



به همت شرکت زرین پارس برگزار شد؛

سمینار تخصصی تکنولوژی و فرآیند لمینیت

آنها را مورد بررسی قرار داد. وی در ابتدا در خصوص شرکت KLEIBERIT توضیح داد: «این شرکت در جنوب غربی آلمان واقع شده و به این دلیل که محصولات و خدمات تخصصی را در اختیار مشتریان خود قرار می‌دهد، در بین تولیدکنندگان چسب دارای جایگاه ویژه‌ای است.»

آقای هرموت با بیان اینکه شرکت ۷۰ سال سابقه در تولید چسب دارد، افزود: «ما به طور گسترده در صنعت چسب جهان فعالیت داریم.» ایشان در مورد وضعیت کارخانه KLEIBERIT نیز اظهار داشت: «شرکت در مجموع ۵۵۰ کارمند دارد و کل تولید سالانه شرکت که ۴۵ هزار تن است، در آلمان صورت می‌گیرد و ۸۵ درصد از این مقدار به خارج از کشور صادر می‌شود.»

نقاط قوت صادرات شرکت

آقای هرموت در خصوص نقاط قوت شرکت خود، گفت: «نقطه قوت شرکت ما پژوهش مستمر، تولید مدرن و مدیریت کیفیت است. با تمرکز شرکت روی خدمات فنی تخصصی به کمک شعبه‌ها و همکاران خود، در سراسر جهان، موقعیتی مستحکم و نیرومند در زمینه تجارت و صادرات به دست آورده‌ایم.»

مدیر بخش چسب‌های صنعتی KLEIBERIT، در ادامه سخنان خود اضافه کرد: «چسب‌های شرکت در تولید میلمان، اتومبیل، صنعت ساختمان، Wrapping پروفیل و غیره کاربرد دارد.»

اهمیت دادن به کیفیت؛ نخستین قدم شرکت

آقای هرموت در بخشی دیگری از سخنان خود با اشاره به مبحث کیفیت، گفت: «از ابتدای شروع به کار شرکت، استاندارد به‌عنوان یکی از اصول اولیه کاری تعیین شده بود، و در نتیجه به این امر توجه ویژه‌ای مبذول شده و در حال حاضر محصولات

پنجره ایرانیان: سمینار تخصصی تکنولوژی و فرآیند لمینیت پروفیل‌های پنجره و دیوارپوش در عصر روز چهارشنبه ۱۴ بهمن در تالار مجموعه پذیرایی نوید واقع در خیابان آپادانا سه‌پوردی برگزار شد.

در این نشست تخصصی که با حضور بخشی از فعالان صنعت در و پنجره برپا بود، مباحث علمی و فنی سودمندی در زمینه لمینیت و چسب‌ها مطرح شد. این سمینار که با عنوان "سمینار تخصصی تکنولوژی و فرآیند لمینیت پروفیل‌های پنجره و دیوارپوش" برگزار می‌شد، به همت شرکت زرین پارس نماینده شرکت KLEIBERIT Adhesive آلمان در بخش چسب‌های Wrapping پروفیل یو.پی.وی.سی، شرکت یونیماک (Unimak) ترکیه سازنده ماشین‌آلات Wrapping انواع پروفیل، پانل و صفحه و همچنین شرکت رنولیت (Renolit) آلمان در بخش روکش‌های EXOFOL ترتیب یافته بود.

در این سمینار به ترتیب آقایان ولفگانگ هرموت (Wolfgang Hormuth)، مدیر بخش چسب‌های صنعتی شرکت KLEIBERIT؛ نظام‌الدین جوشخون (Nezamettin Coskun) رئیس هیات مدیره شرکت یونیماک ترکیه؛ و مجید جباری، مدیر فروش شرکت زرین پارس به ایراد سخنرانی پرداختند.

نکته قابل توجه، سازماندهی مناسب این سمینار و نیز مدیریت بسیار خوب برنامه به‌ویژه در خصوص بحث و پاسخ به پرسش‌های حاضران بود.

