

پنجره ایرانیان گزارش می‌دهد

کیفیت و برتری ویستابست زیر ذره‌بین انجمن در و پنجره

روزهای واپسین دومین ماه فصل زیبای پاییز و هوای دل‌انگیز شهرک صنعتی هشتگرد، اتفاقی ویژه‌ای در صنعت در و پنجره یو.پی.وی.سی ایران رقم خورد؛ روزی که یکی از خوشنام‌ترین و سرآمدان صنعت تولید پروفیل یو.پی.وی.سی درهای خطوط تولید، انبار مواد اولیه و محصولات ساخته شده و آزمایشگاه تخصصی خود را به روی اعضای هیات مدیره انجمن کارفرمایی تولیدکنندگان در و پنجره یو.پی.وی.سی ایران گشود تا دستاوردها و کیفیت کالاها و خدمات و فرایند تولید پروفیل با نامی شایسته احترام و افتخار ملی و جهانی در معرض ارزیابی و نقد قرار گیرد. بازدید هیات پنج‌نفره از اعضای هیات مدیره انجمن تولیدکنندگان در و پنجره یو.پی.وی.سی کشور از ویستابست با حضور آقایان معتمدی، ابن‌الرضا، اخوان دستمالچی، جلالی‌پور و عزیزی در روزی انجام شد که ۲۱ روز پس از آن یعنی ۱۱ آذرماه رهبر و پدر معنوی گروه صنعتی ویستابست، محمود صداقت ۷۲ سالگی‌اش را جشن گرفت و شایسته همین باشد که صادقانه جشن تولد ایشان را تبریک بگوییم، چه اینکه خود ایشان همواره بر این باور هستند و تاکید دارند که فعالیت در بخش صنعت و تولید باعث شده تا همواره خود را یک جوان جویای دانستن بیشتر و شناخت عمیق‌تر بدانند. آقای صداقت عزیز، تولدتان مبارک باد!

اشاره:

ویستابست در پاورپوینتی به معرفی فرآیند طی شده در ۱۳ سال گذشته اشاره کرد و گفت: سنگ‌بنای اولیه ویستابست در سال ۱۳۸۲ گذاشته شد و چهارسال بعد در سال ۱۳۸۶ به بهره‌برداری رسید و حالا تولید در گروه صنعتی ویستابست در زمینی به مساحت ۲۰ هزار مترمربع، و بیش از ۱۰ هزار مترمربع سالن‌های تولید و انبار محصولات و مواد اولیه با ۱۲ خط اکسترودر انجام می‌گیرد. تصویری که از ویستابست ارائه کرد را در یک نما می‌توان در جدول زیر مشاهده کرد:

بازدید یک روزه ۲۰ آبان‌ماه امسال از ویستابست البته برای مدیریت و سردبیری پنجره ایرانیان هم تجربه دیگری برای ایفای مسئولیت رسانه‌ای و حرفه‌ای خویش در صنعت در و پنجره یو.پی.وی.سی ایران بود تا راوی آنچه گفته شد و آنچه دیده شد، باشند و پنجره ایرانیان چونان آینه‌ای با صداقت تلاش دارد تا حقیقت و واقعیت دیده شده و گفته شده را انعکاس دهد.

بازدید از ویستابست با خیرمقدم مدیرعامل ویستابست به میهمانان کلید خورد و پس از گفتگوهای ابتدایی، موسوی، قائم مقام مدیر کارخانه

ویستابست؛ از تولد تا بلوغ

ردیف	شرح	سال ۱۳۸۶	سال ۱۳۹۰	سال ۱۳۹۳
۱	تعداد خطوط تولید	۶	۱۰	۱۲
۲	خط تولید پروفیل لمینیت	۱	۲ (یک شیفت)	۲ (دو شیفت)
۳	تعداد پرسنل کارخانه	۳۶	۸۰	۱۴۰
۴	تعداد پرسنل دفتری	۴۱	۶۱	۶۷
۵	تعداد قالب‌ها	۱۵ (سه چمبر)	۳۶ (پنج چمبر و کشویی)	۴۱
۶	تعداد نمایندگان	۲۵	۱۵۰	۳۰۳
۷	تولید سالانه/ تن	۳۰۰۰	۷۰۰۰	۱۱۰۰۰

به زودی خط تولید ۱۳ ویستابست کلید می‌خورد.



