ممکن است بهم آسیب برسانند. اساساً اعتقادی ندارم که حضور بی اثر و کم رنگ در انجمن ها و تشکیلات صنفی مشکلات را حل خواهد کرد، بلکه می بایستی فعالیت کلیه افراد از پویایی خاصی برخوردار باشد. بنده نه قصد تخریب کسی را دارم و نه اینکه در جهت منافع خودم این مطلب را عرض می کنم، این موضوع فقط در مورد پروفیل و پنجره های یو.پی.وی.سی صدق نمی کند. بلکه در مورد انجمن هایی که یک کالا مشترک تولید می شود، از اهم مشکلات است. اعضا انجمن ها اگر همگی با یک روحیه و با یک اعتقاد و با یک همدلی کار کنند، عملکرد درستی خواهند داشت. اما اگر قرار باشد دور یک میز بشینند یک سری تصمیم بگیرند و خارج از تشکیلات و انجمن هر شخص، کاری که خودشان می خواهد را انجام دهد، اوضاع همین می شود که در کل کشور است. لازم است تاکید کنم که روی صحبت من با انجمن خاصی نیست.

■ اهداف کلی شما در انجمن صنایع پلاستیک ایران چیست؟

بنده در دو تشکل حضور دارم. یکی در بحث صنعت پلاستیک است که از آنجا معرفی شدم به اتاق بازرگانی ایران و مسلماً تمام موضوعات مرتبط با صنعت و مسائل تخصصی تر در صنعت پلاستیک هر جا مطرح شود بنده در آنجا شرکت می کنم. دیگری کمیسیون انرژی است که باتوجه به عضویت در انجمن بهینه سازی سوخت در کمیسیون انرژی نیز حضور دارم. بسیار علاقه مندم تا استفاده از پنجره یو.پی.وی.سی را در کمیسیون انرژی مطرح و استفاده از آنرا مجدداً یادآوری نمایم. در انجمن بهینه سازی مصرف سوخت که امسال درست یک ماه قبل از انتخابات هیئت مدیره انجمن ملی پلاستیک تشکیل جلسه داده بود، با جدیت آقای مهندس سیفی مدیر عامل شرکت بهینه سازی مصرف سوخت را ترغیب و تشویق کردیم که به ما بپیوندد و ایشان الان عضو هیئت مدیره انجمن بهینه سازی انرژی کشور هستند. کلیه این تلاش ها به جهت ارتباط بین استفاده از پنجره دوجداره و بهینه سازی است. متقاعد کردن دوستان دست اندکار و تصمیم گیر و نزدیک کردن آن ها به تشکیلات صنفی به این جهت است که دنبال رونق صنعتی هستیم؛ همان صنعتی که بعضی ها آن را به فنا دادند. و در پایان امیدوارم بتوانم وظایفی را که بر دوش دارم به خوبی انجام دهم.

و به هر حال با کمک این کشورها، بخشی از نیاز بازار را برآورده کردیم اما شاید در همین شرایط نیز می توانستیم بازی برد- برد را ادامه دهیم. این که ما کالای ضعیف و بی کیفیت چینی مانند خودروهای چینی را که بی کیفیت ترین خودروهای تولید شده در جهان هستند، را وارد کنیم؛ بزرگترین آسیب را به صنعت خودروسازی کشور وارد کرده ایم. اگر ما یک نگاهی به صنعت خودروسازی خودمان می کردیم، به جای واردات خودروهای برندهای مختلف سعی می کردیم، خودروسازی کشور را تقویت می کردیم، قطعات خودرو سازی را که صنعت پلاستیک هم در تولید این قطعات نقش دارد، وسعت داده و شرایط تقویت آن را مهیا می کردیم، اکنون خودرو ملی با کیفیتی داشتیم که سرمایه گذاری روی آن خیلی از مشکلات ما را حل می کرد. به نظر شما کدام بهتر است: هزاران هزار ماشین چینی بخریم که همواره در جاده ها حادثه آفرین باشند و یا اینکه صنعت خودروسازی کشور را تقویت می کردیم؟ این دوره ای که پشت سر گذاشتیم مملو از اشتباهات و تصمیمات اشتباه بود. امیدوارم در فضای پسا تحریم دیگر اشتباه نکنیم و تحت تاثیر جو بوجود آمده قرار نگیریم، تصمیمات احساسی نگیریم و هیجانی کار نکنیم. اکنون در چنین شرایطی وظیفه داریم که نقشه ها را درست طراحی کنیم که سرانجام خوبی را شاهد باشیم. اینکه کالاهای مناسب و با کیفیت بالاتر از استاندارد نیز وارد نکنیم، هم اشتباه است. چراکه لازم است جهت ارتقاء سطح رقابتی وجود رقیب خارجی را نیز تحمل کرد اما در وهله اول رویکرد و نگاه مان باید موفقیت و ارتقاء تولید ملی باشد.

■ مهمترین عوامل مزاحم در ایجاد فضای مناسب کسب و کار به ویژه در صنعت کشور چه می تواند باشد؟

این موضوع ابعاد بسیار وسیعی دارد. مناسبات بانک ها، نرخ وام، نرخ تسهیلاتی که برای ماشین آلات تولید، برای سرمایه در گردش تولید کننده و... در اختیار بنگاه ها قرار می دهند، هیچ یک از اینها عادلانه و مطابق با استانداردهای جهانی نیست. واقعاً در تولید چنین ارزش افزوده ای وجود ندارد که تولید کننده بتواند با چنین شرایطی از تسهیلات بانک ها استفاده کند، بنابراین نرخ سود بانکی بالا یکی از موانع جدی رونق تولید ملی است. دوم سهم ۲۳ درصدی کارفرما و ۷ درصدی کارگران و جمعاخذ ۳۰ درصد حق بیمه از بنگاه ها در قبال چنین خدمات بی ارزشی کاملاً اجحاف می باشد. افزون بر این موارد، تنوع و تبعیض مالیاتی، مشکلات تهیه مواد اولیه و قانون ناکارآمد کار و همچنین فساد اداری موانع مزاحم کسب و کار است که باید هر چه سریع تر اصلاح شود. البته مجموعه زیادی از موضوعات مختلف وجود دارند که وظیفه اتاق بازرگانی است تا در کمیسیون های مختلف مورد نفوذ بررسی قرار دهد و در این کمیسیون ها لازم است از کارشناسان خبره استفاده شود تا نتیجه مطلوب حاصل شود. در دوره قبل اتاق ایران، شخصاً در کارگروه تنظیم لایحه بهبود مستمر فضای کسب و کار بودم و این فعالیت ها منتج شد به لایحه ای که خوشبختانه با یک تغییر خیلی کم؛ نزدیک به ۸۰ درصد آن را مجلس و دولت پذیرفتند و پس از تصویب اکنون به نام قانون رفع موانع تولید عرضه و به اجرا در آمد. هم اکنون می بایستی تمام تلاش ها در پیرامون پی گیری موارد روان سازی، پیاده سازی و اجرای کامل آن باشد.

■ صنعت پروفیل پنجره های پی.وی.سی چگونه مطالبات خودش را در پارلمان بخش خصوصی مطرح کند؟

اتاق بازرگانی ایران به عنوان پارلمان بخش خصوصی متشکل از افراد مختلفی است که از تشکلهای مختلف و رشته های مختلف در آن حضور دارند. مسلماً الان با توجه به اینکه از صنعت پروفیل کشور حداقل ۳ نفر در این اتاق هستند، اگر هر یک وظیفه ای را به عهده بگیرند، اتفاقات شایان توجهی را شاهد خواهیم بود. وظیفه ای که شخصاً برای خود تعریف کرده ام فراتر از صنعت تولید پروفیل یو.پی.وی.سی است و علاقه مند در مورد اصلاح تعرفه ترجیحی کار جدی و تاثیرگذاری را شروع کنم. در عین حال دوستان دیگری از صنعت پروفیل هستند که در این دوره در انجمن حضور دارند و لازم است تا مسئولیتی را به عهده بگیرند.

■ به عنوان بخشی از بدنه بخش خصوصی وارد تشکیلاتی شده اید که روی تصمیمات دولتی تأثیر گذار است، فکر می کنید حضورتان چقدر در چرخه تولید کشور اثر گذار خواهد بود؟



عواقب قلت نوشتن غلط در صنعت پروفیل یو.پی.وی.سی

مرتضی معصومی - مدیر عامل شرکت اکسیر آسا ایده آل

۲- قیمت و کیفیت پائین پروفیل‌های تولیدی ترکیه

طبق مذاکرات و بررسی‌های صورت گرفته با کارشناسان شرکت‌هایی نظیر AKDENIZ KIMYA و رئیس انجمن پروفیل سازان ترکیه جناب آقای مظفر تمیر، به این نتیجه رسیدیم که یکی از عوامل مهم در پائین بودن قیمت و کیفیت پروفیل ترک، بالا بودن میزان مصرف فیله‌های پرکننده (کربنات‌ها) نسبت به حد مجاز در این محصولات می‌باشد و چون بازار مصرف تولیدات پروفیل یو.پی.وی.سی در ترکیه کمتر از ۶۰ درصد حجم تولید سالیانه این محصول در این کشور می‌باشد، به‌ناچار تولیدکنندگان ترک وارد بازار رقابت ناسالم شده‌اند و با پایین آوردن کیفیت، قیمت این محصول را کاهش داده‌اند.

۳- سرمایه گذاری قلت در کشور

در سال‌های اخیر که تب ورود برندها و تولیدکنندگان خارجی به بازار ایران داغ‌تر شده، متأسفانه به جای آنکه گردش این سرمایه در مسیر تولیدهای Hi-Tech مصرف شود تا شاهد آن باشیم که کشور عزیزمان با ورود به بازار تولید Hi-Tech حرفی برای گفتن در بازارهای جهانی و صادرات دارد، متأسفانه از غفلت مسئولان سوءاستفاده شده و این سرمایه‌ها در بازارهای اشباع تولید داخل مصرف شده‌اند؛ و در نتیجه ضربه‌ای بزرگ به سرمایه‌گذاران داخلی و تولیداتشان وارد شده است، که بازار پروفیل یو.پی.وی.سی نیز از این نقصان بی‌نصيب نمانده است.

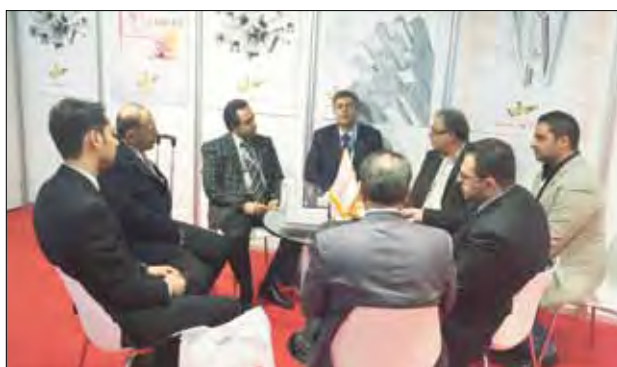
در حال حاضر شرایطی در کشور ایجاد شده که پروفیل‌های مرغوب داخلی از توان رقابت با پروفیل‌های وارداتی، برخوردار نیستند. به‌طور کلی دلایل بروز این شرایط را می‌توان چنین برشمرد:

۱- کمک ایران به صنایع ترکیه جهت بازسازی و فروش ۴۰ درصد پروفیل تولیدی این کشور

۱-۱: کاهش تعرفه گمرکی واردات پروفیل که در سال گذشته اتفاق افتاد؛ پیرو این موضوع تعرفه واردات به ۱۶ درصد کاهش یافته و پس از اعتراضات انجمن تولیدکنندگان پروفیل یو.پی.وی.سی قول افزایش تعرفه به ۳۲ درصد داده شد. اما کماکان این تعرفه در عدد ۲۰ درصد باقی مانده است. در نتیجه پروفیل‌های تولیدی داخل همچنان توان رقابت با پروفیل‌های وارداتی را ندارند.

۱-۲: نبود قانون کنترل استانداردهای ساخت و کیفیت پروفیل‌های مذکور در گمرکات ورودی، برغم وجود قوانین وارداتی در این خصوص نیز از نکات دیگری است که به این امر دامن زده و اکثر تجار پروفیل را قادر ساخته تا بی‌کیفیت‌ترین پروفیل‌های تولیدی را به ایران وارد کنند.

۱-۳: علاوه بر دو نکته فوق، این را نیز باید در نظر گرفت که صادرکنندگان ترک، مورد حمایت دولت خود قرار داشته و از جایزه صادراتی ویژه‌ای نیز برخوردارند.





وین کلاس؛ نامی ماندگار بر قله افتخار

اشاره:

مهندس رضا زمانی، مدیرعامل شرکت عایق پلاست تولیدکننده پروفیل یو.پی.وی.سی با نام تجاری وین کلاس در گفتگو با پنجره ایرانیان می‌گوید: هدف ما به جای ماندن نامی ماندگار در ذهن مشتری و مصرف‌کنندگان از عایق پلاست است. این تولیدکننده پروفیل با کیفیت جهانی وین کلاس از دیگر تولیدکنندگان پروفیل یو.پی.وی.سی انتظارات مشخصی دارد از جمله ایران بر کارگاه‌ها و نمایندگان خود نظارت دقیقی داشته باشند و فرایند تولید و نصب در و پنجره یو.پی.وی.سی را کنترل کنند تا جایگاه صنعت روز به روز نزد مصرف‌کنندگان افزایش یابد. مدیرعامل شرکت عایق پلاست تاکید می‌کند: بحث صادرات از ابتدای شروع فعالیت این شرکت در امر تولید پروفیل جزء برنامه‌های اصلی شرکت بوده و در سال ۹۱ اولین پارت صادرات به کشور عراق صورت پذیرفت و تا به امروز ادامه دارد و البته صادرات به ۳ کشور دیگر جزء برنامه‌های این شرکت می‌باشد. گفتگوی پنجره ایرانیان با مهندس رضا زمانی، مدیرعامل شرکت عایق پلاست ایران را بخوانید.

■ شرکت عایق پلاست از چه زمان فعالیت خود را کلید زده و چه رویکردی را در تولید پروفیل یو.پی.وی.سی دنبال می‌کند؟

شرکت عایق پلاست از سال ۸۴ به صورت رسمی در حوزه در و پنجره‌های یو.پی.وی.سی فعالیت می‌کند، در ابتدا فعالیت شرکت، پروفیل یو.پی.وی.سی از طریق واردات از خارج کشور تامین می‌شد. اما با توجه به فعالیت بسیار گسترده در حوزه در و پنجره و بازار بسیار جدید این صنعت، برنامه‌های طولانی‌مدتی را برای تولید پروفیل یو.پی.وی.سی در دستور کار شرکت قرار دادیم. که با اتکا به الطاف بی‌دریغ پروردگار و با استفاده از کادر مجرب و متخصص و تجربه چندین ساله در امر تولید در و پنجره توانستیم محصولی فوق‌العاده با کیفیت متناسب با استانداردهای ملی و بین‌المللی، با نام تجاری وین کلاس تولید و به بازار مصرف ارائه کنیم تا بتوانیم رضایت مشتریان و مصرف‌کنندگان عزیز که رکن اصلی این شرکت هستند را عملی سازیم.

■ رویکرد عایق پلاست در همکاری با مشتریان به چه نحوی است و چه هدفی را دنبال می‌کنید؟

عایق پلاست در سیستم فروش و خدمات پس از فروش طبق الگوریتم‌های از پیش تعیین شده عمل می‌کند. این الگوریتم شامل جلب رضایت مشتریان و ایجاد فضای مطمئن برای خرید محصول با کیفیت برای مصرف‌کنندگان می‌باشد. نکته آنجاست که این اصول و الگوریتم با توجه به حجم خرید و چگونگی پرداختی مشتری شکل می‌گیرد، که متناسب با شرایط خریدار تغییر خواهد داشت. هدف از این سازوکار متفاوت و متغیر درج نامی ماندگار در ذهن مشتری و مصرف‌کنندگان عایق پلاست است.

■ اشاره کردید به رویه حاکم بر روابط شرکت عایق پلاست با نمایندگان خود، مشخصاً ملاک‌هایی را برای انتخاب کارگاه‌های تولید در و پنجره در نظر می‌گیرید؟
شاخص‌هایی که در شرکت عایق پلاست جهت ارائه محصول به مشتریان مدنظر قرار می‌گیرد، را می‌توان به نوع محصول مصرفی آنها قبل از انتخاب محصول وین کلاس، نوع ماشین‌آلات، روش مونتاژ آنها، رعایت کردن اصول اصلی و استاندارد مونتاژ و موقعیت

تجاری و اقتصادی آنها در بازار دانست.

■ چه انتظاری از دیگر تولیدکنندگان و عرضه‌کنندگان پروفیل یو.پی.وی.سی دارید؟
بنده به عنوان یک تولیدکننده از همکاران دیگر شرکت‌های تولیدکننده و همچنین عرضه‌کنندگان پروفیل انتظار دارم تا این سه نکته را رعایت کنند:

- ۱- ارائه محصولات با کیفیت و استاندارد به مشتریان با هدف ارتقای جایگاه پنجره‌های یو.پی.وی.سی در جامعه مصرفی.
 - ۲- فروش محصولات با شرایط و اصول متناسب با صنعت، و عدم ارائه و ایجاد شرایطی که مشتریان جهت خرید محصول موردنیاز خود، تعین تکلیف کرده و شرایط قرار دهند.
 - ۳- کنترل واقعی فرآیند تولید و فروش نمایندگان با هدف جلوگیری از عرضه محصول نامرغوب به بازار مصرف تا از آسیب‌های احتمالی ناشی از آن جلوگیری شود.
- مواردی که بر شمرده شد، از جمله اصولی است که عدم رعایت آن آسیب‌های شایان‌ذکری به صنعت وارد می‌سازد.

■ صنعت تولید پروفیل یو.پی.وی.سی در استان اصفهان چه میزان توسعه یافته است و عایق پلاست چه جایگاهی در بازار ایران دارد؟

پروفیل یو.پی.وی.سی در استان اصفهان با پیشرفت قابل ملاحظه‌ای همراه بوده است. به جرات می‌توان گفت تولیدکنندگان پروفیل یو.پی.وی.سی استان اصفهان بخش قابل توجه‌ای از بازار کل ایران را در اختیار دارند. در این بین شرکت عایق پلاست در جایگاه مناسبی قرار دارد و اما نمی‌توان در این خصوص عدد و رقم دقیقی را عنوان کرد. چراکه این مهم مستلزم کارشناسی آماری می‌باشد که تا این لحظه چنین اتفاقی شکل نگرفته است.

■ در چشم‌انداز آینده عایق پلاست نگاه به صادرات وجود دارد؟
از ابتدای شروع فعالیت این شرکت در امر تولید پروفیل مقوله صادرات بحث صادرات از جمله برنامه‌های اصلی ما بوده چنانچه در سال ۹۱ اولین بخش از محصولات عایق پلاست به کشور عراق صادرات شد. این مقوله تا به امروز ادامه دارد. اما گام بعدی در مسیر توسعه صادرات پروفیل وین کلاس شناسایی و مذاکره با ۳ کشور دیگر را در دستور کار قرار داده ایم.

یوپی وی سی، مقایسه وزن هر متر طول آن با سایر برندهای موجود در بازار است، وین کلاس برای تثبیت وضعیت وزنی پروفیل‌ها در مقایسه با دیگر محصولات مشابه در بازار چه اقدامی انجام داده است؟

با توجه به این که قیمت‌گذاری‌های صورت گرفته هر برندی در بازار به نوع مواد اولیه مصرفی و جرم محصول و سربار تولید باز می‌گردد؛ خوشبختانه وین کلاس در سیستم‌های کلاسیک و نرمال تولیدات خویش با اوزان استاندارد عمل کرده و ما محصول استاندارد تولید می‌کنیم؛ البته قابل توضیح است اگر محصول دارای جرم بالایی باشد، دلیل بر کیفیت بالای محصول نیست چون در بعد اول نوع مواد اولیه و فرمول محصول و در بعد دوم نوع ساختار پروفیل از نظر فیزیکی، کیفیت و مرغوبیت پروفیل را مشخص می‌کند.

■ با توجه به فعالیت و استقرار کارخانه در شهر اصفهان، آیا در دیگر شهرهای کشور نیز دفتر یا نمایندگی دارید؟ انگیزه و هدف شما از راه‌اندازی این دفاتر چیست؟ بله در اکثر نقاط ایران یا نمایندگی و یا انبار محصولات وجود دارد که دلیل اصلی دایر کردن انبار و پذیرفتن نمایندگی‌ها، ارایه سریع‌تر محصولات به مشتریان، در دسترس بودن محصولات و مقرون به صرفه بودن برای مشتری است به نحوی که در صورت خریدهای جزئی از کارخانه، تولیدات از طریق انبارهای نزدیک به آن منطقه تحویل مشتری می‌گردد.

■ آیا کاهشی تعرفه پروفیل یوپی وی سی در سال گذشته را یک تهدید می‌دانید یا فرصتی برای رقابت سالم‌تر با محصولات خارجی؟

با قاطعیت می‌توان گفت که یک تهدید است زیرا این امر فقط باعث ورود محصولات نامرغوب ترکیه به کشور می‌شود که با این عمل سیاستمداران ضربه بسیار کنترل نشده‌ای به تولیدکنندگان پروفیل داخلی وارد نموده‌اند. البته قابل توضیح است که محصولات اروپایی نیز وارد کشور می‌شود، ولی به دلیل قیمت بالای آنها اصلاً قابل رقابت با محصولات ایران نیستند. شایان ذکر است تولیدات داخل نیز استانداردهای اروپا را پاس می‌کنند چه از نظر فیزیکی چه پلیمری، ولی محصول اروپایی نام اروپا را به یک می‌کشد.

■ وین کلاس در تامین مواد اولیه با کیفیت و تولید پروفیل استاندارد به چه نحوی عمل می‌کند و برنامه شما برای گسترش شبکه مشتریان چیست؟

با توجه به این که این شرکت دارای مجوز از سازمان صنعت و معدن و تجارت است، خرید پی.وی.سی. از طریق بورس و از پتروشیمی بندر امام صورت می‌گیرد و الباقی محصولات نیز اکثراً اروپایی می‌باشد از طریق نمایندگی رسمی آنها در ایران و یا به صورت مستقیم خریداری می‌شود. جهت گسترش شبکه مشتریان با توجه به رویکردی که در ابتدای فعالیت این شرکت در زمینه تولید پروفیل صورت پذیرفته است، سیاست اعطای نمایندگی در سراسر ایران را دنبال می‌کنیم.

■ برنامه شرکت وین کلاس برای تحویل به موقع سفارشات مشتریان و سازگار تبلیغاتی شما چیست؟

نحوه تولید این شرکت به گونه‌ای است که در صورت عدم وجود سفارشات نیز تولید صورت می‌گیرد و همیشه دپویی از محصولات در کارخانه یا در انبارهای پخش وجود دارد و خوشبختانه تا به امروز تحویل محصولات طبق زمان‌بندی بوده و تاخیری صورت نگرفته است. در مقوله تبلیغات نیز که قبلاً گفته شد به نظر بنده تبلیغات به صورت تخصصی خیلی کارآمدتر می‌باشد چه در نمایشگاه‌های تخصصی و چه در مجله‌ها مخصوصاً در نشریه پنجره ایرانیان که مجله‌ای جامع است.

■ نظر شما درباره شبکه خبری پنجره ایرانیان و انتشار رایگان اخبار شرکت‌ها در آن چیست؟

اقدام شایسته و قابل تقدیری است که واقعا جای تقدیر و تشکر دارد که واقعا در امر نشر آگهی‌ها و اخبار روز در صنعت در و پنجره زحمات فراوانی می‌کنند.

■ به عنوان یکی از فعالان صنعت در و پنجره پی.وی.سی. محتوای نشریه پنجره ایرانیان را چگونه ارزیابی می‌کنید؟

از همه جهات عالی و فوق‌العاده است مطالب آنها کاملاً به روز بوده و به تمامی بخش‌های این صنعت توجه ویژه‌ای دارد از نظر بنده نشریه پنجره ایرانیان ۱۰۰ درصد کامل و جامع می‌باشد.

■ بهترین شیوه تبلیغ محصولات خود را چه می‌دانید؟

بهترین تبلیغ هر محصولی، کیفیت آن محصول می‌باشد. محصولی که در شرایط مختلف آب و هوایی نصب شده باشد و هیچگونه نارضایتی از سمت مصرف‌کنندگان نداشته باشد، محصولی است که به سرعت جایگاه خود را در بازار پیدا خواهد کرد. این مورد از اصلی‌ترین رویکردهای ما در بحث تبلیغات می‌باشد، که با حضور در نمایشگاه‌های بین‌المللی و نشریات تخصصی آن را تکمیل کرده و اجرا می‌کنیم.

■ آیا تنوع محصولات شما می‌تواند پاسخ شایسته‌ای به مشتریان خود بدهد؟

از نظر تنوع، حجم سبد کالای پروفیل وین کلاس تقریباً کامل بوده و فکر می‌کنم توانسته ایم به نیاز بازار پاسخ دهیم. در حال حاضر پروفیل لوکس معمولی، و سیستم اکونومیک بیشترین حجم بازار را به خود اختصاص داده است که هر دو این موارد را در برمی‌گیرد. بخشی از نیاز بازار، سیستم کشویی است که عایق پلاست در پایان اردیبهشت ماه امسال این سیستم را هم به سبد کالایی خود افزود.

■ وضعیت استاندارد پروفیل وین کلاس در برابر تغییر رنگ احتمالی و یا دفرمه شدن به چه نحوی است؟

استاندارد ملی ایران را پروفیل وین کلاس در سال ۹۱ از سازمان ملی استاندارد ایران دریافت کرده است و استاندارد CE اروپا را نیز توانسته در همان سال با ارائه محصول به شرکت‌های مربوطه و انجام مراحل اخذ کند. در ارتباط با بحث تغییر رنگ که مربوط به یکی از ماده‌های اصلی مورد استفاده در تولید پروفیل پی.وی.سی. یعنی تیتانیوم دی اکسید می‌باشد، ما این محصول را از یکی از بهترین تولیدکنندگان آن در دنیا شرکت کرنوس آلمان تهیه می‌کنیم و با درصد نرمال و استاندارد استفاده می‌نماییم؛ در زمینه دفرمگی پروفیل به آلمان‌های فراوانی مربوط می‌شود که اصلی‌ترین آنها همان فرمول ترکیب مواد است که عایق پلاست موفق شده است، طبق تجربه و مشاوره با کارشناسان متخصص در این حوزه قدم‌های محکمی از نظر فرمولاسیون ترکیب مواد بردارد، البته نوع مواد اولیه مصرفی مثلاً استایلازیر از بهترین شرکت یعنی کمسون اطریش تهیه می‌کنیم و تقریباً مواد اولیه و ترکیبی در فرمولاسیون این شرکت تماماً اروپایی است.

■ از شروع فعالیت‌تان در این حوزه تا کنون به چه سطح از کیفیت مورد انتظار رسیده‌اید و میزان رضایت مشتریان را چگونه ارزیابی می‌کنید؟

با توجه به سابقه ۱۰ ساله که در این صنعت تا به امروز داشته‌ایم؛ چه در و پنجره و چه پروفیل تا به امروز خوشبختانه رضایت‌مندی مشتریان جزء اصول شرکت بوده و توانسته‌ایم به آن کاملاً پایبند باشیم؛ این شرکت به صورت ماهانه با ارائه فرم رضایت‌مندی مشتریان نظرات آنها را مورد بررسی قرار می‌دهد و بررسی‌ها و پیشنهادهای مطرح شده را سریع در دستور کار قرار می‌دهیم. البته انتظارات دور از توان فعلی شرکت، در برنامه آینده شرکت گنجانده می‌شوند، از نظر انتظارات خوشبختانه پیشرفت شرکت عالی بوده و در حد انتظارات هیئت مدیره پیش رفته‌ایم.

■ شرکت عایق پلاست چه تدابیر فنی و نظارتی را به کار بسته که موفق شده محصولی با کیفیت یکسان عرضه کند و در نتیجه پروفیل تولیدی در شرایط آب و هوایی شهرهای مختلف کیفیت خود را حفظ کند؟

در خصوص بحث کنترل کیفیت محصولات باید تأکید کنم که با توجه به استقرار آزمایشگاه در کارخانه، کلیه تولیدات توسط واحد کنترل کیفی هر روز کنترل و با انجام تست‌های مربوطه صحت و سلامت محصولات مورد بررسی قرار می‌گیرد، از سوی دیگر کلیه تولیدات با فرمول یکنواخت تولید می‌گردند و از نظر آب و هوایی محصولات جهت کشور عزیزمان ایران برای بدترین شرایط جوی آب و هوایی محصولات همگن‌سازی و فرمول‌بندی شده است تا مصرف‌کنندگان عزیز هیچگونه دغدغه‌ای نداشته باشند.

■ در حال حاضر چه استانداردهای ملی و بین‌المللی در ارتباط با پروفیل‌های وین کلاس کسب کرده‌اید؟

یادآوری می‌کنم استاندارد ملی ایران، استاندارد CE اروپا و گواهینامه‌های ISO9001، ISO18001، ISO 14001، ISO 10002، از موسسه TUV انگلستان که مورد تأیید اداره استاندارد ایران می‌باشد را در اختیار داریم و تا چندی دیگر گواهینامه منطبق بر محصولات اروپایی را نیز دریافت خواهیم کرد.

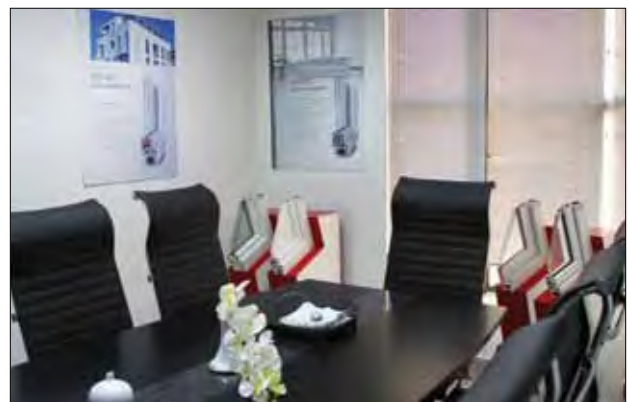
■ همانطور که اطلاع دارید یکی از معیارهای تشخیص مرغوبیت یک پروفیل



سیستم های نوین پنجره در نمایشگاه دائمی آلوپلاست

شرکت آلوپلاست یکی از برندهای برتر پروفیل یو.پی.وی.سی در کشور آلمان همواره در پی نوآوری و عرصه محصولاتی متنوع در جهت تامین نیاز بازار و جلب نظر مهندسان طراح و معمار بوده است. آلوپلاست با مطالعه و تحقیق کافی در خصوص شرایط آب و هوایی ایران تجربه موفق بیش از ۱۰ سال حضور در بازار ایران را کسب کرده است. این شرکت سیستم های مختلف پنجره را با بیش از ۱۱ تیپ در نمایشگاه دائمی خود عرضه کرده است. بازگشایی نمایشگاه دائمی آلوپلاست از اول تیرماه بهانه ای شد تا بخشی از این سیستم های پنجره را به تصویر، روایت کنیم:

اشاره:





تولید مطابق شرایط آب و هوایی ایران و حمل از کارلروهه آلمان

تلفن: ۲۲۸۹۴۲۸۲ - ۲۲۸۹۴۲۸۴

تارنما: www.aluplast.net/ir

پست الکترونیکی: marketing.iran@aluplast.net

هر پنجره ای ایده آل نیست



پروفیل پنجره های UPVC



گواهی نامه درجه ۱
کیفیت از مرکز
تحقیقات ساختمان



تندیس طلایی کیفیت



واحد نمونه استاندارد
سال ۱۳۹۳

تلفن تماس: ۰۲۱-۲۹۶۵

آدرس: تهران . میرداماد . پلاک ۲۳۷

www.ideal.co.ir

PERSIAN PVC

شرکت پرشین پی وی سی

تولیدکننده مقاطع پروفیل UPVC




Accredited


Universal
ISO 9001 - 2008
استاندارد بین المللی مدیریت کیفیت

دارای استاندارد

۱۵ سال گارانتی کیفیت

۱۰ سال بیمه نوین

بهترین کیفیت - مناسب ترین قیمت

استفاده از فرمولاسیون و مواد شرکت پرلوخر آلمان

تحویل در اسرع وقت

دفتر تهران: خیابان ملاصدرا، خیابان شیرازی جنوبی، بهار دوم، پلاک ۳۰

تلفن: ۷۲۸ ۶۲۸ ۸۸ (۰۲۱) فکس: ۳۸۰ ۲۱۹ ۸۸ (۰۲۱)

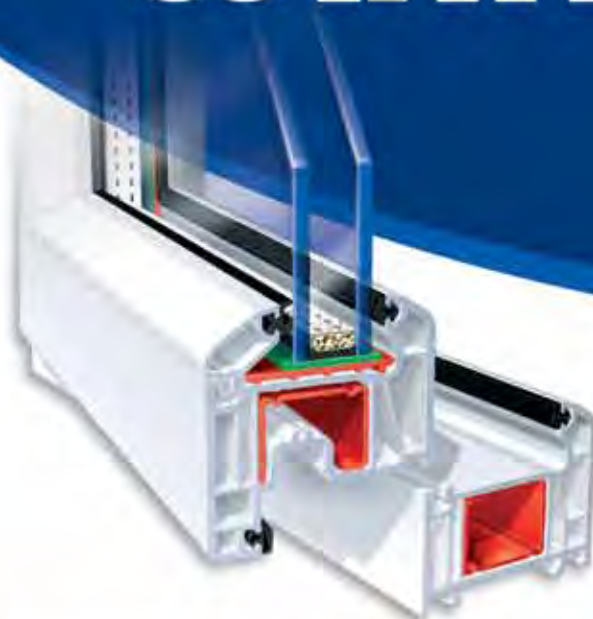
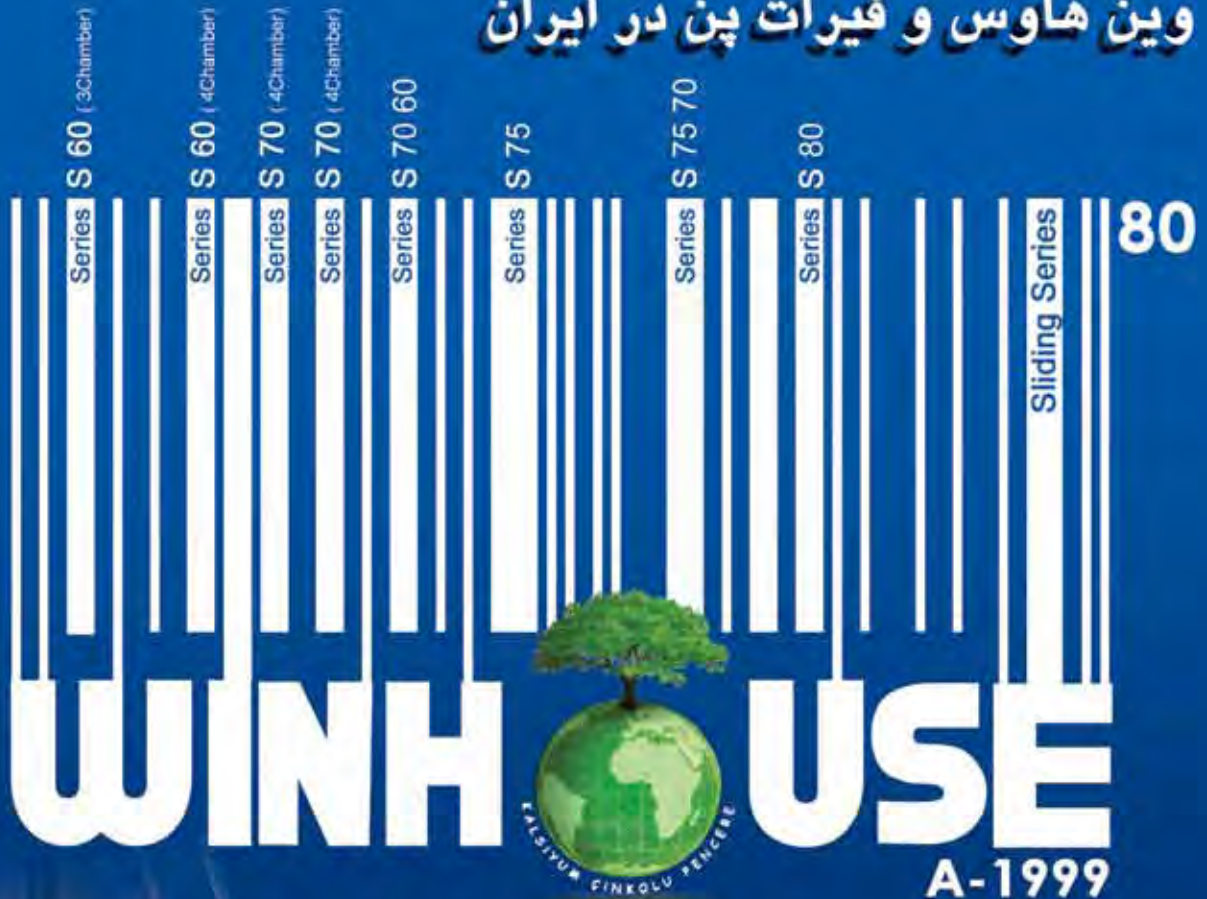
دفتر مرکزی: اصفهان، بلوار میرزا کوچک خان، پلاک ۳۱

تلفکس: ۳۷۸۶۷۷۶۵ (۰۳۱)

کیفیت ما همانند اصالت ما است

نمایندگی انحصاری وین هاوس و فیرات پن در ایران

60



■ پذیرش نمایندگی از مراکز استانها

FIRATPEN **WINK HAUS**
Made in Germany

upvc door and window

www.marjanigroup.com

Marjani Group
گروه مرجانی

تامین پروفیل و کلیه متعلقات پروفیل / وین هاوس و فیرات پن
از انبار ایران مشاوره، تجهیز، آموزش و خدمات کارگاههای تولید

تلفن: ۳۳۳۱۱۹۲۲ (۰۴۱) و ۳۳۳۱۲۲۷۱ (۰۴۱)

فکس: ۳۳۲۹۳۰۶۹ (۰۴۱)



istanbul pvc®

UPVC DOOR & WINDOW SYSTEMS

پروفیل های چهار و پنج محفظه UPVC



Address: First Floor, No4, 37th St. Vozara Ave, Tehran-Iran

Tel/Fax: +98 21 88209209, 88774241

نشانی: تهران، خیابان وزرا، خیابان سی و هفتم شرقی

پلاک ۴، طبقه اول تلفکس: ۸۸۲۰۹۲۰۹ - ۸۸۷۷۴۲۴۱ (۰۲۱)

اِستارح



نماینده انحصاری فروش
پروفیل **fensterbau** ترکیه در ایران

KOMPEN
COMPLETE QUALITY



تولید کننده در و پنجره UPVC
تأمین کننده:

- ✓ پروفیل upvc
- ✓ پنل های دکوراتیو درب های upvc
- ✓ ماشین آلات تولید پنجره upvc
- ✓ پیچ های سرمته و سرسوزنی
- ✓ انواع چسب های سیلیکون ماستیک
- ✓ درب های ضد سرقت

آدرس: تهران، خیابان یادگار امام، خیابان دامپزشکی نرسیده به ۲۱ متری جی، پلاک ۹۲۲ | همراه: ۰۹۱۲۴۴۶۴۶۱۶ - ۰۹۱۲۱۷۵۸۲۴۶
شهر قدس (قلعه حسن خان) خیابان مصلی، روبه روی دارالقران، کوچه کاظم زاده، پلاک ۱۷ | تلفن: ۴۶۸۱۶۴۷۷ - ۴۶۸۳۰۶۸۷
نماینده گی البرز: هشتگرد فاز دو، محله ۳، جنب پلیس ۱۰+ | تلفن: ۰۳۶-۴۴۲۵۱۰۳۶ - ۰۲۶ | همراه: ۰۹۳۵۷۳۲۳۷۳۹

Email: istarath@yahoo.com istatarh2000@yahoo.com

DR. WIN[®]

UPVC Profile

پیشرفت نفاذی فعال از سراسر کشور



اولین دارنده گواهینامه فنی اتحادیه اروپا ENEC در صنعت UPVC



آدرس کارخانه: کرج، مهر شهر، منطقه ویژه اقتصادی فرودگاه پیام

تلفن: ۰۲۶-۳۳۲۶۶۲۰۲۵-۵ تلفن تهران: ۸۸۵۰۷۴۵۱-۵۵ فکس: ۸۸۵۱۶۶۰۱

www.drwinupvc.com

یک آرامش باور نکردنی



تولید کننده پروفیل یو پی وی سی مطابق استانداردهای ملی و بین المللی با ۱۵ سال گارانتی

دفتر مرکزی: اصفهان، ابتدای شیخ صدوق شمالی، بن بست ندا، ساختمان سینا، طبقه ۲، واحد ۳، کد پستی: ۸۱۶۴۸۱۳۱۶۶

www.vanawin.com
info@vanawin.com

تلفن: ۰۳۱-۹۵۰ ۱۳۵۰۴-۷
فکس: ۰۳۱-۳۶۶ ۲۴ ۶۲۶

www.alupwin.com
e-mail: info@alupwin.com

Alupwin
.V.C

اعطای نمایندگی تولید

AEGH

SADAFI

WINDOW INDUSTRIAL CO.

شرکت صنایع پنجره عایق صدفی

تولید کننده پروفیل های ترکیبی آلومینیوم و یوپی وی سی

- پروفیل آلومینیوم تولید شده شرکت آکپا ایران
- خدمات رنگ پودری، آنادایز، دکورال شرکت پیمان
- دارای تاییدیه فنی از مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن
- دارای بیمه نامه ده ساله شرکت بیمه ایران
- قابلیت مونتاژ با ماشین آلات پنجره upvc
- قابلیت نصب یراق آلات upvc
- نصب یراق آلات بر روی قسمت آلومینیومی پروفیل

دفتر مرکزی: تهران، خیابان شریعتی، بعد از خیابان نفت شمالی، پلاک ۲۲۲، واحد ۹
تلفکس: ۲۲۲۶۳۶۳۷ و ۴-۲۲۹۰۱۱۸۳
کارخانه: تهران، شمس آباد، پلوار بوستان، گلبن ۱۳، پلاک ۶

پروفیل ترکیبی آلومینیوم + uPVC
آلومینیوم نمای بیرون + uPVC نمای داخل





SMILE TO LIFE CALMLY

با آرامش به زندگی لبخند بزن

buya.com

پروفیل یوپی وی سی پیماپن: تنوع بی نظیر، کیفیت بی رقیب، قیمت مناسب

نیم قرن تجربه حضور در بازارهای جهانی



دو سال ضمانت و خدمات پس از فروش

① ۴۴۰ ۷۳ ۱۹۷ و ۴۴۰ ۹۷ ۸۶۰ (۰۲۱)

www.pimapen.ir 

شرکت صدرا ابزار پارسیان
نماینده انحصاری فروش پروفیل یوپی وی سی پیماپن ترکیه در ایران





REHAU®

Unlimited Polymer Solutions



کیفیت برتر در دسترس همگان

انتخاب درست با پروفیل برتر ساخت آلمان

- ۶۰ سال تجربه در تولید پروفیل
- HDF-High Definition Finishing برای داشتن سطحی صاف و براق
- فورمولاسیون PVC با مقاومت بالا در مقابل اشعه UV، تغییر رنگ و یا رنگ پریدگی
- کیفیت بالا و پایدار حتی در موارد استفاده و کاربرد سخت و مستمر

MADE IN
GERMANY



Euro-Design 70



Euro-Design 60



Euro-Design Slide



REHAU
QUALITY

WINDOW
DESIGN

تماس با ۰۹۱۲ ۶۹۵ ۴۵۹۸
جهت سفارش و تحویل از انبار های ما در ایران

Construction
Automotive
Industry



profine
INTERNATIONAL PROFILE GROUP

ما موفقیت خود را با عرضه پروفیل های جدید و با کیفیت بالا به مشتریان و نیز حضور مستمر در بازار، حفظ کرده ایم
پشتیبانی تخصصی KBE در امور بازاریابی، تبلیغات، فروش و آموزش کارمندان، همگی در راستای موفقیت مشتریان KBE است.



The future of windows in strong brands:



KÖMMERLING®

TROCAL®



profine GmbH
International Profile Group

Mülheimer Str. 26, Geb. 59
53840 Troisdorf
Germany

Tel: +49 (0) 2241852801
Fax: +49 (0) 2241852324
www.profine-group.com



profine Iran
Hamed Shaibani
Country Head Iran

No.7-Pirouz Sq.- Qeytariyeh blvd.
Tehran-Iran

Tel & Fax: +98 (21) 22984077
Mobil: +98 0912 2969778
hamed.shaibani@profine-group.com
www.profine-group.com

دفتر پروفاین در ایران:

تهران- ابتدای بلوار قیطریه-

میدان پیروز- پلاک ۷

تلفکس: ۲۲۹۸۴۰۷۷

موبایل: ۰۹۱۲۲۹۶۹۷۷۸

hamed.shaibani@profine-group.com
www.profine-group.com

آسیا جام پروفیل

تولید کننده پروفیل های UPVC



FENSTER MANN®

KUNSTSTOFF FENSTER UND TÜREN SYSTEMS

نگاه متفاوت
پنجره متفاوت
کیفیت متفاوت

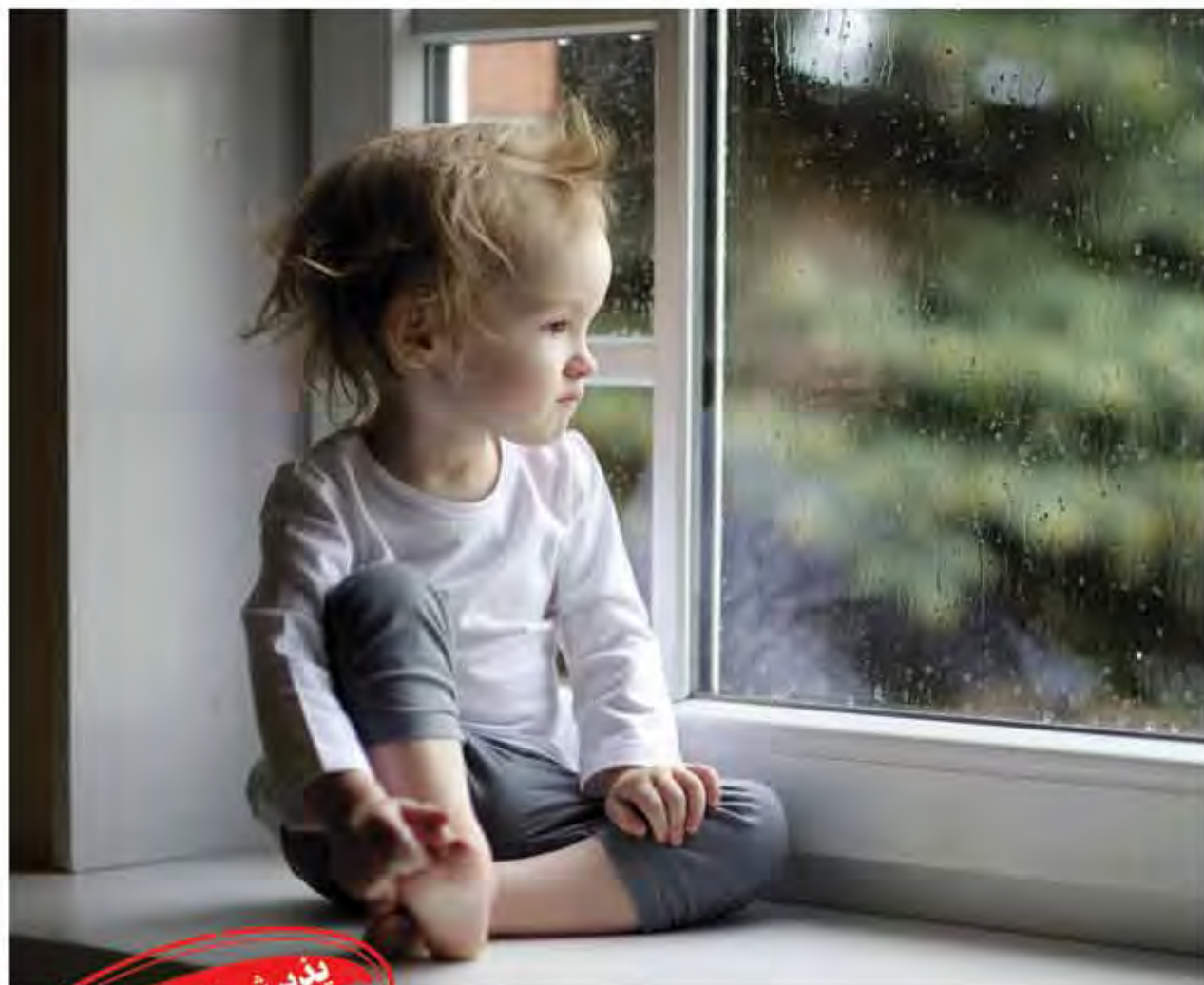


تبریز، جاده تهران، شهرک صنعتی عالی نسب، خیابان صنعت، قطعه ۴۴
تلفن: ۰۴۱-۳۶۳۰۹۳۶۵-۶ فکس: ۰۴۱-۳۶۳۰۹۳۶۴
fenster-mann.com info@fenster-mann.com



تولید کننده پروفیل UPVC

انلیزه‌ی خراتر از اندیشه



- دارنده گواهینامه IMC از انگلستان
- دارنده CE صادرات اروپا از کانادا
- دارنده بیمه نامه تضمین کیفیت از بیمه دی

When You Pick The Best We Do The Rest

www.realwin.ir

آدرس کارخانه: صفادشت - امیرآباد - کوی پرستو
تلفن: ۰۲۱-۶۵۷۴۲۷۶۸ همراه: ۰۳۱۷۳۶۷۰۹۱۲

مهر وین

نماینده انحصاری
فروش پروفیل

WINER
ترکیه



آدرس : تبریز، جاده تهران، ۵۰۰ متر بالاتر از بستنی وحید
تلفن : ۰۴۱-۳۶۳۷۲۸۸۳

همراه : ۰۹۱۴۳۰۷۰۸۲۵
تهرانی، روبروی درب اصلی استادیوم آزادی، روبروی مجتمع عقاب، پلاک ۱/۱۶۰

www.mehrwin.ir



ALWAYS QUALITY
PERSIA PROFILE



[Z] ZOBEL

coating systems

PVC-Color

www.zobel.ir

شهرک صنعتی چهاردانگه، خیابان دوم آلومینیوم

کاران، ابتدای کوچه مسعود جنوبی، پلاک یک

کد پستی: ۳۳۱۹۱-۷۷۵۸۱

☎ (۰۲۱) ۵۵۲۵۹۷۳۶ 📠 (۰۲۱) ۵۵۲۶۸۶۵۶

🌐 www.persiaprofile.com

✉ info@persiaprofile.com

پرسیا پروفیل

رنگ پروفیل u.PVC با پایه آب

PERSIA PROFILE



کیفیت را کران بخريد

توليد کننده پروفيل
يو پي وي سي Prowin



B prowin®
UPVC Profile Producer

آدرس: ستارخان، نرسیده به میدان توحید
روبروی کوثر دوم، کوچه کاج، پلاک ۷، واحد ۱
تلفن: ۶۶۵۶۱۲۳۵ - ۶۶۵۶۱۲۳۷ - ۶۶۵۶۱۲۳۹
کارخانه: رباط کریم، شهرک صنعتی نصیر آباد
خیابان سرو ۲۳، پلاک ۹۲-۹۱-۹۰
Web: prowinashiyaneh.ir
Email: ashianepaydar@gmail.com

پذيرش نمايندگی از سراسر کشور

DATIS

داتیس تجارت ماد

نماینده‌گی انحصاری پروفیل Blue Win در ایران



تهران، پونک، خیابان میرزا بابایی، پلاک ۸۹، طبقه ۳ واحد ۴
تلفن: ۴۴۴۹۹۷۳۹ - ۴۴۴۹۹۶۸۲ - ۵۲۱ | فکس: ۴۴۴۹۷۴۶۲ - ۵۲۱
www.bluewinupvc.com sabaghi@bluewinupvc.com

From Today
To , Tomorrow

[www.
bluewinupvc
.com](http://www.bluewinupvc.com)

BlueWin®
Upvc Profile





شرکت مهم صنعت تنها نماینده اکسو در ایران در دهمین سالگرد تاسیس خود در صنعت یوپی وی سی از کلیه شرکتهای ذیل که تا به امروز در زمینه ارائه قالب و تیغه مربوط به پروفیلهای یوپی وی سی همکاری داشته ایم .