موفقیت KLEIBERIT با آزادسازی اطلاعات

ولفگانگ هرموت به همراه علیرضا باستانی، مهندس فروش خاورمیانه شرکت KLEIBERIT، به‌عنوان نخستین سخنرانان برنامه پشت تریبون قرار گرفتند. آقای هرموت در سخنان خود، انواع چسب‌های تخصصی جهت لمینیت پروفیل‌ها و نقش

ساخته و عرضه می‌شود. از این جهت شرکت به راحتی و با قدرت از محصولات خود پشتیبانی می‌کند. بر همین اساس محصولات ما ۱۰ سال گارانتی تامین قطعات دارند و به دلیل برخورداری از دپوی کامل قطعات، ارسال قطعات لازم یک روزه انجام می‌شود.» وی در بخش دیگر سخنان خود به استاندارد بالای محصولات Unimak اشاره و تاکید کرد که تمامی قطعات مورد استفاده به صورت جداگانه تست شده و پس از آن روی دستگاه‌ها نصب می‌شوند.

مالک شرکت Unimak در پایان اظهار داشت: «یکی از نکات مورد توجه شرکت یونیماک این است که جهت رفاه هر چه بیشتر مشتریان خود، خدمات ۲۴ ساعته به آنان ارائه کند. همچنین شرکت خدمات آموزشی نیز به مشتریان خود ارائه می‌دهد که باعث می‌شود در بسیاری از موارد بر مشکلات خود چیره شوند.»

سهام بازار لمینیت در جهان و ایران

آخرین سخنران این سمینار مهندس مجید جباری از شرکت زرین پارس بود که در خصوص خدمات، آموزش و ارائه محصولات به ایران توضیحاتی ارائه داد. وی در ابتدای سخنان خود به ذکر آمار استفاده جهانی از پروفیل‌های لمینیت پرداخت و گفت: «با توجه به اطلاعات موجود، حدود ۳۵ درصد از پروفیل‌های یو.بی.وی.سی استفاده شده در جهان، لمینیت شده هستند. به عنوان مثال پروفیل لمینیت در بلژیک ۷۵ درصد و در ترکیه ۵۰ درصد کل پروفیل‌های استفاده شده در این کشورها را تشکیل می‌دهد. این در حالی است که در ایران با توجه به اهمیت زیبایی و تنوع‌پذیری، میزان پروفیل‌های لمینیت شده از ۳ درصد به ۸ درصد رشد داشته است و کماکان این میزان رو به افزایش می‌باشد.»

گریبندی محصولات شرکت Renolit

مدیر فروش شرکت زرین پارس در خصوص گریبندی شرکت Renolit توضیح داد: «این گریبندی نشان‌دهنده کیفیت محصولات نیست، بلکه هر کدام از این گریدها متناسب با شرایط جوی خاصی تولید شده‌اند.» وی در ادامه افزود «شرکت Renolit آلمان، سه گرید مختلف را با توجه به شرایط آب و هوایی خاص در بازار ارائه می‌دهد. این گریدها شامل FX، PX و MX است. بیشترین گریدی که تا کنون در ایران مصرف شده است گرید MX می‌باشد. هرچند گرید MX در شرایط جوی معتدل بهترین ثابت رنگ را در میان محصولات موجود بازار داراست، اما در شرایط جوی ایران که در زمره کشورهای با تابش بالا می‌باشد، توصیه ما و شرکت Renolit استفاده از گرید PX و FX است.» سپس جباری به ضمانت‌های شرکت Renolit اشاره و تاکید کرد که این شرکت به محصولات FX خود ۵ سال گارانتی ثابت رنگ در کلیه نقاط ایران ارائه می‌دهد. وی در پایان، آمادگی شرکت زرین پارس برای همکاری با شرکت‌های دیگر جهت آموزش، مشاوره و رفع مشکلات موجود را اعلام کرد. در ادامه سخنرانان به پرسش‌های حاضران پاسخ داده و در پایان از مهمانان به صرف شام پذیرایی شد.

