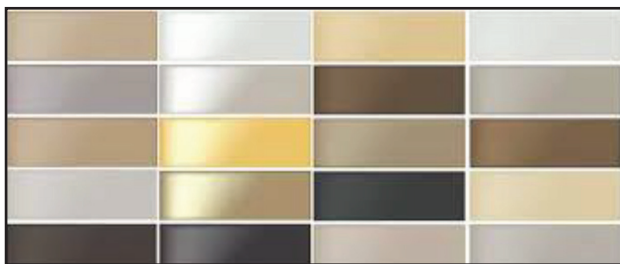


# همه چیز درباره نمای شیشه‌ای کر تین وال ..... (بخش دهم)

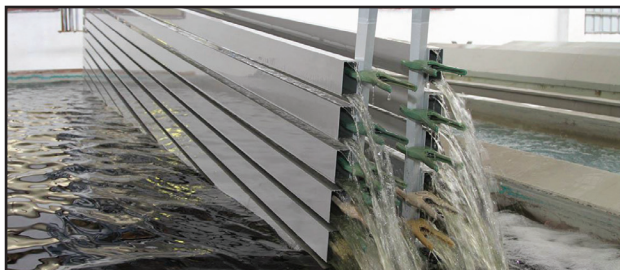
مجری شرکت آلوکد



مجری شرکت آلوکد



نمونه رنگ‌های آنادایز



تصویر یکی از مراحل آنادایز پروفیل‌ها

در این فرایند، پروفیل‌ها ابتدا تمیز می‌شوند و سپس آنادایز شده و رنگ‌آمیزی تثبیت می‌شود. عملیات رنگ توسط فرآیند الکترولیز در حمام مایع انجام می‌شود. با تغییر در غلظت مایع می‌توان به رنگ‌های متنوعی دست پیدا کرد. ضخامت لایه آنادایز شده به چگالی جریان بستگی دارد. این عملیات بر روی فلز آلومینیوم



مهندس شهرام علیزاده  
مدیر عامل شرکت آلوکد

## عملیات سطحی بر روی پروفیل‌ها (رنگ‌آمیزی)

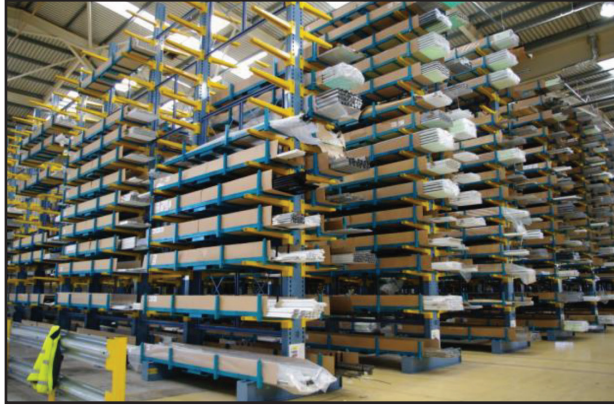
پس از آنکه تولید پروفیل‌ها به اتمام رسید، به‌منظور زیبایی، حفظ کیفیت و عمر طولانی پروفیل‌ها عملیات رنگ‌کاری بر روی پروفیل‌های نماهای شیشه‌ای کر تین وال انجام می‌شود.

این رنگ‌آمیزی به دو صورت انجام می‌شود:

- ۱- پوشش آنادایز
- ۲- پوشش الکترواستاتیک

## پوشش آنادایز

آنادایز کردن با دقت و کیفیت بالا نوعی اکسیداسیون آندی محسوب می‌شود. این نوع اکسیداسیون یک نوع پوشش سطحی بسیار ویژه برای آلومینیوم است و از یک سری فرآیندهای الکتروشیمیایی به دست می‌آید. از آنجاکه لایه آنادایز شده بسیار سخت است، در برابر سایش هم از مقاومت خوبی برخوردار است. ضخامت این نوع رنگ از ۱۰ تا ۳۰ میکرون انجام می‌شود و علاوه بر ظاهر زیبا پروفیل‌ها را در برابر خوردگی نیز محافظت می‌کند.



تصویری از انبار پروفیل و یراق آلات

### – ساخت نمای شیشه‌ای کرتین‌وال

پس از طراحی نمای شیشه‌ای و آماده‌سازی پیش‌نیازهای اولیه، اجرای کار با نظارت مهندسین اجرایی توسط کادر مجرب ساخت نمای شیشه‌ای شروع می‌شود. ابتدا براکت‌های اصلی نگاه‌دارنده پروفیل‌های عمودی (مولیون‌ها) به سازه اصلی بنا متصل می‌شوند سپس پروفیل‌های افقی (ترن‌زوم‌ها) برش خورده و در محل‌های خود بر اساس نقشه‌های تایید شده نصب می‌شوند و بعد واشرها‌های آب‌بندی و هوا‌بندی بر روی پروفیل‌ها قرار می‌گیرند. در انتها شیشه‌های دو و یا چند جداره تولید شده در کارخانه بر روی نمای شیشه‌ای آلومینیومی نصب و درپوش‌های نگاه‌دارنده سیستم نصب می‌شوند.