شرکت محترم سکو
شرکت محترم سیندر
شرکت محترم فن پلاست طوس
شرکت محترم فرید
شرکت محترم کایکو
شرکت محترم عازول
شرکت محترم وکا ایران
شرکت محترم ویستا پست
شرکت محترم وینکلاس
شرکت محترم همار شتن

شرکت محترم پارس قوزان فرایند
شرکت محترم پارس ساحل پوشهر
شرکت محترم پایار
شرکت محترم پتروپویا گرانول
شرکت محترم پرشین پی وی سی
شرکت محترم پروفیل صنعت آرات
شرکت محترم تاپ پروفیل
شرکت محترم رهو
شرکت محترم دکتر وین
شرکت محترم دیوا بابل

شرکت محترم آلوپلاست
شرکت محترم اختر پلاست
شرکت محترم اکسیر آسایده آل
شرکت محترم البرز
شرکت محترم ال جی
شرکت محترم ای بی آی
شرکت محترم ایران پی وی سی
شرکت محترم پست هاوس
شرکت محترم بوتیا صنعت
شرکت محترم بیتا پروفیل

کمال تشکر و قدردانی را داریم امید است که بتوانیم هر روز خدمات بهتر و شایسته در این صنعت ارائه نمائیم .





PRO6003



PRO6004



PRO7005



PROSLIDE



وعدہ دیدار ما : پانزدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان تهران (۱۸ لغایت ۲۱ مرداد ماه ۱۳۹۴)

Factory : No 2, 89 Sokak, Merkez Mah, Sasalı Cigli, Izmir - Turkey | تلفن : ۰۳۱ ۴۴۰ ۱۱ ۳۳۷ | شعبه ایران : تهران، بزرگراه ستاری، پالتار از بزرگراه
Website : www.prolineupvc.com / E-mail : info@prolineupvc.com | فکس : ۰۳۱ ۴۴ ۹۶ ۵۶ ۱۳ | حکیم، خیابان جواهریان، پلاک ۴۸، طبقه ۵، واحد ۱

اطلس پویا اراک



تولیدکننده انواع مقاطع آلومینیوم صنعتی و ساختمانی

ارائه دهنده جدیدترین پروفیل های دوجداره



نرمال و ترمال بریک



تولید پروفیل تخصصی ما است

آدرس: اراک، شهرک صنعتی خیرآباد، فاز ۳، خیابان ۳۰۸

تلفن: ۰۸۶ ۳۳۵۵۴۰۰۲ - ۳ فکس: ۰۸۶ ۳۳۵۵۳۸۰۵

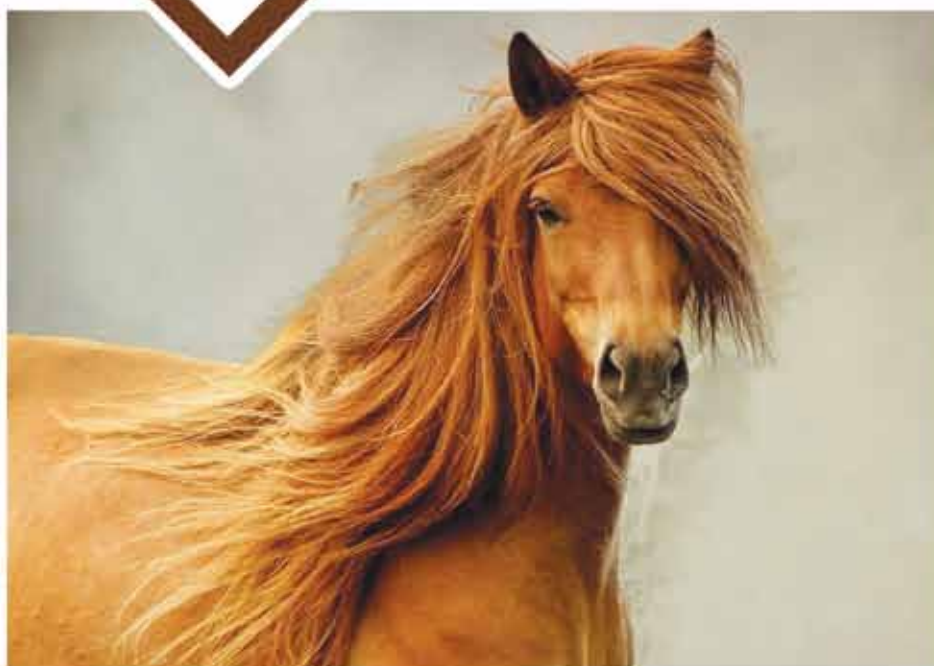
همراه: ۰۹۱۲ ۹۳۲۲۶۰۰ / ۰۹۱۲ ۹۳۴۲۶۰۰

www.atlaspoya.com info@atlaspoya.com



Mani Win Profil

خدمات تخصصی لمینت برای انواع پروفیل ها



Laminate
U.PVC
windows

زیبایی منحصر به فرد و کیفیت در سطح را با ما تجربه کنید



آدرس: تهران، خیابان مفتاح، به سمت خیابان هفت تیر
بعد از چهارراه زهره، پلاک ۳۸۵، طبقه ۲، واحد ۵
تلفن: ۴۴۹۷۴۶۸۸-۴۴۹۷۴۶۸۸-۸۶۰۷۱۱۲۰ - تلفکس: ۸۸۸۴۷۲۰۲
همراه: ۰۹۱۲۳۵۸۳۵۹۵ - ۰۹۱۰۹۲۵۴۵۰۶



تولید کننده پروفیل UPVC

انلیزه‌ی فراتر از اندیشه



- دارنده گواهینامه IMC از انگلستان
- دارنده CE صادرات اروپا از کانادا
- دارنده بیمه نامه تضمین کیفیت از بیمه دی

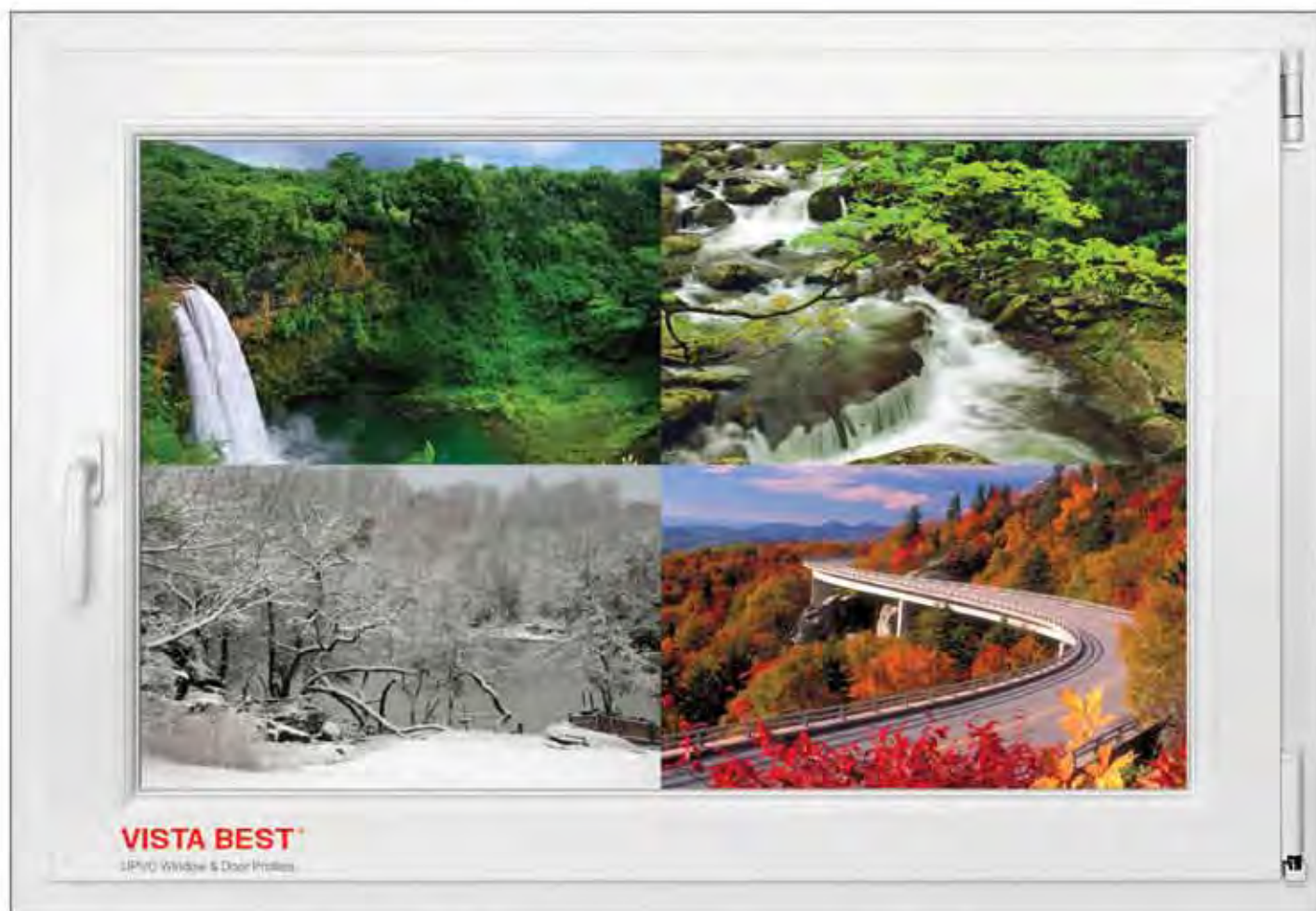
When You Pick The Best We Do The Rest

دفتر نمایندگی: تهران، بزرگراه آیت ... سعیدی، بالاتر از چهارراه یافت آباد، شماره ۱۴۲، طبقه ۲، واحد ۳۱
تلفن: ۶۶۶۲۶۸۹۹ همراه: ۰۹۱۲۴۷۹۲۲۳۷

نماینده فروش پروفیل ویستابست در استان البرز

بازرگانی
سبحان

Sobhan Trading
UPVC Windows, Doors



بازرگانی سبحان نمایندگی فروش پروفیل ویستابست در استان البرز

VISTA BEST
UPVC Window & Door Profiles

البرز، کرج کمالشهر، جنب تالار پاسارگاد
تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۱۹۵۰۰ ، ۰۲۶-۳۴۷۰۶۶۴۲ ، ۰۲۶-۳۴۷۰۹۰۶۶
www.sobhanupvc.com - bazarganisobhan@gmail.com



شرکت آلومینیوم کوپال اصفهان

تولیدکننده پروفیل های آلومینیومی
(آنادایزینگ - پاد رکوتینگ)



کارخانه: اصفهان - نجف آباد - شهرک صنعتی منتظریه (ویلاشهر) - نبش خیابان ۱۰۳ و شهید قادری
تلفن: ۰۳۱ ۴۲۲۹ ۰۴۱۴ و ۰۳۱ ۴۲۲۹ ۰۵۵۸
دورنگار: ۰۳۱ ۴۲۲۹ ۰۵۵۹

www.coopal-co.com

Email: coopal_co@yahoo.com

sam profile



تولیدکننده انواع پروفیل های درب و پنجره UPVC

BÄRLOCHER



www.samprofile.ir

شرکت صنایع شیراز پلیمر جنوب

کارخانه

دفتر مرکزی

شیراز - خیابان نادر - بعد از منوچهری - جنب بیت الزهرا
شیراز - شهرک صنعتی بزرگ - خیابان صنعتگر جنوبی
طبقه اول - واحد ۲
خیابان تلاش - بلوک ۶ - AB - قطعه ۲

تلفن: ۰۷۱ - ۳۲ ۳۵ ۱۴ ۴۱ | ۰۷۱ - ۳۲ ۳۵ ۱۴ ۴۲ | فکس: ۰۷۱ - ۳۲ ۳۵ ۱۴ ۴۳

گروه بازارگانی کاراگو



آدرس: تهران- اتوبان آزادگان- نبش
اتوبان بهشت زهرا - بازار آهن مکان
فاز ۳ شرقی - پلاک ۵۳۹-۵۳۸
تلفن: ۰۲۰ - ۹۷۱۹۵۵۵۵

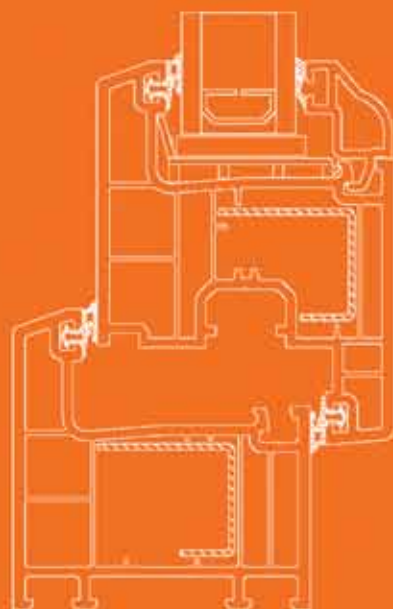
- ◀ نمایندگی انحصاری پروفیل UPVC Stark ترکیه
- ◀ نماینده فروش کلیه یراق آلات UPVC Endow
- ◀ تامین کننده کلیه ملزومات تولید پنجره های دوجداره UPVC

آدرس: تهران- اتوبان آزادگان- نبش
اتوبان بهشت زهرا - بازار آهن مکان
فاز ۳ شرقی - پلاک ۵۳۹-۵۳۸
تلفن: ۰۲۰ - ۹۷۱۹۵۵۵۵

winsa®

PVC WINDOW . DOOR . ROLLER SHUTTER SYSTEMS

وینسا تولید کننده پروفیل یو پی وی سی



پرسیا پروفیل

Persia Profile Co.
Tehran - IRAN
www.winsa.ir
www.winsa.com.tr
www.persiaprofile.com
Email : info@persiaprofile.com
Tel : +98 21 55268656
Fax : +98 21 55273110



MOTİF KESİCİ TAKIMLAR SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.
تولید کننده تیغچه و قالب پروفیل آلومینیوم و UPVC



• Iran Branch:

Tel : +98 2166052527

Mob : +98 9212548175

www.motifbicak.ir



PLASPEN®
UPVC WINDOW & DOOR SYSTEMS

plaspen is a product of **ADOPEN®**

بازرگانی فیضی

نمایندگی رسمی فروش پروفیل پلاس پن

تهران، ولیعصر جنوبی، خیابان سعدی، جنب کوچه شهید فیضی، پلاک ۹۷

۰۳ ۷۲ ۲۹ ۳۳ - ۰۴۱ - ۵۵ ۰۱ ۲۹ ۳۳ - ۰۴۱

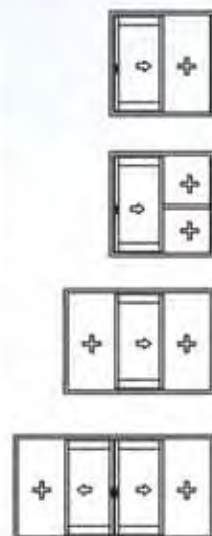
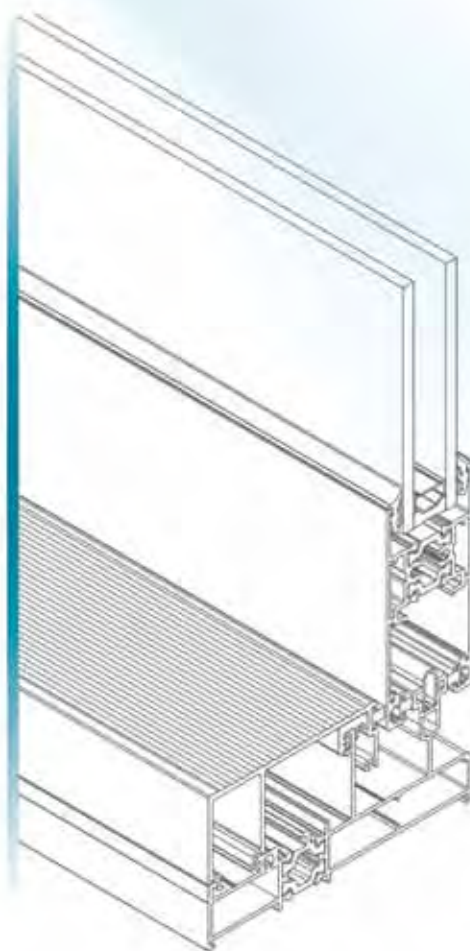
www.feizygroup.com fezyi.group@yahoo.com



FEYZI TRADING GROUP
کد نمایندگی: ۱۴۰۱۹۳۵۴۳۰۲

ADOPEN®
persian®

سیستم های جدید کشویی اکونومی تک ریل



LS-4500



LS-4000



GOS-S4500



ST-7700



ST-5500



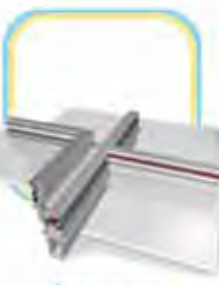
AT-5500



AFC-50



AFS-50



SKY-6000



AT-6500



AT-6200



ATP-5500

Design by: Farzad Iranian

www.suntower.ir

info@suntower.ir

آدرس: شهرک غرب، بلوار دادمان، روبروی سازمان امور مالیاتی، پلاک ۹۷، طبقه دوم | تلفکس: ۸۸۳۶۸۳۹۸ - ۸۸۰۸۸۳۰۴





To Live in peace smile

با آرامش به زندگی لبخند بزن

پروفیل یوپی وی سی پیماپن: تنوع بی نظیر، کیفیت بی رقیب، قیمت مناسب

نیم قرن تجربه حضور در بازارهای جهانی



دو سال ضمانت و خدمات پس از فروش

فروش پروفیل پیماپن ترکیه (منطقه آهنگر و خاوران)

تامین کننده یراق آلات و ملزومات درب و پنجره upvc

بمراه: ۰۹۱۲۴۳۹۱۴۷۷ | ۰۹۱۲۶۴۰۸۰۲۰

تاس: ۵۵۵۳۳۷۲۳ | ۵۵۵۳۳۴۸۲

بازرگانی رستگاری

نماینده رسمی شرکت صدرا ابزار پارسیان - کد نمایندگی ۵۲۲۹





To Live in peace smile

با آرامش به زندگی لبخند بزن

پروفیل یوپی وی سی پیماپن: تنوع بی نظیر، کیفیت بی رقیب، قیمت مناسب

نیم قرن تجربه حضور در بازارهای جهانی



ده سال ضمانت و خدمات پس از فروش

شرکت صدرا ابزار پارسیان (بازرگانی قادری)



نماینده انحصاری فروش پروفیل پیماپن ترکیه

تامین کننده یراق آلات و ملزومات درب و پنجره upvc

شعبه استان فارس

آدرس: دفتر فروش و انبار شعبه: شراره، شهرک صنعتی بزرگ شیراز، محله اول، بلوار کارگر جنوبی، پلاک B1

تلفن: ۰۷۱۳۷۷۴۴۶۴۰ | فکس: ۰۷۱۳۷۷۴۴۶۴۱ | همراه: ۰۹۱۲۴۱۷۴۶۸۲

بازرگانی مددی

- پروفیل و یراق آلات درب و پنجره UPVC
- نماینده فروش شیشه از کارخانجات داخلی
- نماینده فروش شرکت مهسان پروفیل (اسپیسر، چسب، سیلیکاژل)



نمایندگی فروش پروفیل ایده آل در استان البرز

کرج - هشتگرد - ضلع شمالی میدان جهاد

۰۲۶-۴۴۲۱۵۷۸۰-۱

DR. WIN®

UPVC Profile

نماینده انحصاری فروش پروفیل **WIN** در جنوب کشور
(فارس، بوشهر، هرمزگان)



شرکت مقصود اندیشه صدر

Maghsood Andishe Sadr

فروش انواع یراق آلات UPVC

شیراز: ۰۷۱-۳۸۳۹۱۵۳۹

همراه: ۰۹۱۷ ۳۰۴ ۴۲۴۷

گروه صنعتی البرز

تولید کننده پروفیل UPVC

 **KOTZOLT**

اقتصادی ترین پروفیل UPVC در ایران

اقتصادی ترین پروفیل UPVC در ایران



The Most Economical UPVC Brand

آدرس: تهران - کیلومتر ۱۸ جاده قدیم کرج - شهرک
سازه گستر سایپا - خیابان نگارستان - پلاک ۹۸

تلفن: ۰۲۱-۴۶۰۷۹۸۱۱-۱۹

فکس: ۰۲۱-۴۶۰۷۹۸۰۱



یراق آلات درب و پنجره UPVC

آوا - تامین کننده یراق آلات UPVC ، پیچ مکس و لاستیک های درزبند

تهران، جابروود، ۱۰ متری احسان، ۱۰ متری اول، پلاک ۱۴۷ تلفکس: ۰۲۱) ۷۶۲۰ ۴۶۱۰ - ۷۶۲۰ ۳۱۶۱

sales@avatrading.ir

پنجره و درب آلومینیومی

ایرانیان

رزید

نشریه پنجره ایرانیان

اولین ماهنامه تخصصی صنعت در و پنجره و بهینه‌سازی انرژی ایران

AVA®

یراق آلات درب و پنجره UPVC

لاستیک های درزبند

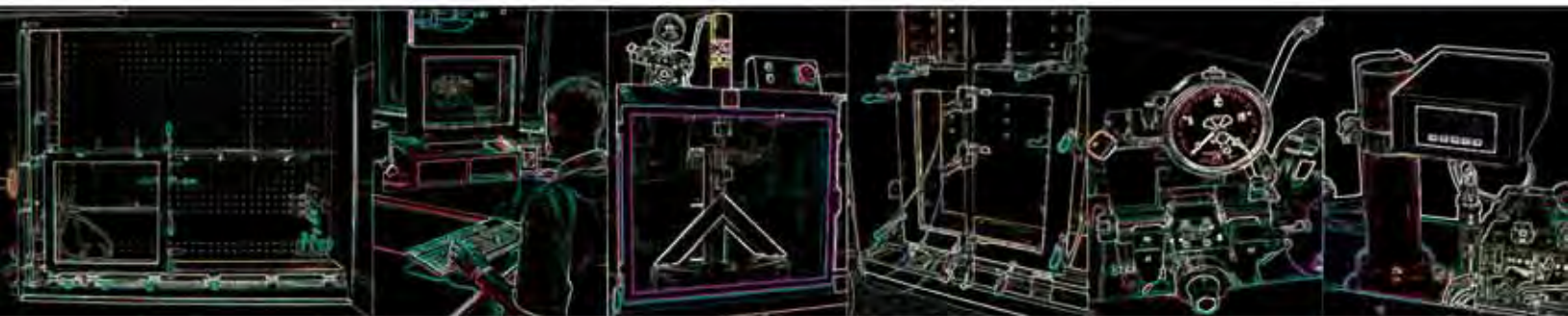
تلفن : ۴۶۱۰ ۷۶۲۰ (۰۲۱)



آزمایشگاه همکار اداره استاندارد در زمینه آزمون های درب و پنجره های UPVC



آیا تاکنون در خصوص استاندارد سازی
پنجره های تولیدی خود تصمیمی گرفته اید ؟؟؟



۰۲۱ ۲۶۴۰ ۵۴۹۱

۰۷۱ ۳۸۴۴ ۴۰۳۸

هورام جام
Hooram Jaam

Hooram
Jaam

تولید شیشه دو و چند جداره صنعتی



عضو انجمن تولید کنندگان در و پنجره UPVC ایران

آدرس دفتر مرکزی: تهران، بزرگراه سردار جنگل، بین میرزا ابابایی و گلستان، ساختمان آسمان سردار، طبقه ۵، واحد ۵۰۳

تلفکس: ۴۷۲۳۶۰۰۰

آدرس کارخانه: شهر صنعتی کاوه، خیابان ۱۸، شماره ۳۵



Safety Glass

SHARGH

شیشه ایمنه شرق

افتخارات:

واحد نمونه صنعت و معدن و تجارت در سال های ۹۳-۱۳۹۲
واحد برتر استاندارد استان خراسان در سال ۱۳۸۵
اولین دارنده استاندارد ملی شیشه سکوریت ۱۰ میل ساختمانی در ایران
اولین دارنده پروانه کاربرد علامت استاندارد جهت تولید شیشه وسایل گرمایی در استان خراسان
اولین تولید کننده شیشه دوجداره ، ضد گلوله و ضد سرقت در شرق کشور
بیش از ۲۵ سال سابقه درخشان در صنعت شیشه



دفتر فروش مرکزی:
مشهد ، بزرگراه آسیایی ، ساختمان
سپهر ، طبقه هفتم ، واحد ۱۷۱
تلفن: (۱۰ خط) ۰۵۱-۳۶۶۷۴۹۶۰
فکس: ۰۵۱-۳۶۶۷۴۹۶۹
info@imenishargh.ir
www.imenishargh.ir

کارخانه: مشهد ، شهرک صنعتی فردوسی
تلفن: ۰۵۱-۳۶۶۷۴۹۶۲ فکس: ۰۵۱-۳۶۶۷۴۹۶۹
دفتر تهران: بزودی

ایمینی را انتخاب کنید



مشهد - پدیده ساندیز



مشهد - مجتمع تجاری و اداری پاز (۱۸۰۰۰ مترمربع نما)



مشهد - برج التون



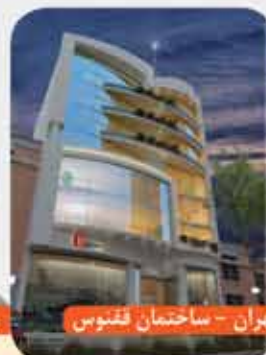
مشهد - برج سجاد



تهران - مجتمع مسکونی ۷۶۰ واحدی زیتون



تهران - ساختمان پارک سوم



تهران - ساختمان قنوس



مشهد - برج ارمناز

یکی از عظیم ترین کارخانجات تولیدی شیشه سکوریت ، دوجداره و لمینت در خاورمیانه

محصولات ایمینی شرق:

- ✓ شیشه های کنترل کننده مصرف انرژی
- ✓ شیشه های ضد سرقت ، ضد اغتشاش ، ضد گلوله و ضد انفجار
- ✓ انواع شیشه های دوجداره ، سکوریت و لمینت
- ✓ انواع شیشه های اسپنדרال ، سندبلاست ، لمینت رنگی ، تراش شیشه
- ✓ شیشه های مات شونده electrochromic
- ✓ شیشه های دوجداره کرکره ای دستی و اتومات و دوجداره دکوراتیو
- ✓ شیشه های LED



روناکس

تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

تلفن: ۰۲۰۶۰۶۰۵۵ (۰۲۱) موبایل: ۰۹۱۲۱۰۰۶۷۵۶

نماینده **پرولاین** در تهران « کد نمایندگی ۱۴۹ »



عایق گستر جام جم

تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

تلفن: ۰۱ - ۶۵۶۱۲۱۴۰ (۰۲۱) موبایل: ۰۹۱۲۳۲۲۶۴۳۹

نماینده **پرولاین** در شهریار « کد نمایندگی ۱۵۶ »

New Generation of Thermal Break
 Aluminum-Wood Windows
 and Curtain Walls Systems

www.ng-diba.com

Email: info@ng-diba.com

تهران - خیابان وزرا، خیابان ۳۷
 پلاک ۴، طبقه اول و دوم. تلفکس: ۸۸۶۷۰۵۷۰

1st & 2nd Floor, No.4
 Vozara Ave, Tehran - Iran
 Tel/Fax: +98 21 88670570





نما پنجره پاک

تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

تلفن : ۲۴ - ۰۲۰۷۲۰۷۲۰۷۲۰ (۰۴۱)

نماینده **پرولاین** در تبریز « کد نمایندگی ۳۵۵ »



تکنوسازه کیش

تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

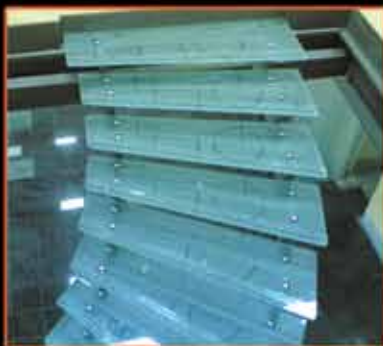
تلفن : ۱ - ۰۲۰۷۲۰۷۲۰۷۲۰ (۰۷۶۴) موبایل : ۰۹۳۴۷۶۹۸۷۲۱

نماینده **پرولاین** در کیش « کد نمایندگی ۱۰۱ »

صنایع شیشه و پنجره جام ایران

- صنایع شیشه و پنجره جام ایران
- تولید کننده شیشه های دو جداره و سه و چند جداره خم و صاف
- تولید کننده شیشه های خم و لمینت ساختمانی
- تولید کننده شیشه های ضد گلوله
- مشاوره و مجری نماهای کامپوزیت
- مشاوره و مجری نماهای فریم لس ، کرتین وال ، اسپایدر
- تهیه و نصب شیشه های سکوریت ، دربهای شیشه ای و اتوماتیک
- تهیه و نصب درب و پنجره upvc

نشیسته خم



تلفن: ۰۲۱-۶۶۶۸۲۹۴۳-۶۶۶۸۲۹۵۱ همراه: ۰۹۱۲۱۹۱۵۱۳۳-۰۹۱۳۶۲۱۱۳۴۱
jamiran92@yahoo.com





تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

گروه صنعتی نما برتر

تلفن: ۰۶۵۶۱۱۴۷۹ (۰۲۱) موبایل: ۰۹۱۳۱۸۲۰۹۹۷

نماینده **پرولاین** در شهریار « کد نمایندگی ۳۰۲ »



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

البرز ۲

تلفن: ۰۷۶۲۲۱۹۰۲ (۰۲۱) موبایل: ۰۹۳۸۰۵۸۲۷۵۷

نماینده **پرولاین** در جاجرود « کد نمایندگی ۳۴۱ »



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

گروه صنعتی پیمان

تلفن: ۰۳۳۲۸۶۴۹۳ (۰۲۱)

نماینده **پرولاین** در تهران « کد نمایندگی ۳۱۷ »



شرکت فرکان آسیا (سهامی خاص)
تولید کننده در و پنجره (UPVC) و خدمات پسینیت



انجمن تولید کنندگان
در و پنجره UPVC ایران



انجمن صنایع تولید کنندگان
در و پنجره UPVC ایران

آدرس: خیابان خالد اسلامبولی (وزرا) خیابان ششم پلاک ۱۹ واحد ۲

تلفن: ۸۸۷۱۸۸۵۴-۸۸۷۱۹۸۹۳

فکس: ۸۹۷۸۹۸۷۹

Web: www.farganasia.com E-mail: info@farganasia.com



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

جهان پنجره

تلفن: ۰۹۱۴۱۶۶۹۱۴۴ موبایل: ۰۴۴ ۴۴۲۳۳۲۸۸

نماینده پرولاین در پیرانشهر «کد نمایندگی ۲۳۶»



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

بهینه ساز پارسیان

تلفن: ۰۹۱۲۳۰۴۳۴۰۷ موبایل: ۰۲۱ ۵۵۵۳۳۱۵۹

نماینده پرولاین در جاجرود «کد نمایندگی ۳۴۲»



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

کلارپن

موبایل: ۰۹۱۲۶۵۴۴۶۰۶ موبایل: ۰۱۹۲ ۴۹۴۳۱۲۲

نماینده پرولاین در کلارآباد «کد نمایندگی ۳۴۷»

ثامن پاس

تولید کننده در و پنجره UPVC
تولید کننده شیشه های دوجداره و صنعتی
تولید توری رولینگ



مجتمع بوتیا صنعت



نمایندة فروش در سراسر کشور
پنیرفروش می شود

www.samenpas.ir | samenpvc@gmail.com

آدرس: بزرگراه آزادگان - جنب صنایع خانی - بازار آهن مکان - فاز ۶ مرکزی - پلاک ۱۵۸۵ و ۱۵۸۶
تلفن: ۹۳ ۹۶ ۵۰ ۵۵ فکس: ۱۱ ۸۶ ۵۰ ۵۵



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

آتروپن کرج

تلفن : (۰۲۶) ۳۲۵۵۷۶۹۱

نماینده **پرولاین** در کرج « کد نمایندگی ۲۹۴ »



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

نانو وین

تلفن : (۰۲۱) ۴۴۹۶۲۲۳۲۷

نماینده **پرولاین** در تهران « کد نمایندگی ۳۶۸ »



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

نگین گستر آریا

تلفن : (۰۲۸) ۳۲۹۳۸۴۰۲ موبایل : ۰۹۱۲۷۸۷۰۱۴۶

نماینده **پرولاین** در قزوین « کد نمایندگی ۳۴۴ »



وین بست

تولیدکننده درب و پنجره های UPVC
تولید کننده انواع توری های پلیسه آنتی باکتریال



پذیرش نمایندگی فروش از سراسر کشور

شعبه آهن مکان

آرادگان، پل منبع خانی، بازار بزرگ آهن مکان، فاز ۵ مرکزی، پلاک ۱۱۵۵
تلفن: ۵۵۴۴۵۵۷۹ - ۵۵۴۴۵۵۷۸ | فکس: ۵۵۵۳۴۱۸۸

دفتر مرکزی

تهران، سهروردی شمالی، کوچه قرقاول، پلاک ۱۲، واحد ۱
تلفن: ۸۸۷۶۳۶۷۴ - ۸۸۷۶۳۶۷۸ | فکس: ۸۸۷۶۹۲۰۸ | همراه: ۹۱۲۵۲۷۷۵۰۰

www.winbest.co

Email: info@winbest.ir | winbest_88@yahoo.com



VISTA BEST

PIMAPEN

PENMAK





تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

فرایند پی وی سی

تلفن: ۰۶۵۶۰۸۵۶۲ (۰۲۱) موبایل: ۰۹۱۲۴۸۲۴۸۷۷

نماینده **پرولاین** در شهریار « کد نمایندگی ۲۷۹ »



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

ایران تک

موبایل: ۰۹۱۲۵۲۰۷۵۷۱

نماینده **پرولاین** در پاکدشت « کد نمایندگی ۳۱۳ »



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

گروه صنعتی بخشایش

تلفن: ۰۶۵۲۹۰۱۰۴ (۰۲۱) موبایل: ۰۹۱۲۶۶۴۵۴۲۵

نماینده **پرولاین** در شهریار « کد نمایندگی ۲۸۶ »

پروفیل گالوانیزه الماس



پروفیل گالوانیزه الماس



تولید کننده انواع پروفیل گالوانیزه تقویتی درب پنجره های UPVC در سایزه های مختلف با ماشین آلات تمام اتوماتیک برش رول به رول سازنده انواع ماشین آلات تولید پروفیل گالوانیزه



آدرس: آذربایجان شرقی، میانه، جاده ترانزیت به سمت تبریز، پروفیل گالوانیزه الماس (صنایع ماشین سازی امیر هاشمی)
تلفن: ۵۲۲۴۱۲۲-۴۱ فکس: ۵۲۲۴۱۴۴-۴۱

فروش انواع یراق آلات آلومین
نماینده فروش ماشین آلات
موتار درب و پنجره UPVC
پلاست ماک و ساوین ماک

PLASTMAK
pvc işleme makineleri

sawin
PVC İŞLEME MAKİNELERİ





تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

گروه صنعتی پیشرو

تلفن: ۰۶۳۸۱۳۰۱۶۳۸۱۳ (۰۲۶) موبایل: ۰۵۳۶۰۵۳۶۰۹۱۲۴۹۱

نماینده **پرولاین** در پاکدشت « کد نمایندگی ۲۷۷ »



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

گروه صنعتی دلنواز

تلفن: ۰۵۷۷۰۵۷۷۰۳۶۲۴ (۰۸۷) موبایل: ۰۳۲۱۰۳۲۱۰۹۱۸۶۷۰

نماینده **پرولاین** در سقز « کد نمایندگی ۲۵۳ »



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

رودوین

تلفن: ۰۴۲۶۴۶۹۲۲ (۰۱۳) موبایل: ۰۹۱۱۳۴۴۷۴۹۷

نماینده **پرولاین** در رودسر « کد نمایندگی ۲۳۸ »



bayan@alumjam.com

تولیدکننده درزگیر شیشه دوجداره (تیاکل یا پلی سولفاید) : برند HASOON با استفاده از مواد اولیه اروپا
نماینده رسمی جی یو آلمان : تولید کننده انواع یراق آلات درب و پنجره آلومینیوم، نما و u.PVC و درب اتوماتیک
نماینده رسمی ورنه ترکیه : تولید کننده انواع یراق آلات درب و پنجره u.PVC
نماینده انحصاری اوزتورک پلاستیک ترکیه : تولید کننده انواع پروفیل u.PVC با برند VEGA
نماینده رسمی آلومیل یونان : تولیدکننده فوق حرفه ای انواع پروفیل آلومینیوم
نماینده رسمی گنچر آلومینیوم ترکیه : تولید کننده انواع پروفیل آلومینیوم با برند EURO COMFORT
واردات و عرضه انواع لوازم توری : پلیسه، لولایی و ثابت
طراحی و اجرای انواع نما : کرتین وال، اسپایدر، اسکالایت و درب اتوماتیک
تولید انواع درب و پنجره : آلومینیوم ترمال بریک، آلومینیوم ترمال و یو پی وی سی
تولید انواع شیشه : استپ یونیت، لمینت، دوجداره و سندبلاست
تولید انواع توری : پلیسه، لولایی و ثابت
واردات و فروش انواع ماشین آلات ساخت : درب و پنجره u.PVC، آلومینیوم و شیشه دوجداره
حمل و نقل و ترخیص : کلیه کارهای مجاز از گمرک منطقه آزاد ماکو

« پذیرش نمایندگی از سراسر کشور »

کارخانه شیشه اشتهاارد :
شهرک صنعتی، بلوار ابوریحان، بلوار حسینی غربی،
روبروی یهدادکیان، کوچه گلبرگ ۴، گلزار ۱

کارخانه منطقه آزاد ماکو :
آذربایجان غربی، شهرستان ماکو، شهرک صنعتی،
منطقه آزاد ماکو، پلاک ۷۳ و ۷۴

دفتر مرکزی :
تهران، پاسداران، بوستان ۲، خیابان پایدار فرد
(امیر ابراهیمی)، پلاک ۷، طبقه ۴، واحد ۷

تلفن: ۰۲۶ ۳۷۷۷ ۴۵۶۳
فکس: ۰۲۶ ۳۷۷۷ ۴۵۶۲

تلفن: ۰۴۴ ۳۴۳۴ ۲۵۲۶
فکس: ۰۴۴ ۳۴۳۴ ۲۵۷۱

تلفن: ۰۲۱ ۲۲۷۹ ۱۹۴۶
فکس: ۰۲۱ ۲۲۷۹ ۱۹۳۹



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

پنجره نصیرزاده

موبایل : ۰۹۱۲۴۷۸۲۹۳۳

نماینده **پرولاین** در شهریار « کد نمایندگی ۲۴۴ »



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

آریا بست تک

موبایل : ۰۹۱۲۱۱۴۲۹۸۰

نماینده **پرولاین** در نظرآباد « کد نمایندگی ۱۹۴ »



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

باران نور ایرانیان

تلفن : ۰۸۸۲۷۸۶۱۰ (۰۲۱) موبایل : ۰۹۳۶۱۴۲۲۳۸۰

نماینده **پرولاین** در شهریار « کد نمایندگی ۱۸۸ »



شرکت شیشه اژدری (AGC)

- تولید کننده انواع شیشه های ساختمانی و صنعتی (صاف و خم) لمینیت، سکوریت و دوجداره با عملکرد بازدهی بالا (HP)
- نماینده رسمی شرکت AGC بلژیک و دارای تاییده در خصوص فرآیندهای شیشه های High Performance
- دارای گواهینامه ISO9001 در کنترل کیفیت تولید

برخی از پروژه هایی که این شرکت در آن افتخار همکاری داشته است:

- بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران
- دیوان محاسبات کل کشور
- سالی سران اجلاس اسلامی
- کارتینگ بین المللی پرتد
- پل ارتباطی فرودگاه امام خمینی
- برج تجارت قزوین
- برج بهشت
- پروژه مهستان کرج
- مجتمع تجاری رز کرج
- مجتمع تجاری ملاصدرا کرج
- شورای شهر اسلامی کرج
- ساختمان ملت ۱ (سایت شهاب)
- برج بهارستان نمک آبرود
- بیمارستان فرشچیان همدان
- بیمارستان سینا تهران
- مرکز بین المللی ناشران قم
- هتل نوید مشهد
- و هزاران پروژه بزرگ و کوچک دیگر در سطح کشور ...



w w w . a j d a r i g l a s s . c o m

آدرس: تهران، خیابان شریعتی، بالاتر از پل سیدخندان، مقابل پارک شریعتی،
ساختمان نور، شماره ۹۶۵، طبقه سوم، واحد ۱۳ تلفکس: ۲۲۸۲۵۱۲ (۱۰ خط)





تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

درب و پنجره افشار

موبایل : ۰۹۱۳۲۴۹۲۲۷۸

نماینده **پرولاین** در جیرفت « کد نمایندگی ۱۸۱ »



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

آثار درب

تلفن : ۸ - ۱۶ ۳۵۲۳۸۴ (۰۴۴) موبایل : ۰۹۱۴۳۴۳۱۳۳۰

نماینده **پرولاین** در سلماس « کد نمایندگی ۱۶۲ »



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

رخشان

تلفن : ۱۸۳ ۶۶۰۰۰۰ (۰۲۱) موبایل : ۰۹۱۲۲۸۶۲۰۲۶

نماینده **پرولاین** در تهران « کد نمایندگی ۱۴۲ »



www.SGlass.ir

۰۲۱ - ۸۸۴۵۴۰۹۶

۰۲۶ - ۳۷۸۵۸۵۱۸

شرکت سان گلاس ، تولید کننده شیشه های دو جداره



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

هوپاد

تلفن: ۵۲۶۳۱۵۸۷ (۰۳۱) موبایل: ۰۹۳۷۱۰۰۷۵۷۱

نماینده **پرولاین** در فولادشهر « کد نمایندگی ۱۳۳ »



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

آذرین

تلفن: ۳۶۵۹۱۶۷۱ (۰۲۶) موبایل: ۰۹۱۴۱۱۰۰۹۰۷

نماینده **پرولاین** در کرج « کد نمایندگی ۱۱۷ »

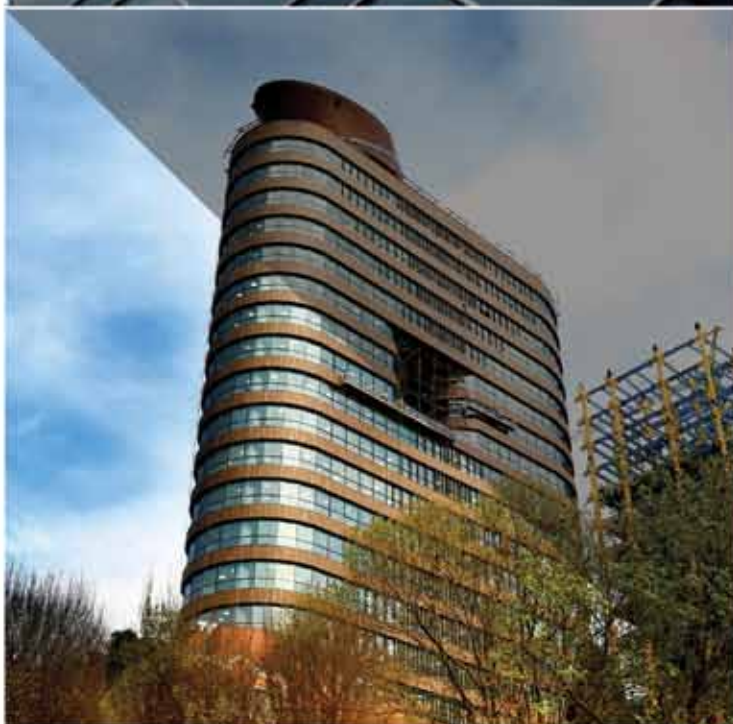


تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی

پنجره دوجداره اطلس

تلفن: ۴۲۳۴۸۰۰۶ (۰۱۳)

نماینده **پرولاین** در لاهیجان « کد نمایندگی ۱۰۷ »



NAMAKARAN

Industrial Group

WWW.NAMAKARAN-ALU.COM

info@namakaran-alu.com

گروه صنعتی ناکاران

طراح و مجری نماهای کرتین وال و مدرن
تولید کننده درب و پنجره های آلومینیومی
نرمال و ترمال بریک

ÇUHADAROĞLU
METAL SANAYİ VE PAZARLAMA A.Ş.
NAMAKARAN
HEZAREH SEVOM

دفتر مرکزی: تهران، اتوبان همت، شیخ بهایی جنوبی، بلوار

آقاعلیخانی، ۲۰ متری گلستان، ۱۲ متری دوم، پلاک ۲

تلفکس: ۰۲۱-۸۸۶۲۱۷۴۸

کارخانه: ارومیه، شهرک صنعتی فاز ۳

تلفکس: ۰۴۴-۳۳۷۴۶۰۲۰-۳

وعده دیدار ما

نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان تهران

۱۸ الی ۲۱ مرداد

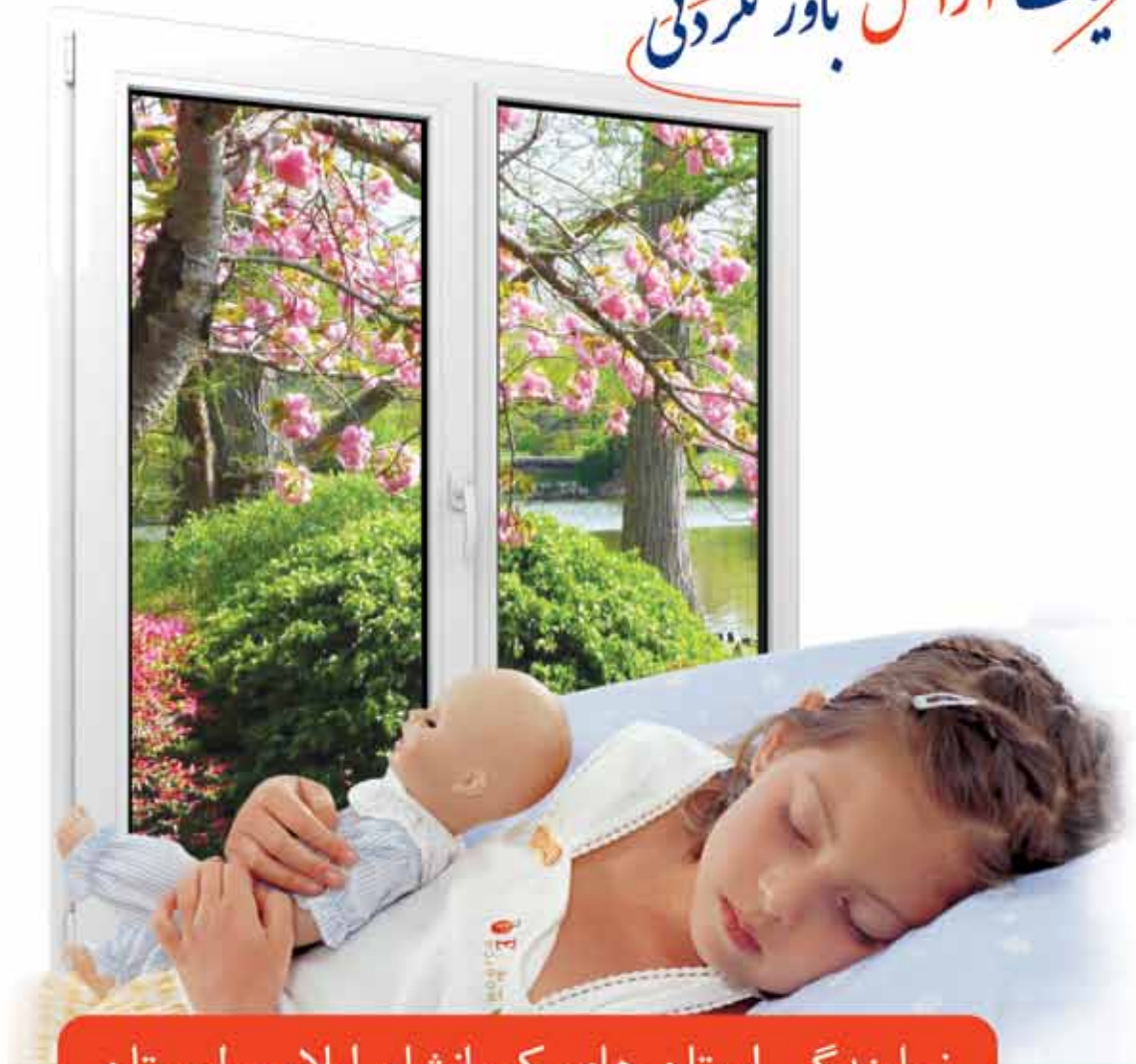
You Dream It, We'll Creat It



وانا وین VANA WIN
UPVC PROFILE PRODUCER

تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی

یک آرامش باور نکردنی



نمایندگی استان های کرمانشاه، ایلام و لرستان

گروه تجاری برادران فیضی

کرمانشاه، میدان آزادگان، کیلومتر ۱ جاده اسلام آباد غرب
تلفن: ۳۷۲ ۶۷ ۳۹۱-۹۳ (۰۸۳) فکس: ۳۷۲ ۶۷ ۳۹۰ (۰۸۳)



وانا وین VANA WIN
UPVC PROFILE PRODUCER

تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی

یک آرامش باور نکردنی



نمایندگی استان البرز و تهران

شرکت آذرین

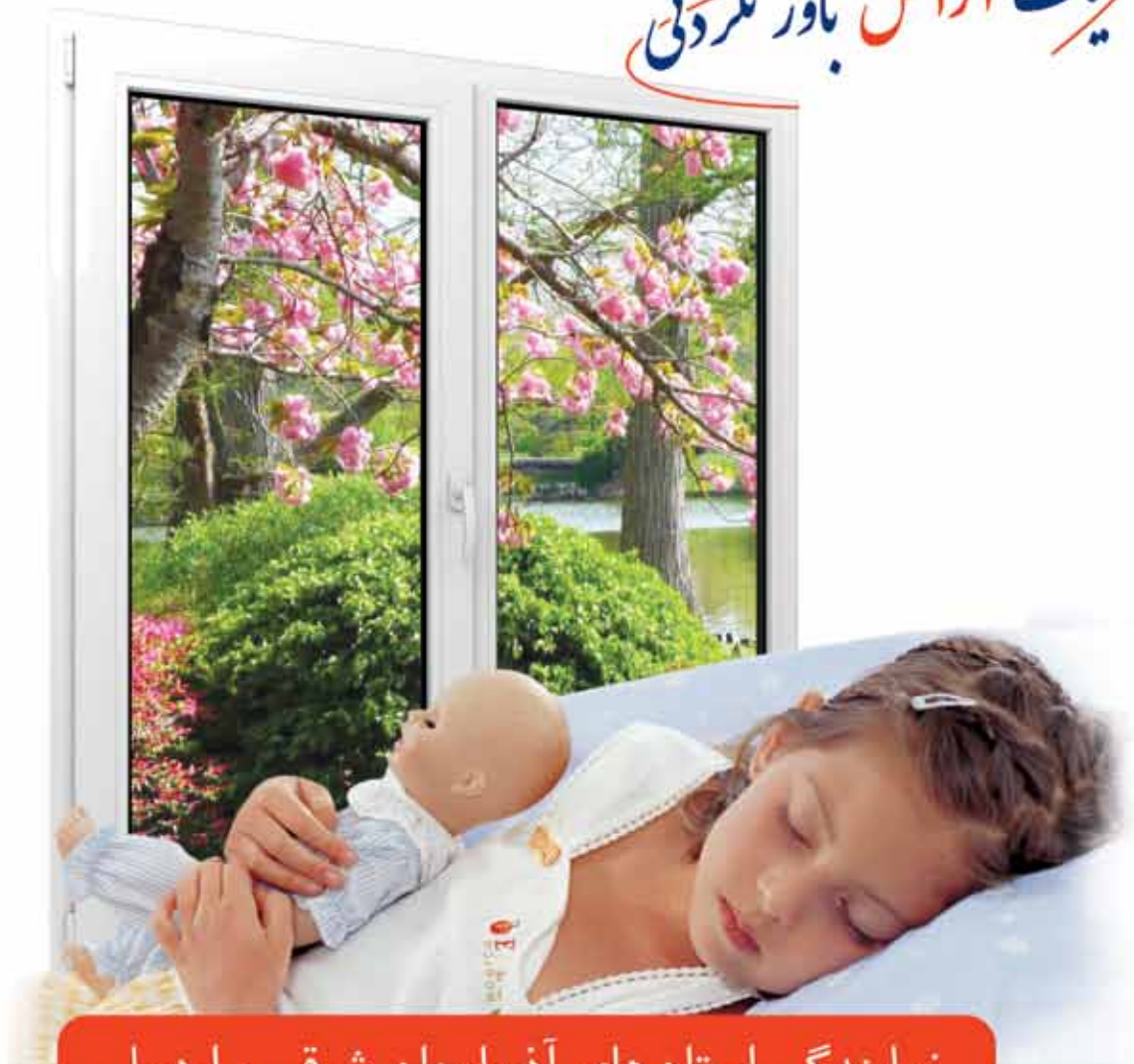
کرج، جاده ملارد، نرسیده به کانال فردیس، خیابان بازیافت، خیابان دوم
تلفن: ۰۲۶) ۳۶۵ ۹۱ ۶۷۱ فکس: ۰۲۶) ۳۶۵ ۹۱ ۶۷۰