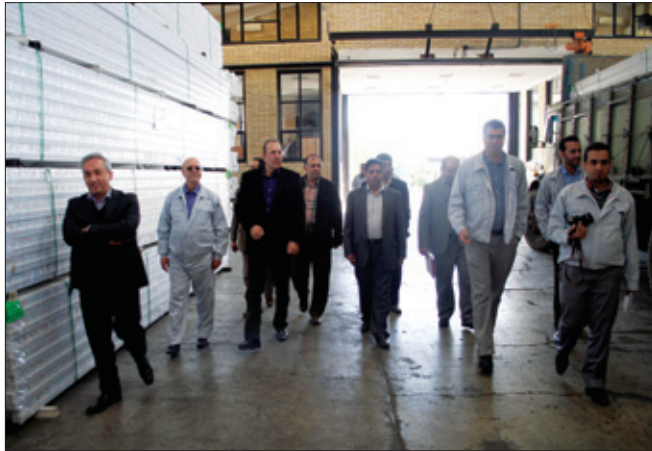
شاید کمتر کسی بتواند تصور کند که ۴ سال تلاش شبانه‌روزی برای راه‌اندازی یکی از پیشرفته‌ترین خطوط تولید پروفیل یو.پی.وی.سی ایران آنهم با کیفیت قابل قدرت در بازارهای جهانی به نحوی ثمربخش ظاهر شود که وقتی در ۳۰ شهریور ۱۳۸۶ اقدام به پذیرش نمایندگی و انتخاب واحدهای تولید در و پنجره یو.پی.وی.سی کند، در کمتر از ۸ سال موفق شد تا اعضای خانواده ویستابست را از ۲۵ کارگاه در و پنجره به بیش از ۳۰۰ نماینده منتخب و دارای استانداردهای ویستابست برساند و حجم تولید را از سالانه ۳ هزار تن به ۱۱ هزار تن افزایش دهد. به گفته موسوی، به دلیل تقاضای بسیار بالا برای پروفیل‌های ویستابست، به زودی خط تولید ۱۳ ویستابست به عنوان قالب فریم پرسرعت مبتنی بر تکنولوژی روز دنیا راه‌اندازی خواهد شد.

تولید پروفیل ویستابست زیر ذره‌بین

پس از آن بود که با پیوستن محمد جواد اقدامیان رییس هیات‌مدیره ویستابست به میهمانان و عرض خیرمقدم، بازدید از خطوط مختلف تولید پروفیل یو.پی.وی.سی ویستابست آغاز و اعضای هیات‌مدیره انجمن تولیدکنندگان در و پنجره یو.پی.وی.سی ایران پرسش‌های کارشناسی خود را در خصوص نحوه میکس مواد اولیه، تکنولوژی به کار رفته در خطوط تولید، روش‌های تامین مواد اولیه، ترکیب و فرمولاسیون مواد اولیه، تست‌های فنی در فرآیند تخمیر تا تولید را مطرح کردند و این کارشناسان و مدیران بخش فنی ویستابست با هدایت زندگی‌نژاد، مدیر بخش تولید بود که به دقت پاسخ می‌دادند و این پرسش‌ها و پاسخ‌ها نشان از زیرذره‌بین قرار گرفتن کیفیت ویستابست از سوی اعضای هیات‌مدیره انجمن داشت. آنچه در خط تولید پروفیل ویستابست جلوه ویژه‌ای داشت، گذشته از دانش نیروی انسانی شاغل در خطوط تولید، تکنولوژی پیشرفته، مواد اولیه مورد استفاده با کیفیت و استاندارد و مواردی این چنین، آمیزه‌ای از علم و هنر در تبدیل پودر به خمیر و خلق پروفیلی موجب مباحث ایران‌زمین است. وقتی در جریان بازدید از اقدامیان سوال کردم، که چه احساسی دارد، پاسخ‌اش این بود که موسیقی آرامش بخش خط تولید، تمام انگیزه ویستابست در گذر از ناهمواری‌ها و دشواری‌ها و رسیدن به موفقیت‌ها و پیشروی در جاده پیشرفت است و همین ما را بس باشد.

توضیحات صداقت و دیگر همکاران‌اش در ویستابست نشان می‌دهد که این گروه صنعتی با یک نظم مدیریتی خاص نهادینه شده و فرهنگ اقتصادی روشن و مورد پذیرش مبتنی بر خرد جمعی است که باعث شده تا همه در ویستابست خود را در برابر ارتقای کیفیت محصول نهایی و ارائه خدمات به مردم احساس مسئولیت کنند.

هر کدام از اعضای هیات‌مدیره انجمن تولیدکنندگان در و پنجره یو.پی.وی.سی ایران در مراحل مختلف بازدید خط از تولید مقاطع پروفیل یو.پی.وی.سی ویستابست، بی‌تعارف و صریح پرسش‌های خود را مطرح می‌کردند و درباره جزئیات فرایند تزریق و مخلوط شدن مواد اولیه، تخمیر پودر و دیگر مواد افزودنی‌ها و برندهای مورد استفاده، میزان تولید در هر شیفت کاری، چگونگی کنترل کیفیت و ارزیابی پروفیل‌ها در مقاطع مختلف، پروفیل‌های لمینیت و رنگی و ... تا وضعیت انبار پروفیل و بسته‌بندی و ... جویای پاسخ بودند. میهمانان ویستابست پس از گفتگو و تبادل نظر با مدیریت



کارشناسان ویستا، از بخش انبار محصولات و ملزومات ویستا با بازدید کردند که به گفته ایشان و برابر توضیحات اعلام شده از سوی مدیریت انبار ویستا، می‌توان با صداقت اعلام کرد: انبارش پروفیل‌های ویستا آماده بسته‌بندی و حمل برای ارسال به سمت کارگاه‌های ساخت و مونتاژ در و پنجره، به وضوح نشان می‌دهد که انتخاب ویستا به معنای یک اطمینان همیشگی هم از حیث کیفیت محصول و هم از حیث پشتیبانی خدمات و پاسخ به سفارشات مشتریان خواهد بود.

