



مدیریت آسان چرخه تولید در و پنجره با اتوماسیون نوین طراحی

انتشاره:

در طی سال‌های اخیر نیاز تولیدکنندگان به فناوری که توانایی مدیریت دسترسی به داده‌ها و اطلاعات سازمانی، در کوتاه‌ترین زمان و ساده‌ترین روش مهندسی را ممکن کند، افزایش یافته است. آنچه در سازمان‌ها مزیت رقابتی ایجاد می‌کند، میزان رضایتمندی مشتریان و نیز میزان بهره‌وری و بهینه بودن چرخه تولید یک مجموعه است؛ منظور از چرخه تولید، شامل فرایندی است که برای چک کردن انبار از نظر موجودی و مواد اولیه برای تولید یک پروژه مورد استفاده قرار می‌گیرد و با اولویت‌بندی و ترکیب موثر منابع موجود در سازمان، با متدهای پیشرفته و نیز استقرار و پیاده‌سازی نرم‌افزارهای اتوماسیون مدیریتی اختصاصی، می‌توان به بهبود جایگاه سازمان در میان رقبا کمک چشمگیری کرد. سازمان‌ها تمامی این خواسته‌ها را می‌توانند با پیاده‌سازی ساختاری تحت عنوان «مدیریت چرخه تولید» مدیریت و بهینه نمایند و میزان بازدهی و بهره‌وری سازمان را بالا ببرند. به بیان دیگر، چرخه تولید، مجموعه فعالیت‌های تجاری مکرر و عملیات پردازش داده‌های مربوط به تولید محصولات است و مدیریت چرخه تولید محصول با یک مفهوم فراگیر، تمام مراحل تولید یک محصول از خلق آن و تهیه برنامه تولید تا تحویل نهایی و آرشیو، را در بر می‌گیرد.

می‌باشد. یکی از بخش‌های این اتوماسیون بخش چرخه تولید آن است که در آن می‌توانید سفارشات و قراردادهای منتهی به ساخت خود را به بهترین شیوه مدیریت و وارد چرخه تولید خود کنید. فعالیت‌های اصلی چرخه تولید اتوماسیون نوین طراحی عبارت است از:

- ایجاد چرخه تولید
- مدیریت چرخه تولید (در بخش انبار کالا و انبار محصولات)
- مشاهده و مدیریت چرخه‌های تولید جاری

■ ایجاد چرخه تولید:

یکی از مهمترین ارکان مدیریت یک کارگاه در و پنجره‌سازی، مدیریت بهنگام حجم سفارشات مشتری با موجودی فعلی انبار است و با استفاده از گزارش‌های تولید و لیست اقلام مصرفی برگرفته از اتوماسیون نوین طراحی، می‌توان لیست کمبودهای انبار برای کالاهای پروفیل، گالوانیزه، یراق، متعلقات یراق، شیشه و... را به صورت کاملاً دقیق و سریع بدست آورد و بر طبق موجودی فعلی و اولویت ساخت و تحویل

چرخه تولید را در یک مجموعه در و پنجره‌سازی می‌توان، مجموعه‌ای از روندهای مرحله به مرحله تولید یک سفارش نامید که پس از طی مرحله اولیه دریافت سفارش از مشتری شروع می‌شود و در مرحله بعد مربوط به برآورد مالی و صدور صورت‌حساب‌های حسابداری خواهد شد و در گام بعدی به مدیریت انبار برای کالاهای مورد نیاز مصرفی می‌پردازد؛ سپس با رسیدن به مرحله مهم و اصلی ساخت و بهینه‌سازی برش محصولات می‌رسد، که سفارشات را بر طبق دستورالعمل‌ها و اولویت‌های تعریف شده تولید می‌کنند و در نهایت با برگرداندن ضایعات برش به انبار (قطعات باقی‌مانده از عملیات برش پروفیل) و صدور برگه خروج محصولات آماده (خروج محصول نهایی) و تحویل به مشتری، چرخه به اتمام می‌رسد.

در همین راستا مهندسان خلاق و جوان شرکت فناوری داده پوشگر، اقدام به تولید اتوماسیون حرفه‌ای و جامعی تحت عنوان «اتوماسیون نوین طراحی» کرده‌اند که اتوماسیون کاملی شامل طراحی، فروش و محاسبات تولید انواع در و پنجره‌های دوجداره با تکیه بر تکنولوژی‌های روز دنیا و همچنین محاسبه مباحث مالی، حسابداری و انبارداری مربوط به پروژه‌ها و فعالیت‌های صورت گرفته، به صورت کاملاً اتوماتیک