وانا وین VANA WIN
UPVC PROFILE PRODUCER

تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی

یک آرامش باور نکردنی



نمایندگی استان های آذربایجان شرقی و اردبیل

شرکت دروین

تهریز، کیلومتر ۳ جاده تهران، بالاتر از میدان بسیج، ساختمان تجاری مهر، طبقه ۲، واحد A۳
تلفن: ۰۴۱) ۳۶۳ ۷۹ ۵۱۱ فکس: ۰۴۱) ۳۶۳ ۷۰ ۶۶۲

ORVIN
UPVC Profile





- انواع نمای شیشه ای، کرتین وال
فول فریم لس و فریم لس
- درب و پنجره ساده و ترمال بریک
- انواع لوور و سایه بان
آلومینیومی
- نرده آلومینیومی، استیل
تمام شیشه ای و حفاظ بانکی
- طراحی، ساخت و اجرای
نمای کامپوزیت
- درب و پنجره UPVC



دفتر مرکزی :

تهران، خیابان وزرا، روبروی خیابان ۳۷، مجتمع ولیعصر ۲، واحد ۲۵۵

تلفکس : ۳-۸۸۶۴۷۶۰۲

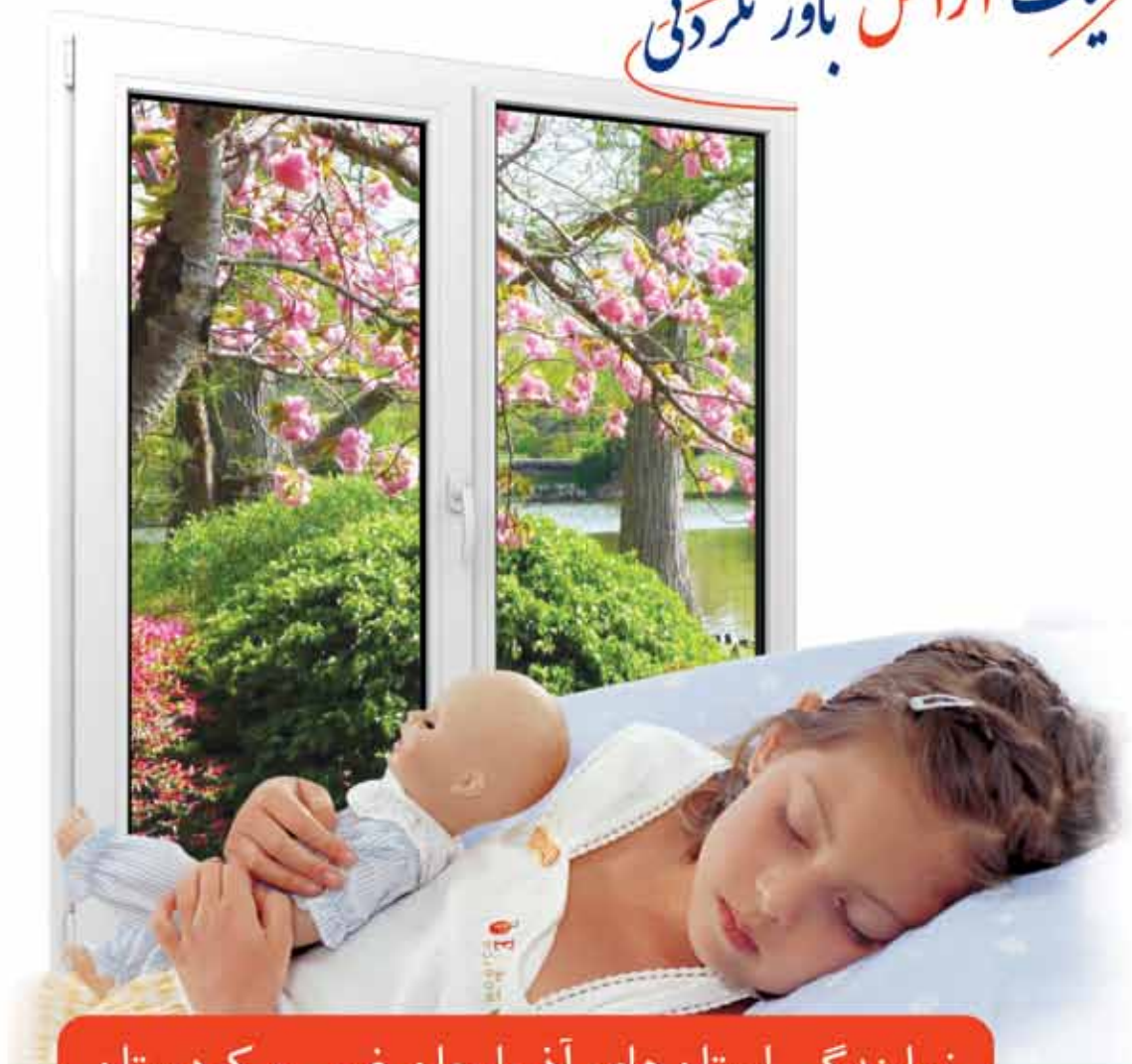
WWW.ALUCAD.CO

ALUCAD.CO@GMAIL.COM

وانا وین VANA WIN
UPVC PROFILE PRODUCER

تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی

یک آرامش باور نکردنی



نماینده گی استان های آذربایجان غربی و کردستان

شرکت کامیارین

آذربایجان غربی، بوکان، میدان فرمانداری، خیابان شهید چمران، پایین تر از مجسمه مادر، نبش کوچه سرو ۱۰
تلفن: ۰۴۴ ۴۶۲ ۴۲ ۸۰۳ فکس: ۰۴۴ ۴۶۲ ۴۲ ۶۶۹





صنایع آلومینیوم گنجعلیخان

پذیرش نمایندگی از سراسر کشور

با کاملترین آرشیورنگی



۴۰ سال تجربه در صنعت آلومینیوم

اولین و برترین تولیدکننده توری‌های رولینگ و پلیسه در جنوب شرق کشور

- تولید و ارسال توری در کمترین زمان ممکن
- راه اندازی خط تولید و فروش پروفیل و یراق آلات توری‌های ثابت، رولینگ و پلیسه

همراه با آموزش رایگان



کرمان، پارک مطهری، خیابان آیت... صالحی، نبش کوچه ۱۱، برج آسمان، طبقه ۴، واحد ۴
تلفن: ۰۳۴-۳۲۵۲۴۳۰۷ - ۰۳۴-۳۲۵۱۵۰۱۴ | همراه: ۰۹۱۳۳۴۰۸۵۱۵

وانا وین VANA WIN
UPVC PROFILE PRODUCER

تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی

یک آرامش باور نکردنی



نمایندگی استان فارس

شرکت پرشین یراق نوین

شیراز، جاده بوشهر، خیابان فاخه دوم
تلفن: ۰۴۰ ۳۸۳۸۹ (۰۷۱) همراه: ۷۱۳۵۳۲۷ (۰۹۱۷)





زیباپن صنعت

تولید کننده پیشرفته ترین سیستم در و پنجره UPVC
تولید کننده توری های پلیسه



UPVC Window & Door Systems

تعویض پنجره های قدیمی بدون تخریب

کارخانه قالب سازی:

تهران، کیلومتر ۱۰ جاده خاوران، شهرک صنعتی خاوران،
سایت فن آوران، انتهای خیابان یاس، شماره ۴۱۲۰
تلفن: ۰۲۱ ۳۳۲۸۶۵۰۳
فکس: ۰۲۱ ۳۳۲۸۶۵۰۴
www.zibapan.com

کارخانه UPVC:

تهران، کیلومتر ۱۰ جاده خاوران، شهرک صنعتی
خاوران، سایت فن آوران، خیابان میخک، شماره ۳۹۰۲
تلفن: ۰۲۱ ۳۳۲۸۴۰۷۰ - ۷۲
فکس: ۰۲۱ ۳۳۲۸۴۰۶۰
info@zibapan.com

دفتر مرکزی:

تهران پارس، انتهای اتوبان باقری، بلوار
مطهری، بین خیابان ۷ و ۸ شرقی، شماره ۱۲۷
تلفن: ۰۲۱ ۷۷۰۸۴۰۷۰
فکس: ۰۲۱ ۷۷۰۸۴۸۰۹
سامانه پیام کوتاه: ۳۰۰۰۵۸۴۲۳۹۴۰۷۰



وانا وین VANA WIN
UPVC PROFILE PRODUCER

تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی

یک آرامش باور نکردنی



نماینده گی استان قزوین

شرکت هورسان

قزوین، خیابان نواب شمالی، نبش کوچه ۱۴۰ هاله
تلفن: ۰۲۸ ۳۳۳ ۲۳ ۸۲۹ همراه: ۰۹۱۲ ۴۱۵ ۸۱ ۷۴





نورپن تولید کننده پنجره های UPVC و آلومینیوم ترمال بریک و توری های پلیسه

▲ آماده اعطای نمایندگی در کل کشور
دارای دفاتر فروش در تهران و شهرستان ها



تولید با کیفیت و طیفه ماست
پنجره با کیفیت حق شماست

وانا وین **VANA WIN**
UPVC PROFILE PRODUCER

تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی

یک آرامش باور نکردنی



نماینده گی استان همدان

شرکت سوین سبحان

ملاير، خيابان شهيد طلوعی، کوچه دفتری، ساختمان آرین، طبقه سوم، واحد ۱۳
تلفن: ۰۸۱) ۳۲۲ ۲۱ ۸۰۳ فکس: ۰۸۱) ۳۲۲ ۲۱ ۸۰۲





سهند درب آریا

تولید کننده انواع درب و پنجره های UPVC
و مجری درب های اتوماتیک



www.sahanddarb.ir

دفتر مرکزی: اراک، خیابان قائم مقام، بعد از چهارراه ادبجو، نبش بن بست غفار
کارخانه: اراک، میدان فراهان، ابتدای جاده فراهان، ورودی شهرک قائم
تلفن: ۰۸۶ ۳۲ ۲۷ ۵۸ ۴۲ | همراه: ۰۹۱۸ ۸۶۲ ۴۰ ۴۷ | ۰۹۱۸ ۳۶۲ ۵۱ ۹۳

وانا وین VANA WIN
UPVC PROFILE PRODUCER

تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی

یک آرامش باور نکردنی



نمایندگی استان کرمان

شرکت فناوران صنعت

سیرجان، خیابان توحید، خیابان نواب صفوی

تلفن: ۰۳۴ ۴۲۳ ۳۵ ۱۶۲ فکس: ۰۳۴ ۴۲۳ ۳۴ ۷۱۵



نوین عایق انرژی



پنجره UPVC، ترمال بریک و نماهای شیشه ای



آغاز دهه دوم فعالیت ، با محصولات جدید :

پارتیشن شیشه ای سقف های جمع شونده

دفتر فروش : مشهد، فلسطین ۱۹، پلاک ۷۴

تلفن : ۰۵۱-۳۸۴۶۵۵۲۰ | فکس : ۰۵۱-۳۸۴۷۱۱۸۱

کارخانه : کیلومتر ۲۳ جاده قوچان، شهرک صنعتی فناوری های برتر

تلفن : ۰۵۱-۳۲۴۰۰۲۵۹

صنعت ۱۱، قطعه ۲۸۲

وانا وین VANA WIN
UPVC PROFILE PRODUCER

تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی

یک آرامش باور نکردنی



نمایندگی استان خراسان

گروه صنعتی ویدال

مشهد، بلوار معلم، بین معلم ۳۰ و ۳۲، پلاک ۷۸۴، طبقه همکف، واحد ۲
تلفن: ۰۳۱ ۳۸۶ ۷۵۰۳۱ فکس: ۰۳۱ ۳۸۹ ۳۱ ۲۷۳





نگین البرز

تولیدکننده در و پنجره UPVC و شیشه های دوجداره

UPVC Window & Door Producer



VISTA BEST®

UPVC Window & Door Profiles

ویستا بست

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی

دفتر مرکزی: تهران، سعادت آباد، سرو شرقی، خیابان رشادت، کوچه اقبال، پلاک ۲۴، واحد ۳

فکس: ۸۹۷۸۲۷۶۱ - ۰۲۱

تلفن: ۲۲۰۶۳۵۵۹ - ۲۲۰۶۳۴۸۳ - ۰۲۱

گیلان: ۴۰ و ۳۳۲۳۸۵۳۵ - ۰۱۳

مازندران: ۳۷۸۲۴۹۹ - ۰۹۱۲

ایمیل: neginalborzupvc@gmail.com

سایت: www.neginalborzupvc.com

وانا وین **VANA WIN**
UPVC PROFILE PRODUCER

تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی

یک آرامش باور نکردنی



نماینده گی استان مرکزی

شرکت آبتین دژ

اراک، شهرک مصطفی خمینی، بلوار جمهوری، نبش کوچه شهید زمانگیر
تلفن: ۰۸۶) ۳۳۶ ۹۰ ۸۳۱ فکس: ۰۸۶) ۳۳۶ ۷۹ ۱۷۶



UPVC Window & Door Producer



گروه صنعتی کلاسیک



تولیدکننده درب و پنجره عایق یو پی وی سی

CLASSIC INDUSTRIAL GROUP

✓ تولید کننده درب و پنجره های یو پی وی سی

✓ تولید کننده شیشه های دو و سه جداره

✓ تولید کننده سازه های فلزی، فریم، چهارچوب و فرافوزه

✓ تولید کننده توری های رولینگ و پلیسه

مشاوره، طراحی و اندازه گیری، رایگان



عضو انجمن صنعتی تولیدکنندگان
درب و پنجره یو پی وی سی ایران

نماینده رسمی

ویستا بست

تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی



glass
machinery

نشانی: تهران، شهرک صنعتی چهاردانگه، خیابان ۱۶ (هشتم آهنگاران)، پلاک ۴۳ مدیریت آقای محمدی - همراه: ۰۲۸ ۲۶ ۱۱۷ (۰۹۱۲)
تلفن: ۰۲۱ ۵۵ ۶۲ ۹۲ فکس: ۰۲۱ ۵۵ ۲۷ ۶۵ ۰۵ info@classic-upvc.com www.classic-upvc.com

وانا وین VANA WIN
UPVC PROFILE PRODUCER

تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی

یک آرامش باور نکردنی



نمایندگی استان تهران

بازرگانی احسان

تهران، انتهای بزرگراه نوا ب، بلوار جوانه، ساختمان پزشکان مهر، طبقه ۴، واحد ۱۲
تلفن: ۰۸۸ ۷۹ ۵۵۸ (۰۲۱) فکس: ۰۸۹ ۷۹ ۵۵۸ (۰۲۱)



پارس آلومینیوم

PARS ALUMINIUM



با ۳۵ سال تجربه در طراحی، اجرا و تولید درب و پنجره های آلومینیومی در سیستم های اختصاصی، نما، ترمال بریک، سقف کاذب و پارتیشن در رنگ های گوناگون پاد رکوتینگ و طرح چوب



آدرس: تهران، جاده قدیم کرج، شاد آباد، انتهای بلوار ۱۷ شهرپور
مجتمع صنعتی بهکاران، خیابان فولاد، بین سوم و چهارم غربی، پلاک ۵
تلفن: ۶۶۸۲۸۹۰۴ - ۶۶۸۲۵۸۱۰ - ۶۶۸۰۲۶۲۵ - ۰۲۱



آلفا صنعت تابان

www.makewindow.ir



SIEGENIA
SOLUTIONS INSIDE

Win
Accessories Technology

ENDOW

آلفا صنعت تابان

بورس یراق آلات در پنجره دو جداره

Unit 5, 3 th floor, No. 73,

Qeytariyeh Blv., Tehran, Iran

Tel: (+9821) 22685281-4

آدرس: تهران - بلوار قیطره - روبروی پارک

قیطره - پلاک ۷۳ - طبقه ۳ - واحد ۵

تلفن: ۲۲۶۸۵۲۸۱ - ۴ - ۲۱

مجله ماشین آلات

ایرانیان

رزمه

نشریه پنجره ایرانیان

اولین ماهنامه تخصصی صنعت در و پنجره و بهینه سازی انرژی ایران

کارن ماشین؛ افقی تازه در خلق ماشین آلات ۱۹۴

 **KABAN**

kaban.com.tr

خیابان میرداماد - میدان مانر - ابتدای خیابان
شاه نظری - برج ناهید - طبقه شانزدهم - واحد 3
تلفکس: 54 و 22272652 - 22272462





رونمایی از تازه‌ترین دستاوردهای کارن ماشین در گفتگوی ویژه با پنجره ایرانیان

کارن ماشین؛ افقی تازه در خلق ماشین آلات

نخستین شرکت تولیدکننده ماشین آلات ساخت شیشه‌های دوجداره ایران حالا به رقابت با برندهای مطرح جهانی می‌اندیشد چه اینکه صادرات ماشین آلات ساخته شده در گروه توسعه سرمایه‌گذاری دارایی با نام تجاری کارن ماشین به کشور ترکیه خود یک موفقیت بزرگ به شمار می‌آید؛ صادرات ماشین‌آلاتی ساخته شده در ایران و با تکیه بر دانش و تجربه متخصصان کشور به کشوری که خود یکی از غول‌های ماشین‌آلات ساخت در و پنجره به شمار می‌رود، باعث شد تا مدیران این شرکت پرافتخار ایرانی به حضور در بازارهای دیگر کشورها بیاورند. افزون بر این اعتماد یکی از برندهای برتر صنعت شیشه ایران یعنی شرکت شیشه قزوین برای همکاری و امضای قرارداد جهت ساخت ماشین شستشوی خوابیده شیشه سکوریت با ابعاد $2/5 \times 5$ خود نشان از ورق خوردن برگ زرین دیگری در کارنامه صنعتی گروه توسعه سرمایه‌گذاری دارایی به شمار می‌آید. تا جایی که مهندس دارایی مدیر عامل کارن ماشین بر این باور است که به جهت جلب رضایت مشتریان مجموعه‌ای کامل از ماشین‌آلات تخصصی شیشه دوجداره و پروفیل‌گامی مهم در این راستا برداشته است. چه اینکه راه‌اندازی کلینیک خدمات ماشین‌آلات کارن ماشین شامل گارانتی و قوانین محافظت از خریدار محسوب می‌شود. به گفته این مقام ارشد گروه توسعه سرمایه‌گذاری دارایی، کارن ماشین با ارائه خدمات ویژه اعم از آموزش و نصب رایگان، بازدید دوره‌های رایگان، تماس تلفنی هفتگی گروه فنی با مشتریان و قوانین محافظت از خریدار درازمدت خیال مشتری را در تولید راحت کرده است. گفتگوی اختصاصی نشریه پنجره ایرانیان مهندس سعید دارایی مدیر عامل شرکت تولیدکننده ماشین‌آلات شیشه کارن ماشین را بخوانید:

اشاره:

■ کارن ماشین فعالیت خود را با چه هدفی آغاز کرد؟

مهندسان و متخصصان مجرب کارن ماشین با هدف تولید و عرضه ماشین‌آلات تولید شیشه‌های دو یا چندجداره در جهت ارتقاء کیفیت صنعت ساختمان ایران و سایر کشورها با عنایت به مبحث ۱۹ مقررات ملی ساختمان مبنی بر جلوگیری از اتلاف سرمایه‌های ملی، کاهش هزینه‌ها و تحقق سیاست‌های بهینه‌سازی مصرف

ساخت فعالیت خود را آغاز کرده که بهره‌گیری از بالاترین تکنولوژی روز دنیا در صدر اولویت شرکت قرار دارد.

این شرکت با مدنظر قرار دادن خلق محصولات جدید به عنوان محور اصلی فعالیت‌های خود همراه سعی کرده است تا محصولاتی با کیفیت بالا و در حد استانداردهای جهانی را جهت ارائه در بازار ایران و صادرات به دیگر کشورها تولید

جامع عمل پوشانده شود. به ویژه اینکه کادر مجرب طراحی که فارغ التحصیلان دانشگاه‌های معتبر ایران هستند، آموزش قبل و حین خدمت کارشناسان فنی، به روزرسانی اطلاعات، جلسات تحقیق و بررسی از ویژگی‌های مهم تیم تولید کارن ماشین می‌باشد.

■ **تیم R&D چه وظایفی به عهده دارد و از چه زمانی تشکیل شده است؟**
کارن ماشین با داشتن دو تیم R&D در حوزه بازاریابی و فروش و امر تولید کلیه وظایف بررسی و امکان‌سنجی محصولات و بازار، نیازهای مشتریان تحلیل رقابتی خارجی، بررسی قطعات و تجهیزات داخلی و خارجی جهت ارائه محصول با قیمت تمام شده مناسب و همچنین شرایط پرداخت که مشتری بتواند به تولید خود کاملاً با آرامش بپردازد، تشکیل شده است. زمان تشکیل این واحد به زمان آغاز به کار شرکت بر می‌گردد که لزوم آن از همان ابتدا تشخیص داده شده است؛ تعامل این دو واحد با هم باعث شده که در جلساتی به نام هیأت تحقیق و توسعه که ماهانه برگزار می‌شود به بحث و بررسی نتایج کارها و دستاوردهای جدید دنیا پرداخته و اطلاعات خوبی را به صورت ماهانه استخراج کنند که به امر تولید کمک شایانی می‌کند. جلسات اتاق فکر یکی دیگر از مواردی است که در این نشست‌های ماهانه علاوه بر موارد یاد شده انجام می‌گردد.

■ **ماشین‌آلات تولیدی در گروه توسعه سرمایه‌گذاری دارای با نشان تجاری کارن ماشین از چه سطح استاندارد برخوردارند؟**

از آنجایی که تولیدات کارن ماشین همواره در حال ارتقاء و به روزرسانی است، بخش کنترل کیفی در حال انجام پروسه گرفتن استانداردها قرار دارد؛ اما با توجه به صادرات ماشین‌آلات و بررسی‌های زیاد، تجزیه و تحلیل ماشین‌آلات روز دنیا در کارخانه کارن ماشین و همچنین اضافه کردن مشخصات از طریق تیم فنی براساس نیاز مشتریان در امر تولید شیشه دوجداره و صادرات به کشورهای ترکیه و عراق و تقاضای این کالاها از طرف کشورهای اروپایی و به خصوص ترکیه که جز ۵ کشور برتر دنیا جهت ساخت ماشین‌آلات شیشه دوجداره است، این امر نشان می‌دهد که کارن ماشین به هدف خود رسیده است و خارج از مرز کشور عزیزمان نیز سخنی برای گفتن داریم.

■ **سال گذشته در نخستین گام شاهد صادرات ماشین‌آلات کارن ماشین بودیم، در همین راستا چشم‌انداز شما چیست؟**

هدف ابتدایی ما تولید ماشین‌آلات تخصصی شیشه دوجداره در داخل کشور بود و به همین علت شروع به فعالیت کردیم تا همکاران گرامی بتوانند با شرایط بهتر و راحت‌تر ماشین‌آلات را در کشور خریداری کنند.

و عرضه کند. شرکت کارن ماشین قصد دارد با اجرای برنامه‌های تدوین شده، روند رشد خود را تداوم بخشیده و با تمرکز بر نیازهای مهم و اساسی صنعت بتواند نقش مهمتری در صنعت ساختمان ایفا کند.

البته کارن ماشین در طول سال‌های فعالیت‌اش، توانسته است با حمایت و پشتیبانی مشتریان خود موقعیت مناسب و معتبر در بازار به دست بیاورد. این موفقیت را بیشتر از هر چیز مرهون حسن نظر و حمایت‌های مشتریان می‌دانیم و از این بابت مدیون آنها هستیم، لذا تلاش داریم تا تمام توان خود را برای جلب رضایت مشتریان بکار گیریم.

نکته مهم روند رو به رشد این مجموعه صنعتی است که با وجود کلیه شرایط سخت اقتصادی و رکود بازار توانسته است جایگاه خوبی در این صنعت پیدا کند و با ارتقاء دانش فنی و بررسی خواست و نیاز همکاران در هر شرایط همچنان در این صنعت، یکه‌تاز تولید ماشین‌آلات تخصصی شیشه دوجداره شود.

این مجموعه با شعار «خلق می‌کنیم، پس هستیم» با تکیه بر نوآوری، تحقیق و توسعه، رعایت کیفیت‌های همه جانبه از لحاظ مرغوبیت و استاندارد، رعایت اصل مشتری‌مداری و تعامل بین واحدها و همکاران در کوتاه‌ترین زمان ممکن و با در نظر گرفتن اصل صداقت، رعایت انصاف در این صنعت پیش رفته و در راستای اهداف متعالی شرکت به اجرای رسالت خود به میهن و جهت سرفرازی و اعتلای صنعت کشور گام‌های اساسی برداشته است.

شعار ما هدف را کاملاً مشخص کرده است؛ خلق آسایش و راحتی، اطمینان مشتریان چه از لحاظ خرید تولیدات کارن ماشین و چه ماشین‌آلات دیگر که از این مجموعه خریداری می‌شود. کارن ماشین با یک مجموعه کامل از ماشین‌آلات تخصصی شیشه دوجداره و پروفیل، ارائه خدمات گام‌های اساسی در تامین رضایت مشتری برداشته است.

■ **تاکنون چقدر به اهدافی که در آغاز راه داشتید، رسیده‌اید؟**

گروه توسعه سرمایه‌گذاری دارای با برنامه‌ریزی درازمدت در جهت نیل به اهداف در حال پیشروی است؛ اینکه بگوییم چقدر به اهداف رسیده‌ایم، باید دقت کنیم که اهداف کارن ماشین دائم با رویکرد ارتقای کیفیت خدمات و عرضه ماشین‌آلات پیشرفته‌تر مورد بازنگری قرار می‌گیرد.

چرخ کیفیت در کارن ماشین توقف ندارد که بگوییم به هدف خود رسیده‌ایم و باید متوقف بمانیم، تلاش‌های زیاد، برنامه‌ریزی دقیق، بررسی و تحقیق مداوم بازار، بررسی نیازهای مشتریان، تولید محصولات جدید براساس تقاضای بازار و همچنین ورود تکنولوژی‌های جدید باعث می‌شود که اهداف از پیش تعیین شده



استفاده و خلق روش‌های نوین ساده‌سازی کار در کوتاه‌ترین زمان ممکن از اهداف کارن ماشین می‌باشد که به صورت نمونه در تولید محصول جدید ماشین خم یو.پی.وی.سی این امر در نظر گرفته شده است که باعث شد هزینه و زمان تولید را کاهش دهیم. از آنجایی که همیشه روال تولید ماشین آلات و واردات آن از کشورهای دیگر به ایران بوده است کارن ماشین با تلاش بی وقفه خود در طول این سالها این امر را برعکس نموده است و با صادرات محصولات خود به دیگر کشورها مخصوصاً ترکیه از افتخاری برای صنعت ساختمان در ایران ایجاد کرده است که به عنوان اولین و تنها صادرکننده ماشین‌آلات ساخت شیشه‌های دو یا چندجله شناخته می‌شویم.

■ **همکاری کارن ماشین با شرکت سهامی شیشه قزوین چگونه رقم خورد؟**
ابتدا کارن ماشین با تولید ماشین‌آلات تخصصی شیشه دوجداره شروع به فعالیت کرد، منتها با توجه به توانایی بالای بخش تولید و مهندسی شرکت، به تولید و ساخت سفارشی ماشین‌آلات روی آوردیم و افتخاری بزرگ جهت همکاری با شرکت سهامی شیشه قزوین به عنوان برترین تولیدکننده شیشه در ایران و خاورمیانه نصیب ما شد.

در حال حاضر به سفارش این شرکت، تولید ماشین شستشوی خوابیده شیشه سکوریت با ابعاد ۵×۵/۲ را آغاز کرده‌ایم و روزهای پایانی تولید را می‌گذرانند، این ماشین از یک تکنولوژی جدید برخوردار است و تنها نمونه خارجی آن در ایران موجود است. به واقع تجربه شیرین همکاری کارن ماشین با شرکت معظم شیشه قزوین، دروازه‌ای برای تولید پیشرفته‌ترین ماشین‌آلات تخصصی سفارشی شیشه‌های دو یا چندجله در ایران خواهد بود.

■ **چه محصولی از کارن ماشین مورد صادرات قرار گرفته است؟**
ماشین شستشوی خوابیده ۱۸۰ در بدو امر به کشور ترکیه صادر شد، ولی در حال حاضر دیگر ماشین‌آلات نیز صادر شده و نیز مورد تقاضای کشورهای قرار گرفته است.

■ **یکی از مزیت‌های کارن ماشین به آموزش و مشاوره‌های تخصصی برمی‌گردد. مبنای تیم مشاوره و آموزش بر چه اصولی بنیان نهاده شده است؟**
بحث آموزش و مشاوره از مواردی است که کلیه پرسنل فروش و کادرفنی کارن ماشین با برنامه دقیق به آن می‌پردازد. کارن ماشین این افتخار را دارد که بیش از ۲۰۰ کارگاه و کارخانه در سطح کشور را راه‌اندازی کرده است. گوش دادن موثر به آنچه همکاران گرامی می‌خواهند و در ابتدا مشاوره در رابطه با روند کاری آنها بررسی شرایط کاری از جمله وظایف ما در کارن ماشین می‌باشد.

■ **کلینیک خدمات ماشین‌آلات چیست و چه ساز و کار و فعالیتی انجام می‌دهد؟**

کلینیک خدمات ماشین‌آلات شامل گارانتی و قوانین محافظت از خریدار می‌شود که به توجه به مهم بودن بحث خدمات جهت آرامش در امر تولید برای همکاران گرامی راه‌اندازی شده است.

کارن ماشین با ارائه خدمات ویژه اعم از آموزش و نصب رایگان، بازدید دوره‌ای رایگان، تماس تلفنی هفتگی گروه فنی با مشتریان، قوانین محافظت از خریدار درازمدت خیال مشتری را در تولید راحت کرده است. همچنین به روزرسانی اطلاعات کارشناسان فنی نیز یکی دیگر از وظایف ماست.

کارن ماشین علاوه بر خدمات ماشین‌آلات تولیدی خود بر روی دیگر ماشین‌آلات با نام‌های تجاری دیگر نیز خدمات ارائه می‌دهد. این کلینیک با طراحی یک دفترچه خدمات، مشتریان را با نحوه کار و خدمات آشنا می‌سازد و کلیه فرم‌های خدمات دوره‌ای و زمان گارانتی را نیز در آن درج کرده است. این دفترچه به مانند دفترچه فنی خودرو که می‌بایست همیشه همراه ماشین باشد تا کارشناسان فنی و هم مشتری بتوانند از خدمات بیشتر بهره ببرند. کلینیک خدمات کارن ماشین در تلاش است که با پشتیبانی فنی و ارائه خدمات با کیفیت به مشتریان در جهت رضایتمندی آنها گام بردارد. از این رو قصد دارد با ارتقاء روز افزون سطح علمی کارشناسان فنی در کنار مشتریان گرامی بتواند در جهت گسترش ارائه خدمات به موقع بالاتر از

استانداردهای روز دنیا در این صنعت بپردازد.

این واحد علاوه بر خدمات گارانتی و وارانتی حضوری، با ارائه یک خدمت ویژه به صورت هفتگی از طریق کنفرانس تلفنی نیز با مشتریان در تعامل و بررسی مشکلات است. همچنین با ثبت کلیه مراحل ارائه خدمات در دفترچه گارانتی می‌تواند با دقت و ظرافت بیشتر به امر خدمت‌رسانی بپردازد.

■ **آیا تولید ماشین‌آلات استانداردهای مشخصی وجود دارد؟ و کارن ماشین به چه میزان به این امر کمک کرده است؟**
از آنجایی که کارن ماشین اولین و تنها تولیدکننده ماشین‌آلات تخصصی شیشه دوجداره در ایران است، بنابراین به عنوان یک شرکت پیشرو و صاحب نظر شناخته می‌شود.

تیم R&D و کنترل کیفی کارن ماشین با بررسی و تجزیه و تحلیل کردن کلیه ماشین‌آلات روز دنیا و همچنین نیاز مشتریان، شرایط آب و هوایی و میزان قیمت تمام شده تغییراتی در ساخت ماشین‌آلات ایجاد کرده است، کلیه این تغییرات بعد از مدت‌ها تحقیق و بررسی قطعات و تجهیزات و همچنین نحوه کار به استاندارد متفاوتی نسبت به نمونه‌های روز دنیا با توجه به شرایط رسیده است که در ایران قابل استفاده باشد و هم اکنون در حال مدون کردن این موارد می‌باشد تا بتواند در روند دریافت استاندارد قرار دهد.

■ **مهمترین مشکل شما در امر تولید چیست؟**
همه ما می‌دانیم امر تولید در ایران به سادگی انجام نمی‌گیرد. عدم حمایت دولت از تولید، نبود سازمانی خاص جهت نظارت، مشکلات ناشی از تحریم‌ها جهت ورود برخی قطعات باعث می‌شود کشوری مانند چین با قیمت‌های کاملاً رقابتی و البته کیفیت پایین تولید ما را به چالش بکشاند. منتها تیم تولید کارن ماشین با وجود تمام موارد یاد شده توانسته است با روند رو به رشدی ادامه دهد.

■ **موضوع اسپیسر حرارتی در تولید شیشه‌های دوجداره برای بسیاری از تولیدکنندگان شیشه دوجداره اهمیت دارد. گروه توسعه سرمایه‌گذاری دارایی نمایندگی رسمی تروسیل در ایران را عهده‌دار است. برآیند این اتفاق برای فعالان صنعت ساخت شیشه‌های دوجداره چه خواهد بود؟**

بینید تولید شیشه دوجداره مراحل زیادی را طی کرده است و تولید ما با روش‌های متفاوت در سال‌های ورود این محصول اتفاق افتاده است. تولید شیشه‌های دوجداره با موادی مانند هاتملت، چسب سیلیکون، چسب پلی سولفاید صورت می‌گیرد که هر کدام از این روش‌ها مزایا و معایب خاص خود را دارد و هم اکنون روش پلی سولفاید از کلیه روش‌ها مرسوم‌تر است.

توسعه سرمایه‌گذاری دارایی با توجه به اهمیت بحث راحتی کار و زمان اندک تولید این محصول به علت درگیر بودن در امر تولید شیشه دوجداره، به دنبال راه حلی آسان با تکنولوژی اسپیسر حرارتی در نمایشگاه‌های برون مرزی آشنا شد و نماینده رسمی تروسیل در ایران را در اختیار گرفت؛ با ورود این تکنولوژی ماشین‌آلات آن نیز مورد نیاز بود که تولید ماشین پرس حرارتی تکسر و چهارسر در دستور کار تولید قرار گرفت و ورود هر تکنولوژی و استفاده از آن همیشه زمان زیادی را طی می‌کند، اما با توجه به راحتی و مقرون به صرفه بودن اسپیسر حرارتی آن خیلی زود سهم بسیار خوبی در بازار شیشه دوجداره از آن خود کرد. از ویژگی‌های منحصر به فرد اسپیسر حرارتی عدم نیاز به برش، عدم نیاز به چسب بوتیل، عدم نیاز به چسب پلی سولفاید و هاتملت، سهولت قرار دادن اسپیسر بر روی شیشه، ماندگاری بالا، دارای لایه بوتیل حرارتی با قدرت چسبندگی بالا و دارای لایه رطوبت گیر بسیار قوی و عدم نیاز به تزریق رطوبت گیر و عدم نیاز به نیروی کار حرفه‌ای و همچنین سرعت انتقال بالا محصول نهایی (شیشه دوجداره) را کارگاه جهت تولید پنجره یو.پی.وی.سی و نصب آن می‌باشد.

■ **و سخن آخر:**
در پایان بار دیگر شعار مجموعه پر تلاش کارن ماشین را به عنوان حسن ختام این گفتگو با افتخار اعلام می‌کنم:

«خلق می‌کنیم، پس هستیم»

OXIN

ماشین آلات مونتاژ درب و پنجره



۱۰ سال خدمات پس از فروش
۲ سال
گارانتی



CraussMac

آدرس: تهران، میدان پونک، خیابان گلزار ۳، پلاک ۲، واحد ۹
تلفن: ۰۳۲۱ ۴۴۴۳ - ۰۳۲۱ ۴۴۶۲ ۷۵۹۱ فکس: ۰۳۲۱ ۴۴۴۱ ۷۲۸۳

www.oxinwin.com
www.craussmac.ir
Email: info@oxinwin.com

EFAM

شرکت افام ماشین آلات خدمات
فروش و خدمات کلیه ماشین آلات درب و پنجره ساخت آلمان
نماینده انحصاری شرکت پارکر چین در ایران



پیشنهاد ویژه

فروش ویژه ماشین آلات نو و دست دوم الوماتک و پارکر بصورت اقساط
کلیه ماشین آلات موجود در تهران می باشند
هزینه گمرکی قبلاً پرداخت شده اند و تعداد ماشین آلات محدود می باشند

دارای تاییدیه از اتاق بازرگانی ایران - آلمان
ارائه مشاوره رایگان درخصوص راه اندازی خطوط درب و پنجره و نما
تامین کننده ابزارها و قطعات یدکی کلیه ماشین آلات ساخت درب و پنجره
به همراه خدمات پس از فروش قوی در ایران توسط مهندسین فنی آموزش دیده
در الوماتک آلمان و پارکر چین

تهران، خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر برج دلتا، طبقه ۹، واحد ۹۰۲
فکس: ۰۲۱۸۸۸۲۲۷۳۵ تلفن: ۰۲۱۸۸۳۲۷۱۳۸ الی ۴۰
مدیر فنی: ۰۹۱۲۳۴۷۳۱۲۲ مسئول فروش: ۰۹۱۲۸۰۷۸۷۷۴

W W W . E F A M . I R



murat®

✓ انتخاب صحیح، کیفیت و خدمات برتر حق شماست

تهران: خیابان آزادی، روبروی بلوار استادمعین، بلوار شهید جواد اکبری، نبش کوچه عباس شرقی، پلاک ۱۰

۰۲۱-۶۶۰۸۹۳۲۴-۷

Email: iranbranch@murat.com.tr



وارد کننده ماشین آلات درب و پنجره upvc

دورنا ماشین ایرانیان



www.Dornamashin.com
Dornamashineiranian@gmail.com

تلفن : ۲۲۰۱۰۸۰ - ۲۲۰۱۰۱۱۵
فکس : ۲۲۰۵۹۲۶۲ (۰۲۱)

آدرس: تهران، بلوار آفریقا، بالاتر از ناهید شرقی
کوچه شاهرخ، پلاک ۷، واحد ۱۰

www.dornamashin.com



کاسپین UPVC

وارد کننده انواع ماشین آلات ترک

نماینده گی شرکت ساوین ماک  و شرکت پلاست ماک 



■ تحویل فوری راه اندازی و آموزش رایگان

■ نمایندگی شرکت ساوین

■ حتما هنگام خرید با ما مشورت کنید به نفع شماست

■ ۲ سال گارانتی، ده سال خدمات پس از فروش

■ کلیه قطعات یدکی ماشین آلات تک سرو دو کله با هر برندی موجود می باشد

■ نمایندگان فروش:

شرکت پارس یراق ماندگار: تلفن تماس: ۷۶۲۱۶۶۸۰ - ۷۶۲۱۷۱۸۰

شرکت هایتک: تلفن تماس: ۰۲۸-۳۳۶۸۰۲۵۴ همراه: ۰۹۱۲۳۸۲۷۷۱۸

شرکت سهند مدرن: تلفن تماس: ۹۶۸۶۱۷۱۴ همراه: ۰۹۱۲۱۷۷۷۰۷۹

آدرس: شهرک صنعتی اشتهارد، بلوار ابوریحان، جنب بانک صنعت و معدن، نخلستان ۴، نارنجستان ۵، قطعه ۲۷۹

تلفن: ۲۱-۰۲۶-۳۷۷۷۶۶۲۰ ، ۰۲۶-۳۷۷۷۷۱۱۱ همراه: ۰۹۱۲۲۱۰۵۷۶۱ فکس: ۰۲۶-۳۷۷۷۸۱۱۰

Web: WWW.CUPVC.COM

Email: info@cupvc.com



شرکت بین المللی سپاهان تجارت پارسین

نماینده انحصاری استانهای تهران و البرز

سبحان
بازرگانی



شرکت بین المللی سپاهان تجارت پارسین با سابقه چندین ساله در زمینه بازرگانی، فروش و خدمات پس از فروش با همکاری شرکتهای برتر اروپایی و آسیایی کالاهای ذیل را ارائه می دهد:

– ماشین آلات تولید انواع درب و پنجره های UPVC و آلومینیوم



– ماشین آلات تولید انواع شیشه های دو و سه جداره



– ماشین آلات تولید انواع شیشه های سکوریت، لمینت و پردازش شیشه



تلفکس

(۰۲۶) ۳۴۷۱۹۵۰۰

(۰۲۶) ۳۴۷۰۹۰۶۶

(۰۲۶) ۳۴۷۰۶۶۴۲

دفتر نمایندگی انحصاری استانهای تهران و البرز: کرج – کماشهر – جنب تالار پاسارگاد

وب سایت: www.sobhanupvc.com www.stparsian.com

پست الکترونیکی: Bazarganisobhan@gmail.com alborz@stparsian.com

<< فروش پایان معامله نیست، آغاز تعهدات است >>

خدمات ما = ۷×۲۴

MACHINE

info@kraftmuller.de



با امکان اخذ فوری وام بانکی برای مشتریان گرفت مولر

دستگاه تراش پروفیل میانی (مولیون یا وادار) مدل KMBC:

معرفی محصول این ماه

- ♦ امکان تراش پروفیل میانی به صورت ۹۰ درجه یا زوایای دیگر با قابلیت تنظیم از طریق صفحه مدرج برای پروفیل‌های آلومینیومی و upvc
- ♦ تغییر تیغه بدون نیاز به تعویض در سری های در کسری از ثانیه و بدون اتلاف زمان



Kraftmüller



www.kraftmuller.de

E-mail: info@kraftmuller.de
tel-e-fax: +982188650212-3

میدان ونک، برج آسمان ونک، طبقه ۱۱، واحد ۱۱۰۴



www.lidermakina.com.tr


SEASA
GROUP

 **LIDER
MAKINA**

PROFILE LINE
PIPE LINE
GRANULE LINE

یک سال خدمات پس از فروش رایگان برای نصب و راه اندازی خط تولید پی وی سی
به همراه آموزش و انتقال دانش فنی تولید

Matbaacı Osman Bey Sokak No: 50/4 Nişantaşı - İstanbul / Turkey
Tehran : +98-21-66532287- 73 | İstanbul : +90-212-544-50 60 | Email: lider@lidermakina.com.tr



www.seasagroup.com

لیبل سیسا

وقتی می توان بهترین بود، تنها خوب بودن کافی نیست.....



www.seasagroup.com | info@seasagroup.com

Tehran Office: +98-21-66532287 - 73 | Istanbul office: +90-216-324 24 25 | Istanbul Mobile (Viber - Telegram) : +90-533-685 25 30



مقدم شما را در پانزدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان تهران گرامی می داریم.

A b a d i s T e j a r a t I r a n i a n



مقاوم
و بی رقیب
Unrivalled
& Resistant

آبادیس تجارت ایرانیان

نماینده انحصاری فروش و خدمات پس از فروش

ماشین آلات تولید درب و پنجره

U-PVC شرکت BATIPEN ترکیه در ایران



سهروردی شمالی، ساختمان نیلی، پلاک ۳۰۰ واحد ۵۱

مدیر فروش: ۰۹۱۲۶۷۱۲۲۸۳

فکس: ۸۸۰۵۶۶۴۸-۹

تلفن: ۸۸۶۴۸۹۱۶-۱۷

info@abadis-tejart.com



فروش ویژه ماشین آلات Sawin Mak

فروش ویژه ماشین آلات در پنجره UPVC (شش تکه)



آراد پلاست

KAYA-PEN

ENDOW

آدرس: تهران، جاده قدیم کرج، شهر قدس، پایین تر از میدان قدس، سمت چپ، پلاک ۲۶۵
تلفن: ۴۴۲۵۱۲۴۸ - ۳ - ۴۶۸۵۳۳۲۲ - ۰۲۱ : تلفکس: ۴۶۸۸۶۲۷۹ - ۰۲۱ : همراه: ۹۱۲۲۴۵۹۵۳۲

ایده آل مبتکر ماشین



نماینده رسمی و انحصاری ماشین آلات موتناژ درب و پنجره UPVC
آلومینیوم اختصاصی و ترمال بریک هیدرومل و آکیما ترکیه در ایران
ماشین آلات شیشه دوجداره و انواع شستشویهای افقی و عمودی
و پرس حرارتی ترکیه و چین



■ تحویل فوری ماشین آلات

■ دو سال گارانتی و ده سال خدمات پس از فروش

■ تامین کلیه قطعات یدکی

■ پرداخت نقدی و شرایطی

■ بازدیدهای کارشناسی ادواری از کارخانجات راه اندازی شده



HIDROMEL
Bursa / Türkiye

دفتر مرکزی: تبریز، چایکنار، رو به روی پل سنگی، مجتمع کوثر، طبقه ۵، واحد ۲
تلفن: ۰۸۱-۳۳۳۷۹۹۸۰-۴۱ فاکس: ۰۲۱۸۹۷۸۲۷۰۶ موبایل: ۰۹۱۴۶۱۵۸۶۳۶

Web: www.iranmm.com

E-mail: info@iranmm.com

ماشین آلات و تجهیزات صنایع
پنجره دو جداره آلومینیوم - UPVC



دستگاه پرش تکسر



- ساخت ترکیه
- تحت لیسانس آلمان
- آموزش و راهاندازی رایگان
- دارای انبار قطعات و لوازم جانبی در ایران
- ۲۴ ماه گارانتی و ۱۵ سال خدمات پس از فروش



www.AYKAR.ir

فکس: ۰۲۱ - ۶۶۰ ۸۸ ۹۰۲

تلفن (خط ویژه): ۰۲۱ - ۶۶۰ ۵۶۰ ۱۰



دستگاه بار گذار اتوماتیک شیشه

بار گذار اتوماتیک شیشه با قابلیت
برداشت شیشه از ایستگاه های متعدد

ارتقای سرعت تولید و امنیت کاری

دستگاه خم کن و برش پروفیل آلومینیومی شیشه دوجداره



تمام اتوماتیک

- قابلیت تعداد شمار برای تولید پروفیل هایی از یک ابعاد (شمارش معکوس)
- کتابخانه نرم افزاری اطلاعات با قابلیت دریافت ۱۶ سفارش یا تعداد مختلف
- قابلیت اتوماتیک خم طول های بزرگ به صورت ۲ تکه با سیستم نمایشگر بر روی کنترل پنل
- سیستم شمارش معکوس نرم افزار جهت ساخت
- پروفیل ها با ابعاد یکسان و تعداد بالا
- قابلیت افزایش و یا کاهش قسمت چسب خور پروفیل
- شناسایی طول پروفیل ۵ و ۶ متری و محل اتصال دو پروفیل
- دارای زبان انگلیسی و فارسی

کلیه قطعات بادی دستگاه ها،

دارای ۳ سال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش می باشد.

دستگاه شستشو و خشک کن شیشه ۴ فرچه و ۶ فرچه تمام استیل و دستگاه پرس شیشه

- با سیستم پیش شستشو برای اولین بار
- فیلتر آب و سیستم حرارتی
- قابل ارتقاء با پرس غلطکی و صفحه ای
- با امکان نصب دستگاه جابه جایی شیشه (easy lift)



قبول ساخت ماشین آلات مخصوص

میز برش تمام اتوماتیک CNC



- بانوم افزار اپتیمایز جهت کم کردن پرت شیشه
- جهت برش شیشه های ۳ تا ۱۰ میلیمتر
- بارگذار اتوماتیک
- ابعاد شیشه ۲۴۴۰×۳۶۶۰mm
- سرعت برش ۲۰۰ m/min
- ابعاد میز ۹۰۰×۲۹۰۰×۴۲۰۰ mm

قاپک جابجایی شیشه با توانایی افقی و عمودی شدن



دستگاه گاز پرکن دو کاناله و چهار کاناله پروفیل های آلومینیومی شیشه های دو جداره تمام اتوماتیک

- قابلیت پر کردن همزمان تا ۴ شیشه
- قابلیت تغییر فشار تزریق گاز
- تزریق گاز بر اساس جدول زمانی
- قطع گاز به صورت اتوماتیک انجام می شود و همزمان توسط بوق اعلام می گردد.
- قابلیت گذاشتن تا ۴ شیشه بر روی پایه های نگهدارنده دستگاه گاز
- سیستم فیلتر مجدد گاز ورودی
- ۲ سال گارانتی



دستگاه نم گیر پرکن

پروفیل های آلومینیومی شیشه های دو جداره تمام اتوماتیک

- مجهز به سیستم اتوماتیک سوراخ کن - تزریق نم گیر و درگیری سوراخ ها با بوتیل
- قابلیت کنترل عمل تزریق به وسیله سنسورها
- قابلیت تنظیم ارتفاع
- سیستم تغذیه اتوماتیک مواد
- سیستم کنترل دیجیتال با صفحه نمایش لمسی
- قابلیت مشاهده کردن خطاها و هشدارها از صفحه کنترل
- قابلیت استفاده از دو زبان فارسی و انگلیسی
- سیستم کنترل بر مبنای PC



**با خرید محصول ایرانی
از سرویس بهتر و سریع تر
برخوردار خواهید بود
و گمرکی لوازم یدکی و
تعرفه آن حذف خواهد شد.**

شرکت تحقیقاتی پژوهشی مهندسی افرا

با مدیریت مهندس صدر، مهندس مکانیک و کارشناس ارشد Industrial Eng. از آلمان
طرف قرارداد تحقیقات و پژوهش با شرکت نفت، دانشگاه تهران
سوابق: طراح و مدیر پروژه در شرکت های بنز، ایرباس، دیل اکو، اسپتسکه، آرماتک و بایسترونیک
دارنده ثبت اختراع بین المللی در آلمان و سه ثبت اختراع در ایران
انجام سمینارهای مدیریت پروژه، استاندارد سازی محصولات زیر ساخت ها،
پیش نیازهای تجاری سازی محصولات شرکت ها مدیریت تکنولوژی فراتر از تئوری





آریان جام®

بزرگترین گروه تولیدی پنجره های تاشو و ریل در کشور

شیشه بالکن - کابین دوش

کابین دوش و دور حمام سفارشی، براساس محل و نیاز مشتری
جدا کننده سرویس و حمام

مناسب برای هتل ها، میهمانسراها، اتاق مهمان و والدین

Tel : (041) 33 322 322

www.arianjam.com arianjam@yandex.com

اعضای نمایندگی فعال به سراسر کشور



مونی در زگیر یال استریپس

تولید شده در ۳ گرید مختلف
با مواد اولیه ترکیه و ایران

ENERGY SAVING
The Best Quality In The World



Tel: +98 (41) 33 27 17 69

WhatsApp: +98 (914) 735 70 48

www.yalstrips.com

Chakmaks
mosaic

موزاییک های شیشه ای و کریستالی
بیش از 500 طرح و رنگ متووم
کارانتهی مادام العمر کیفیت و رنگ



تلفن : ۰۴۱ - ۳۳ ۲۷ ۱۷ ۶۸

همراه : ۰۹۱۴ ۷۳۵ ۷۰ ۴۸

www.chakmaksmosaic.com



نماینده انحصاری فروش ماشین آلات Sawin Mak در ایران



plc

working machinery



Pvc & Alüminyum İşleme makinaları
PVC & Aluminum Processing Machines
ПВХ и алюминевых Машины для обработки



MADE IN
TURKEY



özçelik®
آزچلیک

SINCE 1980



فارسی بر دو کاره ۳۰۰ میلیمتر



برش دو سر تمام اتوماتیک Gemini 5
(تیغ اره ۵۰۰ میلیمتر ، زاویه ۵ و ۹۰ درجه اتوماتیک)
قابلیت چرخش فک ها به داخل و خارج



تی زن قابل حمل Polar 1



برش یک سر پنوماتیک
(برش از پایین ، تیغ اره ۴۰۰ میلیمتر ، ریل جانبی ۳ متر)



جوش یک سر UPVC
Orion 1



کپن فرز قابل حمل Star



پانچ هیدرولیک آلومینیوم Apex 1



کپن فرز سه محور Galaxy 3

آذر ماشین
با گارانتی آذر ماشین

نشانی: تهران ، خیابان کارگر جنوبی ، بین چهارراه لشکر و میدان حر ، پلاک ۹۰۱

تلفن: ۸ - ۶۶۴۷۵۱۶۷ فکس: ۶۶۴۷۵۱۶۹

www.Azarmg.com

info@Azarmg.com

البرز یراق

نمایندگی انحصاری
یراق آلات جویس ترکیه در ایران



GEVISS®
PENCERE & KAPI SİSTEMLERİ



دفتر تهران: خیابان ولیعصر، بالاتر از جام جم، خیابان خرسند

www.alborz-y.com

پلاک ۷۶، واحد ۱۵

تلفن: ۲۲۶۵۰۲۶۴-۵

فکس: ۲۶۲۰۱۰۴۲

دفتر تبریز: شهرک سرمایه گذاری خارجی، سه راه اوپیک

تلفن: ۴-۳۲۴۶۶۳۶۱-۵۴۱ فکس: ۳۲۴۶۶۳۶۳-۵۴۱

بررسی پراک آلات

ایرانیان

ریشه

نشریه پنجره ایرانیان

اولین ماهنامه تخصصی صنعت در و پنجره و بهینه‌سازی انرژی ایران

پراک دو حالته آکادو؛ ویژگی‌ها و مزیت‌ها ۲۱۸۰۰

بازرگانی صدر؛ رضایت مشتریان و آینده
درخشان ۲۲۰

تعالی تولید ملی؛ با پراک آلات جی.اس.ای ۲۲۲



Alborz

البرز پراک

فکس: ۰۴۲-۲۶۲۰۱۰۴۲

فکس: ۰۴۱-۳۲۴۶۶۳۶۳

تلفن دفتر تهران: ۰۵-۲۶۴-۲۲۶۵۰

تلفن دفتر تبریز: ۰۴-۳۲۴۶۶۳۶۱



یـراق دو حالته آکادو؛ ویژگی‌ها و مزیت‌ها

تـعارف:

یقیناً یکی از مهمترین اجزا هر ساختمان در و پنجره آن می باشد. درو پنجره گرچه تاثیر بسزایی در زیبایی ساختمان ها دارد، اما نمی توان از نقش و کارایی آن در صرفه جویی انرژی در ساختمان ها چشم پوشید. این در حالی است که استقامت و کارایی پنجره نیز در گرو یـراق آلات مناسب و با کیفیت می باشد. بدیهی است یـراق آلات بی کیفیت نه تنها پاسخگوی این نیاز نیست، بلکه ممکن است سبب بروز خسارات زیادی برای مصرف کنندگان نهایی شده و صدمات جبران ناپذیری را به صنعت جوان پنجره یو.پی. وی.سی وارد کند. شرکت یـراق گستر پرشین با توجه به این نکته مهم و ضروری، همواره تلاش خود را در جهت تامین انواع یـراق آلات با کیفیت برای در و پنجره های دوجداره یو.پی. وی.سی در کشور داشته و در راستای ارتقای سطح دانش فنی فعالان این صنعت همواره گام های مهمی برداشته است. مطلب پیش رو نیز توسط محمدرضا عابدینی مدیر بازرگانی شرکت یـراق گستر پرشین به جهت آموزش و آشنایی با ویژگی ها و مزیت های یـراق آلات آکادو تهیه و تدوین شده است.

