

طراحی دتایل نما

چگونه یک دتایل درست برای نما طراحی کنیم؟



ورق سی ان سی آلومینیوم سالیید



پاسار فریملس

دیارتمان مهندسی پوسته شرکت سکو ایران



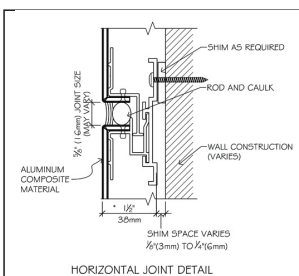
پنل جی اف آر سی طرح فرمدار



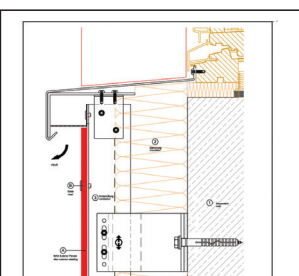
ورق سی ان سی اچ پی ال



فینکلس فریم لس



دتایل اجرایی کامپوزیت



دتایل اجرایی ورق اچ پی ال

با توجه به مطالب گفته شده در شماره قبل و بررسی آیتم الف و ب از آن مباحث، آیتم های بعدی را بررسی می کنیم.

نوع و نحوه اجرای محصولات مطرح شده:

ج: با توجه به طرح CNC مرکز طرح در مرحله اول می بایست نوع CNC و نحوه نصب آن بررسی شود و قبل از آن موارد ذیل در این آیتم مورد نیاز است:

- ۱- نوع جنس متریال به کار رفته
- ۲- نوع زیرسازی جهت نورپردازی پشت کار
- در بررسی شماره (۱) از آیتم ج نوع جنس متریال بستگی به هماهنگ کردن مواردی مانند خواسته طراح از نشان دادن این نوع طرح یعنی از لحاظ رنگ، کیفیت و بافت و منقطع بودن و یا یکپارچه بودن و مواردی از این قبیل که در انتخاب جنس و نحوه اجرا دخیل است.
- در بررسی شماره (۲) از آیتم ج اگر طراح در طرح مورد نظر نورپردازی پشت فضای CNC را در نظر بگیرد می بایست عمق کار جهت جاسازی نورپردازی، تهویه و ... لحاظ شود.
- لازم به ذکر است فضای CNC و پشت آن باید به گونه ای طراحی شود که باعث لانه گذاشتن پرندگان نشود.

حال که این موارد بررسی شد به نوع محصول می رسیم.

این طرح CNC می تواند به صورت مصالح زیر CNC شود، مانند:

- ۱- ورق فلزی آهنی یا آلومینیومی (سالیید یا گالوانیزه)
- ۲- ورق کامپوزیت پانل آلومینیوم
- ۳- ورق اچ پی ال
- ۴- ورق فایبر سمنت نوع قابل رنگ یا فول بادی
- ۵- ورق اکسید منیزیم
- ۶- سنگ و سرامیک یا اینکه طرح، حالت CNC باشد ولی از متریال هایی مانند پنل، جی اف آر سی یا جی آر سی با ساخت قالب سیلیکونی انجام پذیرد.

د: بدنه شیشه ای مرکزی

شیشه های بدون منیزیم:

در این آیتم جهت اجرای این طرح می توان از سیستم های اجرایی زیر استفاده کرد:

- ۱- اتصالات پاسار جهت تکیه گاه های بالا و پائین و مرکز کار
- ۲- سیستم کلمپ فریم لس
- ۳- سیستم فین گلس
- ۴- سیستم شیشه های آهنی با ساختار پروفیل، باکس، نبشی و T
- با توجه به بیان آیتم های «ج» و «د» از مباحث قبلی، در بخش بعدی به ارائه سایر مطالب خواهیم پرداخت.