البته انبار ویستا و بهتر که گفته شود انبارهای متعدد و عظیم ویستا محدود به انبار و پشتیبانی پروفیل‌های اصلی و فرعی این برند ملی ایران نیست چه اینکه ملزوماتی چون گسکت، لیل‌ها و البته کوهی از مواد اولیه از پودر پی‌وی‌سی تا دیگر افزودنی‌ها از تیتان گرفته تا ... در سالن‌ها و انبارهای تحت نظارت تیم فنی و کنترل کیفیت و آزمایشگاه ویستا مهر تاییدی بود بر اینکه چرا ویستا، در جمع برترین و ممتازترین و سرآمدان صنعت پروفیل یو.پی.وی.سی ایران و جهان جایگاه ویژه‌ای دارد. و این تازه آغاز یک راهی است طولانی پیش روی ویستا برای درخشش بیشتر و البته تلاش مضاعف برای رقابت به سمت قله‌های موفقیت و کیفیت.

بی‌تردید جذاب‌ترین بخش‌های بازدید از گروه صنعتی ویستا، حضور اعضای هیات مدیره انجمن تولیدکنندگان در و پنجره یو.پی.وی.سی ایران از آزمایشگاه مدرن و با تجهیزات پیشرفته بود. جایی که آقای ساسان، مشاور آزمایشگاه و خانم شاهسون سرپرست آزمایشگاه ویستا، با تشریح کارکرد هر کدام از تجهیزات آزمایشگاه و آزمون‌های تخصصی و پیچیده از یک راز بزرگ پرده برداشتند: راز موفقیت و برتری کیفی ویستا و درخشش این برند شناخته‌شده در جمع دیگر برندها و ممتازترین تولیدکنندگان پروفیل یو.پی.وی.سی را شاید بتوان در این واقعیت جستجو کرد که در آزمایشگاه ویستا نه تنها پروفیل‌های ساخته‌شده باید تست‌های مختلف و پیچیده را طی کنند که تمامی مواد اولیه و افزودنی‌های وارداتی و داخلی قبل از استفاده مورد تست فنی کیفیت قرار می‌گیرند و بدون تأییدیه از آزمایشگاه ویستا، بخش تولید حق استفاده از آن را نخواهد داشت.

صداقت، مدیرعامل ویستا در جریان بازدید از آزمایشگاه ویستا، تأکید کرد: واقعیت این است که آزمایشگاه ویستا کاملترین آزمایشگاه تولید پروفیل یو.پی.وی.سی در ایران محسوب می‌شود و این گروه صنعتی در تدوین استانداردهای پروفیل یو.پی.وی.سی مشارکت جدی داشته و موفق شده تا گواهی‌نامه آزمایشگاه همکار با موسسه استاندارد ایران را به دست آورد و تمامی استانداردهای اجباری و تشویقی در صنعت پروفیل یو.پی.وی.سی ایران را با موفقیت به دست آورده‌ایم، افزون بر اینکه استانداردهای دشوار و پیشرفته رال آلمان و SKZ را هم در اختیار داریم. وی افزود: پس از تایید فنی و کیفیت آزمایشگاه ویستا اجازه استفاده از مواد اولیه صادر می‌شود و پس از تایید محصول نهایی اجازه خروج پروفیل از انبارها و حمل آن به کارگاه‌های تولید در و پنجره یو.پی.وی.سی جزو خانواده ویستا را می‌دهیم.

به گزارش پنجره ایرانیان، در ادامه با توضیحات فنی خانم شاهسون، میهمانان ویژه ویستا با جزئیات آزمون‌هایی چون تست حرارت ظاهری، تست برگشت حرارتی، تست جوش، تست ضربه در دمای پایین، تست‌های مواد اولیه، تست اندازه‌گیری وزن مخصوص پروفیل، تست ویژه یکنواختی مواد اولیه و فرمولاسیون و دانه‌بندی و ... آشنا شدند.

بازدید اعضای هیات مدیره انجمن تولیدکنندگان در و پنجره یو.پی.وی.سی ایران از ویستا در شرایطی پایان یافت که آنها بر این باور تأکید داشتند که راز پیشرفت و ارتقای کیفیت صنعت در و پنجره یو.پی.وی.سی ایران در گروه اجرای سیاست درهای باز است و همه باید به یک هدف بیانید باشند، کیفیت برتر، تولید بهتر و نصب استاندارد در و پنجره برای نشان دادن لبخند رضایت بر چهره مردم ایران زمین و بهبود کارایی ساختمان‌ها.