اسپانیولت دو حالته آکادو

همان گونه که در تصویر مشاهده می فرمایید بر روی کلیه اسپانیولت های ارتفاع و عرض پرچ هایی قرار دارد که این پرچ ها موجب روان تر حرکت کردن کلیه قطعات و نهایتاً دستگیره می شود؛ به دلیل وجود این پرچ ها، هر دو صفحه اسپانیولت دچار اصطکاک کمتری می شود و در نتیجه باعث ثبات آبکاری بین این دو صفحه خواهد شد. گیربکس این سیستم در قسمت مرکزی از آلیاژ بسیار مقاوم و ضخامت مناسب طراحی گردیده که باعث جلوگیری از هرز شدن چرخ دنده و رزوه های جای پیچ می شود. محل مناسب جهت روغن کاری بر روی اسپانیولت و کلیه قطعات محرکه تعبیه شده است و روی کلیه قطعات در نقاط اتصال طراحی دندانه های درشت و مقاوم این سیستم قابل ملاحظه می باشد.

قفل امنیتی دو حالته:

این قفل با قرار گرفتن بر روی اسپانیولت ارتفاع موجب قفل شدن دستگیره در هنگام باز بودن لنگه پنجره و تنظیم آن در هنگام بسته شدن در محل مناسب می شود.

بازویی و اسپانیولت عرض (دارا بودن پرچ روان کننده تسمه ها بر روی بازویی)

یکی از مزایای بازویی دو حالته آکادو، دارا بودن قفل امنیتی دستگیره در هنگام باز بودن پنجره می باشد که باعث جلوگیری از چرخیدن دستگیره و خارج شدن لنگه از حالت اصلی خود می گردد. قابل توجه می باشد که محل اتصال بازویی با اسپانیولت پشت به نحوی طراحی گردیده که باعث مونتاژ سریع و آسان یـراق می شود.

قفل میانی (اسپانیولت پشت)

طراحی اسپانیولت پشت دو حالته آکادو در کوچکترین سایز (۵۵۰) دارای ۲ پین می باشد که موجب ایجاد امنیت بیشتر و درزبندی کامل در پشت پنجره می گردد.

لولای بالای قاب و لنگه

ضخامت ورق لولای بالای لنگه ۲/۵ میلیمتر و ارتفاع آن ۵۲ میلیمتر می باشد و در لولای بالای قاب ارتفاع این لولا ۹۵ میلیمتر است که از آلیاژ بسیار مقاوم جهت تحمل فشار وارده در قسمت بالای لنگه برخوردار می باشد.

گوشه دو حالته

گوشه دو حالته در سیستم آکادو با پین قارچی شکل می باشد که با استفاده از زاماک مخصوص جهت بالا بردن امنیت پنجره طراحی شده است.

(توجه * توجه) لولای پایین قاب ۱۳۰ کیلوگرمی

طراحی لولای پایین قاب در سیستم دو حالته آکادو برای بالا بردن تحمل وزن لنگه به

این گونه است :

- ۱- ارتفاع لولا ۱۰۰ میلیمتر
 - ۲- ارتفاع پایه ها ۲۲ میلیمتر برای قرار گرفتن و درگیر شدن لولا در گالوانیزه تقویتی
 - ۳- ارتفاع اهرم نگه دارنده لولای لنگه ۳۵ میلیمتر
- که این سازها بر اساس استانداردهای اروپایی تعریف شده و تحمل وزن ۱۳۰ کیلوگرمی را برای سیستم دو حالته آکادو فراهم آورده است.

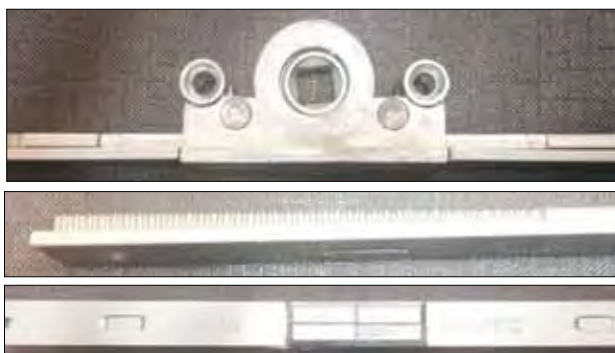
لولای پایین لنگه

- ۱- ارتفاع کل لولا ۷۵ میلیمتر
- ۲- ارتفاع پایه لولاها ۲۲ میلیمتر
- ۳- دارای دو پیچ ریگلاژ تنظیم ارتفاع و تنظیم فشار لنگه

روکش لولا

طراحی روکش لولاها در سیستم دو حالته آکادو با استفاده از مواد پلاستیک با قابلیت انعطاف پذیری بالا و تنوع رنگ می باشد و از ۵ قطعه تشکیل گردیده است.

- ۱- روکش لولای بالای قاب
- ۲- روکش لولای بالای لنگه
- ۳- و ۴- روکش لولای پایین قاب ۲ قطعه می باشد. (الف) قطعه معمول در کلیه سیستم های دو حالته ب) روکش روی کل لولا برای پوشاندن جای پیچ ها
- ۵- روکش روی لولای پایین لنگه



اسپانیولت ارتفاع دو حالته



گوشه دو حالت



بازویی و اسپانیولت عرض



لولای بالای لنگه



لولای بالای قاب



روکش لولا



لولای پایین لنگه



قفل امنیتی دوحالته



لولای پایین قاب ۱۳۰ کیلوگرمی



در گفتگوی مدیرعامل شرکت با پنجره ایرانیان عنوان شد

بازرگانی صدر؛ رضایت مشتریان و آینده درخشان

گسترش نمایندگی‌های فروش شرکت بازرگانی صدر در شهرهای مختلف ایران نشان از رضایت مشتریان از کالاها و خدمات این شرکت و آینده درخشان پیش رو دارد. مجتبی مقصودی، در مقام مدیرعامل شرکت بازرگانی صدر و همکاران تلاشگر این شرکت خوشنام یک هدف روشن و البته مورد انتظار مشتریان را دنبال می‌کند. تحویل کالای استاندارد و پاسخ شایسته به سفارشات مشتریان در کمترین زمان ممکن. مدیران ارشد شرکت بازرگانی صدر خوب می‌دانند که هیچ خط تولیدی نباید به خاطر نیاز به کالاها متوقف شود و همه کوشش خود را به کار بسته‌اند تا تولیدکنندگان در و پنجره ایران زمین دغدغه‌ای برای تولید نداشته باشند و به خاطر جستجوی کالاهای مورد نیاز خود، دچار دردسر نشوند. انتقال دفتر مرکزی بازرگانی صدر از شیراز به تهران، نشان از تغییر استراتژی شرکت برای رقابت در بالاترین سطح ممکن با رقبای جدی دارد. آنها سبد محصولات خود را تکمیل کرده‌اند، قیمت‌های منطقی برای کالاهای خود در نظر گرفته‌اند و پاسداشت نیاز و اعتماد مشتریان را یک سرمایه جاودانه برای بازرگانی صدر می‌دانند. گفتگوی پنجره ایرانیان با مدیرعامل شرکت بازرگانی صدر را بخوانید.

اشاره:

■ بازرگانی صدر چه هدفی را در سال ۹۴ دنبال می‌کند؟

همان‌طور که می‌دانید، هرشرکتی برای خود برنامه‌ریزی و سیاست‌های مشخص و معینی دارد؛ سیاست‌ها و رویکردهای شرکت بازرگانی صدر به دو قسمت تقسیم می‌شود: اول برنامه‌ریزی کوتاه‌مدت و دوم برنامه‌ریزی بلندمدت. برنامه‌ریزی بلندمدت که به واقع دومین برنامه جامع شرکت بازرگانی صدر محسوب می‌شود از سال گذشته اجرایی شد. در این برنامه سعی داشتیم تا با ارائه محصولات و تکمیل سبد کالاهایی که به مشتریان

خود ارائه می‌کنیم و همچنین با عرضه محصولات با کیفیت برگستره بازار هدف‌مان بیافزاییم. در واقع سعی برآن داشتیم تا همواره با گستره تحت پوشش خود همکاری و همفکری تنگاتنگی با مشتریان داشته باشیم. نخستین گام را با ارائه کالاها و براق‌آلات با قیمت مناسب به مشتریان برداشتیم. همین رویکرد این امکان را به ما داد که شعبه‌های بازرگانی صدر را گسترش دهیم. البته مبنای کار این است که در کلیه شعب بازرگانی صدر در اقصی نقاط کشور عملکردی کاملاً یکدست و هماهنگ با یکدیگر داشته و

رسیده ایم و به عنوان عاملیت فروش این شرکت در استان فارس محسوب می‌شویم.

■ **کمی درباره برندی که اکنون کالای غالب محصولات شمارا تشکیل داده، صحبت کنید؟**

کارخانه ویندو فوم در ازبک‌ترکیه قرار دارد. این شرکت تولیدکننده دستگیره، تقریباً سابقه ۸ سال فعالیت را در کارنامه خود ثبت کرده است و تولیدات با کیفیت خود را در اشکال و انواع مختلف دستگیره و دیگر ملزومات پنجره تولید می‌کند که شرکت بازرگانی صدر عامل فروش ویندو فوم در ایران است. البته نباید از نظر دور داشت که در بازار ترکیه برخی شرکت‌های عرضه‌کننده یراق‌آلات سبد تولیدشان کامل نیست و برای تکمیل سبد خود از محصولات دیگر شرکت‌ها استفاده می‌کنند، به نحوی که بیشتر یراق فروش‌هایی که در ترکیه سراغ داریم محصولاتشان فقط دستگیره است و سایر محصولات را خودشان تولید نمی‌کنند. ولی مزیتی که شرکت ویندوفوم دارد؛ تخصصشان روی دستگیره آلومینیوم و یو پی وی سی است و خودشان تولید می‌کنند. بنابراین اینکه شرکت طرف قرارداد ما خود تولیدکننده است، بسیار حائز اهمیت می‌آید و این خود یکی از نکاتی بود که مارا به سمت انتخاب برند ویندوفوم سوق داد چراکه ما محصول را مستقیماً از تولیدکننده خریداری می‌کنیم و این یعنی دسترسی مستقیم و بی‌واسطه به محصول. حسن و مزیت دسترسی مستقیم و بی‌واسطه به یک محصول باعث خواهد شد چنانچه محصول یا کالای تولید آن کارخانه به تغییرات نیاز داشت چه از نظر کیفی و چه از نظر سیستماتیک، می‌توان پیشنهاد را به شرکت اعلام کرده تا تغییرات لازم را در این زمینه لحاظ کنند. تمرکز شرکت ویندوفوم به شکل تخصصی تنها روی دستگیره قرار دارد. این موضوع هم برای ما و هم مشتریان بازرگانی صدر بسیار جالب توجه و حائز اهمیت است. از دیگر ویژگی‌های همکاری با این برند نام آشنا ضمانت نامه ۱۵ ساله آن است.

■ **برای جلوگیری از واردات یراق‌آلات بی کیفیت چه باید کرد؟**

به نظر بنده اولین کار فرهنگ‌سازی است. استفاده از یراق‌آلات بی کیفیت باعث زوال این صنعت در کشور خواهد شد. اما اگر عرضه‌کنندگان این محصولات در یک همبستگی همگانی فقط اقدام به تهیه و عرضه کالای با کیفیت نمایند، بدون شک ذائقه مصرف‌کننده نهایی تغییر یافته و امکان واردات برای اندکی از افراد که فقط به دنبال سودجویی هستند، نیز گرفته خواهد شد.

■ **برای اطمینان خاطر مشتریان جدید و مصرف‌کننده نهایی از اصالت کالای عرضه شده با برند Roto چه کار می‌توان کرد؟**

به نظر من نماینده انحصاری این کالا در کشور، توسط Roto مشخص شده است و شرکت ساتیان به عنوان عرضه‌کننده انحصاری این کالا نیاز به معرفی ندارد، در صورتی که مشتریان و مصرف‌کنندگان از شاهراه اصلی خرید نمایند، بدون شک می‌توانند از اصالت کالای مورد استفاده خود اطمینان حاصل کنند. البته در این راه نیاز است تا تبلیغات بیشتری از سوی ما نیز صورت پذیرد که در این راستا، مجله پنجره ایرانیان به عنوان بهترین راهکار می‌تواند ایفای نقش نماید.

همواره کالاها با یک قیمت واحد و مناسب به دست مشتری برسد. از دیگر ویژگی‌هایی که در سیاست‌های کلی ما قرار دارد، این است که هم با شرکت‌های همکار خود و هم با مصرف‌کننده کار کنیم. چنانچه قبل‌تر اعلام کردم این سیاست‌ها در سال ۹۴ در قالب برنامه‌ریزی مدونی تهیه و در دستور کار قرار گرفت. البته از همه مهمتر این موضوع است که با تغییرات قیمتی و تجربه فواصل مختلف بازار به یک قیمت ثابت برسیم.

■ **آیا تاکنون به این ثبات در قیمت محصولات خود رسیده اید؟**

بله در بازار کنونی به ثبات قیمت رسیده‌ایم. اساساً بحث قیمت‌گذاری به این دلیل مطرح می‌شود که بهای پرداختی یک همکار از قیمتی که هر مصرف‌کننده برای کالا پرداخت می‌کند، یکسان و برابر باشد و الان می‌توان به این مهم شهادت بدهیم که لیست قیمت در سراسر کشور یکی است و همه نمایندگان ما در سراسر کشور کالاها را با همان قیمتی به دست مشتریان می‌رسانند که دفتر مرکزی کالاها را عرضه می‌کند.

■ **شنیده‌ها حاکی از آن است که به زودی شاهد طرح تحول و توسعه بازرگانی صدر خواهیم بود، این مهم چقدر به واقعیت نزدیک است؟**

سال گذشته برنامه‌ریزی داشتیم که شعب بازرگانی صدر را افزایش دهیم و این فرایند را با توجه به شناخت و نوع فعالیت‌مان کامل‌تر و دقیق‌تر به منصه ظهور درآوریم. اگر بخواهم به اختصار این برنامه‌ریزی را شرح دهم، باید اذعان کنم که کار خود را از دفتر شیراز شروع کردیم و اما اکنون مرکزیت و درواقع مرکز حکومت بازرگانی صدر به دفتر تهران انتقال یافته است؛ به بیانی دیگر پایتخت کارمان را از شیراز به تهران انتقال داده‌ایم. در راستای همین طرح تحول و توسعه، در تیرماه ۱۳۹۳ شعبه بازرگانی صدر در بندر عباس افتتاح شد و همچنین شعبه رشت نیز در دیماه سال گذشته آغاز به کار کرد. بنابراین استقرار دفتر مرکزی شرکت در تهران یک گام بلند برای حضور همه جانبه در دیگر استان‌هاست

■ **محصولات ارائه شده در شعب بازرگانی صدر چه تفاوتی با دفتر مرکزی این مجموعه دارد؟**

تمام کالاها که در شعب رسمی شرکت عرضه می‌شود از حیث نوع و جنس با دفتر مرکزی یکی است، همچنین سیستم فروش نیز کارکردی یکسان را اتخاذ می‌کنند. لازم است به نکته‌ای اشاره کنم که تاکنون بازرگانی صدر نمایندگی نداشته و سیاست اعطای نمایندگی هم نخواهیم داشت، مگر در مواردی چون استانی که در آن شعبه‌ایی وجود ندارد.

■ **سبد محصولات بازرگانی صدر را چه کالاهایی تشکیل داده است؟**

در زمینه یراق‌آلات همواره سعی داشتیم تا با شرکت‌های مهم و با کیفیت یراق‌آلات وارد مذاکره شویم. از آن جمله می‌توان به یراق‌آلات ویندوفوم و همچنین یراق‌آلات آکادو اشاره کرد و به همه این یراق‌آلات ترکیه‌ای، یراق‌آلات روتو آلمان را نیز اضافه کنید. در خصوص پروفیل نیز باید اذعان کنم؛ پروفیل دکترین را در سبد محصولات خود گنجانده‌ایم همچنین در زمینه گالوانیزه تقویتی با شرکت آهن فولاد جهان به توافق





گفتگوی پنجره ایرانیان با مدیر عامل شرکت جی.اس.ای

تعالی تولید ملی؛ با پراق آلات جی.اس.ای

سال‌ها تجربه اندوزی و تحقیق و آزمایش در مکانیزم، تهیه و تولید انواع پراق آلات در و پنجره با چاشنی همت و ممارست سرانجامی خوش خواهد داشت. فرضیه‌ی که مردان جی اس ای با عشق و ایمان خلاقانه به یقین‌اش نشان‌دهند. جی اس ای مجموعه‌ای که این روزها سخت‌خبر ساز است. کارآفرین برتر استان خراسان یکی از ۵۰ کارآفرین برتر کشور، کسب‌گواهینامه ift آلمان، اجرای طرح توسعه در فضای ناهمگون تولید تنها اخبار هفته اخیر جی اس ای است. شرکت تولیدکننده اولین پراق ایرانی، اکنون اهداف بزرگ‌تری را در چشم‌انداز آینده خود می‌بیند. دکتر عامری مدیر عامل شرکت جی اس ای در گفتگو با خبرنگار نشریه پنجره ایرانیان به تشریح فعالیت‌های این شرکت از آغاز تاکنون پرداخته است این گفتگو را با هم می‌خوانیم:

اشاره:

صنعتی شکل گرفت و در این زمینه ابتدا تحقیقات گسترده علمی و میدانی را کلید زدیم و از برخی شرکت‌های خارجی تولیدکننده پراق آلات بازدید کردیم و سپس به این نتیجه رسیدیم که یک پایلوت را ایجاد و ساخت پراق آلات را بومی‌سازی کنیم. متأسفانه زمانی کار را شروع کردیم که ایران در اوج تحریم‌ها قرار داشت و در آن زمان کسی نه حاضر به سرمایه‌گذاری بود و نه اینکه دستورالعملی برای تولید پراق آلات در اختیار داشتیم. برای همین ابتدای فعالیت شرکت با راه‌اندازی واحد تحقیق و توسعه بود و اقدام به ساخت نمونه پراق آلات نمودیم و تیم فنی و مهندسی شرکت نسبت به ارزیابی تکنیکی و کیفی پراق آلات موجود در بازارهای کشور و جهان اقدام کرد چرا که پیش از آن، تمام پراق آلات مصرف شده در و پنجره‌های یو.پی.وی.سی وارداتی بودند و حجم بزرگی از پراق آلات هم از کشور ترکیه وارد می‌شود.

■ نمونه‌های نخستین پراق آلات برند جی.ای.ای چه زمانی رونمایی شد و

■ شرکت جی.اس.ای فعالیت خود را از چه زمانی و با چه هدفی آغاز کرده است؟ در ابتدا باید بگویم که ما یک هلدینگ هستیم و قبل از اینکه وارد شدن به عرصه تولید پراق آلات، جزو موفق‌ترین شرکت‌های تولید در و پنجره یو.پی.وی.سی ایران به شمار می‌رویم؛ اما به دلیل اهمیت در و پنجره‌های یو.پی.وی.سی در زمینه جلوگیری از هدررفت انرژی در ساختمان‌ها و فراهم کردن زمینه‌های آرامش و امنیت ساختمان‌ها و شهروندان، مصمم شدیم به دلیل فعالیت‌ها و سرمایه‌گذاری‌های انجام گرفته در داخل کشور در زمینه تولید پروفیل و مونتاژ در و پنجره‌های یو.پی.وی.سی به یکی از خلاقانه‌ترین صنایع در و پنجره وارد شویم؛ چرا که پیش از فعالیت گروه صنعتی جی.ای.سی هیچ سرمایه‌گذاری در زمینه تولید پراق آلات در و پنجره یو.پی.وی.سی صورت نگرفته بود.

بنابراین ورود شرکت به عرصه تولید پراق آلات با هدف تامین نیاز داخلی، جلوگیری از خروج ارز جهت واردات پراق آلات در و پنجره یو.پی.وی.سی و البته ایجاد اشتغال

چه مسیری را در جاده موفقیت پشت سر گذاشتید؟

در سال ۹۰ موفق به رونمایی از نمونه‌های اولیه طراحی و ساخت ایراق آلات و ماشین آلات شدیم و در همان سال فعالیت خود را از طریق برندسازی و معرفی آن برند در نمایشگاه تخصصی در و پنجره آغاز کردیم. و در سال ۹۱ به صورت جدی به ساخت نمونه‌های اولیه و قالب‌سازی روی آوریم. کار بعدی ما این بود که به اطراف ایران سفر کنیم و بازخورد ایراق آلاتی که روی در و پنجره‌های شرکت نصب شده بود را بررسی کنیم و البته می‌دانید که بیشتر پروژه‌های شرکت در شهرهای اهواز، تهران، مشهد و استان‌های شمالی کشور اجرا شده بود و به همین دلیل بررسی وضعیت کیفی و ارزیابی ایرادها و اشکالات احتمالی ایراق آلات در سراسر کشور نزدیک به یکسال و نیم به طول انجامید تا اینکه متوجه شدیم عمده مشکلات ایراق آلات به آبکاری آنها برمی‌گردد.

علت هم به شرایط آب و هوایی مختلف شهرهای ایران مربوط می‌شد و به همین خاطر تلاش کردیم تا ایراق آلاتی تولید کنیم که در چهار اقلیم مختلف شهرهای ایران از کیفیت برتری برخوردار باشد.

برای همین سرمایه‌گذاری‌های لازم براساس برنامه جامع توسعه شرکت جهت خرید ماشین آلات و تجهیزات از شرکت‌های اروپایی و عمدتاً آلمانی صورت گرفت و همزمان اقدام به خریداری زمینی به مساحت ۵۰ هزار متر مربع کردیم تا بتوانیم بخش‌های مختلف از جمله ماشین آلات، طراحی قالب، مهندسی، سالن تولید و ... را در کنار هم برای تولید محصولی با کلاس جهانی و دارای قدرت صادراتی تولید و به بازار عرضه کنیم که از ۲۵ هزار متر مربع که قرار است در آن سوله ایجاد شود، حدود ۱۵ متر مربع انجام شده و ماشین آلات را در فضایی به مساحت ۱۰ هزار متر مربع مستقر کردیم و با افتخار اعلام می‌کنم که برند جی.اس.ای جزو اولین برندهای ایرانی در زمینه تولید ایراق آلات در و پنجره‌های یو.پی.وی.سی است که خوشبختانه شاهد روند رو به پیشرفت هستیم.

■ پروسه تحقیقات تا احداث و راه اندازی چقدر طول کشید و چه برندهایی را الگوی خود قرار دادید؟

فرایند تحقیقات تا تولید ایراق آلات حدود ۲ سال به طول انجامید و در در آن زمان چند برند اروپایی در ایران مانند روتو، زیگنیا، وینک‌هاوس، جی‌یو در بازار ایران به عنوان بهترین برندهای بودند که هر کدام از این ایراق آلات ویژگی خاص خودش را داشتند، ما سعی کردیم بهترین‌های تکنیکی و فنی و کارایی ایراق آلات هر برندی را مینا و الگو قرار دهیم و در ساخت ایراق آلات جی.اس.ای به کار ببریم تا هم تا یک ایراق آلات منحصر به فرد ساخت ایران داشته باشیم و هم قیمت مناسبی برای مصرف کننده را شامل شود. محصولات تولیدی شرکت دارای دو سطح کیفی است که در یک سطح دارای قدرت رقابت با برندهای اروپایی است و سطح دیگر کیفیت با در نظر گرفتن قدرت خرید و انتخاب مصرف‌کنندگان با قیمت پایین‌تر و البته کیفیت فراتر از انتظار خواهد بود به جرات می‌توان گفت کیفیت آن با بهترین برندهای کشور ترکیه برابری است.

■ آیا کیفیت ایراق آلات جی.اس.ای متناسب با شرایط آب و هوایی مختلف ایران تغییر می‌کند؟

به این دلیل که ایراق آلات به اقصی نقاط کشور می‌رود و ما به واقع نمی‌دانیم که این محصول در چه شرایط آب و هوایی مورد استفاده قرار می‌گیرد، ما یک معدل و کیفیت یکسانی را متناسب با سخت‌ترین شرایط آب و هوایی مبنای تولید محصولات جی.اس.ای قرار داده‌ایم و همواره یک مقاومت استاتیکی به عنوان استاندارد لحاظ می‌کنیم و موضوع آبکاری ایراق آلات هم از این حیث اهمیت دارد چرا که درجایی که گرد و خاک وجود دارد، احتمال اینکه گرد و خاک به ایراق آلات نفوذ کند، زیاد است که باعث لطمه زدن به کیفیت و کارایی ایراق آلات می‌شود. نکته جالب توجه این است که بیشتر موضوع در خصوص کیفیت ایراق آلات به مقوله آبکاری برمی‌گردد و ما تمام تلاشمان را کرده‌ایم که در زمینه آبکاری ایراق آلات در سطح جهانی باشیم.

به همین دلیل تمامی ایراق آلات جی.اس.ای دارای ۱۰ سال ضمانت کیفی بدون

قید و شرط است و باعث خوشحالی ما خواهد بود که اگر مشکل و ایرادی در ایراق بوجود آمد، حتماً مشتریان و مردم به ما اطلاع دهند. به همین دلیل به تازگی اقدام به کسب گواهینامه ift کردیم.

از سوی دیگر خیلی از دوستان برای تست ایراق آلات خود به ما رجوع کردند و شرکت این خدمات را به طور رایگان در اختیارشان قرار داد. خوشبختانه لحظه به لحظه مشتریان ما افزایش می‌یابد و هر کس یک بار از جی.اس.ای ایراق آلات تهیه کرده، مشتری ثابت ما شده و نتیجه مثبت را شاهد هستیم.

■ به عنوان تولیدکننده ایرانی چه مشکلاتی در پیش داشته اید؟

ببینید! هنگامی که شروع به کار جدیدی می‌کنید یا باید بسترهای آن آماده شده باشد و یا اینکه خودتان کار را ایجاد کنید. خوشبختانه ما در بازار جایگاه خود را حفظ کردیم و می‌توان گفت که بازار حضور ما را درک کرده است.

در این راه ما با مشکلات مالی بسیاری مواجه بودیم. در ابتدا بانک‌ها هیچ کمکی در این زمینه به ما نکردند. ما ۷۰ درصد از مبلغ پروژه‌های مان را خودمان تامین کردیم. سپس در مقطع زمانی دیگر، سیستم بانک کشور به کمک ما آمد و موفق شدیم بخشی از زیرساخت‌های خود را تامین کردیم. باعث خرسندی است که نزدیک به ۶۰ تا ۷۰ درصد قطعات ما داخل کشور تولید می‌شود و یک سری از قطعات که مواد اولیه آن در ایران نیست، مانند تسمه ایراق آلات که یک تسمه خاص است مجبور هستیم را از ترکیه و آلمان وارد کنیم.

■ آیا تعرفه واردات ایراق آلات مانعی بر سر راه شما به عنوان یک تولیدکننده داخلی نیست؟

دولت برای حمایت از مصرف کننده و تولیدکننده اقدام به وضع تعرفه بر کالاهای وارداتی می‌کند و طبیعی است در خصوص کالاهایی که تولید داخلی نداریم یا اینکه تولید کم باشد، تعرفه پایین تری وضع می‌شود؛ در بحث ایراق آلات هم به همین صورت است و به دلیل اینکه ما تازه وارد بازار شده ایم، نمی‌توانیم ادعا کنیم که تمام سهم بازار را از آن خود می‌کنیم و هیچ تمایلی نداریم که توسط رانت های دولتی خودمان را به مردم معرفی کنیم و برعکس دوست داریم خود مردم مقایسه کنند که کدام محصول با کیفیت‌تر است. چون ما رقیب داخلی نداریم و بیشتر رقبای ما خارجی هستند، در صورتی که دولت تعرفه گمرکی واردات را بیشتر کند، به نفع ما خواهد بود.

شرکت جی.اس.ای همواره سعی دارد که تولید خود را به روزی ۲۰ هزار ست برساند ولی به دلیل کم بودن خطوط تولید فعلاً این امر صورت نخواهد گرفت. چون خط تولیدمان در حال حاضر بیشتر از ۳ هزار ست جواب نمی‌دهد و تا به امروز روند رو به رشدی را پشت سر گذاشته ایم امیدواریم که در دو سه ماه آینده تیراژ تولید محصولات به ۱۰ هزار ست برسد و اگر تا آخر سال میزان تولید را به ۲۰ هزار ست برسانیم، آن وقت می‌توانیم ادعا کنیم که ۳۰ تا ۴۰ درصد سهم بازار را از آن خود کرده ایم.

■ در حال حاضر تنوع ایراق آلات جی.اس.ای به چه صورت است؟

سبد محصولات جی.اس.ای بسیار متنوع است که شامل تک حالت، کشویی، کلنگی، کلیه قطعات ریز محصولات می‌شود. البته به دلیل عدم مرغوبیت کانکتورهای بعضی از شرکت‌ها، باعث خوشحالی است در سال گذشته یک میلیون کانکتور به فروش رساندیم و هیچگونه مشکلی و شکستگی بوجود نیامده است. باعث افتخار ماست که الان سهم زیادی از بازار را گرفتیم و همه ما را باور کردند، وقتی که یک شرکت بزرگ قطعات کانکتور و قطعات دیگرشان را از ما تامین می‌کند، یعنی اینکه کیفیت ما را قبول کردند.

■ اخیراً برند جی.اس.ای جزء ۵۰ کارآفرین برتر کشور انتخاب شد و به فاصله یک هفته بعد موفق به دریافت گواهینامه ift شدید، برای رسیدن به این مهم چه فرایندی را طی شده است؟

برای کسب گواهینامه فنی ift خیلی دردرس کشیدیم و البته در فاصله خیلی کم بعد از دریافت ift جزء کارآفرین برتر استان خراسان و ایران و جزء ۵۰ شرکت موفق ایران شدیم و هدف شرکت بیشتر کارآفرینی است به نحوی که نزدیک به ۲۵۰ تا

۳۰۰ نفر مستقیماً مشغول به کار هستند.

در عرض این ۴۳ سالی که کارخانه را افتتاح کردیم، به هیچ مشکلی برخورد نکرده ایم. درسته که سود و بازده اقتصادی برایمان مهم است، ولی کارآفرینی برایمان ارجحیت دارد. ما جزء معدود شرکت های هستیم که شیشه، پنجره، آلومینیوم، ی‌ا‌ا‌ا را خودمان تولید می کنیم. فرایند زمانی دریافت گواهینامه ift نزدیک یک سال طول کشید، دلیل آن نیز این بود که چندین بار پروسه ارسال پنجره به آلمان تکرار شد و هر بار ایرادی می گرفته می شد، ما ایراد را رفع کرده و بعد دوباره به آلمان ارسال می کردیم به ویژه اینکه تاکید داشتیم تمامی اجزا پنجره تولیدی خودمان باشد.

ما قبل از اینکه پنجره ها را به آلمان بفرستیم، شروع کردیم با ایران خودرو کار کردن و دائم از آزمایش های سخت ایران خودرو استفاده می کردیم، مثلاً اگر موسسه آلمانی صادرکننده گواهینامه ift اعلام مبنای کار خود را باز و بسته شدن پنجره ها به میزان ۱۰ هزار بار قرار داده است، محصولات تولیدی ما در آزمون های ایران خودرو بیش از ۵۰ هزار بار تست گرفتیم آنهم در درجه حرارت منهای ۶۰ درجه. وقتی موفق شدیم وارد فرایند گذراندن تست های فنی جهت دریافت گواهینامه ift شدیم و در نهایت با صرف هزینه بسیار موفق شدیم این استاندارد مهم بین المللی را بگیریم.

■ گام بعدی هدف‌تان چیست و دنبال استانداردهایی دیگر هم خواهید رفت؟

گام بعدی ما این است برای ی‌ا‌ا‌ا آلات دوحاله جی.اس.ای گواهینامه ift را بگیریم البته فرایند آن خیلی سخت است و تجهیزات و هزینه بیشتری را نیاز داریم. البته گواهینامه رال در زمینه ی‌ا‌ا‌ا آلات مصداق پیدا نمی کند. بیشتر دوست دارم مشتری موقع انتخاب ی‌ا‌ا‌ا آلات فقط به استناد گواهینامه تصمیم نگیرد، بلکه به این اطمینان برسد که جنس ایرانی با کیفیت می خرد. خیلی خوشحال هستم که خیلی از شرکت های تولیدکننده پروفیل هم چنین دیدگاهی را دنبال می کنند و جی اس ای به عنوان یک برند ملی ی‌ا‌ا‌ا آلات تلاش می کند همپای برترین تولیدکنندگان پروفیل حرکت کند. ما تلاش می کنیم که در کنار پروفیل های مطرح و برندهای مطرح بمانیم الان در بازار خیلی از برندهایی که از ترکیه وارد می شوند، حتی اگر قیمتشان هم پایین باشد مردم خریداری نمی کنند؛ به خاطر اینکه اینها از کیفیتشان زدند و قیمت را پایین آوردند تا در شرایط بد بازار بتوانند محصولات خودشان را به فروش برسانند. الان مردم متوجه شدند و بیشتر به کیفیت محصولات اهمیت می دهند و باید سعی کنیم مشتری مداری را رعایت کنیم، چون مشتری خوب مشتری می آورد و یا برعکس. ما به خدمات پس از فروشمان خیلی تاکید می کنیم و ما باید برای مشتری ها محصولاتمان را جذاب کنیم. این جذابیت می تواند در کیفیت، قیمت و خدمات پس از فروش باشد و شرکت ما ی‌ا‌ا‌ا را ۱۰ سال ضمانت می کند که این خودش باعث جذب مشتری می شود.

■ وضعیت ی‌ا‌ا‌ا آلات موجود در بازار را چگونه ارزیابی می کنید؟

همه حق دارند در این بازار باشند و آن کسی در بازار ماندگار هست که بتواند بالاترین کیفیت، پایین تر قیمت و بهترین خدمات را ارائه دهد، شرکت هایی که هم کیفیتشان و هم قیمتشان خوب است و این همه ی‌ا‌ا‌ا آلات آمدند و رفتند، اما برندهای مطرح ماندگار هستند چون کیفیتشان خوب بوده بازار را در دست گرفته اند. ما نمی خواهیم خودمان را به بازار تحمیل کنیم، دوست داریم از سیستم کشتی استفاده کنیم و بازار محصول ما را باور کند وقتی که محصولاتمان خوب نباشد تعرفه رو ببریم بالا و یا جلوی واردات را بگیریم اینها باعث می شود مانند خیلی چیزهای دیگر انحصاری شود و ما شاید رشد نکنیم. ما وقتی حرفی برای گفتن داریم که برند آلمانی در بازار باشد و این دیگر انتخاب مشتری است که بین برند ما و آلمانی یکی را انتخاب کند و مطمئن هستم بخش زیادی از بازار را از آن خودمان می کنیم و عقیدم این است که کسانی که روی کیفیت و قیمت اهمیت بدهند در بازار ماندگار هستند.

■ به جهت پاسخگویی به نیازهای مصرف کننده آیا طرح تحول دارید که تیپ های مختلف ی‌ا‌ا‌ا آلات پنجره به مجموعه سید کالایان اضافه شود؟

ما اول با یک محصول شروع به کار کردیم و الان حداقل ۴۰ تا ۵۰ نوع محصول در سبد کالایمان داریم و هر محصولی که بازار می طلبد و تعداد مشتری زیادی دارد حتی قطعاتی که اصلاً سود اقتصادی ندارد را تولید می کنیم چون می خواهیم سبد محصولاتمان کامل باشد و وقتی یک مشتری به ما رجوع می کند بتواند تمام محصولات مورد نیاز خود را تامین نماید ما حتی می توانستیم یک سری محصول را وارد کنیم و در سبد محصولاتمان بگذاریم و قیمتش هم ارزانتر برایمان تمام می شد ولی چیزی که برای ما مهم است این است که سبد محصولاتمان تمام ایرانی باشد و تولید خودمان باشد و باعث افتخار است که همه محصولاتمان ساخت ایران است و سعی می کنیم هر سال یک نوآوری داشته باشیم همانطور که از تک حالت شروع کردیم و بعد لولا، کشویی و الان رسیدیم به دو حالت که منتظر هستیم تست های فنی را بگذرانند و موقعی که گواهینامه ift به دستمان برسد این محصول را در بازار ارائه می کنیم.

در بحث قیمت موقعی که تیراژمان بالاتر برود پله پله قیمتمان هم کاهش پیدا می کند. همانطور که می دانید قیمت محصولاتمان در سال های اول با محصولات ترک برابری می کرد و الان کیفیتمان بالاتر و قیمتمان پایین تر از محصولات ترک می باشد.

■ شما به عنوان تولید کننده چه انتظاری از حاکمیت دارید؟

شرایط رقابت برای همه یکسان است. وقتی در سیکل اقتصاد مقاومتی قرار می گیریم و شرایط برای همه مقاومتی باشد، این رقابت پایایی است. ما می توانیم با هرکسی رقابت کنیم اما وقتی رانت باشد و دولت یک سری تبعیض قائل می شود، دیگر نمی توانیم رقابت کنیم.

ما چون روی توانایی خودمان کار می کنیم و نقاط ضعف مان را بهبود می بخشیم، تلاش می کنیم تا رقابت سالم و شفاف داشته باشیم. زمانی که بازار دچار رکود بوده، بازهم کیفیت خود را حفظ کرده ایم و از دولت انتظار داریم که فضای رقابت سالم را ایجاد کند و اجازه انحصار و رانت را ندهد.

■ همان طور که می دانید نشریه پنجره ایرانیان هشتمین سال انتشارش را تجربه می کند و بهمن ماه شماره ۱۰۰ نشریه پنجره ایرانیان به چاپ می رسد، عملکرد ۸ ساله نشریه پنجره ایرانیان چطور ارزیابی می کنید و چه انتظاری از نشریه پنجره ایرانیان دارید؟

من نزدیک به پنج سال است که وارد این صنعت شدم و در هر نمایشگاه و سمیناری که داخل کشور و چه خارج از کشور شرکت کردم نشریه پنجره ایرانیان در آنجا حضور داشته و اطلاعات زیادی را با شرکت در تورهایی که پنجره ایرانیان برگزار می کرد به دست آوردم به نظر من پنجره ایرانیان نقش زیادی در توسعه صنعت در و پنجره یو پی وی سی ایفا کرده است. آقای شیریه همیشه با پله پای این تولید کنندگان بوده و هست و نشریه یک رابط بین مردم و تولید کنندگان است و حلقه های گمشده صنعت را به هم متصل می کند. چیزی که من مشاهده کردم این بود که برخی نشریات و آگهی نامه ها نامشان را مشابه پنجره ایرانیان می گذاشتند که این نشانگر این است که عملکرد نشریه پنجره ایرانیان درست است. وقتی رقیبان اسم مشابه نشریه پنجره ایرانیان را می گذارند مشخص است که عملکرد خیلی خوبی داشته است.

■ و کلام پایانی شما با تولیدکنندگان در و پنجره ایران

در پایان جا دارد اذعان کنم که ما کار را به عنوان یکی از زیر مجموعه های شرکت اسرار پویا شرق با هدف کسب بازارهای جهانی و با دقت نظر خاصی در امر تولید با کیفیت و قابل قبول مصرف کنندگان آغاز کردیم. هم اکنون حجم سفارشات قابل قبولی داریم و جای بسی خوشحالی و افتخار است که در خارج از کشور هم نام جی.اس.ای به عنوان یک برند ی‌ا‌ا‌ا آلات با کیفیت و دارای استانداردهای بین المللی شناخته شده و شایسته احترام است و این نهایت لذت برای یک شرکت ایرانی تولید کننده ی‌ا‌ا‌ا آلات در و پنجره های یو.پی.وی.سی است. تمام تلاش خود را به کار بسته ایم تا هر سال از محصولی جدید با کیفیت برتر و دارای قدرت رقابت در کلاس جهانی رونمایی کنیم.

ENDOW

selectron

SECIL
KAPÇUK

DATIS

ارائه دهنده یراق آلات UPVC



الاکس

برند برتر صنعت آلومینیوم

طراحی و تولید انواع یراق آلات آلومینیومی و UPVC

Design and production of aluminium , upvc & metal accessories

ALAKS

CE TÜV



ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007

ISO 9001 : 2008 ISO 10002 : 2004 IMS Systems Management



GIESSE
HARDWARE FOR ALUMINIUM WINDOWS AND DOORS



fapim



آدرس : تبریز- شهرک سرمایه گذاری خارجی
خیابان آسیای ۲ - خیابان اروپا - ترسیده به میدان صنعت

تلفن: ۰۱۰ - ۳۲۴۶۶۰۵۶ (۰۴۱)
فکس: ۳۲۴۶۶۱۲۸ - ۳۲۴۶۶۲۵۸ (۰۴۱)

از سراسر کشور نمایندگی
فروش فعال می پذیرد

www.alaksiran.com info@alaksiran.com



پراق آلات درب و پنجره U.P.V.C

www.yelken.com.tr



آدرس دفاتر مرکزی ایران:

دفتر تبریز: پلیس راه تبریز، مرند، جنب بستنی اطمینان، کوچه دانشمند، پ ۸۹

دفتر تهران: شهر قدس (قلعه حسن خان)، انتهای بلوار امامزاده، کوچه تخصص، پ ۱۳

تلفن ۰۲۱-۴۶۰۷۱۵۵۰ | تلفن ۰۴۱۳-۲۸۵۸۱۲۷

فکس ۰۲۱-۴۶۰۷۱۵۵۱ | فکس ۰۴۱۳-۲۸۵۸۱۲۶

همراه ۰۹۱۲-۲۶۱۶۴۵۰

نماینده استان البرز: شرکت حامی صنعت

تلفن: ۰۲۶-۳۴۸۰۲۶۶۶ | فکس: ۰۲۶-۳۴۸۰۲۶۶۵

صنایع پیچ سهیل

یراق آلات درب و پنجره UPVC و پیچهای سرمته دار و سر سوزنی و
چسب سیلیکون و تاکوزهای شیشه

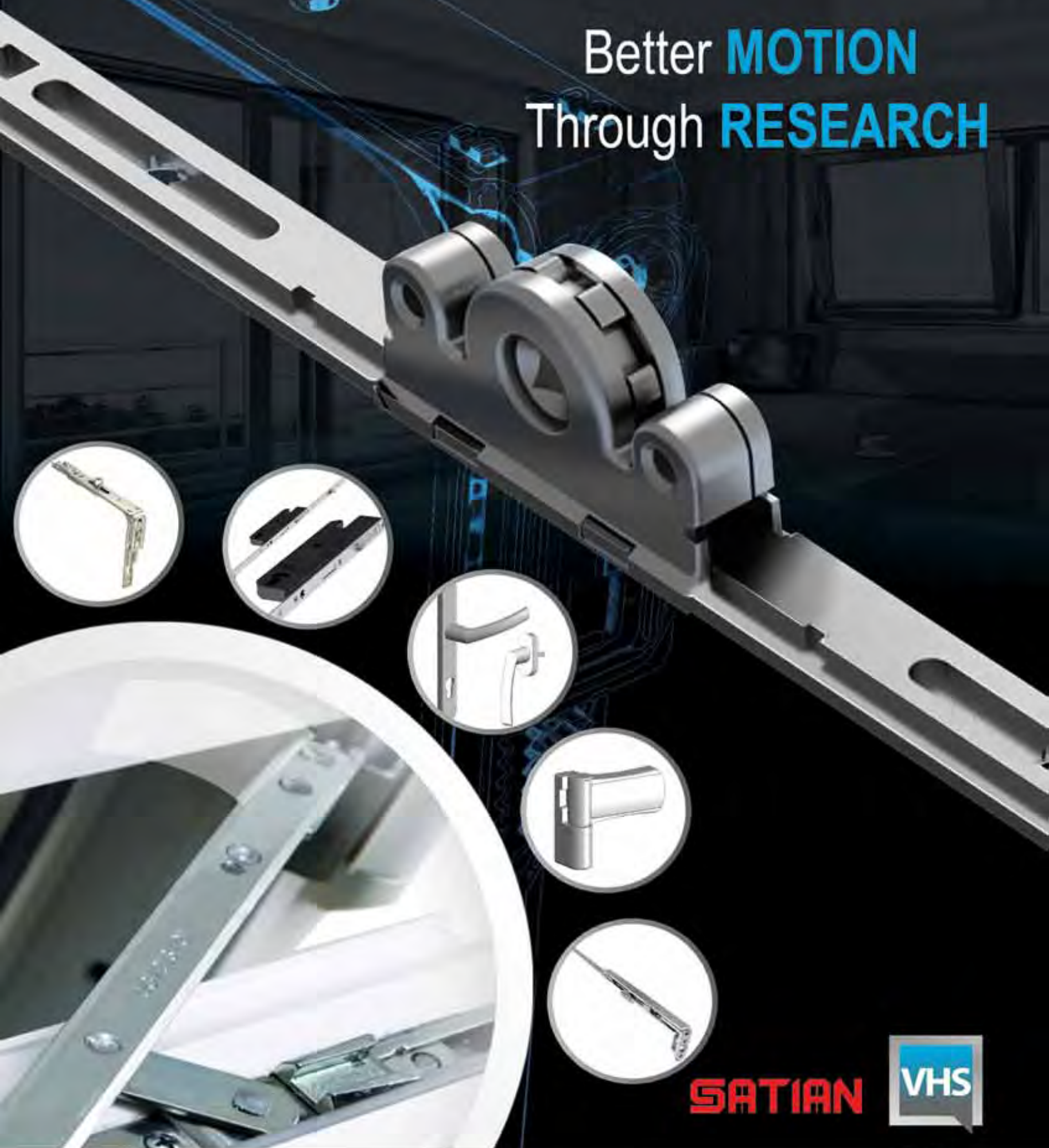


soheilbolt@yahoo.com

تلفن: ۶۶۶۶۰۶۰۶-۷
۶۶۶۰۷۷۸۱
فکس: ۶۶۶۰۷۷۸۲

WINDOW & DOOR HARDWARE SYSTEMS

Better **MOTION**
Through **RESEARCH**



SATIAN



ونک - خیابان ملاصدرا - خیابان شیراز شمالی
کوچه زاینده رود - پلاک ۱۴ - واحد ۱
تلفن: ۸۸۰۳۶۰۳۸ فکس: ۸۸۰۴۳۱۶۲



COBR
Masterplast



اسپانیولت BS

تجربه ای متفاوت در کیفیت و قیمت

BS
بازرگانی سینا

ارائه دهنده انواع یراق آلات، پروفیل و گالوانیزه (پنجره های UPVC)

تستهای آزمایشگاهی اسپانیولتهای BS

- ابرکاری محصول پسیواسیون ۳ ظرفیتی میباشد که دوستار محیط زیست است (در واقع پس اب قسمت ابرکاری قابل بازیافت است).
- تست سالت اسپری دارای ۷۲ ساعت مقاومت خوردگی سفید (طبق استاندارد ۴۸ ساعت حداقل میباشد) و ۷۶۸ ساعت مقاومت به خوردگی قرمز (طبق استاندارد ۲۴۰ ساعت حداقل میباشد). (این تست مقاومت به زنگ زدگی محصول میباشد)
- تست ترکمتر نیز بر روی چرخنده صورت گرفته که عدد ۶۵ نیوتن متر بوده که عدد قابل قبولی میباشد این تست در واقع تستی میباشد که به صورت معمول با دستگیره انجام میشود که چرخنده در فشار زیاد رد میکند (این تست مقاومت چرخنده را نشان میدهد).

شعبه ۲:

تهران، بزرگراه آرادگان، تقاطع پل شهید صنیع خانی
بازار بزرگ آهن مکان، فاز ۶ غربی، پلاک ۱۶۲۴-۱۶۲۳
تلفن: ۵۵۴۴۰۳۸۷ - ۵۵۴۴۰۳۸۸ - ۰۲۱
فکس: ۵۵۴۴۰۳۸۹ - ۰۲۱
کد پستی: ۱۸۸۱۶۴۵۸۸۴

شعبه ۱:

تهران، بازار آهن غرب تهران (شادآباد)، مجتمع تجاری
۱۷ شهرپور، بلوک A/الف، طبقه اول، پلاک ۱۳۲
تلفن: ۶۶۶۳۳۳۹۱ - ۶۶۶۵۲۰۲۶ - ۰۲۱
فکس: ۶۶۶۸۰۹۶۰ - ۰۲۱
Ali.ataee70@gmail.com



انواع یراق آلات درب و پنجره UPVC
و آلومینیومی ساخت کشور آلمان



انواع یراق آلات درب و پنجره
UPVC ساخت کشور ترکیه



انواع یراق آلات با بازشوهای tilt & slide, Primat
و Tornado از کشور آلمان



انواع پیچ های سرمنه و خودکار



SATIAN

ساتیان

info@satian.ir

www.satian.ir

امور نمایندگی ها :

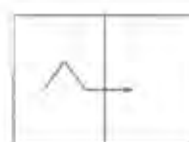
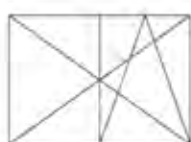
تلفن : ۸۸۶۱۴۹۶۱

یراق آلات درب و پنجره



دستگیره درب و پنجره
پیچ های مونتاژ و نصب
یراق آلات تک حالت و دو حالت
یراق آلات فرانسوی و کشویی
گسکت TPE کربن
گسکت EPDM سچیل
چسب، فوم و سایر ملزومات نصب
فروش پروفیل UPVC

۶-۴۴۹۶۳۵۷۳ (۰۲۱)





انواع یراق آلات با بازشوهای tilt & slide, Primat و Tornado از کشور آلمان



ساتیان

www.satian.ir

ونک، خیابان ملاصدرا، خیابان شیراز شمالی
کوچه زاینده رود، پلاک ۱۴، واحد ۱
تلفن: ۸۸۰۵۷۱۳۳ نمابر: ۸۸۰۴۳۱۶۲
Email: info@satian.ir



WINDOW & DOOR GASKETS

آروکو نماینده انحصاری گسکت جوتا در ایران
تنها گسکت سه جزئی از جنس TPV در ایران



تامین کننده بالاترین کیفیت گسکت **TPE** نرم در ایران



تولید و تامین کننده گسکت از ترکیه و ایران

گسکت درب و پنجره مهمترین بخش در زمینه عایق بندی صدا، آب، گرد و غبار و همچنین جلوگیری از اتلاف انرژی می باشد. آروکو همواره سعی داشته است گامی فراتر در راستای پاسخگویی نیاز مشتریان و مصرف کنندگان گرامی بردارد. بدین منظور با تولید و تامین گسکت های TPE و TPV، بخش وسیعی از صنعت درب و پنجره را به خود اختصاص داده است.