شرکت استانداردهای ایزو ۹۰۰۱، ایزو ۵۰۰۰۱ و ایزو ۱۴۰۰۱ را برای اطمینان از حصول بالاترین سطح کیفی دارا می‌باشند. همچنین شرکت از مرکز تحقیقات بسیار پیشرفته‌ای برخوردار است که با شبیه‌سازی کردن، می‌تواند محصولات تولیدی را به صورت کاملاً واقعی مورد آزمایش قرار دهد.»

وی در مورد RAL جدید خاطر نشان کرد: «پروفیل یو.بی.وی.سی مورد استفاده، باید در معرض حرارت، تابش خورشید، آلودگی هوا و رطوبت هوا از خود مقاومت نشان دهد؛ و این مقاومت باید برای تمام عمر یک محصول دوام داشته باشد که می‌تواند ۲۰ سال یا بیشتر باشد.»

ایشان ادامه داد: «شکایاتی مانند لایه لایه شدن فویل به نارضایتی مشتریان منجر می‌شود. هدف استاندارد RAL افزایش کیفیت مداوم فویل، چسب و پروفیل در جهت اطمینان از بالاترین عملکرد پروفیل‌های روکش شده می‌باشد.»

تفاوت RAL جدید و RAL قدیم در تست‌ها

وی در مورد تفاوت بین RAL جدید و RAL قدیم نیز توضیح داد: «در RAL قدیم تست هوازدگی از پروفیل لمینیت شده حدود ۶ ماه به طول می‌انجامید و تنها پس از مشخص شدن نتیجه آزمون می‌توانستیم در مورد کیفیت یا عدم کیفیت آن نظر دهیم. اما در RAL جدید فویل و چسب به صورت جداگانه آزمایش می‌شوند. در حالی که فویل‌ها برای ۱.۵ تا ۲ سال در یک آزمون هوازدگی تست می‌شوند. همچنین کیفیت چسب برای چسبندگی آن سه بار تست می‌شود: اولین آزمایش در ۲۳ درجه سانتیگراد انجام می‌شود، در تست دوم پروفیل روکش شده را در شرایط سرد در دمای منفی ۱۰ درجه نگه می‌داریم و در تست آخر پروفیل را در ۷۰ درجه گرما با ۹۸ درصد رطوبت نسبی محیط و برای شش هفته قرار می‌دهیم و سپس استحکام چسبندگی آن را تست می‌کنیم.»

تولید پرایمر با ترکیب آلی فرار، VOC پایین

آقای هرموت در مورد پرایمر نیز گفت: «در حال حاضر پرایمر با VOC پایین تولید می‌شود تا به محیط زیست آسیب کمتری برساند.»

وی در نهایت یادآور شد: «تمام محصولات این شرکت با استاندارد RAL و دارای تاییدیه RAL است. همچنین، شرکت با اعمال کلیه استانداردهای لازم، همه موارد جهت جلوگیری از آلودگی زیست محیطی را رعایت کرده است.»

صادرات ماشین‌آلات Unimak به ۵۰ کشور

نظام‌الدین جوشخون به عنوان سخنان دوم پشت تریبون قرار گرفت و درباره فرآیند و تکنولوژی لمینیت کردن پروفیل‌ها و پانل‌ها، انواع ماشین‌آلات و فرآیند روکش به ایراد سخنرانی پرداخت.

وی در ابتدا به میزان صادرات شرکت خود اشاره و تصریح کرد که بیش از ۵۰ کشور جهان خریدار ماشین‌آلات Unimak هستند. رئیس هیات مدیره شرکت Unimak، در خصوص روند تولید و نیز ضمانت‌نامه‌های محصولات این شرکت، گفت: «تمام قطعات دستگاه‌های تولیدی ما، به جز بلبرینگ‌ها و قطعات الکترونیکی، توسط شرکت