ویژگی گسکت های ارائه شده توسط آروکو

- کیفیت بالا و قابل رقابت با برترین برندهای دنیا.
- تنوع بالای سطح مقاطع گسکت.
- عدم تغییر رنگ و ترک خوردگی در مقابل عوامل محیطی.
- نصب آسان و سریع به واسطه سطح آغشته به روغن در گسکت های نرم.
- تمامی گسکت های ارائه شده عاری از CFC، آرست، کلر و فلد حساسیت پوستی می باشند.



WINDOW & DOOR SYSTEMS

آروکو نماینده رسمی یراق آلات ورنه در ایران

baya.corp.com



یراق ورنه، از نظر کیفی و تنوع محصولات، بهترین یراق تولید شده در کشور ترکیه می باشد. این یراق دارای تاییدیه های RAL و IFT از کشور آلمان بوده و توسط شرکت آروکو با ۱۰ سال ضمانت ارائه می گردد.

یراق آلات فولکس واگنی

بهترین یراق آلات مورد استفاده در پنجره یا درب های کشویی، یراق آلات فولکس واگنی می باشد. مزیت استفاده از این یراق آلات به جای یراق آلات کشویی، عایق بندی بهتر و همچنین امنیت بالاتر می باشد. کیفیت این نوع یراق، خصوصاً غلطک های آن، در دوام، نصب و رگلاژ اهمیت قابل توجهی دارند. بدین منظور، یراق آلات فولکس واگنی ورنه با پایین ترین قیمت، بالاترین کیفیت و همراه با آموزش نصب توسط شرکت آروکو ارائه می گردد.



تامین کننده یراق آلات از آلمان، اتریش و ترکیه

نشانی: تهران، اتوبان ارتش، جنب خیابان بهاران، پلاک ۷۳، واحد ۱

تلفن: ۱۱ - ۰۷ - ۲۲ ۴۶ ۸۲ (۰۲۱) فکس: ۱۲ - ۲۲ ۴۶ ۸۲ (۰۲۱)

Website: www.arocogroup.com E-mail: info@arocogroup.com



تجهیز صنعت دایان

DAYAN INDUSTRIAL PROCUREMENT

شرکت تجهیز صنعت دایان

از سراسر ایران

نماینده فعال می پذیرد

تلفن : ۳ - ۵۶۳۲۱۰۰۱ (۰۲۱)
فکس : ۵۶۳۸۱۰۹۲ (۰۲۱)
ایمیل : info@dayansanat.com
وبسایت : www.dayansanat.com



نماینده فعال می پذیرد



تجهیز صنعت دایان

DAYAN INDUSTRIAL PROCUREMENT

OFFERS FOR VALUABLE GOODS



TILT & TURN SYSTEMS

تخفیف ویژه برای اعضای محترم انجمن تولیدکنندگان در و پنجره UPVC

تلفن : ۳ - ۵۶۳۲۱۰۰۱ (۰۲۱)
فکس : ۵۶۳۸۱۰۹۲ (۰۲۱)
ایمیل : info@dayansanat.com
وبسایت : www.dayansanat.com



انجمن تولیدکنندگان در و پنجره UPVC ایران



ZARINEH NAGHSH

شرکت زرینه نقش مهشاد (سهامی خاص)

SIEGENIA®

SOLUTIONS INSIDE

زیگنیا

یراق آلات درب و پنجره
یوپی وی سی تولید آلمان

شرکت زرینه نقش مهشاد نماینده انحصاری
شرکت SIEGENIA آلمان و HOPPE سوئیس در ایران



HOPPE®

Hand of excellence.

هوپه

دستگیره‌های درب و پنجره
یوپی وی سی تولید هوپه

آدرس: تهران، میدان چادر، نبش خیابان
خراسانی، ساختمان برایا، پلاک ۲۸، واحد ۱۲
تلفن: ۰۲۱ ۲۲۶۹۷۴۳
۲۲۶۰۸۹۶۵ - ۲۲۶۰۸۹۴۷ - ۲۲۶۰۹۰۴۹
فکس: ۰۲۱ ۲۲۶۹۷۴۳۱

تولید پروفیل یو پی وی سی و یراق آلات مدرن درب و پنجره
محصول مشترک ایران و ترکیه

وعده دیدار ما:

پانزدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان تهران



آتاتک

دفتر مرکزی: تهران، بلوار اشرفی اصفهانی، پلاک ۳، واحد ۵

نشانی کارخانه (۱): استانبول، شهرک صنعتی
آیکوسان، I.O.S.B Aykosan، مجتمع ۱۶، بلوک C

نشانی کارخانه (۲): کرج، شهرک صنعتی نظرآباد

تلفن: ۴۷۵۱ (۰۲۱)

ata.tech@yahoo.com

www.atatechco.com





ارائه دهنده انواع چسب های سلیکون و ماستیک



قیمت استثنایی را
با ما تجربه کنید

آدرس: اراک، خیابان امام خمینی، نرسیده به میدان ولیعصر
تلفن: ۰۸۶ - ۳۲۲۴۸۴۱۰ فکس: ۰۸۶ - ۳۲۲۳۶۳۷۹ همراه: ۰۹۱۸۱۶۲۱۴۱۶



افتتاح انبار در تهران

فولاد پیچ

توزیع یراق آلات UPVC و انواع پیچ های سرمته دار و سر سوزنی



قیمت استثنایی را
با ما تجربه کنید

آدرس: اراک، خیابان امام خمینی، ترسیده به میدان ولیعصر
تلفن: ۰۸۶ - ۳۲۲۴۸۴۱۰ فکس: ۰۸۶ - ۳۲۲۳۶۳۷۹
همراه: ۰۹۱۸۱۶۲۱۴۱۶



کیان ره آورد ایرانیان

واردکننده و توزیع کننده یراق آلات درب و پنجره های U.P.V.C

تلفن : ۰۴۱ ۳۳۳ ۷۵۳۵۷

۰۴۱ ۳۳۳ ۶۲۳۹۴

فکس : ۰۴۱ ۳۳۳ ۵۰۶۶۲

نماینده رسمی **ENDOW®** ترکیه در ایران



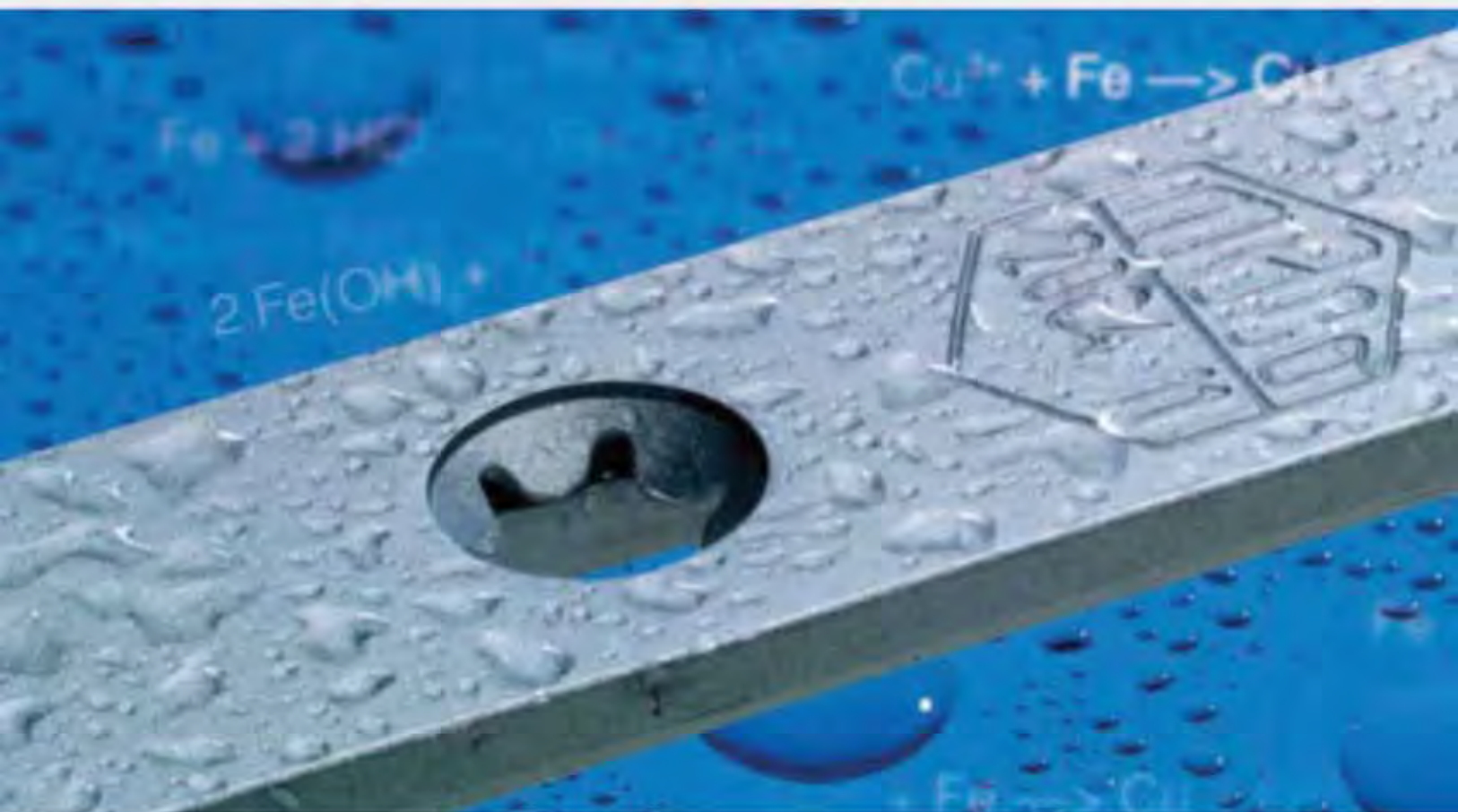
KIAN RAHAVARD
Iranian

www.kianrahavard.com
info@kianrahavard.com



البرز یراق

نمایندگی انحصاری یراق آلات
ماکو اتریش در ایران



دفتر تهران: خیابان ولیعصر، بالاتر از جام جم، خیابان خرسند

www.alborz-y.com

پلاک ۷۶، واحد ۱۵

فکس: ۰۲۶۲۰۱۰۴۲

تلفن: ۰۲۶۵۰۲۶۴-۵

دفتر تبریز: شهرک سرمایه گذاری خارجی، سه راه اوپیک

فکس: ۰۴۱-۳۲۴۶۶۳۶۳

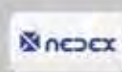
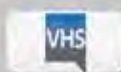
تلفن: ۰۴۱-۳۲۴۶۶۳۶۱-۴

بازرگانی
سبحان

 **Sobhan Trading**
UPVC Windows Doors

عرضه کننده

- پراق آلات در و پنجره UPVC
- لاستیک های آب بندی
- چسب های درز گیری
- ملزومات شیشه های دوجداره



نماینده فروش گالوانیزه آهن فولاد جهان در استان البرز



آهن و فولاد جهان
JAHANSTEEL



البرز، کرج کمالشهر، جنب تالار پاسارگاد

تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۱۹۵۰۰ - ۰۲۶-۳۴۷۰۶۶۴۲ - ۰۲۶-۳۴۷۰۹۰۶۶

www.sobhanupvc.com - sobhanupvc.com@gmsil.com



DESA

FORCETEC

فروش انواع یراق آلات درب و پنجره UPVC

آدرس: تبریز، جاده تهران، ۵۰۰ متر بالاتر از بستنی وحید

تلفن: ۰۴۱-۳۶۳۷۲۸۸۳

همراه: ۰۹۱۴۳۰۷۰۸۲۵ - ۰۹۱۴۱۱۴۳۱۸۱



البرز پیراق

نمایندگی انحصاری
یراق آلات جویس ترکیه در ایران



GEVISS®
PENCERE & KAPI SİSTEMLERİ



دفتر تهران: خیابان ولیعصر، بالاتر از جام جم، خیابان خرسند

www.alborz-y.com

پلاک ۷۶، واحد ۱۵

تلفن: ۰۲۶۵۰۲۶۴-۵

فکس: ۰۲۶۲۰۱۰۴۲

دفتر تبریز: شهرک سرمایه گذاری خارجی، سه راه اوپیک

تلفن: ۰۴۱-۳۲۴۶۶۳۶۱-۴

فکس: ۰۴۱-۳۲۴۶۶۳۶۳

ا.ج

برین یراق

نماینده فروش محصولات
شرکت Geviss ترکیه و Maco اتریش
ارائه یراق آلات ترمال بریک



GEVISS®
PENCERE & KAPI SİSTEMLERİ



بازار آهن غرب تهران (شادآباد)، خیابان ۱۷ شهریور
خیابان عزیزی، مجتمع تجاری واحدی، پلاک ۱۹۰

۰۲۱-۶۶۶۳۰۵۹۷ و ۶۶۶۳۰۴۹۶

۰۹۱۲۸۰۰۵۷۳۱

۰۹۱۹۹۰۹۳۲۵۸

salman.sorkhmard@gmail.com

تجهیز گستران آموت

عرضه و پخش یراق آلات و ملزومات درب و پنجره

UPVC

« یراق آلات درب و پنجره UPVC (آلمان و ترکیه)

« ملزومات شیشه دوجداره

« لاستیک های آب بندی SEÇİL

« انواع چسب و فوم

« انواع پیچ تایوان



Design by: Pajmanh Arman



تولید کننده یراق آلات در و پنجره UPVC

GSA

نماینده فروش یراق آلات GSA در استان البرز



آدرس: کرج - پل فردیس - جاده ملارد
بعد از پل سر حد آباد - نرسیده به انبار نفت
تلفن: ۰۲۶ - ۳۶۶۳۶۶۷۷ (۵ خط)
همراه: ۰۹۱۲ ۲۶۰۷۲۸۶
۰۹۳۵ ۸۵۰۷۰۵۴



www.winac.org

Design & Manufacturing of
Door and Window Accessory

طراح و تولید کننده مجموعه یراق آلات درب و پنجره

پویش پارت سیمین

تلفن : ۷۶ - ۳۲ ۸۴ ۸۱ ۷۲ (+۹۸۲۸)
فکس : ۳۲ ۸۴ ۸۱ ۷۷ (+۹۸۲۸)
همراه : ۹۸ ۹۱۲ ۲۶۲ ۶۳ ۹۷
info@pooyeshpart.com

آدرس: اتوبان کرج قزوین
شهرک صنعتی کاسپین
بلوار امام خمینی
میدان اصلی، کوچه هشتم



winac
هیناک
www.winac.org

**Design & Manufacturing of
Door and Window Accessory**

طراح و تولید کننده مجموعه یراق آلات درب و پنجره

پویش پارت سیمین

تلفن : ۷۶ - ۳۲ ۸۴ ۸۱ ۷۷ (+۹۸۲۸)
فکس : ۳۲ ۸۴ ۸۱ ۷۷ (+۹۸۲۸)
همراه : ۹۸ ۹۱۲ ۲۶۲ ۶۳ ۹۷
info@pooyeshpart.com

آدرس: اتوبان کرج قزوین
شهرک صنعتی کاسپین
پلوار امام خمینی
میدان اصلی، کوچه هشتم

جی اس ائی

تولیدکننده انواع یراق آلات در و پنجره دوجداره



تولید ملی
کیفیت متمایز

کارخانه: سبزوار، کیلومتر ۱۱ جاده تهران، شهرک صنعتی
سبزوار، فاز ۲ تلفن: ۵-۸۲۶۰۴۶۳ (۰۵۱۵)
دفتر مرکزی: تهران، پاسداران، میدان هروی، خیابان آزادی
پلاک ۵۷، واحد ۴ تلفکس: ۲۲۹۶۶۹۳۵ ۲۲۹۶۶۹۹۶
۲۶۹۱-۴۱۶ - ۲۶۹۱-۳۸۵ ۲۶۹۱-۳۹۷

www.gsa-co.com

GSA



national production
distinctive quality

Manufacturer of Different Kind of Fittings UPVC Window & Door

کسب افتخاری دیگر
استاندارد IFT



0912 106 2665



نمونه قطعه تولیدی پس از انجام تست Salt Spray

گواهی تست Salt Spray و تست Performance





پارس یراق ماندگار نماینده رسمی یراق آلات آکپن

فکس: ۷۶۲۱۶۹۸۳

تلفن: ۷۶۲۱۶۶۸۰-۷۶۲۱۷۱۸۰



TILT AND TURN SYSTEMS



اطلس پیچ

وارد کننده انواع پیچ های سرمته دار و سر سوزنی تایوانی

- ✓ جهت نصب انواع پوشش سوله و قاب های فلزی
- ✓ نصب انواع ساندویچ پانل های سقفی و دیواری
- ✓ اتصال انواع قطعات فلزی به یکدیگر با ضخامت ۶MM
- ✓ جهت اتصال قاب های درب و پنجره آهنی و آلومینیوم و UPVC
- ✓ جهت استفاده در صنعت خانه های پیش ساخته و کارخانجات لوازم خانگی
- ✓ نصب اسکلت های فلزی سبک جهت دیوارهای پیش ساخته به یکدیگر



Self Drilling Screw



Flat Head



Self Tapping Screw



Pan Framing



Truss Head



Drywall Screw

آدرس: تهران، خیابان کارگر جنوبی، خیابان قزوین، پاساژ فرجی، طبقه اول، شماره ۳۰۲
تلفن: ۵۵۴۰۳۳۸۸ - ۵۵۴۰۳۳۹۹ فکس: ۵۵۴۱۲۶۸۶ همراه: ۰۹۱۲۱۴۵۲۳۸۸

Web: www.atlaspitch.ir

Email: info@atlaspitch.ir



تجهیز صنعت دایان

DAYAN INDUSTRIAL PROCUREMENT

شرکت داتیس تجارت ماد

نماینده رسمی شرکت تجهیز صنعت دایان



ارائه دهنده یراق آلات و ملزومات uPVC

نشانی : تهران، پونک، خیابان میرزا
بابایی، پلاک ۸۹، طبقه سوم، واحد ۴
تلفن : ۰۲۱ ۴۴ ۴۹ ۷۷ ۲۳
تلفکس : ۰۲۱ ۴۴ ۴۹ ۷۵ ۸۸
ایمیل : datistrading@gmail.com

به دنیای گسکت‌های تهران پلاستیک خوش آمدید.

Welcome to the world of Tehran plastic

GASKETS



تهران پلاستیک

کارگستر

تولید کننده انواع گسکت

برای درب و پنجره یو پی وی سی و آلومینیومی

نشانی: تهران، جاده قدیم کرج

خیابان ۱۷ شهریور، کوی کرمی

کوچه دوم، پلاک‌های ۱۴ و ۱۶

تلفن: ۰۲۱-۶۶۸۱۱۹۶۸

فکس: ۰۲۱-۶۶۸۱۷۸۲۳

www.tehranplastic-kg.com

info@tehranplastic-kg.com



Made in Italy

AA Ti

شرکت مهندسی آورین آلومینیوم تجارت (ایران)



آدرس : تبریز، خیابان پاستور جدید، تقاطع خیابان طالقانی، ساختمان آلیش، طبقه دوم www.aati.ir
تلفکس : (خط ۱۰) ۳۵۵۵ ۱۴۱۴ (۰۴۱)
همراه : ۰۹۱۴ ۸۸۸۰۰۸۵ info@aati.ir



شرکت وایا الیزا ویرتاپ



نماینده رسمی یراق آلات ورنه در ایران

با ده سال گارانتی رسمی

یراق آلات خاص نظیر:

آکاردئون - زاویه - یراق در ضد سرقت - یراق منحنی و فولکس واگنی

پیچ - چسب - کانکتور - ملزومات نصب و ...

انواع فویل لمینیت آلمان



دارای تاییدیه انجمن تولیدکنندگان در و پنجره یو پی وی سی

■ آدرس: تهران، تهرانپارس، خیابان استخر، بوستان هشتم غربی، پلاک ۴۰

■ تلفکس: +۹۸۲۱-۷۷۰۸۱۰۲۳-۴ - +۹۸۲۱-۷۷۰۸۱۲۱۵-۶

■ www.Utab.com

■ info@Utab.com

تولید کننده قطعات لاستیکی ایران

ماگن



تولید کننده انواع گسکت

EPDM-CR-NBR-NR-SBR
Silicon - Viton

انتخاب اول EPDM

آدرس: احمد آباد مستوفی، رضی آباد حریری، خیابان رودکی، بن بست اول، پلاک ۱۶

تلفن: ۵۶۲۷۶۲۸۶-۸۸ | تلفکس: ۵۶۲۷۵۹۸۷

www.iranmagen.com | Email: info@iranmagen.com

ریسک نکنید!!!

پیچ های با کیفیت بخرید.



پیچ سرسوزنی



پیچ سرمته



پیچ بتن



پذیرش نمایندگی فعال از سراسر کشور

سه‌نند مدرن نماینده انحصاری MK مالزی

دفتر مرکزی : تهران ، میدان ونک ، خیابان ملاصدرا،
خیابان شیراز جنوبی ، خیابان گرمسار غربی ، کوچه بهار
دوم ، پلاک ۳۰ ، واحد ۸

تلفن : ۰۲۱ ۸۸۶۲۶۱۸۳ فکس : ۰۲۱ ۸۸۶۳۷۹۹

فروشگاه : تهران ، جاده خاوران ، روبروی شهرک
صنعتی خاوران ، جنب زیرگذر

تلفن : ۰۲۱ ۹۶۸۶۱۷۱۴ فکس : ۰۲۱ ۸۹۷۷۷۰۷۹

sales@mkscrew.ir

www.mkscrew.ir



ISO 12683:2004



PAYA YARAGH

INDUSTRIAL GROUP

گروه صنعتی پایا یراق

تولید کننده یراق آلات درب و پنجره UPVC



Design by: Paya Yaragh

آدرس: استان البرز - فردیس

تلفکس: ۰۲۶ - ۳۶ ۶۷ ۶۷ ۲۴ | همراه: ۰۹۱۲-۷۰۰۹۰۸۵ | ۰۹۱۲-۷۰۸۸۲۸۰

تجهیز گستران آمویت

▶ بخش ملزومات شیشه دوجداره

▶ بخش ملزومات پنجره UPVC

▶ ملزومات نصب پنجره UPVC و شیشه دوجداره



آدرس: کرج - پل فردیس - جاده ملارد
بعد از پل سر حد آباد - نرسیده به انبار نفت

تلفن: ۰۲۶ - ۳۶۶۳۶۶۷۷ (خط ۵)

همراه: ۰۹۱۲ ۲۶۰۷۲۸۶

۰۹۳۵ ۸۵۰۷۰۵۴



تهران رابر تولید و تأمین انواع گسکت



نشانی: تهران، شهر قدس، خیابان امامزاده، مجتمع صنعتی ۴۷، پلاک ۱۱

تلفکس: ۴۶۸۷۷۴۰۹ (۰۲۱) - ۴۶۸۳۷۶۹۳ (۰۲۱)

Web: www.tehranrubber.ir

Email: info@tehranrubber.ir

رونمای از سامانه هشدار سریع زلزله در تهران

مهم و حیاتی در وهله اول و مجتمع‌های مسکونی در مراحل بعدی، ضمن دریافت و اعلام علائم هشداردهنده وقوع زلزله در گسل‌های اطراف، قبل از انتقال امواج به مراکز شهری و سازه‌های مهم، آمادگی ساختمان‌ها، شریان‌های حیاتی و سازه‌های مهم شهری و عمرانی را برای مواجهه با زمین‌لرزه‌های بزرگ، ارزیابی و سنجش کند. آن‌طور که محققان پژوهشگاه زلزله‌شناسی می‌گویند این سنسور قادر به تحلیل شاخص‌های جنبش نیرومند زمین و پایش سازه‌های مختلف خواهد بود. این سیستم از چند دهه قبل در برخی کشورهای پیشرفته مانند ژاپن و آمریکا وجود داشته و در علم زلزله‌شناسی مورد تمرکز قرار گرفته است.

شتاب‌نگاری زلزله برای سازه‌های خاص

رئیس مرکز ملی شبکه لرزه‌نگاری پژوهشگاه زلزله‌شناسی و مهندسی زلزله در مراسم رونمایی از این سامانه توضیح داد: هم‌اکنون در اغلب کشورهای پیشرفته مانند آمریکا، برای تمام ساختمان‌های بلندمرتبه، زیرساخت‌ها و سازه‌های مهم عمرانی نظیر پالایشگاه‌ها، نیروگاه‌ها، سد‌ها و... نصب سنسورهای شتاب‌نگاری زلزله الزامی است و حتی در بسیاری از واحدهای مسکونی این سنسورها نصب شده است.

انوشیروان انصاری افزود: مهم‌ترین کاربرد این سنسورها مشاهده و اطلاع از رفتار ساختمان‌ها و سازه‌های حیاتی و اطلاع از میزان مقاومت آنها در برابر بروز زلزله‌های احتمالی است.

به گفته وی، پایش سازه‌ها و کاربرد روی سامانه‌های قطع خودکار جریان گاز، برق و... تا چند ثانیه پیش از وقوع زلزله مهم‌ترین هدف طراحی این سنسورهای شتاب‌نگاری است. انصاری با بیان اینکه هم‌اکنون تنها ۴ هزار ایستگاه پرفشار تحویل گاز در شهر توکیو ژاپن و ۱۰ میلیون مشترک گاز خانگی از سنسورهای شتاب‌نگاری بهره‌مند هستند، تاکید کرد: اگر می‌بینیم که بسیاری از کشورهای پیشرفته و لرزه خیز به‌رغم بروز زلزله‌های بسیار قدرتمند توانسته‌اند آسیب‌های ناشی از وقوع زلزله را به حداقل برسانند به‌خاطر بهره‌مندی از این سنسورها است که هم‌اکنون تمام کشورهای زلزله‌خیز باید متناسب با اقلیم خود این سیستم را بومی‌سازی کرده و در اختیار داشته باشند.

رئیس مرکز ملی شبکه لرزه‌نگاری پژوهشگاه زلزله‌شناسی با بیان اینکه تاکنون ۱۰۰ سنسور شتاب‌نگاری تولید شده، از نصب ۶ سنسور آزمایشی در پژوهشگاه زلزله‌شناسی خبر داد و گفت: براساس تفاهم صورت گرفته با شرکت گاز تهران، قرار است تا دو هفته آینده یک سنسور شتاب‌نگار برای هشدار سریع زلزله در این شرکت نصب شود که در هنگام بروز زلزله گاز شهر تهران به صورت خودکار قطع شود.

وی با اشاره به اینکه این سنسورها قادر به هشدار سریع زلزله از چند ۱۰ ثانیه قبل از رسیدن امواج زمین لرزه‌ها به مراکز شهری و محل نصب سنسورها هستند، افزود: چنانچه سامانه هشدار سریع زلزله روی گسل‌های اطراف تهران و سایر شهرهایی که روی گسل واقع شده‌اند نصب شود، در صورت بروز زلزله در این گسل‌ها، در فاصله چند ثانیه‌ای رسیدن امواج آن به مراکز شهری و تاسیسات حیاتی، این سنسورها علائم هشدار را دریافت می‌کنند و در فرصت چند ثانیه‌ای باقی مانده تا رسیدن امواج، می‌توانند کاربران را برای انجام اقدامات لازم، در جریان قرار دهند.

به گفته وی، تمام فرآیند دریافت علائم هشدار، پردازش و اعلام آن به کاربران باید در کسری از ثانیه صورت بگیرد. انصاری در خصوص راه‌اندازی این سنسورها توضیح داد: از آنجا که در شهر تهران تعداد خرد لرزه‌ها به نسبت کمتر از سایر نواحی است، هم‌اکنون در جنوب کشور سایتی را برای راه‌اندازی ۱۰ سنسور شتاب‌نگار در نظر گرفته‌ایم که پس از طی مراحل آزمایشی، این سنسورها در سایر شهرها و به خصوص در صنایع حساس و سازه‌های بلندمرتبه نصب خواهد شد.

فعالیت آزمایشی سامانه «هشدار سریع زلزله» در تهران، با نصب ۶ سنسور در محوطه پژوهشگاه بین‌المللی زلزله آغاز شد. این سامانه شتاب‌نگار، جنبش‌های درونی زمین را ثبت و پردازش می‌کند و این قابلیت را دارد که چند ثانیه قبل از وقوع و سرایت امواج زمین‌لرزه، علائم خطر را به نهادها و سازمان‌های مسوول مدیریت بحران ارسال کند. این تجهیزات تولید داخل، روی سازه‌های استراتژیک همچون سد، نیروگاه و حتی ساختمان‌ها نیز قابل نصب است و بعد از تاییدیه نتایج تست مقدماتی، در فواصل دور از شهر و در محدوده گسل‌ها، تعبیه می‌شود.

یک مقام مسوول در پژوهشگاه بین‌المللی زلزله، با رونمایی از دستگاه ایرانی «شتاب‌نگار جنبش زمین»، از امکان ثبت ریزترین تکان‌ها و لرزش‌های درون زمین توسط این دستگاه خبر داد که می‌تواند علامت وقوع زلزله را چند ثانیه قبل از رسیدن امواج به شهر، هشدار دهد. در حال حاضر ۶ سنسور شتاب‌نگار برای ثبت جنبش‌های درونی زمین در محوطه پژوهشگاه بین‌المللی زلزله در تهران نصب شده که مراحل تست آزمایشگاهی را طی می‌کنند اما این دستگاه‌ها هم‌زمان قابلیت رهگیری زلزله احتمالی و اعلام وضعیت فوق‌العاده به نهادهای مدیریت بحران را نیز دارند. قرار است بعد از تایید نهایی کارکرد سنسورها، کار نصب آنها در فواصل چند کیلومتری بیرون شهر تهران و در موقعیت گسل‌های موجود، آغاز شود تا حلقه آخر از زنجیره ایستگاه‌های سامانه هشدار سریع زلزله، تکمیل و فعال شود.

پیش‌تر، چند مرکز و نهاد تحقیقاتی از طراحی سامانه‌های هشدار سریع زلزله خبر داده بودند اما استفاده از سنسورهای خارجی با تکنولوژی‌کنترلر از تولید داخل، مانع از بهره‌برداری موثر و مطمئن از این سامانه‌ها شده بود.

مجموعه فعالیت سنسور و سامانه هشدار سریع باید در کسری از ثانیه، فرآیند دریافت امواج اولیه، پردازش اطلاعات و ارسال علامت هشدار را انجام دهد تا بتوان چند یا حداکثر چند ده ثانیه قبل از سرایت امواج زلزله به شهر، از آن مطلع و باخبر شد.

در عین حال از سنسورهای ثبت شتاب‌نگار جنبش زمین، می‌توان برای پایش رفتار سازه‌های استراتژیک شامل نیروگاه‌ها، پل‌ها، سد‌ها و برج‌های ساختمانی در طول زمان استفاده کرد تا به کمک آن، فعالیت این سازه‌ها در مواقع ضروری و برای جلوگیری از آسیب، قطع یا متوقف شود. این سامانه امکان نصب روی سازه‌های استراتژیک و حتی برج‌ها و ساختمان‌های مسکونی را دارد.

در حالی که از چند سال قبل برخی نهادها و موسسات تحقیقاتی ادعا می‌کردند با راه‌اندازی ایستگاه‌ها و سامانه‌هایی به‌منظور هشدار سریع علائم زمین لرزه، این امکان را فراهم کرده‌اند که چند ثانیه قبل از وقوع زمین‌لرزه، این علائم را هشدار دهند، دیروز، اولین سامانه هشدار سریع زلزله به صورت رسمی در پژوهشگاه زلزله‌شناسی و مهندسی زلزله رونمایی شد.

این سامانه که پس از طی یک دوره ۴ ساله ساخت و راه‌اندازی، از ۱/۵ سال پیش در پژوهشگاه زلزله در حال طی مراحل آزمایشی قرار دارد دیروز در حالی در این پژوهشگاه رونمایی شد که تاکنون سامانه‌های هشدار سریعی که در پایتخت به صورت آزمایشی راه‌اندازی شده بود به دلیل عدم برخورداری از «سنسورهای شتاب‌نگاری»، در عمل قادر نبودند نتیجه قطعی از علائم هشداردهنده زلزله از خود بروز دهند. به این ترتیب و با رونمایی از این سنسورها، سامانه‌ای که از چند سال قبل با عنوان سامانه هشدار سریع زلزله به‌منظور اعلام علائم وقوع زمین لرزه در پایتخت راه‌اندازی شده بود، کامل شد. این در حالی است که از چند سال قبل، مراکز و موسسات تحقیقاتی مختلف، کار روی سامانه‌های هشدار سریع زلزله تا چند ثانیه قبل از وقوع زمین لرزه را آغاز کرده و هم‌اکنون این سامانه‌ها در حال طی مراحل آزمایشی و راه‌اندازی هستند.

به گفته محققان پژوهشگاه زلزله‌شناسی، قرار است این دستگاه با تحلیل رفتار سازه‌های



اهمیت استفاده از زیر شیشه و روش اجرای صحیح آن

شاید اغراق نباشد که بگوییم، بخش اعظمی از مشکلات صنعت نوظهور و در حال توسعه درو پنجره دو جداره یو.پی.وی.سی به فقدان آموزش بازمی گردد. بله، آموزش! این درست همان چیزی است که در جوامع پیشرفته و کشورهای توسعه یافته، همواره نقش رسانه ها را پررنگ از همیشه می کند. از همین رو نشریه پنجره ایرانیان که همواره در انعکاس اخبار و مطالب علمی، آموزشی و فنی کوشیده تا بار مسئولیت رسانه ای خود را به سلامت در سر منزل مقصود برساند بار دیگر دست همه صاحب نظران این حوزه را به گرمی فشرده و منتظر مقالات و مطالب آموزشی این عزیزان می باشد. از طرفی با توجه به رویکرد مدیریت نشریه پنجره ایرانیان به ارتقا دانش فنی فعالان صنعت درو پنجره یو.پی.وی.سی زین پس توجه و تمرکز ویژه ای به مباحث و مطالب فنی و آموزشی خواهیم داشت. به همین جهت مقاله پیش رو که با هم اندیشی آقایان فرخ ظفر فرخی از شرکت گرفت مولر ایران و آرش تندرست از مدیران فنی شرکت Roto تهیه و تدوین شده است؛ از حضورتان می گذرد. نویسندگان در این مقاله مصور سعی کرده تا ضمن لزوم استفاده از زیر شیشه، روش اجرای صحیح و دلایل استفاده از آن را آموزش دهد. نویسنده با بیانی اختصاری و بی تکلف، معیارهای انتخاب زیر شیشه و اهمیت کانال انتقال آب در زیر شیشه را به گونه ای فراگیر عنوان داشته است. سپس با بیان مشکلات عدم نصب زیر شیشه در محل مناسب، حالت شیشه پس از واکنش زیر شیشه با پلی سولفاید را بیان می کند. نحوه صحیح قرار گیری شیشه روی زیر شیشه، حداقل ضخامت آن، انواع و نشیمنگاه زیر شیشه مطالبی است که در این مقاله از نظرتان می گذرد.

اشاره:



دلایل و اهمیت استفاده از زیر شیشه عبارتند از:

- نگهدارنده وزن و جایگاه مناسب شیشه بر روی پنجره
- توزیع وزن در سطح پنجره به طور یکنواخت
- بالا نگه داشتن شیشه از سطح پروفیل و ایجاد کانال انتقال آب
- جلوگیری از ایجاد ترک، هنگام نصب بر روی شیشه با انعطاف کافی (سطح نیمه صلب)
- قرار دادن شیشه به صورت ۹۰ درجه در سطح پروفیل (پروفیل ها دارای شیب ملایم جهت تخلیه آب می باشند)

حالت شیشه پس از واکنش زیر شیشه با پلی سولفاید

در صورتی که زیر شیشه از جنس مناسب انتخاب نشود احتمال واکنش آن با چسب نداشته باشد (پلی سولفاید، سیلکون خاص و....)

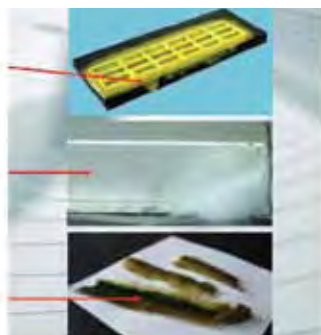
نوع زیر شیشه از لحاظ تحمل وزن

نوع زیر شیشه از لحاظ سیستم امنیتی پنجره یا شیشه

ضخامت مناسب زیر شیشه

نوع شیشه (دو، سه جداره یا لمینت)

محیط جغرافیا



تصویر تغییر حالت شیشه پس از واکنش زیر شیشه با پلی سولفاید که به صورت تدریجی اتفاق افتاده در این تصویر مشهود است:



اهمیت و نحوه طراحی کانال انتقال آب در زیر شیشه

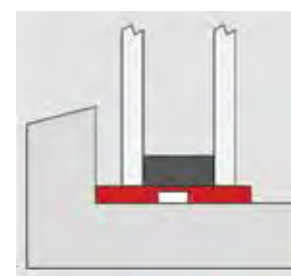
کانال انتقال آب بایست به گونه‌ای طراحی شده باشد که امکان انتقال آب وارد شده

احتمالی به پنجره را به سمت شیارهای تخلیه آب هدایت نماید

در طراحی این کانال، عدم وارد شدن وزن مستقیم شیشه به محل راه آب در شیار تخلیه آب از اهمیت بسزایی برخوردار است.



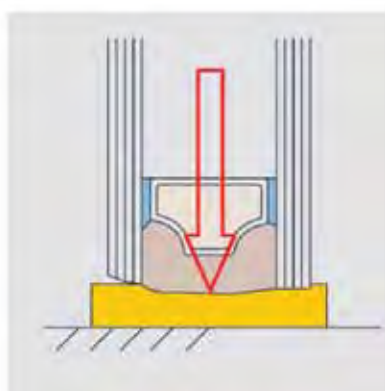
راه آب سه جداره



راه آب دو جداره

نقش زیر شیشه در جبران تحمل بارهای غیر یکنواخت

با توجه به اینکه ممکن است در حین برش یا فرایند تولید سطح استقرار شیشه طبق تصویر صاف و یکنواخت نباشد، بنابراین باید جنس زیر شیشه به گونه‌ای باشد که قابلیت تحمل و انعطاف مناسب را برای استقرار شیشه و تحمل وزن داشته باشد.



سایر صحیح انتخاب زیر شیشه

حداقل ساین زیر شیشه در عرض باید ۲ میلیمتر از ساینز شیشه بیشتر باشد به گونه‌ای که شیشه طبق تصویر کاملاً در وسط زیر شیشه قرار گیرد.

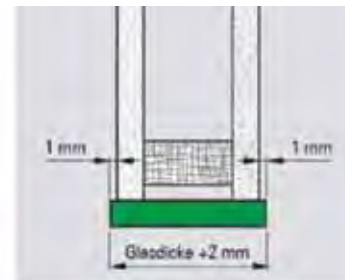
مشکلات عدم نصب زیر شیشه در محل مناسب

وارد شدن فشار بیش از حد به لولا و نهایتاً کج شدن لولا

شکسته شدن شیشه به علت نصب نامناسب یا عدم استفاده از زیر شیشه مناسب



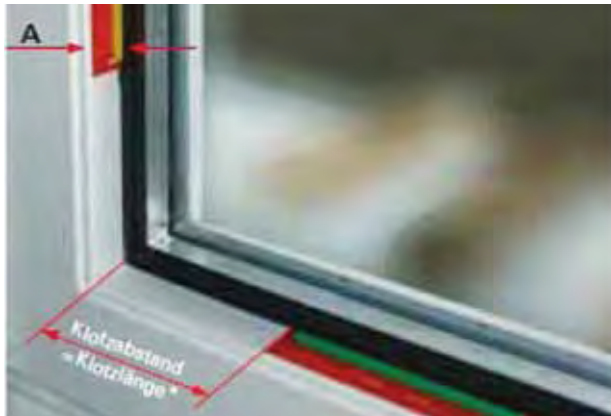
سایز زیر شیشه = عرض شیشه + حداقل ۲ میلی‌متر



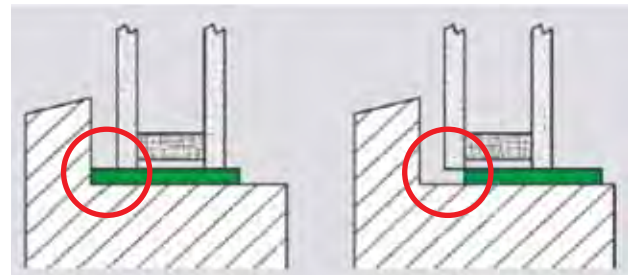
محل استقرار صحیح زیر شیشه در گوشه ها

هیچ گاه نباید زیر شیشه به گوشه پنجره چسبانده شود، این فاصله تابع دو مساله می باشد که عبارتند از:

- ۱- سایز پنجره، هر چه سایز پنجره بزرگتر باشد بهتر است این فاصله افزایش یابد و هر چه کوچکتر بر عکس، اما حداقل فاصله از گوشه نباید کمتر از ۲ سانتیمتر باشد.
- ۲- این فاصله نباید کمتر از فاصله طول خود زیر شیشه باشد، برای مثال اگر طول زیر شیشه شما ۳ سانتیمتر است، فاصله از گوشه زیر شیشه نیز ۳ سانتیمتر خواهد بود.



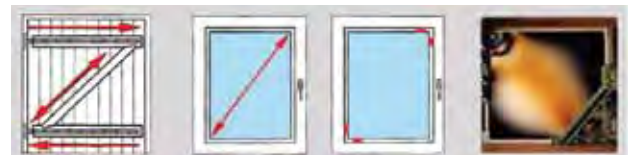
نحوه صحیح قرار گیری زیر شیشه بر پروفیل و استقرار شیشه روی آن
زیر شیشه باید از داخل کامل به پروفیل بچسبد و احتمال لغزش یا حرکت آن به هیچ وجه وجود نداشته باشد، سپس شیشه روی آن قرار بگیرد.



صحیح

غلط

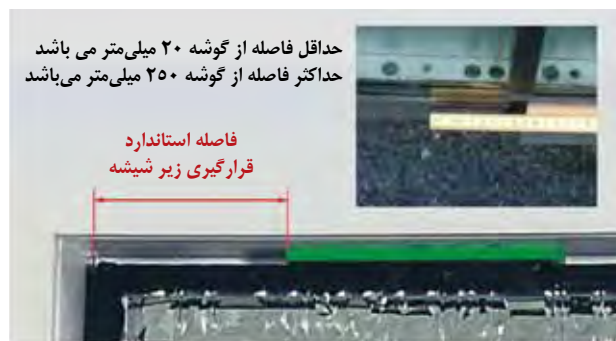
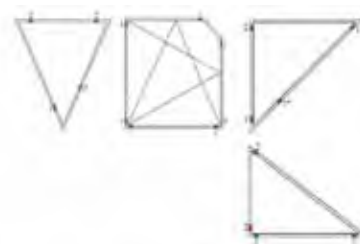
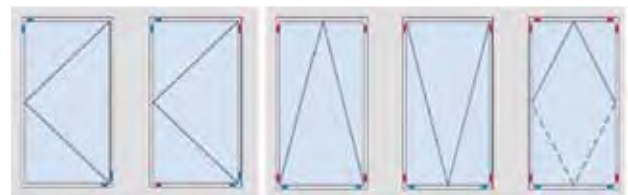
توزیع بارهای استاتیکی و دینامیکی پس از نصب شیشه در بازشو



محل و دلیل نصب زیر شیشه در محل های مناسب:

همانطور که قبلا هم اشاره شد زیر شیشه ها علاوه بر نگهداری شیشه بر روی پروفیل نقش توزیع بارهای استاتیکی و دینامیکی را نیز بر عهده دارند. در تصاویر زیر به این عملکرد و نقش هر زیر شیشه بسته به نوع بازشو نمایش داده شده است:

زیر شیشه های آبی: محل توزیع بارهای استاتیکی و دینامیکی
زیر شیشه های قرمز: نگهدارنده شیشه در محل مناسب



حداقل ضخامت زیر شیشه

در خصوص انتخاب ضخامت زیر شیشه ذکر ۲ نکته حائز اهمیت است:

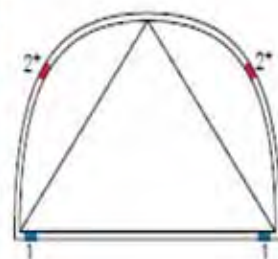
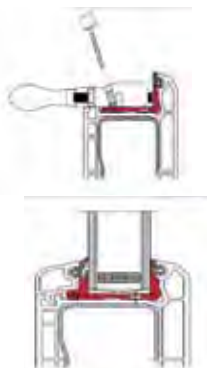
- ۱- حداقل ۵ میلی‌متر - ضخامت اولین زیر شیشه نباید کمتر از ۵ میلی‌متر باشد، در غیر اینصورت ابعاد شیشه تولیدی درست نخواهد بود.
- ۲- هر چه فاصله تاج پروفیل از نشیمنگاه بیشتر باشد، این ضخامت نیز افزایش می یابد به گونه ای که باز و بسته شدن بازشو به آسانی صورت پذیرد



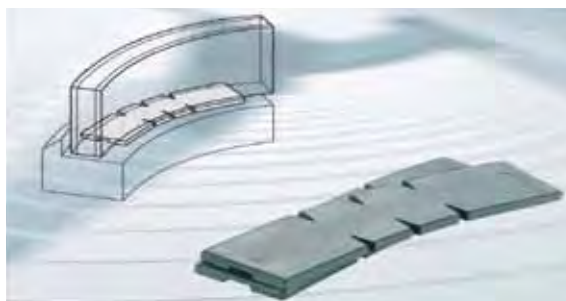
انواع زیر شیشه های خاص

- نمونه زیر شیشه پنجره های خم

– نمونه زیر شیشه امنیتی ویژه پنجره های امنیتی از جنس فایبر گلاس

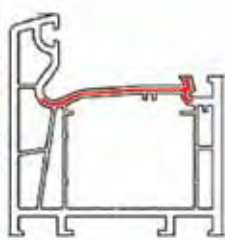
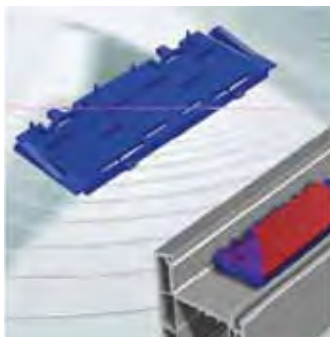


– نمونه زیر شیشه پنجره های خم ویترونی

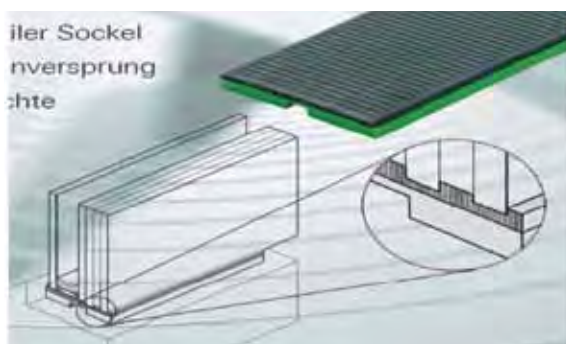


نشیمگاه زیر شیشه

استقرار شیشه بر روی پروفیل باید به صورت عمودی باشد، اما با توجه به اینکه سطح داخلی پروفیل ها به منظور تخلیه آب شیب دار می باشند بنابراین باید از نشیمگاه زیر شیشه استفاده نمود به نحوی که محل استقرار زیر شیشه و نهایتاً شیشه نسبت به سطح عمود باشد. در این تصویر نمونه ای از زیر شیشه استاندارد به نمایش گذاشته شده است:



– نمونه زیر شیشه با قابلیت تحمل و توزیع بار وزن های بسیار بالا (شیشه های دوجداره لمینت شده)



روش تست استاندارد زیر شیشه

در آزمایشگاه های تست زیر شیشه در شرایط زیر مورد تست قرار می گیرند:

شرایط تست:

فشار ۵ کیلوگرم

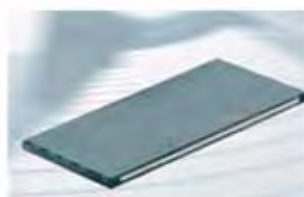
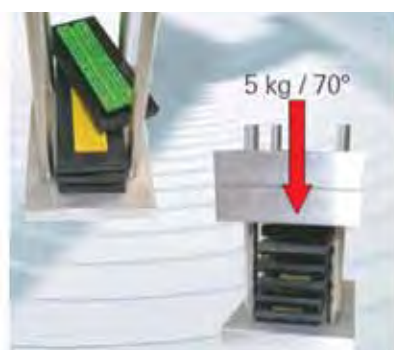
دما ۷۰ درجه سانتی گراد

مدت زمان تست: ۵ هفته

معیارهای ارزیابی

تغییر شکل یا دفرمه شدن

واکنش شیمیایی با پلی سولفاید



– نمونه زیر شیشه مخصوص شیشه های امنیتی
(چند جزئی: ترکیب پلاستیک با استیل خاص در مابین جداره داخلی زیر شیشه)
(مناسب شیشه های امنیتی یا ضد گلوله)



نقشه راه مسکن در تنگنای مالی

نهم تیرماه امسال مدیران ارشد وزارت مسکن و برخی کارشناسان، تنگنای مالی طرح جامع مسکن را به نقد کشیدند، چه اینکه به گفته وزیر راه و شهرسازی سهم وام از تامین مسکن به ۱۲,۵ درصد رسیده که نشان از طولانی شدن مدت خانه‌دار شدن ایرانی‌ها دارد. این در حالی است که معاون وزیر مسکن با تاکید بر اینکه طرح جامع مسکن سیاستگذاری برای تامین مسکن همه آحاد جامعه طی ۱۲ سال آینده است، می‌گوید: در این طرح هفت برنامه عملیاتی برنامه مسکن خانوارهای کم‌درآمد، نوسازی و بهسازی بافت‌های فرسوده و سکونت‌گاه‌های نابسامان شهری، اصلاحات در سیاست زمین با تاکید بر نظام برنامه‌ریزی شهری و منطقه‌ای، تقویت کارآمدی صنعت ساختمان، کسب مجوز تاسیس صندوق‌های زمین و ساختمان از سازمان بورس به منظور بهبود و توسعه نظام تامین مالی مسکن، پرداخت وام مسکن روستایی به میزان ۱۵ میلیون تومان با سود پنج درصد و توسعه بازار استیجار گنجانده شده است. گزارش ویژه پنجره ایرانیان از این مراسم را بخوانید.

آینده از نگاه آقای وزیر

در برابرش سهم بانکی در حوزه اعتبارات بانکی در این بخش افزایش داشته است، همان بحثی که موجب بحران مالی در ایران شده است. وی ادامه داد: در واقع می‌بینیم سهم مسکن در سال ۹۰ تا ۹۲ طرف سه سال کاهش یافته است. اگر از کل تسهیلات مسکن از ۲۵ درصد به ۱۲ درصد رسیده باشیم. آخوندی در بخش دیگری از سخنانش به متوسط قیمت مسکن در شهرهای مختلف از سال ۸۵ تا ۹۳ در مقیاس واحدهای ۱۰۰ متری اشاره کرد و گفت: سهم کل وام از ۴۸ درصد در سال ۸۵ به ۱۲,۵ درصد سال ۹۳ کاهش پیدا کرده است.

وزیر راه و شهرسازی گفت: سهم وام از تامین مسکن در ۱۰ سال گذشته روندی نزولی داشته و اکنون به حدود ۱۲,۵ درصد رسیده است. عباس آخوندی در مراسم نقشه راه تامین مالی مسکن با بیان اینکه بزرگ‌ترین اتفاق مهم در اقتصاد خانوار متوسط ایرانی خانه‌دار شدن آنهاست، گفت: نیاز به استراتژی بلندمدت داریم که این بخش را به سامان برسانیم ولی هنوز در این ۳۵ سال نتوانستیم به این توفیق برسیم. نقش بخش خصوصی در سال ۸۷ تا ۹۰ از ۷۳ درصد به ۶۴ درصد کاهش داشته و

حامد مظاهریان با اشاره به نوع نگاه وزارت راه و شهرسازی به طرح جامع مسکن گفت: فرآیند نگاه به طرح جامع مسکن، تهیه این طرح بر پایه مشارکت و تعامل با مشاوران و کارشناسان بود و زمانی که گزارش جمعیتی طرح جامع مسکن برای نخستین بار برآورد شد بلافاصله اجازه اعلام آن در فضای عمومی کشور و اظهار نظر درباره آن داده شد.

وی با بیان اینکه فرآیند تهیه طرح جامع مسکن با سایر طرح‌ها بسیار متفاوت بود، افزود: در حین تهیه طرح جامع مسکن، نتایج مقطعی طرح در فضای عمومی کشور برای دریافت نظرات کارشناسی اعلام می‌شد که اظهار نظرهای دریافتی در تهیه طرح بسیار کمک کرد تا طرح جامع مسکن به شکل بهینه تهیه و تدوین شود. معاون مسکن و ساختمان وزیر راه و شهرسازی افزود: اکنون نیز که طرح جامع مسکن از نظر ما نهایی شده است اما برای آخرین بار به مدت یکماه در اختیار کارشناسان و صاحب‌نظران قرار گرفت تا بعد از دریافت نظرات نهایی در ماه جاری



این طرح تکمیل شود. البته این فرصت یکماهه مقداری حاشیه ایجاد کرد و عده‌ای اعلام کردند این طرح هنوز نهایی نشده در حالی که طرحی که اعلام شد از منظر ما نهایی بود اما برای چکش کاری یک فرصت یکماهه برای اعمال نظر کارشناسان در نظر گرفتیم.

مظاهریان با بیان اینکه خصوصیت دوم طرح جامع مسکن نسبت به طرح‌های جامع گذشته مسکن، وجود مکانیزمی برای بروز رسانی طرح است گفت: در طرح جامع فعلی مکانیزمی وجود دارد که به طور دائم قابل پایش و منطبق با تغییرات اقتصاد خرد و کلان کشور و حتی در لایه‌های سیاسی و اجتماعی کشور قابل تغییر و به روزرسانی است.

معاون مسکن و ساختمان وزیر راه و شهرسازی، فرآیند «کارشناسی طرح در حین تدوین» و همچنین «مکانیزم پایش و خودکنترلی» را دو شاخصه مهم کلان طرح جامع مسکن عنوان کرد و افزود: این طرح دارای بخش‌های مختلف است و از

اساساً سه‌مهر وام در تامین مالی به شدت رقم ناچیزی است و این فشار بسیار زیادی به اقتصاد خانواده‌های متوسط و مخصوصاً کم‌درآمد وارد می‌کند که تامین مسکن را برایشان به رویا تبدیل می‌کند. وی با بیان اینکه در بخش کلان، وضعیت بدتر است با اشاره به نسبت تسهیلات رهن به تولید ناخالص داخلی، گفت: در اتحادیه اروپا این رقم ۵۲ درصد است، در آمریکا ۶۹ درصد، در بریتانیا ۸۱ درصد و این آمار در ایران ۴ درصد است که نشان از وضعیت نابسامان تسهیلات رهنی در ایران نسبت به GDP دارد. وزیر راه و شهرسازی با بیان موضوع بحث نظام تامین مالی مسکن کشور، گفت: آقای رییس‌جمهور در سال ۹۲ گفتند وضعیت اقتصادی در وضعیت رکود تورمی بسیار سختی قرار دارد و تورم نیز بسیار بسیار سخت است. آنچه که دولت یازدهم از دست دولت دهم تحویل گرفته اگر در کشور دیگری این اتفاق می‌افتاد حتماً باید بحران مالی اعلام می‌شد، چون با تمام شاخص‌ها در وضعیت بحران بسیار شدید مالی قرار داشتیم. در واقع شرایطی که حجم معوقه (تسهیلات غیرجاری) به بالای ۱۲ درصد برسد و قدرت وام‌دهی به کمتر از ۱۲ درصد GDP کاهش پیدا کند و رشد اقتصادی کشور در این وضعیت منفی قرار بگیرد و بودجه خاصیت اهرمی‌اش را از دست بدهد و نتواند به عنوان اهرم فعالیت اقتصادی بر اقتصاد ایران عمل کند. وزیر راه و شهرسازی با اشاره به بحران سال ۲۰۰۷ آمریکا، ادامه داد: یکی از سنت‌های خوب که در اقتصاد کشورهای دیگر است این است که وقتی بحران رخ می‌دهد این بحران را اعلام می‌کنند و جامعه را برای بازنگری کلی آماده می‌کنند و جامعه آماده می‌شود که تمام سیاست‌ها را مورد بازنگری بنیادی قرار بدهد. این در حالی است که سیاست ایرانی به نحوی از کنار همه چیز عبور می‌کند و سعی می‌کند همه چیز را آرام نشان بدهد که انگار همه چیز آرام است تا اضطرابی ایجاد نشود.

یارانه و مسکن مهر اقتصاد برانداز بودند!

آخوندی در ادامه با اشاره به بحث یارانه و مسکن مهر، گفت: ما دو طرح اقتصادبرانداز یارانه و مسکن مهر را در ایران داشتیم که اقتصاد ایران را تکان داد. در خصوص مسکن مهر، بانک مرکزی و وزارت دارایی ارقامی را اعلام کردند که چه آثاری در افزایش پایه پولی کشور داشت. در بخش یارانه‌ها در همان سال اول با کمبود منابع مواجه بودیم و کمی منابع از توسل به بانک مرکزی گرفته می‌شد که امسال بودجه کشور را فلج کرد که این امر قدرت عملکرد را در سال جاری از دست داد. این وضعیت واقعی اقتصاد کلان ایران است.

وی ادامه داد: در سمینار بانکی چندی قبل مطرح شد که رقم‌هایی که وزارت دارایی اعلام می‌کند ۲۰۰ هزار میلیارد تومان مجموع بدهی‌های مختلف دولت و شرکت‌های دولتی به بانک‌ها است. اگر دولت ۲۰۰ هزار میلیارد بدهی دارد باید برای دولت بازار بدهی ایجاد شود. اعلام بازار بدهی ۲۰۰ هزار میلیاردی قاعدتاً تصمیم بسیار بزرگی است و باید این شجاعت را داشته باشیم که این را اعلام کنیم. وزیر راه و شهرسازی در ادامه گفت: ملت باید بداند با چه اقتصادی مواجه هستیم و سیاست‌های بسیار غلط و ناندیشیده شده گذشته اقتصاد ایران را در چه وضعیتی قرار داده که با بیان نکردن مساله حل نمی‌شود و باید با شفافیت راه‌حلی یافت.

وی با اشاره به میزان وام بانک‌های ایران، گفت: وقتی که میزان وام بانک‌های ایران به ۱۲ درصد GDP کاهش پیدا می‌کند شما چطور می‌توانید وام‌دهی شش درصد GDP را داشته باشید. اگر وام‌دهی بانکی ایران به ۸۰ درصد هم برسد رشد شش درصد کار بسیار بسیار سختی است چه برسد به اینکه کل قدرت وام‌دهی حدود ۱۲ درصد GDP است.

پایش و کنترل طرح جامع مسکن

معاون مسکن و ساختمان وزیر راه و شهرسازی با بیان اینکه طرح جامع مسکن دارای ۱۰ مطالعه پشتیبان است، فرآیند «کارشناسی طرح در حین تدوین» و همچنین «مکانیزم پایش و خودکنترلی» را دو شاخصه مهم کلان طرح جامع مسکن عنوان کرد.

دیدگاه‌های مختلف نیز می‌توان آن را بخش‌بندی کرد.

وی با بیان اینکه بر اساس طرح جامع برنامه‌هایی برای عرضه و همچنین مدیریت تقاضای مسکن وجود دارد، اظهار کرد: طرح قبلی جامع مسکن در سال ۱۳۸۴ به تصویب رسید که ۱۰ سال از زمان تهیه آن می‌گذرد؛ گذشت این زمان از تصویب طرح قبلی در حالی است که امروز شرایط کاملاً متفاوتی در پیش‌بینی رشد اقتصادی، رشد جمعیت، وضعیت کلان اقتصادی کشور، مسائل سیاسی و اجتماعی وجود دارد از این رو قاعدتاً طرح قبلی پاسخگوی نیاز امروز مسکن نبود و احتیاج به بازنگری داشت.

وی با تأکید بر اینکه طرح جامع مسکن سیاستگذاری برای تامین مسکن همه احاد جامعه طی ۱۲ سال آینده است، گفت: در این طرح هفت برنامه عملیاتی برنامه مسکن خانوارهای کم‌درآمد، نوسازی و بهسازی بافت‌های فرسوده و سکونت‌گاه‌های نابسامان شهری، اصلاحات در سیاست زمین با تأکید بر نظام برنامه‌ریزی شهری و منطقه‌ای، تقویت کارآمدی صنعت ساختمان، کسب مجوز تاسیس صندوق‌های زمین و ساختمان از سازمان بورس به منظور بهبود و توسعه نظام تامین مالی مسکن،



پرداخت وام مسکن روستایی به میزان ۱۵ میلیون تومان با سود پنج درصد و توسعه بازار استیجارج گنجانده شده است.

مظاهریان گفت: همچنین در قالب طرح جامع مسکن، طرح مسکن اجتماعی پیش‌بینی شده است که با توافق وزارت راه و شهرسازی و وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی برای دو دهک پایین جامعه با مدیریت اجرایی بنیاد مسکن انقلاب اسلامی سالانه تعدادی مسکن برای اقشار نیازمند و امکان دسترسی به مسکن را امکان‌پذیر می‌کند.

تسهیلات بانکی تنها راه کوتاه‌مدت خروج مسکن از رکود

مدیرعامل بانک خاورمیانه راهکار تامین مالی مسکن مبنی بر تشکیل صندوق پس‌انداز منطقه‌ای با نظارت بانک مسکن را ارائه داد.

پرویز عقیلی کرمانی در پل تخصصی نقشه راه تامین مالی مسکن که در دانشگاه علامه طباطبائی برگزار شد با اشاره به لزوم تشکیل صندوق‌های پس‌انداز منطقه‌ای

گفت: در این صندوق باید ۲۰ درصد بانک مسکن، ۲۰ درصد بانک‌های تجاری و ۶۰ درصد عامه مردم سپرده‌گذاری کنند تا هر منطقه با استفاده از تسهیلات این صندوق رونق یابد.

مدیرعامل بانک خاورمیانه با تأکید بر اینکه این صندوق باید تنها یک شعبه داشته باشد افزود: سرمایه مورد نیاز این صندوق ۶۰ هزار میلیارد تومان است که سپرده‌گذاران می‌توانند از ۶ ماه تا سه سال سپرده‌گذاری با سود صفر درصد تسهیلات دریافت کنند.

وی با تأکید بر حمایت دولت از صندوق‌های مسکن منطقه‌ای با پرداخت یارانه مسکن ادامه داد: نقش بانک مسکن در این صندوق‌ها راهبری صندوق‌های پس‌انداز منطقه‌ای است. به عنوان مثال ایجاد بازار رهن ثانویه از سوی بانک مسکن در قبال تسهیلات بلند مدت بانک‌ها یکی از راهکارهای حمایتی بانک مسکن از بخش مسکن است همان کاری که در آمریکا بانک‌های حامی صندوق‌های منطقه‌ای ۵۰ سال است که انجام می‌دهند.

عقیلی کرمانی ادامه داد: نقش دیگر بانک مسکن تجهیز صندوق‌های منطقه‌ای از طریق اخذ پول از دولت و بانک مرکزی است. نقش سوم این بانک نظارت قوی بانک مسکن بر صندوق‌های پس‌انداز منطقه‌ای مسکن است.

وی با بیان اینکه راهکار خروج مسکن از رکود در کوتاه مدت، استفاده از بازار پول (بانک) به عنوان روش تامین مالی کوتاه مدت مسکن است گفت: دولت باید رقمی را به عنوان تعدیل سود تسهیلات کوتاه مدت پرداخت کند و سپس در دراز مدت از بازار سرمایه در بخش مسکن تامین مالی می‌شود.

سهام بالای زمین در قیمت تمام شده مسکن

معاون امور اقتصادی وزیر اقتصاد و دارایی با اشاره به سهم بالای زمین در قیمت تمام شده مسکن بر اصلاح تکنولوژی ساخت و ساز تأکید کرد. شاپور محمدی در حاشیه نشست نقشه راه تامین مالی مسکن که با حضور وزیر راه و شهرسازی ۹ تیرماه برگزار شد در جمع خبرنگاران گفت: اقدامی‌مانند راه اندازی صندوق پس‌انداز یکم (تسهیلات ۸۰، ۶۰ و ۴۰ میلیون تومانی مسکن) راهکار مفیدی برای تامین مسکن است. راه‌اندازی چنین صندوقی اگرچه راه کلی برای حل مشکلات مسکن تلقی نمی‌شود اما قطعاً بخشی از راهکار تامین مسکن است.

وی ادامه داد: در کنار این لازم است تسهیلات مسکن به دلیل عدم تطابق نرخ به‌جای حاکم کردن یک نرخ غیر تعادلی با یارانه تسهیلات جبران شود یعنی با تسهیلاتی که در توان دولت باشد بخش عمده‌ای از بازار را با پرداخت یارانه آن به حرکت درآورده و رونق پیدا کند که با پرداخت یارانه تسهیلات از سوی دولت می‌توان بخشی از عدم تطابق نرخ غیر تعادلی را جبران و در مقیاس‌های بزرگتر فعال کرد.

معاون امور اقتصادی وزیر اقتصاد و دارایی ادامه داد: همچنین بحث مربوط به صندوق‌هایی که تحت عنوان صندوق زمین و ساختمان در بازار سرمایه راه اندازی شده است شاید بتواند تامین مالی را تقویت کند و امکان توسعه در این بخش وجود دارد؛ ضمن اینکه صندوق‌های املاک و مستغلات نیز می‌توانند به طور مستقیم وارد سرمایه‌گذاری در حوزه مسکن شوند و بخشی از تقاضا را تقویت کنند تا ساخت و ساز نیز تقویت شود.

محمدی افزود: مسئله جدی که در بخش مسکن وجود دارد سهم بالای بهای تمام شده زمین است که با حداقل دستمزد فعلی و قیمت بالای مسکن، اقشار کم درآمد توانایی خرید مسکن را ندارند که حتماً باید برای تعدیل بهای زمین در ساخت و ساز و مسکن فکری کرد.

معاون وزیر اقتصاد و دارایی با تأکید بر تعدیل بهای زمین در قیمت تمام شده مسکن گفت: علاوه بر این تکنولوژی ساخت در کشور باید اصلاح شود چراکه مسئله مسکن فقط تامین مالی نیست بلکه بهای مسکن میزان تامین مالی را تعیین می‌کند. بنابراین با توجه به محدودیت‌های اقتصادی ایران در تامین مالی

یک قانون نظارت می‌کند در حالی که هر بانک بسته به نوع خود سازوکار نظارتی خاصی نیاز دارد.

معاون پژوهشگر حوزه پولی و بانکی بانک مرکزی با اشاره به حل مشکل فقهی پرداخت وام با نرخ متغیر همراه با تورم گفت: اگر سود تسهیلات به سمت نرخ شناور همگام با تورم پیش برود می‌توان یارانه خرید خانه اولی‌ها را از محل درآمدهای این تسهیلات پرداخت کرد البته سیاست یارانه‌ای مسکن باید با سیاست آمایش سرزمین هماهنگ باشد.

فاطمی‌ادامه داد: بازار رهن ثانویه به بانک مسکن کمک می‌کند سرمایه جدید به این بانک وارد شود و امکان پرداخت تسهیلات بیشتر با اقساط طولانی‌تر به وجود بیاید.

۲ ایراد مهم طرح جامع مسکن

برنامه‌ریزی بالا به پایین و عدم توجه لازم به پهنای گسترش جمعیت دو ایراد اساسی طرح جامع مسکن است. محمدمهدی مافی اظهار کرد: بزرگ‌ترین اشکال طرح جامع مسکن، برنامه‌ریزی از بالا به پایین است. در این نوع طرح‌ها عده‌ی محدودی از متخصصان دور هم جمع می‌شوند و با توجه به اطلاعات و دانش خود تصمیم‌گیری می‌کنند که معمولاً اهدافشان یا به نتیجه نمی‌رسد یا با هدف اولیه فاصله پیدا می‌کند.

وی افزود: طرح پخته طرحی است که با نگاه پایین به بالا، ذی‌نفعان اجرای آن را در خود ببینند. اما به نظر می‌رسد طرح جامع مسکن در عین حال که توسط افراد متخصص و زبده تهیه شده، ارتباط تنگاتنگی با جامعه هدف خود برقرار نکرده است.

مافی، مشکل دیگر طرح جامع مسکن را عدم پیش‌بینی‌های لازم برای چگونگی اسکان و گستردگی جمعیت دانست و گفت: این طرح در عین حال که به مسائل اقتصادی خوب اشاره کرده و توانمندی اقتصادی دهک‌های مختلف را در نظر گرفته، به مساله‌ی چگونگی اسکان و گسترش جمعیت در پهنه‌های مختلف کشور اشاره نکرده است. گفته شده که تا افق ۱۴۰۵ قرار است ۱۲ میلیون واحد مسکونی داشته باشیم اما اشاره نشده که در چه پهنه‌ای امکان ساخت مسکن بهتر فراهم است؛ در حالی که هدف‌گذاری برای اسکان و رشد جمعیت در نقاط مطلوب، اهمیت بسیار زیادی دارد.

وی ادامه داد: هر نقطه‌ای از کشور با توجه به شرایط اقلیمی، فرهنگی، اجتماعی و اقتصادی از توان گسترش و نفوذپذیری مشخصی برخوردار است. اولویت باید مساله اقلیم باشد، سپس شرایط اجتماعی و اقتصادی. توجه کنیم که هر منطقه تا میزان خاصی توان گسترش دارد و ممکن است گسترش ساخت و ساز در یک منطقه با اهداف بالادستی در تضاد باشد.

به گفته این کارشناس مسکن، ضمن این که لازم است از تمام پهنه کشور برای اسکان استفاده شود، با توجه به مسائل امنیتی و اجتماعی، اولویت باید حواشی و مرزهای کشور باشد. باید کنار مرزها را مملو از جمعیت کنیم؛ بخصوص در پهنه وسیع سواحل خلیج فارس که با مشکل کمبود جمعیت مواجهیم.

مافی، کیفیت پایین ساخت و سازها و الگوی مصرف را از دیگر مشکلات بخش مسکن دانست و گفت: باید کیفیت ساختمان‌ها را تعریف کنیم و طرح‌های مطالعاتی را برای احداث بناهای مقاوم و باکیفیت فراهم کنیم. مساله‌ی دیگر الگوی مصرف است که لازم است با توجه به توان اقتصادی خانوارها الگوی مصرفی تهیه کنیم که خانواده‌ها با شرایط بهتر و در زمان کمتری به خانه دسترسی پیدا کنند.

این کارشناس مسکن با اشاره به برنامه‌ریزی برای طرح‌های جامع و کلان در کشورهای پیشرفته گفت: در آن کشورها هزاران متخصص از طرق مختلف همچون دنیای مجازی برای تدوین یک طرح مشورت می‌کنند و در نهایت با یک توفان فکری، تک‌تک اجزا و سول‌های جامعه را می‌بینند و طرح را تدوین می‌کنند. اما در طرح جامع مسکن چنین شرایطی ایجاد نشده است.

حتماً باید تکنولوژی ساخت و بهای زمین در ایران اصلاح شود و کاهش یابد تا با منابع محدود، تأمین مالی تقویت شود و بتوانیم قدرت خرید مردم را نسبت به میزان درآمدها تقویت کنیم.

محمدی در پاسخ به سوالی مبنی بر عدم پرداخت وام ۶۰ میلیون تومانی از سوی برخی بانک‌های تجاری به رغم مصوبه شورای پول و اعتبار گفت: این مشکل به دلیل کم‌توانی وام‌دهی بانک‌ها است که در قانون رفع موانع تولید، افزایش سرمایه بانک‌ها دیده شده است.

علاوه بر این در قانون بودجه ۹۴ وزارت اقتصاد و دارایی به منظور افزایش سرمایه بانک‌های کشور حدود پنج هزار میلیارد تومان پیشنهاد کرد اما به دلیل تنگنای مالی دولت فقط ۵۰۰ میلیارد تومان در قانون دیده شد.

وی با بیان اینکه امیدواریم به سرعت افزایش سرمایه بانک‌ها در قوانین بودجه‌های سنواتی لحاظ شود، افزود: براساس مقررات بانک مرکزی بانک‌ها باید سالانه بخشی از اموال مازاد و واحدهای مسکونی که در اختیار دارند را واگذار کنند که منابع حاصل از فروش این اموال می‌تواند به تسهیلات مفید برای بخش‌های تولید، مسکن و اشتغال‌زایی برای جامعه اختصاص یابد.

محمدی ادامه داد: در جهت افزایش سرمایه بانک‌ها راهکارهایی وجود دارد که امیدواریم در آینده عملیاتی شود بانک‌ها با تنگنای مالی مواجهند و قطعاً باید افزایش سرمایه داشته باشند تا قدرت تسهیلات‌دهی بانک‌ها افزایش یابد.

وی گفت: یک مشکل دیگر در نظام بانکی وجود موسسات و نهادهای مالی غیر مجاز است که دولت نمی‌تواند بر آن‌ها مدیریت داشته باشد؛ بخش قابل توجهی از اعتبارات در اختیار این نهادها قرار دارد که حتماً باید تحت کنترل و نظارت قرار گیرد.

تضاد سیاست مسکنی شهرداری‌ها با دولت

یک پژوهشگر حوزه پولی و بانکی با انتقاد از سیاست‌های شهرداری‌ها افزود: که با طرح‌های جامع مسکن دولت در تضاد است، گفت: سیاست‌های مسکن دولت باید با سیاست‌های آمایش سرزمینی همگام باشد.

سید فرشاد فاطمی‌اردستانی در پل تخصصی نقشه راه تأمین مالی مسکن که سه شنبه ۹ تیرماه در دانشگاه علامه طباطبائی برگزار شد با بیان اینکه مهمترین نکته در تأمین مالی مسکن و نقش بانک‌ها در این خصوص کاهش نرخ تورم است، گفت: در کشوری که تا دو سال پیش نرخ تورم بیش از ۴۰ درصد بود نمی‌توان درباره بازار پولی ۱۰ تا ۱۵ سال آینده کشور سخن گفت.

معاون پژوهشگر حوزه پولی و بانکی بانک مرکزی سپس به ارائه راهکار در خصوص افزایش تسهیلات مسکن اشاره کرد و گفت: اولین اقدام در این زمینه باید افزایش دوره زمانی باز پرداخت و سپس شناورسازی نرخ سود تسهیلات متناسب با تورم باشد. در غیر این صورت اگر کمتر از تورم باشد رانت به وجود می‌آید و اگر بیش از تورم باشد مردم توان بازپرداخت آن را ندارند.

وی با بیان اینکه اول باید مطمئن شد که تورم تا دو سال آینده تک‌رقمی می‌شود گفت: مسکن کالایی است که خانوار برای بلندمدت آن را خریداری می‌کند در حالی که یک برنامه جامع برای مسکن نداریم. سیاست‌های شهرسازی شهرهای کشور متغیر و بدون اصول علمی است.

فاطمی با اشاره به افزایش روز افزون جمعیت تهران و افزایش تقاضا برای مسکن اظهار کرد: تنها چیزی که مسکن را کنترل کرده افزایش مداوم نرخ آن است. بنابراین در شهری مانند تهران حتی مسکن مهر ارزان‌ساخت هم جوابگو نیست. باید فعالیت‌های اقتصادی به گونه‌ای در کشور تقسیم شود که تقاضای مسکن نیز به همه شهرها تسری یابد نه اینکه در تهران متمرکز شود.

وی با انتقاد از عملکرد شهرداری‌ها و شوراهای شهر در حوزه شهرسازی که طرح‌های جامع مسکن دولت را بر هم می‌زنند به ضعف نظارتی بانک مرکزی اشاره کرد و گفت: بانک مرکزی همه بانک‌ها اعم از تجاری و توسعه‌ای را با



کالبدشکافی چالش‌های صنعت پلاستیک ایران

اشاره:

صنعت پلاستیک به‌عنوان یکی از صنایع پایین‌دستی صنعت پتروشیمی در سال‌های اخیر با فراز و نشیب‌های مختلفی روبه‌رو بوده و با وجود آنکه اکنون ۸۰ درصد مواد اولیه اصلی این صنعت توسط پتروشیمی‌های داخلی تامین می‌شود اما همین موضوع تبدیل به چالش بزرگی برای این صنعت شده است. نبود مدیریت مناسب در تولید گریدهای مختلف مواد اولیه باعث کمبود و افزایش قیمت در برخی مواد اولیه شده است که در حالی که در برخی دیگر از مواد اولیه، مازاد تولید وجود دارد. بازار انحصاری پتروشیمی‌های داخلی و فروش از طریق بورس نیز باعث مشکلات عدیده‌ای برای صنایع تکمیلی پلاستیک به ویژه در بخش صادرات شده که در همین راستا وزیر صنعت، معدن و تجارت در جلسه اخیر خود با نمایندگان پتروشیمی‌ها و انجمن‌های مختلف همچون انجمن ملی پلاستیک، پلی‌اتیلن، همگن و... به انعقاد قرارداد بلندمدت ارائه مواد اولیه میان پتروشیمی‌ها با تولیدکنندگانی که صادرات انجام می‌دهند، دستور داد. آنچه می‌خوانید گفتگوی روزنامه صمت است با ۳ عضو انجمن ملی صنایع پلاستیک ایران.

■ تهیه مواد اولیه از بورس، چالش صادرات پلاستیک

بیوک آقاصحاف‌امین، نایب‌رییس انجمن ملی صنایع پلاستیک ایران درباره این دستور و پیشنهادهایی که در این زمینه مطرح شده است، گفت: جلسه‌ای با موضوع توسعه صادرات در سال جاری و راهکارهای افزایش صادرات در بخش صنایع تکمیلی برگزار و در این نشست پیشنهاد ارائه مستقیم مواد اولیه از طرف پتروشیمی‌ها به تولیدکنندگانی که اقدام به صادرات می‌کنند، مطرح شد. وی با تأکید بر اینکه پیش‌شرط صادرات این است که تامین‌کننده و تولیدکننده به مواد مطمئن با قیمت مناسب و در زمان خوبی، دسترسی داشته باشند، افزود: هنگامی که در کشوری اقدام به انعقاد قرارداد صادراتی می‌شود، باید در یک زمان معین جنسی با نرخ مشخص به آنها تحویل داده شود که در این شرایط باید به بورس مراجعه کرد تا دسترسی به ۱۰ یا ۲۰ تن مواد اولیه داشته باشیم. صحاف‌امین ادامه داد: با روند فعلی تهیه مواد اولیه از بورس، کار به جایی نرسیده و مشکلات فعالان این حوزه همچنان ادامه خواهد داشت، بنابراین باید بتوان به‌طور مستقیم با پتروشیمی‌ها قرارداد بست و آنها نیز متعهد شوند براساس قراردادی که با تولیدکننده

دارند اقدام به عرضه جنس می‌کنند تا بتوان صادرات انجام داد.

■ آمایش نیاز صنایع تبدیلی به مواد اولیه

محسن صفایی، عضو انجمن ملی صنایع پلاستیک ایران در درباره مشکلات مواد اولیه در صنعت پلاستیک گفت: در حال حاضر حدود ۸۰ درصد از مواد اولیه اصلی صنعت پلاستیک توسط پتروشیمی‌های داخلی تامین می‌شود که آمار مناسبی است. این در حالی است که از سال گذشته قیمت مواد اولیه صنعت پلاستیک آزادسازی شد که تا حدودی استرس سال ۹۲ از روی مواد اولیه برداشته و روان‌سازی از لحاظ در دسترس بودن مواد اولیه انجام شد اما این نگرانی از روز نخست وجود داشت که مدیریت نکردن گریدها، مشکلاتی را به وجود بیاورد که همین امر نیز اتفاق افتاد. صفایی با بیان اینکه تنوع مواد اولیه در صنعت پلاستیک بسیار زیاد است، گفت: باید آمایشی روی نیاز صنایع مختلف به انواع مواد اولیه انجام شود تا پتروشیمی‌ها براساس ظرفیت‌شناسی اقدام به تولید کنند و نیاز صنایع در زمان مناسب در اختیار تولیدکنندگان قرار گیرد. عضو انجمن ملی صنایع پلاستیک ایران با بیان اینکه بعد از گذشت چند ماه از آزادسازی قیمت‌ها به‌ویژه از سال ۹۴ احساس می‌شود

هزینه و فایده استانداردسازی ساختمان

یک- طبق نظر کارشناسان در نظام ساخت‌وساز شهری، حوزه‌های مختلفی از سازمانی، قانون و مقررات و اجرایی دارای نقصان هستند که منجر به کیفیت نامناسب ساختمان‌ها می‌شوند. از این‌رو که این نواقص در یک فضای اجتماعی و فرهنگی اتفاق می‌افتد، در قانون نظام مهندسی و کنترل ساختمان، فرهنگ‌سازی و آگاهی‌بخشی عمومی در خصوص استانداردهای ساخت‌وساز جزو اهداف این قانون در بند ۴ ماده ۲ ذکر شده است.

دو- کارشناسان در دانش مدیریت پروژه، در برآورد هزینه‌های یک پروژه، تنها به هزینه طراحی و ساخت توجه نکرده و کلیه هزینه‌های عمر یک پروژه را مورد ارزیابی قرار می‌دهند.

در بازار ساخت‌وساز شهری در ایران، که در یکسو مالکان و سرمایه‌گذاران قرار دارند و در سویی دیگر بهره‌برداران، آنچه مورد ارزیابی و توجه است هزینه‌های طراحی و ساخت است که با کاهش هر چه بیشتر آن، سود حاصله برای گروه اول بیشتر می‌شود؛ ولیکن در صورت وجود فرهنگ عمومی و آگاهی اجتماعی و همچنین قوانین و نظارت‌های مربوطه، سعی در برآوردن انتظارات تمامی ذی‌نفعان پروژه می‌شود. مالکان، سرمایه‌گذاران، عوامل اجرایی، بهره‌برداران، همسایگان، مردم حال و آینده کشور جزو گروه‌هایی هستند که در احداث یک پروژه ساخت‌وساز شهری نفع می‌برند. اگر بخواهیم انواع هزینه‌های آشکار و پنهان یک پروژه را شناسایی کنیم، به موارد ذیل می‌رسیم: هزینه‌های طراحی و ساخت، هزینه مجوزها و گواهی‌ها، هزینه راه‌اندازی، هزینه تعمیر و نگهداری، هزینه سلب آسایش همسایگان در دوره اجرا (موانع عبور و مرور، آلودگی‌های صوتی، آلودگی‌های بصری)، هزینه عدم آسایش و عدم رفاه و رضایت خاطر بهره‌برداران طی سکونت در یک مسکن بی‌کیفیت، هزینه مال و جان انسان‌ها در صورت بروز حادثه، هزینه مصرف نامناسب معادن و منابع ملی در ساخت مسکن بی‌کیفیت، هزینه آلاینده‌گی محیط زیست در تولید مصالح.

سه- کارشناسان در دانش مهندسی ارزش، تفاوت اساسی بین دو مفهوم «ارزان‌سازی» و «ارزنده‌سازی» قائل می‌شوند. «ارزان‌سازی» منجر به کاهش کیفیت یک محصول می‌شود، ولیکن «ارزنده‌سازی» ضمن حفظ کیفیت و حتی افزایش کیفیت محصول با اعمال ایده‌های جدید، موجب حذف هزینه‌های زائد تولید می‌شود.

چهار- آنچه در مورد الزامی شدن حضور سازندگان صاحب صلاحیت در کارگاه‌های ساختمانی در نظر عموم مردم و بالاخص سرمایه‌گذاران، که پیش از این عنوان شد در پی کاهش هزینه‌های ساخت و سود بیشتر هستند، موجب مقاومت و نارضایتی می‌شود، حق الزحمه‌ای است که این حضور بر هزینه‌های ساخت اضافه می‌کند. حال آنکه حضور یک سازنده ذی‌صلاح با دانش و تجربه در روند کار و فرآیندهای اجرا، نه تنها موجب افزایش هزینه‌ها نمی‌شود، بلکه به دلیل حذف هزینه‌های زائد موجب ارزندگی کار تمام شده نیز می‌شود؛ به خلاف آنکه در عدم حضور این متخصص، تلاش جهت ارزان‌سازی است.

از طرفی با توجه به کلیه هزینه‌های طول عمر یک پروژه، با استانداردسازی و ساخت با کیفیت یک ساختمان، در بسیاری از هزینه‌های آتی، از جمله تعمیر و نگهداری و هدررفت منابع، صرفه‌جویی صورت خواهد گرفت و این وظیفه صاحب‌نظران و مسؤولان است تا با فرهنگ‌سازی و وضع قوانین مناسب، عموم مردم را به آگاهی و انجام این مسائل برسانند.

که عرضه‌ها و عرضه نکردن‌ها به عمد بوده است، اظهار کرد: این امر بازار را دچار آسیب‌های زیادی کرده زیرا در برخی گریدها عرضه پایین بوده و در بازار آزاد شاهد افزایش قیمت هستیم اما در برخی دیگر از گریدها به دلیل عرضه زیاد یا نبود فضای صادراتی، مواد اولیه مازاد نیز وجود دارد. به طور مثال در بسیاری از گریدهای «پی‌وی‌سی» این اتفاق افتاده و قیمت‌ها نیز کاهش یافته است.

رویکرد ملی پتروشیمی‌ها به صنایع تبدیلی

وی با بیان اینکه پتروشیمی‌ها باید با یک نگاه ملی ابتدا صنایع تکمیلی را بی‌نیاز از مواد اولیه کنند، گفت: در آینده هیچ راهی جز آزادسازی قیمت‌ها وجود نخواهد داشت و اقتصاد بی‌شک به این سمت خواهد رفت بنابراین باید برای صنایع تکمیلی چاره‌ای اندیشید تا دچار آسیب نشوند.

عضو انجمن ملی صنایع پلاستیک ایران با اشاره به اختلاف قیمت مواد اولیه پتروشیمی‌ها با مواد اولیه خارجی گفت: پتروشیمی‌ها مایل هستند تا انحصارگرایانه فعالیت کنند به همین دلیل در تصمیمات بازار دخالت و با توجه به رکود بازار، آسیب زیادی به صنایع پایین‌دستی وارد می‌کند و شانس صادرات را از تولیدکنندگان می‌گیرند.

صفایی در ادامه افزود: اگر از اکنون به فکر این باشیم که در آینده با دنیا تعامل و رقابت کنیم باید در عرضه محصول، تولیدکننده قدرت انتخاب بین مواد اولیه پتروشیمی داخلی و خارجی را داشته باشد و باید این اجازه را داد تا پتروشیمی‌های خارجی امکان عرضه محصول در بورس را داشته باشند تا بازار رقابتی ایجاد شود. وی با اشاره به کاهش صادرات در صنعت پلاستیک اظهار کرد: اگر روند کاهشی صادرات در یک دوره ۱۰ ساله مورد بررسی قرار گیرد، بخشی به مناسبات بین‌المللی و تحریم‌ها برمی‌گردد و اگر بازارهای هدف را تنها به کشورهای نظیر افغانستان و عراق سوق دهیم این موضوع در شأن صنایع ایران نخواهد بود زیرا تولیدات خوبی با استانداردهای جهانی در حال تولید است که لازم است در شرایط پسانتحریم بازارهای هدف نیز گسترش یابد.

جریمه مالیاتی به جای جایزه صادراتی

امیرمنصور شیرازیان، مدیرعامل یک کارخانه تولیدکننده نایلون و پلاستیک درباره مشکلات تولید صنعت پلاستیک گفت: پس از هدفمندی یارانه‌ها، هزینه‌ها چندین برابر شد اما تاکنون یک ریال تخفیف مالیاتی یا یارانه به تولید اعطا نشده و این در حالی است که در چند سال گذشته نزدیک به ۸ هزار تن صادرات انجام شد اما نه تنها جایزه صادراتی دریافت نکرده‌ایم، بلکه جریمه مالیاتی نیز برای صادرات وضع شده است و براساس بخشنامه اداره مالیات مابه‌التفاوت ارز مبادله و ارز آزاد را درآمد محسوب کرده‌اند و جریمه‌ای برای واحدهای صنعتی اعمال شده است.

وی با انتقاد از نحوه حمایت دولت از تولید گفت: در صنعت پلیمر، دولت برای حمایت از تولید، حمایت خود را متوجه پتروشیمی‌ها و سرشاخه‌های صنعت می‌کند در حالی که زیرمجموعه‌های صنعت پلیمر از این حمایت‌ها بی‌نصیب هستند.

بنابراین منابع عظیم کشور با قیمت ارزان در اختیار پتروشیمی‌هاست اما منابع اولیه صنعت پلیمر به ارزانی در اختیار صنعت قرار نمی‌گیرد. به طور مثال برای دیرکرد پرداخت هزینه هر کانتینر مواد، روزی ۷۰۰ هزار تومان جریمه اخذ می‌شود.

وی با اشاره به اشتغالزایی بالا در این صنعت گفت: ۱۰۰ میلیارد تومان سرمایه‌گذاری در این واحد صنعتی انجام و برای ۵۰۰ نفر اشتغالزایی ایجاد شده و این در حالی است که به گفته دولت برای ایجاد هر اشتغال به ۲۵۰ میلیون تومان هزینه نیاز است.



مجریان: دکتر بهروز کاری - مهندس مهدیه آبروش
همکاران: مهندس مسعود قاسم زاده، دکتر محمد تقی رضایی حریری،
مهندس فرهنگ کوشا
مشاور: دکتر محمد جواد ثقفی

راهنمای نصب پنجره در ساختمان‌های نوساز

منبع: سایت انجمن کارفرمایی تولیدکنندگان در و پنجره یو.پی.وی.سی - بخش سوم

یکی از خلائای جدی صنعت در و پنجره در ایران به ویژه در و پنجره‌های یو.پی.وی.سی به مشکلات در زمینه آموزش برمی گردد. از همین رو نشریه پنجره ایرانیان در دو شماره پیشین، اقدام به انتشار دستورالعمل نصب در و پنجره‌های یو.پی.وی.سی کرد که این دستورالعمل در گروهی تخصصی مستقر در مرکز تحقیقات راه، مسکن و ساختمان وابسته به وزارت راه و شهرسازی تدوین شده است. آنچه در این شماره تقدیم شما می‌شود، راهنمای نصب پنجره در ساختمان‌های نوساز و الزامات فنی است. در این راهنما به مواردی همچون نصب پنجره‌ها به صورت توکار (یا تودلی)، نصب پنجره‌ها به صورت روکار از طرف داخل، اتصالات مورد استفاده برای انواع مختلف دیوار، لاین‌های تثبیت کننده بستر پنجره، نصب پنجره‌ها در دیوارهای با عایق حرارتی و نازک‌کاری از داخل، لوازم آب‌بندی، نازک‌کاری تکمیلی پیرامون پنجره، اتصالات مکانیکی برای دیوار بلوک سفالی، اتصالات مکانیکی برای دیوار دوجداره و یا با عایق حرارتی میانی اشاره شده است.

یا تکیه‌گاه داخلی برپا شده است. در صورتی که آب چکان و تکیه‌گاه (توکار یا بیرون زده) در نظر گرفته شده از جنس دیوار یا به طور کلی از مصالح بنایی باشد (شکل ۲۲ و شکل ۲۳)، لازم است دستور کار لازم در این خصوص، در زمان مناسب به عوامل اجرایی سفت‌کاری ساختمان داده شود. در غیر این صورت، باید اقدامات تکمیلی سفت‌کاری گشودگی در شرح وظایف گروه نصب قید گردد. در شکل‌های صفحه بعد، بسته به نوع گشودگی و وضعیت قرارگیری پنجره، سطح تماس پنجره با دیوار با رنگ نارنجی نشان داده شده است. در ادامه، اقداماتی که برای آماده‌سازی این سطح، برای اتصال مناسب پنجره به دیوار لازم تشریح می‌گردد.

دو نوع روش اصلی نصب پنجره‌ها بر روی سفت‌کاری ساختمان نوساز با مصالح بنایی مطرح است. در بعضی موارد، اقدامات نصب پنجره در طی مراحل سفت‌کاری و موارد دیگر، نصب قبل از رنگ‌کاری صورت می‌گیرد. بدیهی است در تمامی موارد، مسئولیت خرابی‌های ناشی از اقدامات پس از نصب پنجره بر عهده کارفرما خواهد بود.

نصب پنجره‌ها به صورت روکار از طرف داخل

امروزه، با توجه به عمومیت یافتن عایق‌کاری حرارتی از داخل، متداول‌ترین روش نصب پنجره به صورت روکار داخلی دیوار، یا روی تکیه‌گاه داخل بیرون زده موجود



شکل ۲۴ نمونه تکیه‌گاه
(زیر پنجره) (فلزی) تکمیلی

شکل ۲۳ نمونه تکیه‌گاه
روکار از داخل (زیر پنجره) بیرون زده (اجرای درجا)

شکل ۲۲ نمونه تکیه‌گاه روکار از داخل
روکار از داخل

نصب پنجره‌ها به صورت توکار (یا تودلی)

در این حالت، پنجره با یک تکیه‌گاه بدون بیرون زدگی اجرا می‌شود. در این صورت، لازم است در سفت‌کاری یک برجستگی نواری (با عرضی بیشتر از عرض پروفیل) در نظر گرفته شود.



شکل ۲۵ جانمایی محل نصب پنجره توکار (تودلی)

۳-۱ وضعیت موجود گشودگی محل نصب پنجره

در اینبخش، کنترل‌هایی که گروه نصب بازشوها، قبل از آغاز کار، برای پذیرش سفت‌کاری باید انجام دهد، تشریح شده است. گروه نصب پنجره باید قبل از آغاز عملیات نصب مشخصات ساختمان و دیوار را بررسی و از انطباق رواداری‌ها موجود با مقادیر مجاز اطمینان حاصل نماید. قبل از آغاز عملیات نصب هر پنجره، گروه نصب باید اقدامات اصلاحی احتمالی لازم را به پیمانکار سفت کار ساختمان اعلام نماید. در غیر اینصورت، انجام اقدامات اصلاحی بر عهده گروه نصب خواهد بود. اهم مواردی که باید توسط گروه نصب کنترل گردد یا در نظر گرفته شود به شرح زیر است:

- انطباق مصالح به کار رفته برای ساخت دیوار خارجی با مشخصات تعیین شده در طراحی
- درستی ابعاد و اندازه‌ها، تراز یا شاغول بودن وجوه گشودگی، و گونیا بودن زوایا
- انطباق جزئیات تکیه‌گاه پنجره با شیوه نصب در نظر گرفته شده
- هماهنگی روش پیش بینی شده برای اجرای درزبندی با وضعیت نازک‌کاری یا اندود کاری خارجی در نظر گرفته شده در تماس با پنجره
- تعیین نقاط ضعف در برابر نفوذ رطوبت، و در نظر گرفتن تمهیدات لازم، متناسب با وضعیت لایه‌های تشکیل دهنده دیوار، محل قرارگیری عایق حرارتی، و پل‌های

حرارتی احتمالی

- انطباق پروفیل‌های تقویت کننده، نوع و نحوه درزبندی قسمت‌های بازشو پنجره و همچنین ضخامت شیشه‌ها با نیروهای خارجی و تغییر شکل‌های در نظر گرفته شده برای دیوار
- وجود یا عدم وجود نقطه مینا برای ارتفاع پنجره
- رعایت نکات ایمنی مضاعف در زمان نصب پنجره
- گروه نصب موظف است نصب پنجره‌ها را دقیقاً مطابق روش مشخص شده توسط طراح انجام دهد. بدیهی است تغییر روش نصب تنها در صورتی قابل قبول است که با هماهنگی با طراح و ناظر یا شرکت کنترل صورت گیرد، و مستندات لازم جهت توجیه جوابگویی به انتظارات تعیین شده (در فاز طراحی) به مدارک فنی پیوست شود.



شکل ۲۶ لزوم انطباق پنجره با ابعاد گشودگی، موقعیت قرارگیری و روش نصب

باید توجه داشت که اگر گروه نصب این کنترل‌ها را انجام ندهد، و کار را شروع کند، این اقدام به منزله پذیرش کیفیت سفت‌کاری است، و در این صورت اعتراض به نامطبق بودن کار با رواداری‌های در نظر گرفته شده منتفی است.

۳-۱-۱ ابعاد و رواداری‌ها

اندازه‌گیری‌ها، بسته به شرایط نصب در نظر گرفته شده در مدارک فنی و اسناد، بر روی سفت‌کاری خام (قبل از اندود کاری) یا نازک‌کاری شده (با اندود) صورت می‌گیرد.

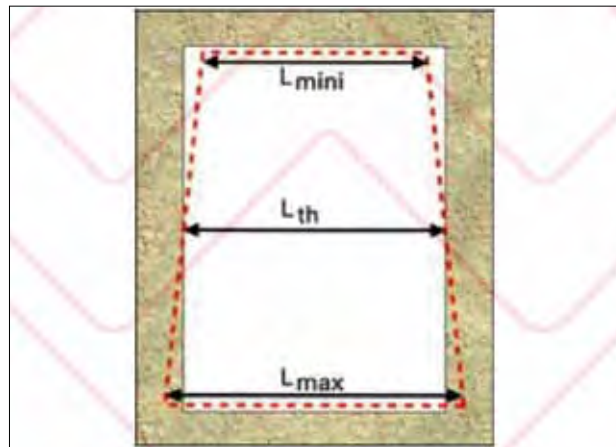
کنترل رواداری‌های ابعادی درگاه‌ها، باید بر مبنای اندازه‌های روی نقشه، و پس از کم کردن ضخامت پیش بینی شده برای اندود احتمالی صورت گیرد.

۳-۱-۱-۱ انطباق با ابعاد اسمی

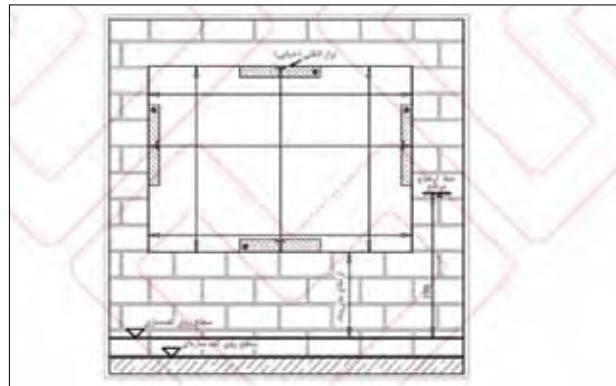
در شرایط معمولی و اصولی، اندازه پنجره مطابق طراحی، بر اساس مقررات ملی ساختمان، تعیین می‌شود، و گشودگی در هماهنگی با ابعاد پنجره در نظر گرفته می‌شود. در برخی موارد نیز ساخت پنجره متناسب با ابعاد گشودگی موجود صورت می‌گیرد. این روش اجرا که در بسیاری از پروژه‌های کوچک متداول است به هیچ وجه توصیه نمی‌شود. مقادیر حداکثر انحراف از ابعاد اسمی (میلی‌متر) برای ابعاد مختلف گشودگی، در حالتی که پنجره در داخل گشودگی قرار می‌گیرد، در جدول ۳ ارائه شده است.

جدول ۳ مقادیر حداکثر انحراف از ابعاد اسمی (میلی‌متر) برای ابعاد مختلف گشودگی

ابعاد رسمی		
تا ۳ متر	بین ۳ تا ۶ متر	
گشودگی با سطح ناتمام (قبل از اصلاح نازک‌کاری یا اندود کاری)	±۱۲ میلی‌متر	±۱۶ میلی‌متر
گشودگی با سطح تمام شده (پس از اصلاح نازک‌کاری یا اندود کاری)	±۱۰ میلی‌متر	±۱۲ میلی‌متر



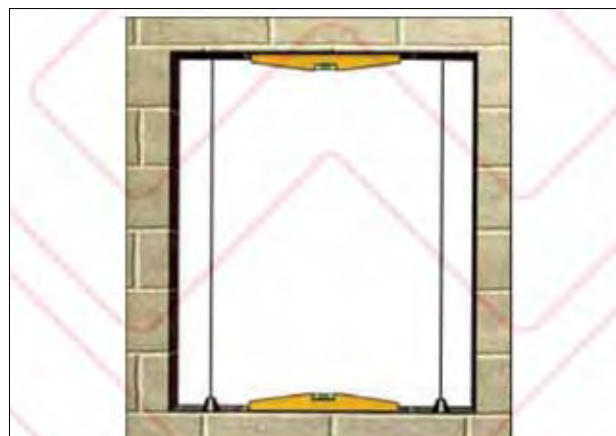
شکل ۲۸ اندازه‌گیری‌های عرض گشودگی دیوار در سه وضعیت برای کنترل رواداری



شکل ۲۹ محل‌های اندازه‌گیری ابعاد گشودگی

بدیهی است کوچک‌ترین ابعاد اندازه‌گیری شده برای گشودگی‌ها باید در ساخت پنجره‌ها ملاک عمل قرار گیرد.

۳-۱-۲-۱ شاغول بودن کناره‌های درگاه، و تراز بودن زیر پنجره و نعل درگاه این اندازه‌گیری‌ها، به وسیله تراز الکلی (حباب دار) و شاغول انجام می‌شود.



شکل ۳۰ اندازه‌گیری‌های لازم برای کنترل تراز و شاغول بودن کناره‌های گشودگی پنجره

لازم به توضیح است که در اندازه‌گیری و کنترل‌ها باید دقت و درستی تراز الکلی مورد استفاده مد نظر قرار گیرد.

در مثال زیر، نحوه تعیین یکی از ابعاد پنجره تشریح می‌شود:

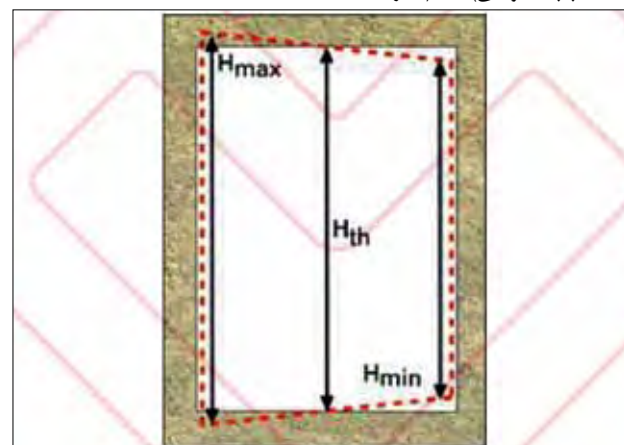
مثال ۱

در صورتی که یکی از ابعاد اعلام شده گشودگی پنجره ۱۶۲۰ میلی‌متر باشد، با توجه به رواداری ۱۲ میلی‌متر (مطابق جدول ۳) اندازه حداقل قابل قبول ۱۶۰۸ میلی‌متر خواهد بود، که باید در محل کنترل شود. اگر در هر طرف پنجره درزی معادل ۱۰ میلی‌متر با گشودگی دیوار در نظر گرفته شود، اندازه حداکثر قابل قبول برای پنجره ۱۵۸۸ میلی‌متر خواهد بود. با توجه به رواداری ابعادی ۴ میلی‌متر مطرح در ساخت پنجره، لازم است اندازه اسمی پنجره برابر با ۱۵۸۴ میلی‌متر باشد.

اندازه‌گیری ابعاد گشودگی، در دو جهت، باید به شرح زیر صورت گیرد:

ارتفاع گشودگی

اندازه‌گیری ارتفاع گشودگی باید در حداقل سه وضعیت (سمت راست، وسط و سمت چپ گشودگی) انجام گیرد.



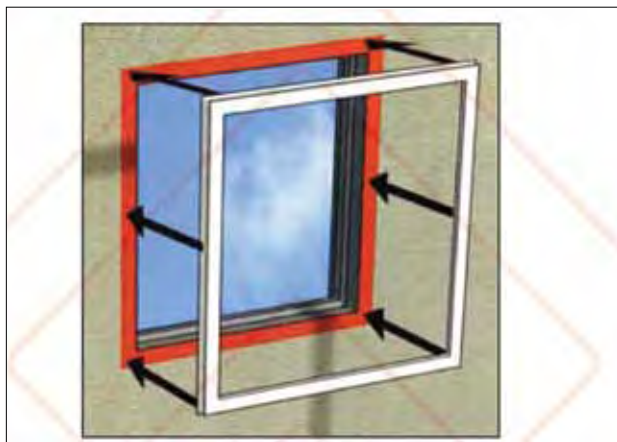
شکل ۲۷ اندازه‌گیری‌های ارتفاع گشودگی دیوار در سه وضعیت برای کنترل رواداری

عرض گشودگی

اندازه‌گیری عرض گشودگی باید در حداقل سه وضعیت (بالا، وسط و پایین

استقرار پنجره بر روی سطح داخلی دیوار (اجرا روکار)

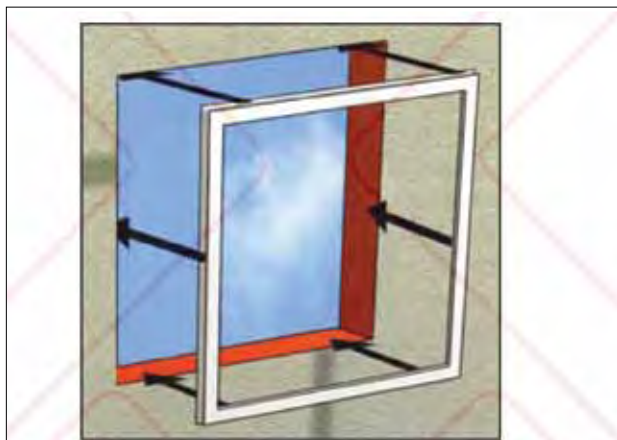
در این حالت، سطح رو به داخل، در محدوده‌ای از پیرامون گشودگی دیوار که در تماس با پنجره خواهد بود مورد بازرسی قرار می‌گیرد.



شکل ۳۲ سطح رو به داخل سفت‌کاری دیوار در تماس با پنجره

استقرار پنجره بر روی سطوح درگاه (اجرای توکار)

در این حالت، سطح پیرامونی داخلی گشودگی دیوار که در تماس با پنجره خواهد بود مورد بازرسی قرار می‌گیرد.



شکل ۳۳ سطح داخلی گشودگی در تماس با پنجره

به لحاظ نظری، سطح نصب پنجره باید یک سطح صاف باشد. در عمل، در صورت اجرای روکار یا توکار، این سطح همان روی کار دیوار بنایی (آجر یا بلوک سیمانی یا سفالی) خواهد بود.

زیر پنجره

در مواردی که پنجره روی سطح داخلی نصب می‌شود، دو حالت می‌توان در نظر گرفت:

- نصب پنجره روی زیر پنجره سیمانی
 - نصب پنجره روی زیر پنجره آماده‌سازی شده با تکیه‌گاه نبشی فولادی
- در حالتی که از زیر پنجره سیمانی شود، عرض‌های حداقل تکیه‌گاه زیر پنجره پیش ساخته و اجرای درجا به ترتیب ۳۰ و ۴۰ میلی‌متر است.

خطای ناشاغولی و ناترازی بین مربوط به بیشترین و کم‌ترین برآمدگی:

خطای ناشاغولی: حداکثر ۱۰ میلی‌متر
خطای ناترازی: حداکثر ۸ میلی‌متر تکیه‌گاه (زیر پنجره)
حداکثر ۱۰ میلی‌متر روی نعل درگاه

دقت اندازه‌گیری تراز بودن نعل درگاه و به ویژه تکیه‌گاه زیر پنجره بسیار حائز اهمیت است و تأثیر چشمگیری بر روی کیفیت نصب می‌گذارد.

۱-۱-۳ راست بودن گوشه‌های داخل گشودگی

راست بودن گوشه‌های داخل گشودگی نیز باید کنترل شود، این کار با استفاده از تراز یا با اندازه‌گیری قطرهای داخلی گشودگی انجام می‌گردد. اختلاف بین اندازه قطرهای نباید از مقادیر اعلام شده در جدول ۴ بیشتر باشد.

جدول ۴ مقادیر حداکثر تفاوت اندازه قطرهای گشودگی (میلی‌متر) برای اندازه‌های مختلف قطر

اندازه قطر			روداری تفاوت اندازه قطرهای گشودگی
تا ۱ متر	بین ۱ تا ۳ متر	بین ۳ و ۶ متر	
۶ میلی‌متر	۸ میلی‌متر	۱۳ میلی‌متر	

۱-۱-۴ صاف بودن سطوح استقرار پنجره‌ها

سطح دیوار بنایی، که قرار است پنجره بر روی آن نصب شود، باید از نظر صاف بودن به دقت بازرسی شود.

انتظارات در خصوص صاف بودن کلی و موضعی سطحی نصب پنجره‌ها به شرح زیر است:

صاف بودن کلی

برای پنجره‌هایی که به صورت روکار داخل نصب می‌شوند، باید در پیرامون درگاه و روی نعل درگاه‌ها، فاصله بین برجسته‌ترین و تو رفته‌ترین نقاط اندازه‌گیری شود. در حالت اجرای توکار، اندازه‌گیری‌های مشابهی بر روی سطوح داخلی درگاه و سطح زیر نعل درگاه باید صورت گیرد.

این نواقص ناهمواری با استفاده از یک خط کش ۲ متری تعیین می‌شود (مقادیر اندازه‌گیری شده باید کمتر یا مساوی ۱۰ میلی‌متر باشند).

صاف بودن موضعی

اندازه‌گیری ناصافی (ناهمواری) موجود مجاور سطوح استقرار بازشو (درزهای عناصر و بین عناصر بنایی) با استفاده از یک خط کش ۲۰ سانتی متری اندازه‌گیری می‌شود و نباید از ۳ میلی‌متر بیشتر باشد.

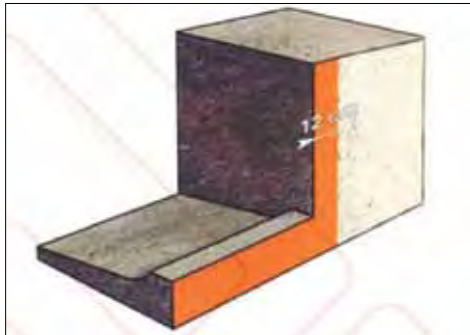


شکل ۳۱ روداری مجاز صاف بودن موضعی

در ادامه، برای دو حالت کلی مطرح، سطوحی که باید مورد بازرسی قرار گیرند تشریح می‌گردند:



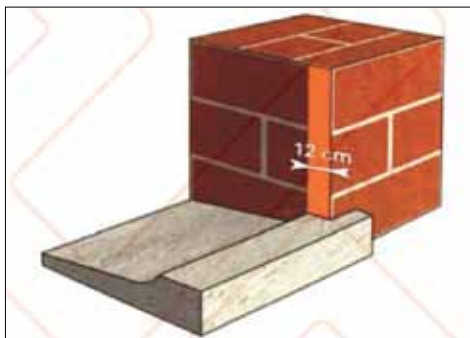
شکل ۳۶ مثال آماده‌سازی بتنی محل نصب پنجره با تکیه‌گاه همباد



شکل ۳۷ مثال آماده‌سازی سطوح نصب پنجره با تکیه‌گاه‌های بتنی توکار

جدارهای با آجرهای نمایان (اکسپوز) باربر

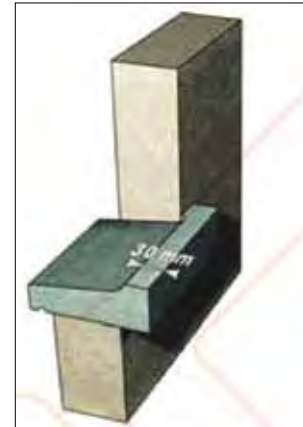
در صورتی که سطح سفت‌کاری ناصاف باشد، لازم است اصلاح سطوح استقرار پنجره روکار یا توکار، توسط عوامل اجرایی سفت‌کاری، با ملات سیمان انجام گیرد. ضخامت حداقل ملات باید ۵ میلی‌متر و عرض حداقل بخش تسطیح شده آن ۱۲ سانتی‌متر یا به میزانی باشد که تا سطح خارجی چارچوب پنجره را پوشش دهد.



شکل ۳۸ مثال آماده‌سازی سطوح محل نصب پنجره روکار با زیرپنجره همباد در یک دیوار آجر نمایان



شکل ۳۹ مثال آماده‌سازی محل نصب پنجره با تکیه‌گاه‌های بتنی توکار در یک دیوار آجر نمایان



شکل ۳۴ زیر پنجره اجرا شده همزمان با سفت‌کاری دیوار



شکل ۳۵ زیر پنجره پیش ساخته

در صورتی که در ابعاد اندازه‌گیری شده سفت‌کاری ساختمان عدم انطباق با الزامات تعیین شده وجود داشته باشد، موارد باید به مجری پروژه اطلاع داده شود، تا اقدامات اصلاحی، توسط عوامل اجرایی سفت‌کاری، بر روی سطوح مورد نظر انجام شود.

۳-۱-۲ آماده‌سازی سطوح اتصال به سفت‌کاری

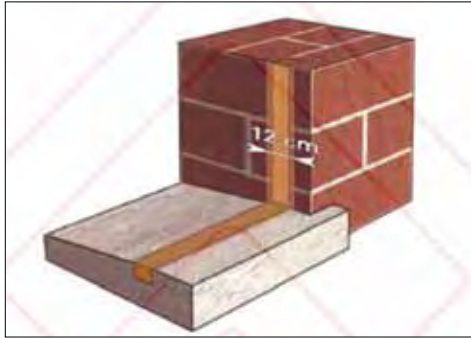
۳-۱-۲-۱ گشودگی‌های فاقد پیش قاب

نصب پنجره‌ها باید زمانی صورت گیرد که عملیات سفت‌کاری تمام شده، یا به حدی پیشرفت کرده باشد که خطر آسیب دیدگی یا جابجایی پنجره نصب شده وجود نداشته باشد. سطوح گشودگی محل نصب پنجره باشد تمیز شوند، بدیهی است تمامی اقدامات آماده‌سازی سطوح (اصلاح نازک‌کاری یا اندود کاری) باید قبل از نصب پنجره صورت گیرد.

سفت‌کاری بتنی

در صورتی که سطح سفت‌کاری ناصاف باشد، لازم است اصلاح سطوح استقرار پنجره روکار یا توکار، توسط عوامل اجرایی سفت‌کاری، با ملات سیمان انجام گیرد. ضخامت حداقل ملات ۵ میلی‌متر و عرض حداقل آن ۱۲ سانتی‌متر یا به میزانی است که تا سطح خارجی چارچوب پنجره را پوشش دهد.

پیش قاب‌ها فولادی هستند، ولی با توجه به ضریب هدایت بسیار بالای فولاد، کاربرد این نوع پیش قاب‌ها به هیچ وجه توصیه نمی‌شود، زیرا در اکثر موارد پل‌های حرارتی قابل توجهی ایجاد می‌نمایند. برای کاهش پل‌های حرارتی، می‌توان از پیش قاب‌های چوبی استفاده کرد. بدیهی است که در این صورت باید چوب‌ها از نوع عمل آوری شده باشند تا در برابر رطوبت نفوذی احتمالی به دیوار محافظت شوند. در این روش نصب نیز لازم است تمامی انتظارات تعیین شده در بخش ۳-۱-۲-۱ بر روی قسمتی که که پیش قاب نصب شده است تأمین گردد.



شکل ۴۲ آماده‌سازی سطوح یک درگاه ساخته شده در حالت نصب توکار همراه با پیش قاب

۲-۳ روش‌های نصب پنجره

در این بخش، اصولی که باید در روش‌های مختلف نصب مدنظر قرار گیرد تشریح می‌شود.

۳-۲-۱ نصب پنجره روکار از داخل

امروز، در بسیاری از کشورهای اروپایی، نصب پنجره روکار از داخل بسیار متداول شده است، زیرا علاوه بر ساده سازی عملیات نصب، امکان اجرای عایق حرارتی از داخل و همباد با پنجره را فراهم می‌سازد.

در روش عایق‌کاری حرارتی از داخل، هر چند پل‌های حرارتی متعددی در محل تقاطع دیوار با کف‌های تیغه‌های داخلی ساختمان به وجود می‌آید، ولی در عین حال، پل‌های حرارتی محل اتصال پنجره به دیوار نیز به حداقل می‌رسد. از نظر اجرایی و اقتصادی مزایای قابل توجهی برای این روش وجود دارد. از دیگر مزایای این روش می‌توان به این نکته اشاره کرد که امکان نصب پنجره کامل در این حالت وجود دارد. این امر باعث می‌شود که زمان نصب کوتاه‌تر شود و کیفیت اجرا به طور چشمگیری بهبود یابد، و نیاز به رگلاژ پنجره به حداقل برسد.

از آنجا که در این شیوه، غالباً عایق‌کاری و نازک‌کاری داخلی و احتمالاً نصب تاسیسات پس از نصب پنجره انجام می‌شود و با توجه به وضعیت متداول ساخت و ساز در ایران، ممکن است پنجره نصب شده و یا شیشه آن آسیب ببیند، لازم است ترجیحاً از شیوه‌های صنعتی خشک برای عایق‌کاری و لاینینگ دیوار استفاده شود و گروه‌های اجرایی تاسیسات و نازک‌کاری دیوار آموزش لازم را برای جلوگیری از آسیب به پنجره دیده باشند.

۳-۲-۱-۱ اقدامات اولیه

نصب احتمالی نبشی سرتاسر (تکیه‌گاه بازسازی شده) در صورتی که درگاه فاقد تکیه‌گاه با مصالح بنایی باشد و فاصله بین قاب پنجره و سقف‌کاری بیش از مقادیر تعیین شده باشد، نصب نبشی سراسر زیر سری توسط گروه نصب پنجره الزامی است، بدیهی است باید ضخامت ورق نبشی متناسب با وزن و خروج از محور پنجره باشد، و در صورت نیاز از نبشی‌های خم دار تقویت کمک گرفته شود، طول ورق نبشی سراسری باید حداقل برابر با عرض خالص پنجره باشد.

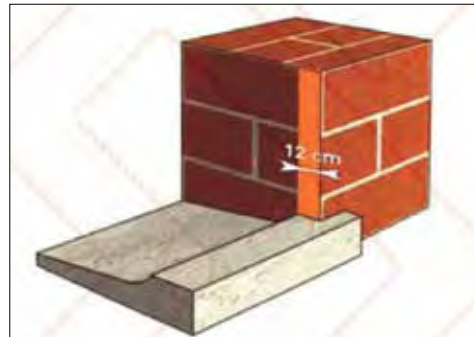
در صورتی که وضعیت صاف بودن زیر کار نامناسب باشد، تسطیح داخلی سطوح باید توسط عوامل اجرایی سفت‌کاری با ملات سیمان، به ضخامت حداقل ۵ میلی‌متر صورت گیرد. عرض بخش تسطیح شده باید حداقل ۱۲ سانتی‌متر یا به میزانی باشد که تا سطح خارجی چارچوب پنجره را پوشش دهد.

در صورتی که وضعیت تخت بودن سطوح منطبق با ضوابط باشد، عملیات می‌تواند به پر کردن درزها و تورفتگی‌های بندهای بین آجرها محدود شود.

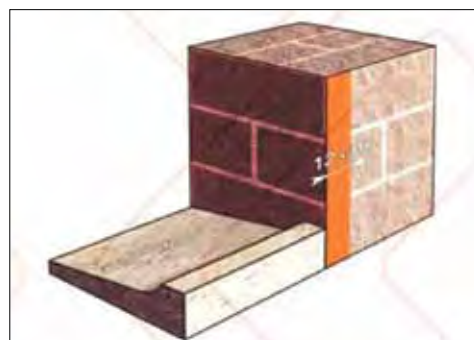
جدارهای با بلوک یا آجر سوراخ‌دار

در صورتی که وضعیت تخت بودن سطوح نصب پنجره‌ها نامناسب باشد، لازم است آماده‌سازی سطوح با اندود سیمان انجام شود. ضخامت اندود باید بیش از ۵ میلی‌متر و عرض آن ۱۲ سانتی‌متر یا به میزانی باشد که تا سطح خارجی چارچوب پنجره را پوشش دهد.

در صورتی که وضعیت تخت بودن سطوح منطبق با ضوابط باشد، عملیات می‌تواند به پر کردن تورفتگی‌های بندهای بین بلوک‌ها محدود شود. بخش پر شده، در محل پیش بینی شده برای اجرای آب‌بندی، باید عرضی بیش از ۳ سانتی‌متر داشته باشد. در صورتی که عرض درگاه با ابعاد تمام شده انطباق نداشته باشد، عملیات آماده‌سازی باید با در نظر گرفتن ضخامت اندودی که در ادامه اجرا خواهد شد صورت گیرد.



شکل ۴۳ آماده‌سازی سطوح یک درگاه ساخته شده از بلوک یا آجر سوراخ‌دار با تکیه‌گاه پیش ساخته در حالت نصب روکار



شکل ۴۱ آماده‌سازی سطوح یک درگاه ساخته شده از بلوک یا آجر سوراخ‌دار با تکیه‌گاه پیش ساخته در حالت نصب توکار

۳-۲-۱-۳ گشودگی‌های با پیش قاب

در بسیاری از پروژه‌های ساختمانی، برای این که اقدامات نصب پنجره با سهولت بیشتری انجام شود، پیش قابی در داخل دیوار کار گذاشته می‌شود. در اکثر موارد،



شیب حداقل ۳۵ درصد برای زیر پنجره غیر آلومینیوم



شیب حداقل ۱۰ درصد برای زیر پنجره آلومینیوم

شکل ۴۶ نصب پنجره بر روی تکیه‌گاه (لاتن) تثبیت کننده و لوازم جانبی آب‌بندی

لاتن‌های تثبیت کننده بستر پنجره

باید بر روی تکیه‌گاه با مصالح بنایی یا مشابه آن، لاتن‌هایی با ضخامت حداقل ۵ میلی‌متر در نظر گرفته شود. لاتن‌ها می‌توانند چوبی یا پلاستیکی باشند. کاربرد لاتن‌های مخصوص با ضخامت قابل تنظیم می‌تواند سرعت و سهولت نصب را بهبود بخشد. نصب این لاتن‌ها به یکی از راه‌های زیر صورت می‌گیرد:

- همزمان با کار گذاشتن نوار اسفنجی یا قیطان بتانه آب‌بندی، قبل از استقرار چارچوب بر روی سفت‌کاری ساختمان، معمولاً، از این روش برای آب‌بندی قسمت زیرپنجره استفاده می‌شود، ولی اجرای آن برای کناره‌ها و بخش زیر نعل درگاه تقریباً غیر عملی است.

- قبل از اجرای آب‌بندی، این روش کاربرد بیشتری دارد. در این حالت، استقرار لاتن‌ها باید به گونه‌ای باشد که اجرای نوار آب‌بندی به صورت یکسره انجام گیرد. نصب لاتن‌ها باید با دقت و با رعایت متعادل بودن بخش‌های نمایان قاب صورت گیرد، به گونه‌ای که در هر طرف یک درز حداقل ۵ میلی‌متری وجود داشته باشد. در عمل، در اکثر موارد، عرض درز را در حدود ۱۰ میلی‌متر در نظر می‌گیرند.

در این روش تثبیت، دو هدف را دنبال می‌شود:

- در نظر گرفتن ضخامت‌های حداقل لازم بتانه و قیطان، برای تضمین آب‌بندی،
- تأمین وضعیت افقی مناسب پنجره، و اصلاح معایب ناترازی قابل احتمالی تکیه‌گاه‌های مصالح بنایی.

لاتن‌های بستر باید در نزدیکی انتهای کناره‌های چارچوب پنجره، و همچنین در نزدیکی وادارهای میانی چارچوب کار گذاشته شود.



شکل ۴۷ جانمایی لاتن‌های بستر چارچوب



شکل ۴۳ طول ورق نبشی سراسر حداقل برابر با عرض خالص پنجره

اتصالات مورد استفاده برای انواع مختلف دیوار

در صورتی که دیوار با قطعات بتن سبک ساخته شده باشد، باید بررسی‌های لازم صورت گیرد تا از مناسب بودن نوع و تعداد اتصالات اطمینان حاصل شود. لازم به ذکر است رول پلاگ‌ها و دیگر تجهیزات لازم برای اتصال بلوک‌های بتن تفاوت‌هایی با ادوات مورد استفاده برای بتن معمولی درجا دارند (شکل ۴۴).



شکل ۴۴ کاربرد رول پلاگ‌های مخصوص بتن سبک

در مورد دیوار سفالی یا بلوک سیمانی نیز اتصالات می‌توانند به صورت مستقیم یا غیر مستقیم توسط پیچ و رول پلاگ صورت گیرد. توصیه می‌شود در صورت ترد بودن بدنه بلوک، سوراخ کاری با مته‌های مخصوص سالم و اتصال توسط پیچ و رول پلاگ صورت گیرد. وجه تمایزی که با حالت قبلی وجود دارد، لزوم درگیر شدن اتصالات با حداقل دو بدنه بلوک سفالی مورد استفاده است (شکل ۴۵). در نتیجه، عمق اتصال باید از حالت قبلی بیشتر باشد (حداقل ۹ سانتیمتر).



شکل ۴۵ لزوم درگیر شدن رول پلاگ با حداقل دو بدنه بلوک سفالی

زیر پنجره (آب چکان)

در حالت پنجره پنجره از داخل، شیب قسمت آب چکان پنجره باید حداقل ۳۵ درصد باشد (شکل ۴۶). در صورتی که آب چکانی آلومینیومی با عمقی بیش از ضخامت کل دیوار مورد استفاده قرار گیرد، شیب زیر کار پنجره را می‌توان برابر صفر در نظر گرفت. در حالت‌های دیگر، قرنیز کف پنجره آلومینیومی باید شیبی برابر با بیش از ۱۰ درصد داشته باشد (شکل ۴۶).

بدیهی است که در تمامی حالات، باید تمهیدات لازم برای کاهش یا جلوگیری از شره کردن آب بارندگی روی نما در نظر گرفته شود.



تثبیت بال تکیه‌گاه نبشی در گوشه‌ها و دیگر قسمت‌های چارچوب پنجره، از طریق سوراخ‌های از قبل تعبیه شده گرد یا لوبیایی داخل نبشی، و به وسیله پیچ‌های فولادی سرتخت صورت می‌گیرد.

پیچ‌های سرتخت باید با واشرهای حلقوی استفاده شوند. اتصال نبشی‌ها به چارچوب پنجره به دو روش صورت می‌گیرد:

- با پیچ نوک مته‌ای و با درگیر شدن با پروفیل تقویتی فولادی.
- با پیچ و مهره برای این کار، لازم است در زمان ساخت پنجره، تسمه‌های لیه دار در زبانه‌های زیر پروفیل کار گذاشته شود. نبشی‌های لیه دار باید توسط سازنده پروفیل ارائه شود، زیرا لازم است هماهنگی کامل با هندسه پروفیل، و خصوصاً زبانه‌های سطح زیرسری پروفیل داشته باشد. این تسمه‌ها به گونه‌ای طراحی و ساخته می‌شوند که امکان اتصال پیچ و مهره‌ای نبشی اتصال را فراهم کند.



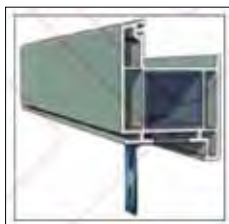
شکل ۵۰ حالت ۱: اتصال با پیچ سرته‌ای



سیستم اتصال با تسمه‌های پیچ دار



سیستم اتصال با تسمه‌های مهره دار کشویی



سیستم اتصال ترکیبی
(با تسمه‌های پیچ دار و پیچ و مهره ساده)

شکل ۵۱ گونه‌های مختلف اتصال پیچ و مهره‌ای پنجره به نبشی

در مورد پنجره مجهز به پیشانی تکمیلی، نبشی بر روی قاب اصلی پنجره نصب می‌شود، ولی می‌تواند مضافاً بر روی پیشانی تکمیلی نیز نصب گردد. برای پنجره‌های کشویی، اتصالات باید لزوماً در راستای تکیه‌گاه‌ها و لاتن‌های روی و ادارهای جانبی و به صورت توزیع شده و غیر متمرکز در پیرامون چارچوب پنجره نصب شوند.

۳-۲-۱ نصب اتصالات مکانیکی انتظار به جدار یا به پنجره

نصب نبشی‌های نگهدارنده روی کناره‌ها یا کله‌های چارچوب پنجره

نقش نبشی‌های نگهدارنده پنجره، انتقال نیروهای وارد شده به پنجره، ناشی از اثرات باد، باز و بسته کردن لنگه‌ها و دیگر نیروهای ناشی از بهره برداری از پنجره، به سفت کاری است.

اتصال به سفت کاری، عموماً برای پنجره‌های نصب شده به صورت روکار، از طریق نبشی‌های فولادی (موضعی یا سراسری) انجام می‌شود. بدیهی است که در این روش نصب، کار گذاشتن و تثبیت پنجره‌ها باید قبل از عایقکاری حرارتی و نازک کاری صورت گیرد.

بسته به موقعیت محل نصب، لازم است حداکثر فشارهای ناشی از باد تعیین گردد و مشخصات حداقل لازم برای پنجره محاسبه شود.

انتخاب نبشی‌های فولادی توسط گروه نصب، بر حسب بارهای وارد شده و تعداد تکیه‌گاه‌های در نظر گرفته شده برای پنجره انجام می‌گیرد.

در مواردی متداول اجراء کار گذاشتن پاشنه‌های نبشی شکل، با ورق فولادی گالوانیزه، به ضخامت ۲ تا ۳ میلی‌متر، در نزدیکی اجزای لولایی و نقاط تثبیت چارچوب، یک راه حل کافی و مناسب تلقی می‌شود. به منظور حفظ فاصله حداکثر ۸۰ سانتی‌متر بین اتصالات مکانیکی پنجره به سفت کاری، تثبیت کننده‌های دیگری نیز در پیرامون به چارچوب اضافه می‌شوند. ولی برای مکان‌های در معرض بادهای شدید و پنجره‌های با ابعاد بزرگ، محاسبات باید در تمامی موارد انجام گیرد، و اتصالات مناسب برای هر مورد طراحی گردد.

همان گونه که قبلاً نیز مطرح شد، در زمان نصب، معمولاً پنجره با شیشه‌ها و لنگه‌های بازشو کارگذاشته می‌شود، تا از تغییر شکل پنجره جلوگیری شود و نیازی به جدا کردن لنگه‌ها و در آوردن شیشه‌ها نباشد. چارچوب توسط لاتن‌هایی در جای خود تثبیت می‌گردد. اتصال بین نبشی‌ها و پنجره توسط پیچ‌هایی که مستقیماً به چارچوب پیچ می‌شوند صورت می‌گیرد. برای سهولت کار، از نبشی‌های مخصوص آماده، با سوراخ‌های گرد یا لوبیایی تعبیه شده استفاده می‌شود.

لازم به توضیح است با توجه به این نکته که در این حالت نصب پنجره از پشت آن صورت می‌گیرد، تعویض پنجره پس از اتمام اقدامات نازک کاری بسیار پیچیده خواهد بود.

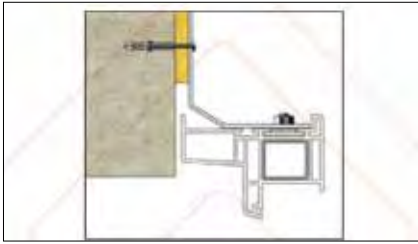


شکل ۴۸ کاربرد نبشی‌های نگهدارنده در نزدیکی اجزای لولایی و نقاط تثبیت چارچوب

نبشی‌های تثبیت کننده باید حتی الامکان در مجاورت اجزای لولایی چرخش بازشو قرار گیرند. همان گونه که قبلاً نیز مطرح شد، در تمامی موارد، فاصله محور به محور نبشی‌های اتصال در پیرامون چارچوب نباید بیشتر از ۸۰ سانتی‌متر باشد. فاصله بین محور نبشی‌های تثبیت کننده در مجاورت گوشه‌ها یا پیشانی و زیرسری چارچوب، با لیه داخلی چارچوب، باید بین ۵ و ۱۰ سانتی‌متر باشد (شکل ۴۹)



شکل ۴۹ رعایت حداقل فاصله بین نبشی‌های اتصال پنجره به دیوار



شکل ۵۵ اتصال پنجره به نعل درگاه توسط نبشی (روی لاتن تنظیم و تثبیت کننده)

قبل از تثبیت و نصب پنجره بر روی سفت کاری، باید کنترل شود که فاصله بین قاب پنجره و دیوار بنایی (سفت کاری) کافی است (حداقل ۵ میلی‌متر و حتی الامکان ۱۰ میلی‌متر) و امکان نصب ته‌بند درز را فراهم می‌سازد. در صورت لزوم، باید لاتن‌هایی بین تسمه‌ها (نبشی‌ها) و سفت کاری جاسازی شوند. زمانی که پنجره بر روی تکیه‌گاه از مصالح بنایی نصب می‌شود، ابتدا پنجره به وسیله یک تسمه در قسمت فوقانی باز شو تثبیت می‌شود، و ایستایی پنجره در زمان نصب تأمین می‌گردد.

سپس، لاتن‌های کناری و لاتن‌های انتهایی نعل درگاه بین قاب پنجره و سفت کاری، و در مجاورت اجزای در نظر گرفته شده برای دوران و چفت کردن بازشوها کار گذاشته می‌شوند. در پایان، کنترل مجدد برای حصول اطمینان از افقی بودن و شاغول بودن قسمت‌های مختلف چارچوب پنجره انجام می‌گیرد.

آخرین امکان تنظیم، پس و پیش نمودن لاتن‌های مستقر بر روی بستر زیر پنجره است. کنترل هم راستا بودن لنگه‌ها (برای پنجره‌های با دولنگه باز شو) گواه تنظیم بودن مجموعه پنجره می‌باشد.



شکل ۵۶ جانمایی اولین اتصال مکانیکی و الگوی سوراخ کاری بست‌های اتصال پنجره

برای نصب نبشی‌ها، سوراخ‌هایی هم‌راستا با سوراخ‌های موجود در نبشی‌ها، به وسیله مته‌های متناسب با نوع مصالح به کار رفته در سفت کاری دیوار، ایجاد می‌شود. سپس نصب پنجره، با محکم کردن پیچ‌ها بر روی مجموعه تسمه‌ها، انجام می‌گیرد. اتصال با پیچ‌های حداقل ۶ میلی‌متری انجام می‌شود. پیچ‌ها باید سر پهن داشته باشند یا با واشر مورد استفاده قرار گیرند.

در دیگر قسمت‌های پنجره، برای اتصال نبشی‌ها به سفت کاری بتنی یا بنایی توپر، سوراخ کاری باید در فاصله حداقل ۶۰ میلی‌متری گوشه‌ها انجام گیرد.



شکل ۵۷ فاصله حداقل پیچ اتصال از گوشه جدار بتنی یا بنایی توپر

اتصال نبشی‌های اتصال در و پنجره به عرض بیش از ۱/۴۰ متر

اصول نصب نبشی‌های اتصال بر روی پیشانی و زیرسری چارچوب به شرح زیر است: برای پنجره‌های مجهز به یراق آلات ضامن دار در پیرامون قسمت بازشو، همراه با مکانیسم زانویی گوشه، باید یک اتصال در نزدیکی قیده‌های پنجره در نظر گرفته شود.

نصب پنجره‌ها در دیوارهای با عایق حرارتی و نازک کاری از داخل

اتصال باید صرفاً بر روی دیوار اصلی و مستقل از نازک کاری صورت گیرد. به دلیل نصب پنجره‌ها هم‌باد با سطح داخلی دیوار، اکثراً قطعه زیر پنجره، در مقایسه با تکیه‌گاه با مصالح بنایی، به صورت کنسول قرار می‌گیرد. از این رو، باید قطعات اتصال و اتکایی مناسب، جهت تثبیت پنجره (با تسمه یا با نبشی)، پیش بینی کرد که قادر به تحمل یک بار متمرکز ثابت (استاتیک) به وزن ۱۰۰ کیلوگرم (یا دکانیوتن) باشند، بدون آن که خرابی در پنجره یا نازک کاری دیوار به وجود آید.



شکل ۵۲ لزوم طراحی و اجرای برای تحمل بار حداقل موضعی (نقطه ای) ۱۰۰کیلوگرمی



شکل ۵۳ در و پنجره دولنگه (دو چفت، دو تثبیت کننده)

برای پنجره‌های مجهز به یراق آلات با قفل لولایی ساده دارای تسمه‌ها و قیده‌های چفت شونده، باید اتصالات مکانیکی پنجره به دیوار در نزدیکی محل چفت به صورت دوتایی (دو ردیف تسمه یا نبشی) مورد استفاده قرار گیرد.



شکل ۵۴ استفاده از نبشی‌های اتصال مضاعف

اتصال نبشی‌ها روی پنجره دارای کرکره رولی بیرونی

در مورد خاص جعبه کرکره رولی با پیش آمدگی، اتصالی هم‌تراز با آن می‌تواند در نظر گرفته شود. اتصال در دو انتهای نعل درگاهی باید با دو ردیف نبشی انجام گیرد.



شکل ۶۰ لزوم حصول اطمینان از تساوی قطرها (برای کنترل گونیا بودن پنجره)

۳-۲-۵ درزبندی محل اتصال پنجره به سفت کاری

درزبندی محل تکیه‌گاه

همان طور که قبلاً نیز مطرح شد، کیپ کردن در محل تکیه‌گاه، معمولاً قبل از نصب پنجره، به وسیله یک نوار اسفنجی آغشته از قبل کار گذاشته شده یا بتانه، انجام می‌گیرد.

درزبندی به وسیله یک قیطان بتانه

لاتن‌های به ضخامت حداقل ۵ میلی‌متر که جاگذاری شده اند نباید مانع از نصب تهنند درز، و اجرای بتانه شوند.

چنانچه شکل نیم رخ قسمت آب چکان کف پنجره امکان دسترسی نوک دستگاه تزریق بتانه را فراهم سازد (امری که در تمامی موارد صادق نیست)، آب‌بندی معمولاً از طرف خارج انجام می‌شود.



شکل ۶۱ درزبندی زیر پنجره از طرف داخل

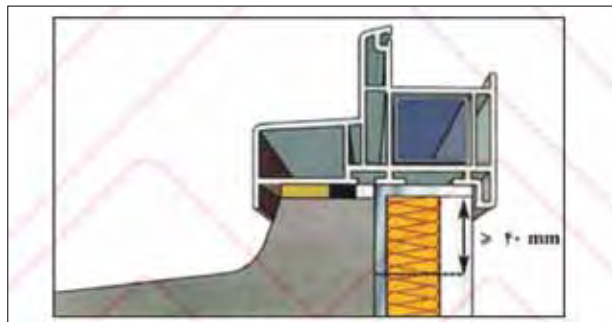
این عملیات می‌تواند از طرف داخل نیز صورت گیرد. در این حالت، استفاده از نبشی دو خم دار (شکل ۶۲) این مکان را فراهم می‌کند که اجرای بتانه کاری و صیقلی کردن آن در بهترین شرایط صورت گیرد.



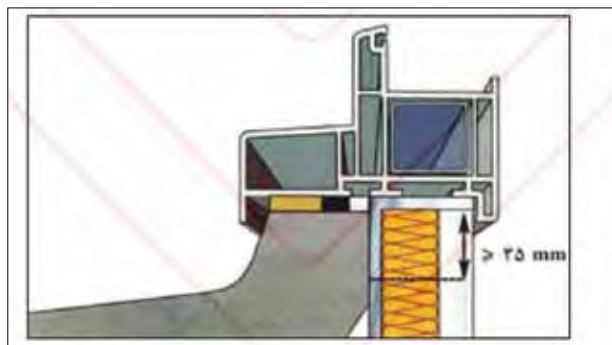
شکل ۶۲ درزبندی زیر پنجره از طرف داخل در صورت استفاده از نبشی دو خم دار

در هر دو حالت درزبندی از طرف داخل یا از طرف خارج، تهنند درز اسفنجی با مقطع مناسب، به صورت پیرامونی بین سفت‌کاری و پنجره یو پی وی سی کار

در مجاورت کف پنجره، بسته به این که کف پنجره بتنی از نوع ریخته شده درجا یا پیش ساخته باشد، این مقادیر می‌توانند به ترتیب به ۳۵ و ۴۰ میلی‌متر کاهش یابند.



شکل ۵۸ فاصله حداقل ۴۰ میلی‌متر نقاط اتصال نبشی از لبه فوقانی در مجاورت زیر پنجره ریخته شده درجا



شکل ۵۹ فاصله حداقل ۳۵ میلی‌متر نقاط اتصال نبشی از لبه فوقانی در مجاورت زیر پنجره پیش ساخته

لازم به ذکر است که در این روش، استفاده از رول بلت‌های فلزی منبسط شونده، به دلیل وجود خطر پکیدن (متلاشی شدن) دیوار بنایی، امکان ندارد.

۳-۲-۱۱ استقرار پنجره

اصول کلی در خصوص نحوه استقرار اصولی پنجره در تمامی روش‌ها یکسان است، و نکات مشترک در بخش ۳-۲-۳ تشریح شده است. در نتیجه، در اینجا صرفاً به تشریح نکات خاص مربوط به روش نصب روکار از داخل پرداخته می‌شود. - در این روش نصب، با توجه به این نکته که امکان اصلاح عدم دقت‌های موجود در سفت کاری، با تنظیم درز محل قرارگیری نبشی‌های زیرکار فراهم است، معمولاً سعی می‌شود تنظیم نبشی‌های زیرین و کناری به گونه‌ای باشد که نیاز به لاتن‌های تنظیم به حداقل ممکن کاهش یابد.

- برای به حداقل رسانیدن پل‌های حرارتی ناشی از نبشی‌های اتصال، عرض محدودی برای آنها در نظر گرفته می‌شود، و با ایجاد خم‌هایی در جهت طولی، مقاومت خمشی آن افزایش داده می‌شود.

بدیهی است طراحی شکل این قطعات، نوع پیچ‌های اتصال و تعیین تعداد آنها باید با در نظر گرفتن نوع مصالح به کار رفته در دیوار صورت گیرد، به گونه‌ای که قادر به تحمل وزن پنجره و بارهای وارد شده بر آن باشند.

۳-۲-۴ اتصال نهایی پنجره به جدار

قبل از اجرای اتصالات پنجره یو پی وی سی در درگاه، باید از تساوی قطره‌های آن، و تراز و قائم بودن پنجره تثبیت شده اطمینان حاصل شود (شکل ۶۰). پس از انجام این کنترل‌ها، اتصال نهایی پنجره به جدار امکان پذیر خواهد بود.

گذاشته می‌شود. سپس بتانه الاستومری یا پلاستیکی از نوع درجه ۱ و یا درجه ۲، تزریق می‌گردد و به وسیله یک ماله صاف می‌شود تا از نظر یکنواختی و چسبندگی به حالت مطلوب برسد.

درزبندی پیرامونی یک زیر پنجره از مصالح بنایی

این راه حل تنها برای در و پنجره‌هایی که در معرض کج باران نیستند و در ارتفاع کمتر از ۶ متر نصب می‌شوند کاربرد دارد.



شکل ۶۳ درزبندی پیرامونی یک زیر پنجره از مصالح بنایی

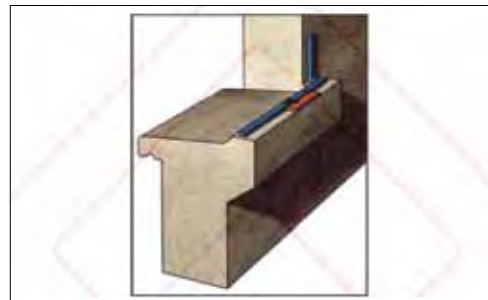
اجرای آبچکان به روش بنایی باید با دقت کافی انجام گیرد. در این حالت، درزبندی زمانی مطلوب خواهد بود که قسمت تحتانی پنجره به خوبی با ملات سیمان پر شده باشد.

لوازم آببندی

آببندی می‌تواند به وسیله یک بتانه اکستروژنه شده (خمیر سیلیکون یا مشابه آن)، یا توسط یک نوار اسفنجی صورت گیرد.

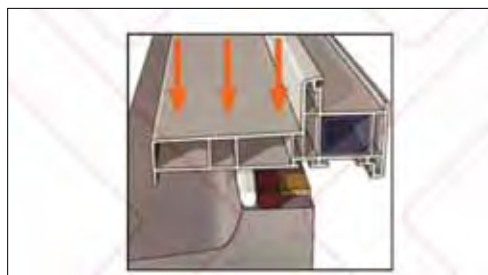
نوار اسفنجی

روش اجرایی که بیشتر متداول است و توصیه می‌شود کاربرد نوار اسفنجی پیش فشرده یا غیر فشرده، آغشته به بوتیل یا اکریلیک، با لاتن‌های بستر به ضخامت حداقل ۵ میلی‌متر می‌باشد. این روش برای تأمین و حفظ آببندی و هوابندی در طولانی مدت کارایی خوبی دارد.



شکل ۶۴ درزبندی با نوار اسفنجی با بالا آمدگی حداقل ۱۰۰ میلی‌متر

برگشت (ادامه) این نوار، بر روی کناره درگاه، تا ارتفاع تقریبی ۱۰۰ میلی‌متر الزامی است.



شکل ۶۵ اجرای درزبند خمیری پس از نصب ته‌بند

بتانه اکستروژنه (روزن رانی) شده

بتانه اکستروژنه (روزن رانی) شده از نوع درجه یک، بر روی قیطان ته‌بند چسب دار و در گودی درز، که توسط لاتن‌هایی با ضخامت حداقل ۵ میلی‌متر تنظیم شده اند، اجرا می‌شود.

ضخامت بتانه تزریق شده باید حداقل ۱۳ میلی‌متر باشد. ضخامت لایه بتانه، که پس از نصب پنجره لهیده می‌شود، باید با توجه به ضخامت لاتن‌ها حداقل ۵ میلی‌متر باشد.

امروزه، راه حل درزبندی با بتانه قبل از نصب پنجره، با توجه به این نکته که دقت خاصی را، در زمان استقرار پنجره روی بتانه می‌طلبد، کاربرد کمی دارد و توصیه نمی‌گردد. لازم به توضیح است که در این روش اجرا، پنجره باید دقیقاً در وسط درگاه قرار گیرد، و هیچگونه جابجایی بعدی امکان پذیر نخواهد بود، زیرا منجر به ورود شدن صدمه به آببندی می‌شود.

درزبندی کناری و فوقانی پنجره‌ها

این اقدامات صرفاً با بتانه‌های الاستومری و پلاستیکی مرغوب صورت می‌گیرد. بتانه کاری عموماً از طرف خارج پنجره و پس از نصب و تثبیت پنجره انجام می‌گیرد. این عمل به وسیله تزریق بتانه درزبندی (به عرض حداقل ۵ میلی‌متر) در فضای باز بین پنجره و سفت کاری ساختمان، که قبلاً در آن یک ته‌بند درز کار گذاشته شده است، انجام می‌گیرد.



شکل ۶۶ درزبندی پروفیل تحتانی از طرف خارج

درزبندی تزریقی می‌تواند از طرف داخل پنجره نیز انجام شود. در این صورت، استفاده از تسمه‌های نبشی شکل دو خم دار بهترین شرایط را برای تزریق و صاف کردن بتانه فراهم می‌سازد. از طرف دیگر، در این حالت، یکپارچگی بتانه با درزبندی موجود بر روی تکیه‌گاه نیز تضمین می‌شود.



شکل ۶۷ درزبندی پروفیل کناری و فوقانی از طرف داخل

اتصال درزبندی‌ها به یکدیگر

اتصال بتانه‌ها به یکدیگر که به وسیله نوار اسفنجی آغشته در زیر سری پنجره صورت گرفته است، باید در برگشت‌های کناری همپوشانی داشته باشد تا آببندی در این مقاطع قابل قبول باشد.

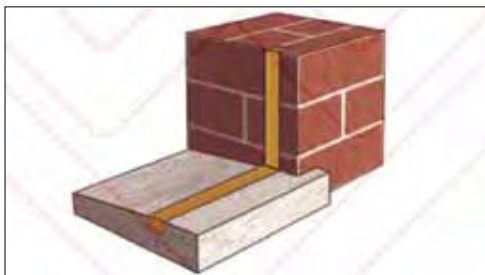


شکل ۷۰ نصب بست‌های فولادی مخصوص به زیر پنجره در روش اتصال خارج از محور در روش دوم، تمامی قسمت‌های باز شو و همچنین شیشه‌های قسمت‌های ثابت پنجره باز می‌شوند تا امکان انجام اتصالات مکانیکی فراهم آید (شکل ۷۱).



شکل ۷۱ باز کردن قسمت‌های باز شو برای نصب قاب پنجره

۲-۲-۲-۳ نصب اتصالات مکانیکی انتظار به جدار یا به پنجره
اتصالات مکانیکی ساده برای دیوارهای دارای پیش قاب همان گونه که قبلاً نیز مطرح شد، در روش‌های اجرایی متداول، در بسیاری از موارد، پیش قابی برای ساده سازی اقدامات نصب پنجره در نظر گرفته می‌شود. در چنین شرایطی، توصیه می‌گردد از پیش قاب‌های چوبی (با چوب عمل آوری شده) استفاده شود (شکل ۷۲) تا پل‌های حرارتی پیرامون پنجره تا حد امکان کاهش یابد.



شکل ۷۲ کاربرد پیش قاب چوبی در روش نصب توکار

در این روش نصب، پنجره را می‌توان مستقیماً به پیش قاب چوبی پیچ کرد.



شکل ۷۳ جزئیات اتصال توکار پنجره در روش نصب با پیش قاب چوبی



شکل ۶۸ نصب اسفنج در ته‌بندی درز در حالت روکار قائم در تداوم با اسفنج آغشته

درزبندی جعبه کرکره‌های گردان پنجره‌ها
بتانه کاری بین البرز (حاشیه قاب) جعبه کرکره گردان پنجره و سفت کاری ساختمان، باید ترجیحاً در قسمت فوقانی آن انجام گیرد، تا مانع از تغییر شکل دالبر (لبه برگردان) شود، و منجر به تحت الشعاع قرار گرفتن عملکرد آن نگردد.



شکل ۶۹ درزبندی کناری پنجره و جعبه کرکره

۳-۱-۲-۱ نازک کاری تکمیلی پیرامون پنجره
در مرحله نازک کاری تکمیلی، معمولاً اندودکاری پس از اجرای بتانه کاری صورت می‌گیرد و آن را پوشش می‌دهد. در صورتی که بتانه کاری به روش تزریقی انجام شده باشد، لازم است اندودکاری چند روز پس از بتانه کاری صورت گیرد، تا از گیرش بتانه اطمینان حاصل شود.
اگر اندودکاری قبل از بتانه کاری صورت گرفته باشد، بین اندود و پنجره باید درزی تعبیه شده باشد و با بتانه پر شود.

۳-۲-۲ نصب پنجره به صورت توکار (تودلی)
اقدامات لازم برای نصب به روش توکار تا حد زیادی مشابه روش نصب روکار است. در این روش اجراء، پل‌های حرارتی محل اتصال پنجره به دیوار در تمامی حالات از پل‌های حرارتی در حالت اجرای روکار داخل بیشتر است، زیرا از طرفی، در اکثر موارد، عایق حرارتی همباد پنجره نیست، و از طرف دیگر، در صورت تمایل به ادامه عایق حرارتی تا قاب پنجره، لازم خواهد بود در اغلب اوقات ضخامت عایق حرارتی به طور محسوسی در مجاورت پنجره کاهش یابد.

در ادامه، اطلاعات فنی در خصوص این روش نصب، و همچنین تفاوت‌هایی که با روش قبلی وجود دارد تشریح می‌گردد.

۳-۲-۱ اقدامات اولیه
نصب پنجره به دو روش صورت می‌گیرد. در حالت اول، پنجره کامل (همراه با شیشه) نصب می‌گردد. در این حالت، روش اتصال به صورت خارج از محور انجام می‌شود، و لازم است قبل از استقرار پنجره، بست‌های فولادی مخصوصی به زیر آن نصب شود (شکل ۷۰).

اتصالات مکانیکی برای دیوارهای توپر بنایی یا دیوارهای بتنی ساده یا دو طرف عایف (ICF)

اتصال پنجره به دیوار توپر بنایی یا دیوار بتنی می‌تواند توسط رول بت (شکل ۷۴) یا پیچ و رول پلاگ (شکل ۷۵) صورت گیرد. همان گونه که قبلاً نیز مطرح شد، این اتصالات در بعضی موارد مستقیماً پروفیل قاب را به دیوار درگیر می‌کند (شکل ۷۴)، و در موارد دیگر، بست واسطی را که قبلاً به کف پروفیل قاب متصل شده است (شکل ۷۵). بدیهی است در حالت اول، لازم است قاب بدون شیشه نصب شود، و در حالت دوم، امکان نصب پنجره کامل با شیشه فراهم می‌باشد. عمق اتصال رول بت یا پیچ و رول پلاگ در دیوار توپر بنایی یا دیوار بتنی باید حداقل ۵ سانتی‌متر باشد.



شکل ۷۴ نصب مستقیم پنجره به دیوار توپر بنایی یا بتنی توسط رول بت



شکل ۷۵ نصب غیر مستقیم پنجره به دیوار توپر بنایی یا بتنی توسط بست و رول پلاگ

در صورتی که دیوار با قطعات بتن سبک ساخته شده باشد، باید بررسی لازم صورت گیرد تا از مناسب بودن نوع تعداد اتصالات اطمینان حاصل شود. لازم به ذکر است رول پلاگ‌ها و دیگر تجهیزات لازم برای اتصال بلوک‌های بتن سبک تفاوت‌هایی با ادوات مورد استفاده برای بتن معمولی درجا دارند (شکل ۴۴).

اتصالات مکانیکی برای دیوار بلوک سفالی در این حالت نیز اتصالات می‌توانند به صورت مستقیم یا غیر مستقیم توسط پیچ و رول پلاگ صورت گیرند. وجه تمایزی که با حالت قبلی وجود دارد، لزوم درگیر شدن اتصالات با حداقل دو بدنه بلوک سفالی مورد استفاده است (شکل ۴۵). در نتیجه، عمق اتصال (وطول رول پلاگ) باید از حالت نصب در بلوک بتنی بیشتر باشد (حداقل ۹ سانتیمتر).

در زمان انجام سوراخ کاری‌های لازم بر روی قاب پنجره و سفت کاری ساختمان، پنجره باید در وضعیت نصب نهایی قرار داشته باشد، تا از همراستایی سوراخ در قاب پنجره و سفت کاری ساختمان اطمینان حاصل شود. در صورتی که سوراخ در پروفیل و در دیوار هم قطر باشند، در اکثر موارد لازم خواهد بود برای نصب رول پلاگ‌ها، پنجره موقتاً از جای خود برداشته شود، تا امکان کار گذاشتن رول پلاگ فراهم آید. در صورتی که برداشتن و استقرار مجدد پنجره در وضعیت قبلی مشکل دار باشد، می‌توان قطر سوراخ در پروفیل را با یک مته قطورتر افزایش داد، تا امکان گذاشتن

رول پلاگ از پروفیل و رسیدن به سوراخ تعبیه شده در دیوار فراهم گردد. لازم به توضیح است در شکل‌های مربوط به انجام عملیات سوراخ کاری (شکل ۷۶ و ۷۷)، برای وضوح بیشتر تصویر، پروفیل پنجره نشان داده نشده است. برای اینکه نصب پنجره بدون نیاز به قطعات نبشی فولادی کمکی صورت گیرد، لازم است که در کناره‌های گشودگی محل نصب پنجره، تمامی یا بخشی از بلوک‌های سفالی با چرخش ۹۰ درجه و با حفره‌های قائم کار گذاشته شده باشند (شکل ۷۶).



شکل ۷۶ جزئیات اجرایی آماده‌سازی اتصال در صورت اجرای بلوک‌های کناری با حفره‌های قائم

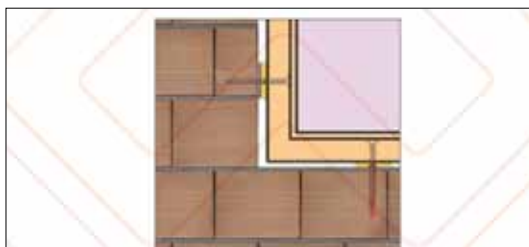
در صورتی که این روش نصب در نظر گرفته نشود، دو روش اجرا قابل طرح است: - کار گذاشتن تهنده در بخشی از حفره‌های بلوک‌های سفالی که در مجاورت نقاط اتصال هستند. تهنده‌ها باید به گونه‌ای باشند که امکان پر کردن حفره‌ها با ملات با عمقی بیش از ۱۵ سانتی‌متر فراهم آید.

- کار گذاشتن نبشی‌های فولادی مقاوم (در محل گشودگی)، به طوری که با ملات دیوار درگیر شود و اتصال پنجره به دیوار توسط آن محقق گردد (شکل ۷۷).



شکل ۷۷ جزئیات اجرایی آماده‌سازی اتصال در صورت اجرای بلوک‌های کناری با حفره‌های افقی

همان گونه که در بخش‌های قبلی نیز مطرح شد، لازم است عملیات سوراخ کاری قاب پنجره و دیوار پس از استقرار و تنظیم موقعیت پنجره با استفاده از لاتن‌ها و دیگر قطعات تنظیم انجام شود (شکل ۷۸).



شکل ۷۸ لزوم انجام سوراخ کاری‌های اتصالات پنجره پس از استقرار و تنظیم پنجره با استفاده از لاتن‌ها

اتصالات مکانیکی برای دیوار دوجداره و یا با عایق حرارتی میانی در این حالت، پنجره می‌تواند همراستا با عایق حرارتی میانی یا هوا باشد، یا این که روی

در برخی موارد، لازم است برای جویگویی به انتظارات در خصوص آببندی و هوابندی، قبل از اتصال پنجره، با استفاده از لاتن‌های سر تیز و یا کیپ کننده‌های درز، یک نیروی مضاعف بر روی آن اعمال شود.

در ضمن، باید کنترل شود که نیروی اعمال شده برای فشردگی نوارهای آببندی، تغییرات بیش از ۲ میلی‌متر در وسط زیرسری پنجره و همچنین ایجاد خرابی در عملکرد آن را به دنبال نداشته باشد.

۳-۲-۴ اتصال نهایی پنجره به جدار

قبل از اجرای اتصالات پنجره یو پی وی سی در درگاهی، باید از تساوی قطره‌های آن، و تراز و قائم بودن پنجره تثبیت شده اطمینان حاصل شود.

بعد از تمامی این کنترل‌ها، اتصال نهایی پنجره به جدار امکان پذیر خواهد بود.

۳-۲-۵ اتصال نهایی پنجره به جدار

استقرار پنجره‌ها در گشودگی در وضعیت پس از سفت‌کاری یا آماده‌سازی شده (پس از نازک‌کاری) بر روی لاتن‌های بستر آن انجام می‌شود. در صورتی که قرار باشد نصب پنجره با شیشه صورت گیرد. تسمه‌های تثبیت کننده بر روی زیر پنجره نصب می‌شوند (این اتصالات معمولاً ریل‌هایی هستند که بر روی قسمت فوقانی زیرپنجره، و با استفاده از مصالح بنایی نصب می‌شوند).

لاتن گذاری کناری در قسمت فوقانی به روش متداول، به وسیله لاتن‌های چوبی یا پی وی سی جاسازی شده در مجاورت اجزای دوران و قفل پنجره، بین سفت‌کاری ساختمان و چارچوب پنجره، انجام می‌گیرد.

در محل ستون‌ها و پیشانی چارچوب (نعل درگاهی)، تثبیت پروفیل‌های پنجره‌ها با پیچ‌های عبوری مخصوص، یا پیچ‌های متداول همراه با رول پلاگ‌ها، همراه یا بدون واشره‌های فنی صورت می‌گیرد. اتصال پروفیل به دیوار می‌تواند به صورت مستقیم (پروفیل بالا در شکل ۸۱) یا با استفاده از یک نبشی فولادی کمکی (پروفیل زیرین در شکل ۸۱) انجام شود.



شکل ۸۱ اجزای تشکیل دهنده پنجره در حالت نصب توکار (تودلی)

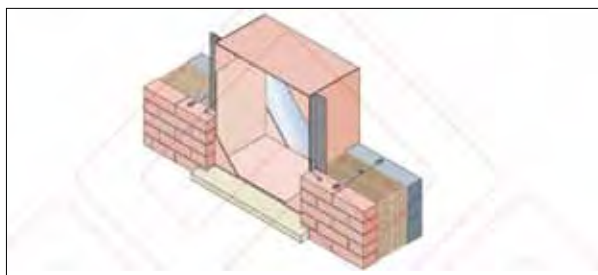
۳-۲-۶ درزبندی محل اتصال پنجره به سفت کاری

درزبندی‌ها عموماً از طرف خارج، به وسیله یک بتانه تزریقی بر روی پیرامون چارچوب یو پی وی سی و سفت‌کاری ساختمان صورت می‌گیرد. قبل از انجام این اقدام، لازم است ته‌بندی درز با ماده‌ای ارتجاعی به ضخامت حداقل ۵ میلی‌متر در نظر گرفته شود. در این روش اجرا، آب چکان الحاقی معمولاً پس از بتانه کاری سوار می‌شود. این درزبندی باید با احتساب انقباض‌های احتمالی پنجره، در حد ۱ میلی‌متر به ازای هر ۱ متر، نسبت به اندازه‌های اسمی ارائه شده از طرف تولیدکنندگان پنجره‌های یو پی وی سی با رنگ روشن طراحی گردد. در صورتی که پنجره‌ها با پروفیل‌های رنگی ساخته شده باشند. لازم خواهد بود ۲ میلی‌متر به ازای هر ۱ متر، نسبت به اندازه‌های اسمی، در نظر گرفته شود.

۳-۲-۷ نازک‌کاری تکمیلی پیرامون پنجره

نازک‌کاری تکمیل پیرامون پنجره می‌تواند به صورت‌تر یا خشک انجام شود. در صورتی که روش‌تر مدنظر باشد، توصیه می‌شود درز بین پنجره‌های با ابعاد بزرگ و قطعات نازک‌کاری مجاور پنجره با یک درزبند انعطاف پذیر پر شود تا از ایجاد ترک در فصل مشترک پنجره و نازک‌کاری جلوگیری شود.

لایه داخلی یا خارجی دیوار مستقر شود. حالت اول از نظر حرارتی بهترین حالت است، زیرا در چنین وضعیتی پل‌های حرارتی به حداقل کاهش می‌یابد. نحوه تثبیت پنجره هم می‌تواند تا حد زیادی مشابه حالت نصب پنجره به صورت روکار باشد. البته، بدیهی است در این حالت، نصب پنجره باید پس از اجرای لایه خارجی دیوار انجام شود، و اجرای عایق‌کاری حرارتی لایه میانی و اجرای لایه داخلی دیوار در ادامه صورت گیرد. روشن است که در چنین شرایطی، بسیاری از نقاط قوت اجرای روکار، نظیر امکان نصب پنجره پس از اتمام عملیات سفت‌کاری از بین می‌رود. روش دیگر این است که پس از اجرای دیوار دوجداره، قابی چوبی یا مشابه، به عنوان پیش قاب داخل گشودگی نصب شود، تا امکان نصب پنجره در راستای عایق حرارتی فراهم آید. در چنین شرایطی، روش نصب همان روش نصب توکار خواهد بود، با این تفاوت که نصب در پیش قاب چوبی اتصالات پیچی مخصوصی می‌طلبد و کاربرد پیچ و رول پلاگ منتفی می‌شود (شکل ۷۹).



شکل ۷۹ کاربرد پیش قاب چوبی یا مشابه برای نصب پنجره همراستا با عایق حرارتی دیوار دوجداره

در حالت دوم، با توجه به فاصله بین پنجره و عایق، پل حرارتی به وجود می‌آید. این حالت نیز از لحاظ اجرا مشابه روش نصب توکار است که در همین بخش تشریح شده است

۳-۲-۳ استقرار پنجره

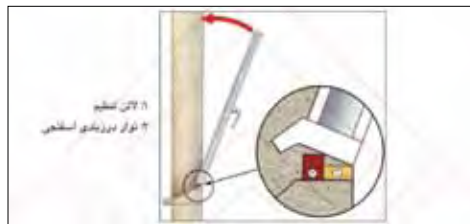
تکیه‌گاهی که پنجره روی آن کار گذاشته می‌شود باید دارای یکی از شرایط زیر باشد: - تمام شده باشد و درزبند لازم بین پنجره و تکیه‌گاه کار گذاشته شود، یا پیش

بینی‌های لازم برای درزبندی پس از استقرار پنجره صورت گیرد.

- در صورت ناتمام بودن، تکیه‌گاه موقتی در نظر گرفته شده باشد، تا امکان اتمام اجرای زیرپنجره پس از نصب پنجره تأمین شود.

ابتدا پنجره بر روی تکیه‌گاه (موقت یا دائمی) گذاشته می‌شود، و با دوران به طرف بالا، به کناره یا بخش زیرین نعل درگاه یا تیر فوقانی اتکا می‌کند.

در این شرایط، تمامی بار مرده پنجره، توسط لاتن‌های تحتانی، که قبلاً در مجاورت وادارها جاگذاری شده اند، به سفت‌کاری ساختمان منتقل می‌شود. همان گونه که قبلاً نیز مطرح شد، این اقدام در دو حالت اجرای همزمان یا غیر همزمان آببندی صورت می‌گیرد. پس از استقرار و تنظیم تراز و شاغل بودن، لازم است پنجره با استفاده از گیره مخصوص یا دیگر تجهیزات لازم، به طور موقت در موقعیت مورد نظر تثبیت شود. اقدامات اجرایی بعدی باید به گونه‌ای انجام گیرد که باعث به هم خوردن تنظیمات صورت گرفته نشود. استفاده از ملات گچ برای تثبیت موقت پنجره به هیچ وجه مجاز نیست.



شکل ۸۰ روش استقرار پنجره در موقعیت در نظر گرفته شده

در این حالت، معمولاً عمل قرار گرفتن پنجره در درگاهی موجب فشردگی نوار درزبندی بین پنجره و آبچکان می‌شود.

گزارش تصویری نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان مشهد - خرداد ۹۴





FARBOD
Quality Prevails

پروفیل درب و پنجره
پ.ا. وی. سی
www.ktfarbod.com
۰۲۱-۲۷۶۱۱

کیمیا صنعت شیما



NEDEX

تنها تولید کننده محصولات NEDEX در خاورمیانه



خیابان شهید مطهری، نرسیده به خیابان ترکمنستان، روبه روی باشگاه بانک سپه، نبش خیابان شهید
محسن وزوایی، پلاک ۳۵، واحد ۲

www.kimiyasanat.com

info@kimiyasanat.com

پنجره پند

ایرانیان

پنجره

نشریه پنجره ایرانیان

اولین ماهنامه تخصصی صنعت در و پنجره و بهینه سازی انرژی ایران

کیمیا صنعت شیما



NEDEX

چسب پلی سولفاید، اسپیسر، رطوبت گیر، بوتیل

دارای نمایندگی در سراسر کشور



شرکت بازرگانی تجاری قدس

حمل و نقل و ترخیص کالا از تمامی بنادر و گمرکات کشور

✓ ترخیص تخصصی یراق آلات و پروفیل UPVC

✓ پروفیل آلومینیوم، دستگاه شیشه، دستگاه PVC، درزگیر، پیچ و ...



آدرس: شهر بازرگان، روبروی بانک سپه، شرکت بازرگانی تجاری قدس

تلفن: ۰۴۴-۳۴۳۷۳۵۸۸ فاکس: ۰۴۴-۳۴۳۷۲۵۴۱

همراه: ۰۹۱۲۲۹۷۵۶۵۲ - ۰۹۱۴۱۶۱۸۱۴۹ - ۰۹۱۲۲۹۷۷۹۵۰

آدرس: ترکیه، استانبول، محله کمال پاشا، کوچه گمرک امین، شماره ۱۶

واحد ۹، سمت فاتح استانبول

۰۰۹۰۵۳۱۲۲۲۹۹۷۵ - ۰۰۹۰۵۳۲۷۷۴۷۰۸۵ - ۰۰۹۰۲۱۲۵۳۳۱۹۰۰

www.ghodstrade.com

Email: ghodstrading@yahoo.com

BS بازرگانی سینا

تحويل بروز

مقاطع گالوانیزه

از بازار بزرگ آهن تهران (آهن مکان)

شعبه ۱: تهران، بازار آهن غرب تهران (شادآباد)، مجتمع تجاری ۱۷ شهرپور

بلوک A/الف، طبقه اول، پلاک ۱۳۲

فکس: ۰۲۱-۶۶۶۸۰۹۶۰

تلفن: ۰۲۱-۶۶۶۵۲۰۲۶، ۶۶۶۳۳۳۹۱

شعبه ۲: تهران، بزرگراه آزادگان، تقاطع پل شهید صنیع خانی، بازار بزرگ آهن مکان

فاز ۶ غربی، پلاک ۱۶۲۴-۱۶۲۳

فکس: ۰۲۱-۵۵۴۴۰۳۸۹

تلفن: ۰۲۱-۵۵۴۴۰۳۸۸، ۵۵۴۴۰۳۸۷

Ali.ataee70@gmail.com

کد پستی: ۱۸۸۱۶۴۵۸۸۴

UPVC



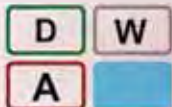
ساخت و اجرای رنگ قطعات پلیمری

رنگ پنجره پگاه

تولید کننده و مجری رنگ

بروی پنجره و پروفیل های UPVC

رنگ پگاه اولین تولید کننده رنگ های UPVC در ایران، برنده مدال طلای گروه شیمی و پلیمر در مسابقات مخترعین ژنو (سوئیس) سال ۲۰۱۰، با بیش از ۷ هزار رزومه کاری و ۷ سال خدمات مستمر به تولید کنندگان پروفیل و در و پنجره UPVC مفتخر است مطابق قبل آمادگی خود را با ضمانتنامه ۱۲ ساله رنگ اعلام نماید. این شرکت با بکارگیری مناسب ترین مواد اولیه، تجهیزات و پرسنل متخصص قادر به تولید پوشش های رنگی مقاوم در برابر اشعه UV می باشد.



انجمن تولید کنندگان در و پنجره UPVC ایران

با همکاری رنگ پگاه سید محصولات خود را با رنگ متنوع تر سازید

مزایای رنگ پگاه:

- تولید محصول رنگی براق، نیمه براق و مات
- انعطاف پذیری و چسبندگی بالای پوشش رنگی
- مقاوم در برابر عوامل جوی
- امکان پولیش کاری رنگ
- مقاوم در برابر شوینده ها و حلال ها
- خدمات رنگ پگاه:
- اجرای رنگ بروی پروفیل یا پنجره در سالن رنگ
- اجرای رنگ بعد از نصب پنجره در محل پروژه
- اجرای رنگ در کارخانه یا کارگاه تولید پنجره بر روی پروفیل UPVC
- آموزش و فروش رنگ

www.pegahpaint.com
info@pegahpaint.com

دفتر مرکزی و کارخانه: جاده مخصوص کرج، کیلومتر ۲۴، گرمدره، مقابل کارخانه اتمسفر، خیابان تاجبخش، کوچه مدنی، پلاک ۶۸۱
تلفن: ۰۲۶-۳۶۱۰۷۸۶۴-۳۶۱۰۷۸۶۲ فکس: ۰۲۶-۳۶۱۰۷۸۶۶-۳۶۱۰۷۸۶۵ همراه: ۰۹۱۲۲۰۶۶۴۵۹

نماینده گی شمال غرب کشور: تبریز، جاده تهران، کندرود، جنب مسجد المهدی
تلفن: ۰۴۱-۳۶۳۰۴۵۳۵ همراه: ۰۹۱۲۶۱۷۹۳۰۰-۰۹۳۰۷۱۷۹۳۰۰



ساینا پلیمر

SAINA

www.sainapolymer.com
info@sainapolymer.com

Polymer

تولید کننده انواع استناراتها و استایلازهای پی وی سی
استایلازهای کلسیم / روی
رویشی سبز در قلب درب و پنجره های UPVC

تولید کننده استایلازهای مناسب برای پروفیل های درب و پنجره UPVC

اصفهان، شهرک صنعتی سجزی، خیابان غربی سوم اصلی، پلاک ۱۸

تلفکس: ۰۳۱-۴۶۴۱۲۲۴۰-۱

هم اکنون تماس بگیرید
۰۹۱۳۹۳۸۱۹۱۳



شرکت مقصود اندیشه

تمایزده فروشنده چسب

ABC

مقصود ما، صد در صد رضایت شماست



بازرگانی سبحان

 **Sobhan Trading**
UPVC Windows . Doors

واردات و فروش ملزومات
توری های پلیسه و رولینگ



نسل جدید
توری های پلیسه



پروفیل باز شو آلومینیومی



لوازم اتصال گوشه



چسب دو طرفه



ست غلطک



نوار مویی

البرز، کرج کمالشهر، جنب تالار پاسارگاد

تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۱۹۵۰۰ ، ۰۲۶-۳۴۷۰۶۶۴۲ ، ۰۲۶-۳۴۷۰۹۰۶۶

www.sobhanupvc.com - bazarganisobhan@gmail.com

بخش کالای پارسپان

ارائه دهنده انواع چسب، سیلیکون، پلی یورتان
انواع ماستیک های پنجره UPVC، انواع اسپری فوم
عمومی، تخصصی



با ما بهترین ها را انتخاب کنید...

نماینده رسمی فروش

بلژیک

SOUDAL

اسپانیا

Quilosa
PROFESSIONAL

کره

KCC

بازار آهن شادآباد، مجتمع تجاری ۱۷ شهرپور، بلوک ب/ب، طبقه همکف، داخل کوچه، پلاک ۲۶
تلفن: ۵۳ ۲۷۰ ۶۶۶ - ۴۹ ۸۳۸ ۶۶۶ همراه: ۵۲ ۴۰ ۱۰۳ ۰۹۱۲ - ۷۰ ۷۹ ۰۹۱۹ ۹۰۱

بازرگانی تورسا

فروش ویژه مواد اولیه توری پلیسه جدا شونده مگنتی

اولین و بزرگترین مجتمع تخصصی، تأمین
مواد اولیه انواع توری های رولینگ و پلیسه ای

- آموزش و راه اندازی خط تولید
- ارائه بهترین کیفیت مواد اولیه و نازلترین قیمت
- ارائه خدمات به همکاران محترم توری ساز
- راه اندازی خط تولید پرده پلیسه در طرح های مختلف
- فروش پروفیل، تسمه نگهدارنده توری، گسگ مخصوص
- نخ تعادل و یراق آلات با کیفیت

فروش ویژه نخ تعادل توری و پارچه توری پلیسه با بهترین کیفیت و قیمت در سایزهای
عرض ۱۲۰-۱۴۰-۱۶۰-۱۸۰-۲۰۰-۲۲۰-۲۴۰-۲۶۰-۳۰۰ با گام دو سانتی

آدرس: استان البرز

تلفن: ۰۲۶-۳۶۶۶۳۹۸۷ - ۰۲۶-۳۶۶۶۳۹۸۶

فکس: ۰۲۶-۳۶۶۷۹۱۲۶ همراه: ۰۹۲۱۳۶۷۹۶۱۸

توری پلیسه (قابل شستشو)
Antibacterial Pelisse



تجربه ديروز
تكنولوژي امروز
تضمين فردا

Chimiaran Co.

Web: www.chimiaran.com
E-mail: sale@chimiaran.com
Tel: +98 26 32 77 70 15 - 16
Fax: +98 26 32 74 62 56

شرکت کیمیاران

توليد کننده افزودني هاي پليمري
(استايلايزر و روان كننده هاي بي-وي-سي)



شرکت بازرگانی رنگ چی شیمی

Rangchi Chemie Trading Co.

Think color

انواع اکسید تیتانیوم (TiO_2) جهت تولید پروفیل و پنجره UPVC محصول کشور آمریکا و آلمان

TiO_2

Tel: +98 21 22884000

Fax: +98 21 22884008

Email: info@rangchi.co

Web: www.rangchi.co

■ Rangchi Buliding, No.35 , Zokayi St.,

Opposite Shariati Park, Dr shariati Ave. Tehran - IRAN

تلفن: ۰۲۱-۲۲۸۸۴۰۰۰

فکس: ۰۲۱-۲۲۸۸۴۰۰۸

تهران، خیابان دکتر شریعتی، روبروی پارک شریعتی

کوچه ذکایی، شماره ۳۵، ساختمان رنگ چی

ساخت و نصب انواع شیشه های چند جداره استاندارد

شیشه های چند جداره با اشکال هندسی و شیشه با ابعاد بزرگ تا ۵ متر

شیشه های چند جداره

دکوراتیو (جورجین بار) - سندبلاست

شیشه های چند جداره لبه دار

(استپ یونیت - یوچنل)

شیشه های چند جداره امنیتی

(سکوریت - ویندو فیلم)



مهسان پرشین جام

www.mahsanpersianjaam.com

تلفن: ۷۷۵۲۳۵۲۱-۲۲

تلفکس: ۷۷۵۶۷۴۵۲



مهسان پروفیل اولین تولیدکننده اسپیسر آلومینیومی در ایران



تهران - خیابان سهروردی جنوبی، چهارراه حجازی، ساختمان شماره یک، واحد ۱۶
تلفن: ۷۷۵۲۳۷۲۱ - ۷۷۶۳۴۲۲۱
فکس: ۷۷۶۳۸۶۵۰

www.mahsanprofil.com



Rhenocoll

coatings and adhesives

Rhenoplast KP 1+ Cool Color Nano

رنوپلاست نانو، رنگ پایه آب رنوکول آلمان
رنگ مخصوص در و پنجره UPVC



- تنوع محصول از طریق عرضه رنگ های مات، متالیک، تکسچر و رویال افکت
- محافظت و افزایش دهنده مقاومت پنجره UPVC در برابر اشعه UV تا ۱۵ سال
- پوشش دهنده ی پنجره UPVC تا ۲۰۰ طیف رنگی
- چسبندگی بالا و مقاوم در شرایط جوی گرمسیری و سردسیری
- مقاوم در برابر مواد شوینده و لکه گذاری بوسیله ذرات نانو
- پوشش دهی بالا و اجرای آسان

DISTRIBUTION
megapakhsh
EXCELLENCE

شرکت مگایختز یارس

نماینده انحصاری Rhenocoll آلمان

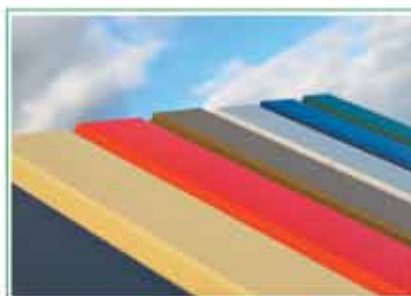
واحد فروش و خدمات تخصصی رنوکول ایران

تلفن: +۹۸ ۲۱ ۴۴۵۹ ۵۶۸۶

+۹۸ ۲۱ ۴۴۵۴ ۵۹۷۲-۷۵

فکس: +۹۸ ۲۱ ۴۴۵۴ ۵۹۶۴

industrial@megapakhshpars.com





متخصص رنگ آمیزی پروفیل و پنجره UPVC
با رنگ پایه آب رنوکول آلمان



آدرس: تهران، اسلامشهر، شهرک صنعتی
چیچک لو، بعد از خیابان عباسی، پلاک ۱
تلفن: ۰۲۱ ۶۶۱۹۹۵۷۳
همراه: ۰۹۱۲ ۴۲۴۲۹۶۲



پژوهش پلیمر فراز

اولین تولیدکننده چسب پلی سولفاید در ایران

- ✓ تولید کننده درزگیرهای برپایه پلی سولفاید جهت مصارف ماشینی و دستی
- ✓ تولید کننده انواع درزگیرهای پلیمری اصلاح شده
- ✓ تامین کننده مواد اولیه شیشه‌های دوجداره



با ما تماس بگیرید.

تهران- خیابان سهروردی شمالی
خیابان توپچی، شماره ۲۶، طبقه ۵
تلفکس: ۸۸۵۱۷۸۲۹-۰۲۱ (۵ خط)
www.pajooresh-pf.com



ایستا انرژی پارس

تولید کننده درب و پنجره دوجداره UPVC



بسمه تعالی

مدیران محترم مجتمع تولید پراق آلات درب و پنجره GSA (اسرار پویای شرق)

بدینوسیله با عنایت بر اینکه به لطف خداوند و با اتکا بر دانش بومی و متخصصان توانمند این مرز و بوم، علاوه بر کسب عنوان اولین تولید کننده پراق آلات درب و پنجره UPVC در کشور عزیزمان ایران و کارآفرین برتر استان خراسان رضوی در سال ۱۳۹۳، مفتخر به کسب استاندارد IFT ROSENHEIM نیز برای پراق آلات GSA شده اید، این شرکت مراتب تبریک خود را اعلام داشته و از خداوند متعال توفیق روز افزون برای شما و پیشرفت هر چه بیشتر صنعت مهجور این خاک عزیز را به دستان توانمند شما عزیزان خواستاریم.

ایستا انرژی پارس
سعيد عطايي

مشهد - بلوار شهید کاوه - کاوه ۲۷ - برج زمرد - طبقه همکف

۳۸۴۵۷۷۱۹ - ۳۸۴۵۹۱۲۹

Evidence of Performance

Technical document - Supporting data

Test Report
No. 19-083882-P002
(09-08-2016)

Client: GSA Company
City: Isfah - Ghasbi
Bank of Eghtesad Novin-Najaf
BULVARI 15 Tehran
Iran

Product: Single leaf window
Configuration: System: VISTA BEST
Material: PVC-U white
Glass: 4mm + 5,2mm
Gasket: EPDM

Results:
Mechanical durability according to EN 12208:2005-10



Class 2

Weathering tests according to EN 13116:2001-01



Class 2

By Rosenheim
03.08.2016

[Signature]
Hans-Joachim W. (for IFT)
Director of Testing Institute
Construction Product Testing

[Signature]
Michael Bock, M.Sc. (for GSA)
Managing Director
Construction Product Testing



Notes:
1. The test was carried out in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

2. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

3. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

4. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

5. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

6. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

7. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

8. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

9. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

10. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

11. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

12. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

13. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

14. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

15. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

16. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

17. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

18. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

19. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

20. The test results are in accordance with the requirements of the European Technical Specification EN 12208:2005-10 and EN 13116:2001-01.

نیازمندی‌های پنجره

آگهی استخدام

شرکت پارسیان فجر سپهر نماینده رسمی شرکتهای آلمانی و فرانسوی در خصوص تجهیزات ایمنی - امنیتی ساختمان در ایران به منظور تکمیل کادر فروش و بازرگانی خود از کارشناسان خانم دعوت به همکاری می نماید.
تلفن: ۸۸۴۰۰۱۰۶
parsianfajr@pfs-co.info

آگهی استخدام

شرکت آراد پنجره ایرانیان تولید کننده در و پنجره یو.پی.وی.سی جهت تکمیل کادر فروش خود از کارشناسان بازاریاب و فروش که دارای حداقل ۲ سال سابقه کار با روابط عمومی بالا هستند دعوت به همکاری می نماید.
تلفن: ۲۲۰۹۹۲۳۶-۷
aradwindow@hotmail.com

اعلام آمادگی جهت نصب انواع پنجره

گروه نصب درویش با تکیه بر نیروهای کار آمد و مجرب آماده خدمت رسانی در زمینه های زیر می باشد:
۱- اندازه گیری نهایی (نوسازی و بازسازی و اشکال خاص)
۲- نصب انواع پنجره (فریم سنگ - فریم فلزی - بازسازی - پارتیشن و...)
۳- دارای ۳ تیم نصب با لباس های فرم
۴- استفاده از بهترین متریال (پیچ های تایوانی - چسب و فوم ترک و...)
۵- دارای تمامی لوازم نصب (دلیر معمولی - دلیر هیلتی - رنده - اتو برای جوش دادن پروفیل - طناب و ...)
۶- تسویه حساب به صورت مدت
۷- قیمتی مناسب
۸- دارای سابقه ۶ ساله با شرکتهای معتبر (آریا منظر - آپادانا پنجره - عایق اسیا - کهن دژ - رویان پنجره و...)
تلفن: ۸۸۴۷۳۶۶۷ - ۰۹۱۲۵۰۰۱۳۲۲
emad.darvishnoori@gmail.com

فروش ماشین آلات شیشه

دستگاه خوابیده شستشوی شیشه با عرض شستشوی ۱۶۰۰ با قیمت باور نکردنی به فروش می رسد.
تلفن: ۰۹۱۷۷۲۰۷۰۴۸ - ۰۷۱ - ۳۸۷۳۸۱۹۵
r_hamid_2008@yahoo.com

آگهی استخدام

شرکت تولیدی مازول جهت تکمیل کادر فروش خود در زمینه پروفیل یو.پی.وی.سی نیروی متخصص استخدام می نماید.
تلفن: ۰۲۱-۶۳۴۰۶

آگهی استخدام

گروه صنعتی آبی گستران برای تکمیل کادر خود به یک نفر پی وی سی کار ماهر با مزایای قانون کار و حق فنی بالا نیازمندااست.
تلفن: ۰۴۱-۳۵۴۲۰۹۱۸ - ۰۹۱۴۴۰۷۵۲۹۲
abi.gostaran@gmail.com

فروش ماشین آلات

شرکت اکسین با فروش ماشین آلات کراس ماک ساخت کشور ترکیه با دوسال گارنتی، ۱۰ سال خدمات پس از فروش و راه اندازی و نصب رایگان آماده عرضه می باشد.
تلفن: ۰۹۱۲۴۹۶۷۱۹۲ - ۴۴۴۳۰۳۲۱

انا لله و انا اليه راجعون

جناب آقای امیر رضا شاه حسینی

(و هر از گاه در گذر زمان در گذر بی صدای ثانیه های دنیای فانی، جرس کاروان از رحیل مسافری خبر می دهد که در سکونی، آغازی بی پایان را می سراید)
در گذشت مادر گرامیتان را به شما و خانواده محترمتان تسلیت عرض نموده برایشان از درگاه خداوند متعال مغفرت، برای شما و سایر بازماندگان صبر و اجر جزیل خواهانم.
از طرف مجموعه داتیس

درج نیازمندی‌ها در سایت و نشریه پنجره ایرانیان رایگان می‌باشد

آگهی استخدام

شرکت پارسیان فجر سپهر نماینده رسمی شرکت
رفلکتیو فرانسه در خصوص برچسب شیشه در ایران به
منظور تکمیل کادر فروش و بازرگانی خود از کارشناسان
خانم دعوت به همکاری می‌نماید.

تلفن: ۸۸۴۰۰۱۰۶
parsianfajr@pfs-co.info

آگهی استخدام

شرکت پنجره نامی جهت تکمیل کادر فروش خود در
زمینه درب و پنجره دوجداره استخدام می‌نماید.
تلفن: ۰۹۱۲۲۷۶۹۸۷۲ - ۲۲۸۸۲۲۶۳

فروش ماشین آلات

مشاوره رایگان تلفنی جهت خرید و فروش ماشین آلات
یو.پی.وی.سی، شیشه دوجداره، کوره سکوریت و لمینیت
و انواع میز برش و....
تلفن: ۰۹۱۱۹۵۷۴۶۴۱ - ۰۹۳۰۶۹۱۴۶۴۱

فروش ماشین آلات

ماشین آلات تولید درب و پنجره یو پی وی سی به
فروش می‌رسد.
تلفن: ۰۹۱۲۴۹۶۷۱۹۲ - ۴۴۴۳۰۳۲۱
oxin.co2015@yahoo.com

استخدام کارشناس فروش

شرکت پرسان صنعت آریا، نماینده رسمی یراق آلات
GU آلمان در ایران به منظور تکمیل کادر فروش خود
از کارشناسان فروش خانم و آقا دعوت به همکاری
می‌نماید.

تلفن: ۸۸۶۷۹۳۰۴-۵
فکس: ۸۸۸۵۰۴۱۳
Email: info@parsansanat.com

استخدام

شرکت پنجره دوجداره سالکو، جهت تکمیل کادر فروش
دفتر مرکزی خود، تعدادی نیروی مجرب و حرفه ای با
حقوق ثابت + پورسانت + بیمه استخدام می‌نماید.
ابتدای جنت آباد شمالی-بهارستان ۴-ساختمان
پردیس-ط ۴-واحد ۷
تلفن: ۰۲۱-۴۴۸۶۰۶۷۴، ۰۲۱-۴۴۸۶۰۶۴۱
tehran.salco@gmail.com

روحش شاد و یادش گرامی

همکار ارجمند جناب آقای کلانتری
درگذشت پدر گرامی و مصیبت وارده را به شما و خانواده
محترم تسلیت عرض نموده و برای آن مرحوم از خداوند منان
علو درجات را خواستاریم.
یونس رنجپور آذریان

روحش شاد و یادش گرامی

همکار ارجمند جناب آقای کلانتری
درگذشت پدر گرامی و مصیبت وارده را به شما و خانواده
محترم تسلیت عرض نموده و برای آن مرحوم از خداوند منان
علو درجات را خواستاریم.
درنا ماشین ایرانیان



فروش ملزومات توری

راه اندازی خط تولید ساخت توری با کمترین هزینه
ساخت و تحویل توری در سه روز کاری

تلفن: ۰۲۱-۲۶۸۰۱۱۳۵ | فکس: ۰۲۱-۲۲۳۷۱۹۴۱ | همراه: ۰۹۱۲۲۲۶۶۵۸۶ - ۰۹۱۲۴۱۰۱۵۹۳

www.fara-tech.com

شرکت پارسیان توری ساز

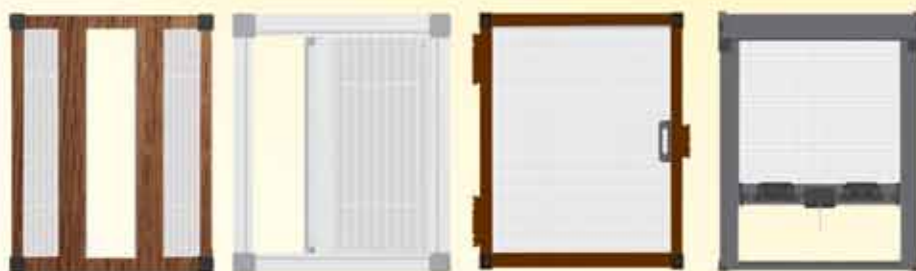
تولید کننده توری های خودکار جمع شونده پلیسه، رولینگ
دوبل فریم، توری های قدیمی و سقف کاذب
وارد کننده و فروشنده کامل ملزومات توری با آموزش رایگان

بیش از نیم قرن تجربه



سقف کاذب
با کامل ترین آرشیورنگی

تحويل سه روز کاری با ۳ سال ضمانت
۱۰ سال خدمات پس از فروش
ارزانتر از همه جا با کیفیت عالی



plisse

Rolling

- مجیدیه شمالی - بالاتر از میدان ملت - سر پیچ شمس آباد - کوچه
نادر زندی - جنب تابلو سازی مرکزی - پلاک ۵۰ - واحد ۱
● ۹۱۹۵۳۱۷۲۴۸ ۲۶۳۲۱۶۴۱
● ۹۱۲۱۹۵۴۸۰۷ ۲۶۳۲۱۶۰۲

آذین توری

تولید کننده نسل جدید توری های پلیسه و رولینگ
با قیمت های تجاری و استثنایی
ویژه همکاران

Designing Projects House



■ شهرک صنعتی چهاردانگه - خیابان ۲۲/۵ - رامتین - پلاک ۳۱ ■

تلفن: ۵۵ ۲۶ ۴۰ ۷۷ | تلفکس: ۵۵ ۲۶ ۴۰ ۷۸ | همراه (فراہانی): ۹۱ ۲۸ ۵۳۰ ۹۱۲ | ۹۱ ۲۸ ۵۳۰ ۵۳۰ ۹۰۲

شرکت درپن



تولید کننده در و پنجره UPVC
و تولید کننده انواع توری های پشه جمع شونده
خودکار (رولینگ) و پلیسه (آکاردئونی)



www.doorpen.ir

نماینده رسمی شرکت **WINTECH**
UPVC WINDOWS, DOORS AND SHUTTER SYSTEMS

دفتر مرکزی:

تهران، فلکه دوم تهران پارس، خیابان جشنواره
نرسیده به چهارراه سید الشهدا، شماره ۱۲۹، واحد ۱۴
تلفن: ۷۷۷۱۲۰۵۵-۶ فکس: ۷۷۷۳۳۳۱۹

ENDOW

VHS

Roto

SIEGENIA
SOLUTIONS INSIDE





توری بهار

تولید کننده توری‌های رولینگ و پلیسه



Design by Tooribahar Company



تلفن: ۷۷۳۴۳۱۱۰

فکس: ۷۷۳۴۱۰۶۹



تهران، تهرانپارس، خیابان احسان، خیابان کامجو، پلاک ۸۲

tooribahar@yahoo.com



تولید کننده مقاطع اختصاصی آلومینیومی و ترمال بریک



واردات انواع یراق آلات و اتصالات پنجره های آلومینیومی دو جداره اختصاصی و ترمال بریک
گسکت های درزبندی و هوابندی، انواع لاستیک های پلی آمید ترمال بریک ایتالیایی و ترکیه ای
سفارش ساخت قالب های اکستروژن از ترکیه برای پروفیل های آلومینیومی

نماینده رسمی شرکت



ATA ALUMINIUM



تولید مارک های فلزی چاپ بر روی فلز

• پشت چسبدار
• میخی



امزا، تبلیغی به ماندگاری عمر محصول شما!



تبریز، میدان بسیج، روبروی نمایشگاه بین المللی، ساختمان آکروپل، واحد ۲۰
تلفن: ۰۹۱۴۱۱۶۵۵۱۵/۰۴۱ ۳۳۳ ۵۵۲۹۱
farisi@mail.com
www.damlabaski.com

www.graphicgooya.com

شرکت امضا زرین ارس

نماینده انحصاری شرکت داملا چاپ ترکیه در سطح خاورمیانه

بازرگانی پارس و جهان

وارد کننده و توزیع کننده معتبرترین چسب های داخلی و خارجی



نماینده محصولات **Soudal** بلژیک

نماینده محصولات **MARSHAL** ترکیه



نماینده محصولات **TOLO** ترکیه



نماینده محصولات **JOBOFIX** ترکیه

خیابان امیرکبیر، بین ملت و سعدی

روبروی کوچه بهناز، پلاک ۵۳۳

تلفن: ۰۲۱-۳۳۱۱۰۰۰۴ | ۰۲۱-۳۳۹۴۶۹۵۳-۵

www.jahantrd.com



سارگون گستر

تولید کننده انواع توری های پلیسه ای در رنگ های متنوع

تلفن: ۰۲۱-۲۲۹۷۳۹۷۹ | فکس: ۰۲۱-۲۲۹۷۳۸۹۴ | همراه: ۰۹۱۲۵۵۰۱۷۶۰

لویزان - خیابان فرشادی - بن بست بهشتی - پلاک ۱۰

اطلس پویا اراک



تولیدکننده انواع توری های پلیسه و جمع شونده
و انواع درب و پنجره آلومینیوم با پروفیل **Alonka**
تولیدکننده انواع پروفیل های آلومینیومی و ملزومات ساخت توری



Design by: Poya Poya

■ www.atlaspoya.com
■ info@atlaspoya.com

آدرس: اراک، شهرک صنعتی خیرآباد، فاز ۳، خیابان ۳۰۸
تلفن: ۰۸۶ ۳۳۵۵۴۰۰۲ - ۳ فکس: ۰۸۶ ۳۳۵۵۳۸۰۵
همراه: ۰۹۱۲ ۹۳۴۲۶۰۰ / ۰۹۱۲ ۹۳۲۲۶۰۰ ■

Implementing Energy Efficiency

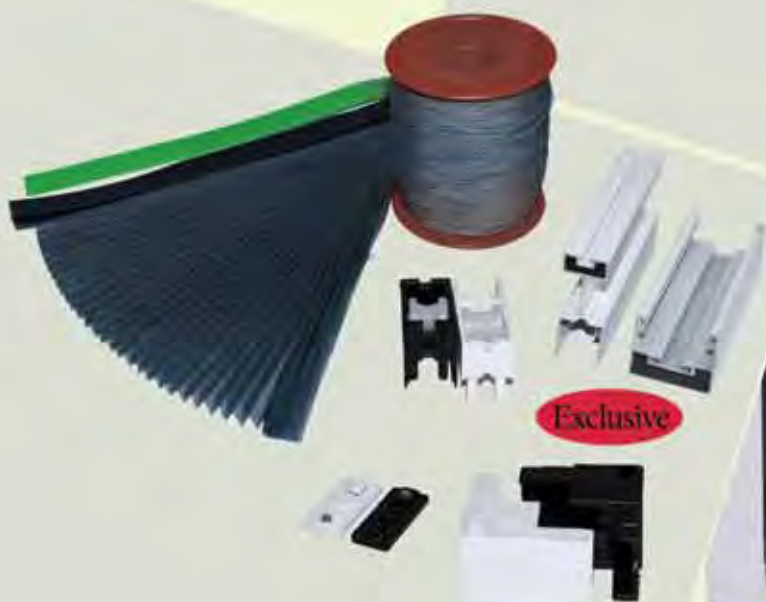
گروه صنعتی

آلا



گروه صنعتی آلا

- ✓ تولید کننده انواع توری های پلیسه
- ✓ تولید کننده پرده پلیسه
- ✓ فروش ملزومات توری پلیسه
- ✓ آموزش و راه اندازی کارگاه ساخت توری



تهران ، بلوار فردوس شرق، بعد از خیابان ولیعصر، پلاک ۶۸، واحد ۱۸
تلفن : ۰۲۱-۴۴۴۳۲۲۵ ۰۲۱-۴۴۴۳۱۴۲ فکس : ۰۲۱-۴۲۶۹۵۰۹
همراه : ۰۹۱۲-۰۷۶۴۰۸۶
www.winupvc.com



شرکت بازرگانی پیماتک ایران
نماینده رسمی پروفیل winhouse در ایران



دارای انبار توزیع و پخش در استان های تهران، آذربایجان شرقی، فارس و گلستان
با بیش از ۹۰ نوع از سری های مختلف پروفیل شامل سری ۶۰، ۷۰، ۸۰، کشویی و لمینت



آدرس دفتر مرکزی: تبریز، چهارراه شهید بهشتی (منصور)، مجتمع ایپک، واحد ۳۲۷
تلفکس: ۰۴۱ ۳۳۳۷۳۰۸۵ - ۰۴۱ ۳۳۳۷۰۶۵۵ - ۰۴۱ ۳۳۳۶۳۱۲۵
www.winhouse.info | Email: info@winhouse.info



شرکت توری ساز
پارسا پیشرو

با کامل ترین آرشیو رنگی
اعطای نمایندگی فعال در سراسر کشور

تولید کننده توری های جمع شونده خودکار (رولینگ)، پلیسه و دابل فریم
با ۲ سال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش



Pilise



Rolling



Pilise

Double frame



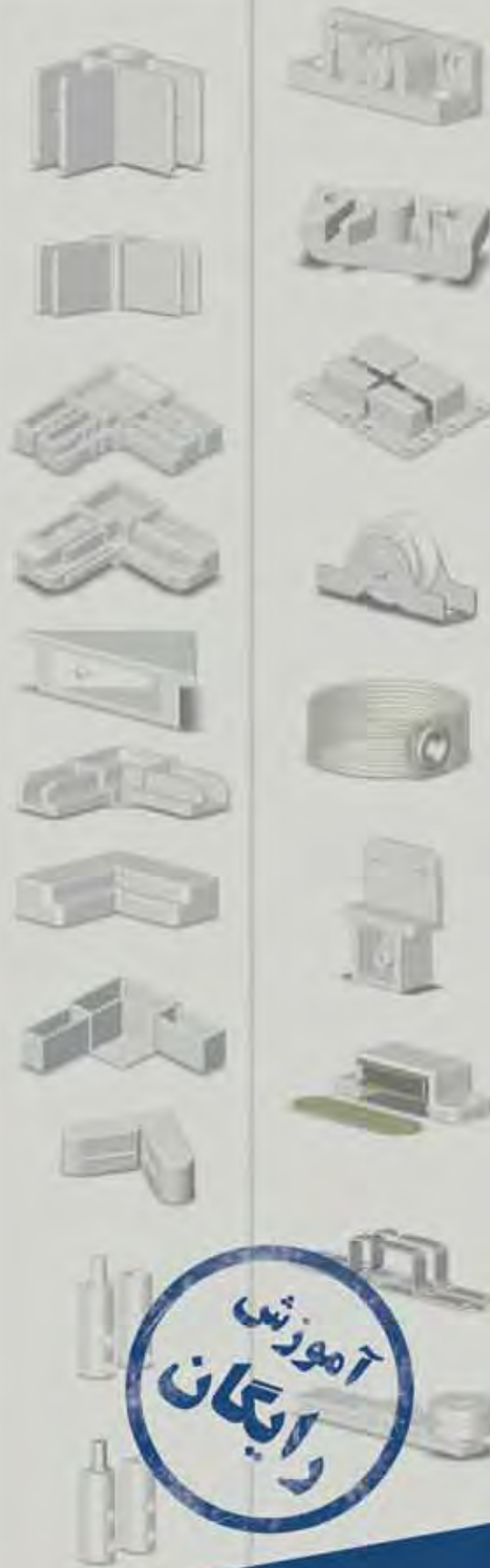
میدان هروی - بلوار گلزار - خیابان رنجبر
خیابان طالقانی - کوچه صالحی - پلاک ۱۸
تلفن: ۰۲۱ ۲۲۵۳۸۵۲۴
۰۲۱ ۲۲۵۳۸۶۶۹
فکس: ۰۲۱ ۲۲۵۳۸۵۴۷

• www.parsapishro.com
• paarsaapishro@gmail.com



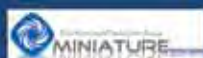
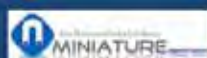
Aria Aluminium
The Beauty of the Effectiveness

NEW!



عرضه پروفیل و یراق آلات انواع توری های پشه
با ما تولیدی راحت و مطمئن را تجربه کنید

www.aria-aluminium.ir



تلفنهای فروش مستقیم: ۷۶۲۶۶۷۰۱-۷۶۲۶۶۲۷۳-۷۶۲۶۶۴۳۹
۷۶۲۶۶۳۷۸-۲۲۲۴۶۸۹۹-۴۴۴۸۵۷۰۰-۴۴۶۰۸۱۰۲-۴۴۶۰۸۱۰۳



گروه تولیدی آریا آلومینیوم

برترین، بزرگترین تولید کننده انواع توری های پشه و پرده زبرا در ایران



پلیسه دابل فریم
(جداشونده)

با آرشیو کامل رنگ



تلفنهای فروش مستقیم: ۷۶۲۶۶۷۰۱-۷۶۲۶۶۲۷۳-۷۶۲۶۶۴۳۹

۷۶۲۶۶۳۷۸-۲۲۲۴۶۸۹۹-۴۴۴۸۵۷۰۰-۴۴۶۰۸۱۰۲-۴۴۶۰۸۱۰۳

۰۹۱۲۴۸۵۷۶۴۳-۰۹۱۲۲۸۵۸۱۶۲-۰۹۱۰۰۶۲۴۶۵۲-۰۹۱۰۰۶۲۴۶۵۳

کارخانه و دفتر فروش:

تهران، جاده آملی، ۳ کیلومتر بعد از پلیس راه جاجرود، منطقه صنعتی کمرد.

خیابان تهران صنعت، کوچه نوین ۲، پلاک ۳۷

زیبایی در نهایت کارآمدی

SMS:30005992858162

www.aria-aluminium.ir

info@aria-aluminium.ir

ARN

آریان

شرکت توری سازی

تولیدکننده توری های خودکار جمع شونده، پلیسه و رولینگ
با کامل ترین آرشیو رنگی
فروش ملزومات توری پلیسه



تمویل ۴ روز کاری

دو سال ضمانت



آدرس: پاسداران - میدان هروی - بلوار گلزار - خیابان نادری زندی شرقی - زندی یکم - پلاک ۵۸

• www.ariyana-co.ir • info@ariyana-co.ir •

۰۹۱۲ ۶۸۴ ۰۸ ۳۴
۰۹۱۲ ۳۴۵ ۳۳ ۶۴

۲۶ ۳۲ ۴۵ ۲۹
۲۶ ۳۲ ۴۵ ۰۶



تولید کننده انواع پروفیل های تقویتی گالوانیزه

دفتر فروش: ۹۳-۲۶۵۶۷۶۹۱ (۰۲۱) انبار: ۶-۳۳۴۰۲۹۸۵ (۰۲۱)

فکس فروش: ۸۹۷۸۶۶۲۰ (۰۲۱) فکس انبار: ۳۳۴۰۲۹۸۷ (۰۲۱)

سید نورانی: ۳۸۷۳۱۳۵-۰۹۱۲

عباسی: ۳۹۰۴۵۸۱-۰۹۱۲

pasargad.se.ab@gmail.com



تجهیز صنعت دایان

DAYAN INDUSTRIAL PROCUREMENT

OFFERS FOR VALUABLE GOODS



پیشنهاد کالای با ارزش

تخفیف ویژه برای اعضای محترم انجمن تولید کنندگان در و پنجره upvc

تلفن : ۳ - ۵۶ ۳۲ ۱۰۰۱ (۰۲۱)
فکس : ۵۶ ۳۸ ۱۰ ۹۲ (۰۲۱)
ایمیل : info@dayansanat.com
وبسایت : www.dayansanat.com



انجمن تولید کنندگان در و پنجره (DWA)

تولیدکننده انواع پروفیل‌های تقویتی



پیشنهاد کالای با ارزش

تلفن : ۳ - ۵۶۳۲۱۰۰۱ (۰۲۱)

فکس : ۵۶۳۸۱۰۹۲ (۰۲۱)

ایمیل : info@dayansanat.com

وبسایت : www.dayansanat.com



پیشنهاد کالای با ارزش



شرکت مهندسی بازرگانی

تور آسا

تولید کننده انواع توری های رولینگ
پلیسه، ثابت، بزار و بردار



پلیسه آنتی باکتریال (دوبل فریم مگتی)



بخش بازرگانی تور آسا:

راه اندازی خط تولید انواع توری های رولینگ و پلیسه ای
با متریاال درجه 1

آدرس: کرج، جاده ملارد، نرسیده به تالار ونوس

تلفن: ۰۲۶-۳۶۶۶۳۹۸۷ - ۰۲۶-۳۶۶۶۳۹۸۶ فکس: ۰۲۶-۳۶۶۷۹۱۲۶ همراه: ۰۹۲۱۳۶۷۹۶۱۸



صنایع پیچ سهیل

وارد کننده و توزیع کننده توری پلیسه
تحت لیسانس استارلاین کانادا
یراق آلات مربوطه و پروفیل آلومینیوم

تلفن: ۷-۶۶۶۶۰۶۰۶ ۶۶۶۰۷۷۸۱

فکس: ۶۶۶۰۷۷۸۲

sbi_commerce@yahoo.com



گروه صنعتی هلی پن شما همکاران گرامی را در راستای تولید بالاترین سطح کیفیت توری پلیسه و رولینگ یاری می نماید

HELYPEN

تنها تولید کننده با کیفیت توری پلیسه و رولینگ

وارد کننده و فروشنده ملزومات توری پلیسه و رولینگ
(شامل توری ضد آسیب، آلومینیوم درجه ۱ و یراق آلات استاندارد)



قیمت
مناسب



تنوع



کیفیت
خوب



ماندگاری
بالا



۱۰ سال گارانتی ست یراق آلات و همچنین پشتیبانی و خدمات

■ قابل نصب بر روی انواع پنجره UPV، آلومینیوم، آهنی، چوبی

■ پس از خرید آموزش رایگان می باشد

■ توری رولینگ با مکانیزم مش ضد حریق و مقاوم در برابر شعله ■ بادوام و زیبا و نگهداری آسان

تلفن: ۰۲۱-۲۲۹۱۶۴۷۶ | ۰۲۱-۲۲۶۳۶۶۵۱ | ۰۲۱-۲۲۹۱۵۱۶۲

فکس: ۰۲۱-۲۲۶۳۶۶۷۸ | همراه: ۰۹۱۲۳۲۶۴۷۰۵

www.helypen.com | www.toripelise.ir | www.pelise.ir



شرکت تکوین پی.وی.سی آستنا

تولیدکننده انواع درب و پنجره UPVC

نماینده رسمی شرکت ویتک

دفتر مرکزی: کرج - عظیمیه - بلوار کاج - پلاک ۴۱۹ - ساختمان ارکیده - طبقه ۲ - واحد ۲۰۷
کارخانه: کرج - ماهدشت - انتهای منطقه سردرآباد - کوچه میلاد - روبروی رنگ الوان کارخانه UPVC
تلفن: ۳۲۵۴۳۴۸۹ - ۳۲۵۵۱۳۱۳ - ۳۲۵۵۵۶۰۳ (۰۲۶)

www.techwinpvc.ir

www.techwinpvc.com

۱۵

حضور مجموعه فناوری پلاستیک سپاهان با تمامی برندها

این نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان



محصولی خاص، هویتی خاص

دفتر مرکزی: اصفهان، خیابان حکیم نظامی، نبش
 خیابان خاقانی، ساختمان ارکید، طبقه دوم
 تلفن: ۰۳۱-۳۶۲۸۳۶۶۸-۹
 فکس: ۰۳۱-۳۶۲۵۴۳۲۴
 کارخانه: اصفهان، نجف آباد، منطقه صنعتی پلیس
 راه، فاز دوم، خیابان فولاد سه
 تلفن: ۰۳۱-۴۲۴۵۲۵۲۰-۳
 فکس: ۰۳۱-۴۲۴۵۱۳۵۲

Office: 2nd floor, Orkideh building, corner of
 Khaghani St., Hakim nezami St., Isfahan, Iran
 Tell: 031-36283668-9 Fax: 031-36254324
 Factory: Foulad 3 St., Phase 2, Police rah in-
 dustrial zone, Najafabad, Isfahan, Iran
 Tell: 031-42452520-3 Fax: 031-42451352

www.fanavarplastic.com
 info@fanavarplastic.com

AK Profile

تولید کننده پروفیل های UPVC

دفتر مرکزی: (۰۱۷)۳۲۵۲۰۰۶۰

دفتر تهران: (۰۲۱)۴۴۰۸۹۰۸۷



3 Chamber Profiles

4 Chamber Profiles
Sliding Profiles



WINTeCH®
UPVC WINDOWS, DOORS and SHUTTER SYSTEMS

وین تِک
پروفیل یک
پنجره یک

021-2989
www.wintech.ir