تعداد و فاصله‌های پیچ‌های مورد استفاده و نیز اندازه پیچ‌ها در استحکام سازه از اهمیت ویژه‌ای برخوردار هستند. این پیچ‌ها می‌بایست از نوع مرغوب و دارای استانداردهای لازم باشند.



مجری شرکت الوکد

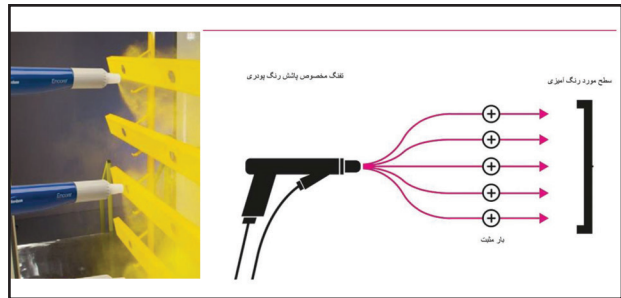
از اکسیداسیون آن جلوگیری می‌کند (خوردگی)، اکسیداسیون مانند نمک سفید بر روی سطح پروفیل آلومینیومی دیده می‌شود.

آلومینیوم اکسید شده باعث قطع تماس سطوح زیرین با اکسیژن شده و باعث محافظت در برابر خوردگی می‌شود اما ظاهر نامطلوبی از این واکنش حاصل می‌شود. فرآیند آنادایز کردن این خوردگی با روش‌های شیمیایی را کنترل می‌کند.

### پوشش الکترواستاتیکی

پوشش رنگ الکترواستاتیکی از دهه ۱۹۶۰ در اروپا و آمریکا استفاده شده است. در اواخر دهه ۱۹۸۰ دیگر کشورها شروع به استفاده از آن کردند و در ایران تقریباً از اواسط دهه ۱۳۷۰ مورد استفاده قرار گرفت.

این نوع رنگ آمیزی یک روش با پوشش سطحی و کاملاً متفاوت با آنادایز است. در این روش مواد پوشاننده سطح بسیار نازک و دقیق بوده و پاشش پودر توسط تفنگ‌های اسپری مخصوص در اتاقک رنگ محفوظ اجرا می‌شود.



ذرات رنگ پودری هنگام حرکت به طرف فلز آلومینیوم با جریان الکتریکی شارژ شده، فرآیند پوشش در تمام سطح به‌طور کامل انجام می‌شود و سپس وارد کوره پخت می‌شوند. دمای این کوره در حدود ۲۰۰ درجه سانتی‌گراد است.

تنوع رنگ پودری بسیار زیاد بوده و همان‌گونه که گفته شد دارای کیفیت قابل ملاحظه‌ای است.

به این ترتیب پروفیل‌های نمای شیشه‌ای کرتین‌وال مناسب برای پروژه‌های مختلف با سلاقی متفاوت طراحان و معماران تولید و رنگ آمیزی می‌شوند.

### – محصولات جانبی (قطعات و اتصالات سازه‌های نمای شیشه‌ای کرتین‌وال)

اصلی‌ترین این محصولات واشرها‌های هوا‌بندی و آب‌بندی، براکت‌های اتصال پروفیل‌های عمودی (مولیون‌ها) به سازه اصلی، لقمه‌های مخصوص اتصال پروفیل‌های افقی (ترن‌زوم) به پروفیل‌های عمودی (مولیون)، پیچ‌ها و هم‌چنین بازشوها‌ی مخصوص نماهای شیشه‌ای کرتین‌وال (بازشو مخفی) هستند.

در اینجا باید به دو نوع محصول ویژه نیز در نماهای شیشه‌ای کرتین‌وال اشاره کرد:

#### ۱- پلی آمیدها

جهت افزایش مقاومت حرارتی و برودتی پروفیل‌ها هستند، پلی آمیدها یک ماده پلاستیکی خاص با رسانایی بسیار کم هستند، اگر این قطعات از قبل مابین پروفیل قرار گیرند باید از مقاومت لازم در برابر دما برخوردار باشند و اگر این قطعات پس از رنگ آمیزی پروفیل‌ها مابین سیستم قرار گیرند می‌توانند از نوع PVC باشند.

#### ۲- شیشه‌ها

بسته به نوع نمای شیشه‌ای کرتین‌والی و ارتفاع سازه می‌تواند انواع مختلف داشته باشند. شیشه‌هایی که در نما نصب می‌شوند ابتدا باید از کارخانه به محل پروژه حمل شوند و سپس توسط نیروهای اجرایی در محل‌های مورد نظر نصب شوند.

### – ذخیره‌سازی محصولات نمای شیشه‌ای کرتین‌وال به صورت نیمه آماده

پس از انجام ۴ مرحله اصلی شامل تولید و رنگ آمیزی پروفیل‌ها، آماده کردن واشرها، قطعات و اتصالات و شیشه‌ها کالاهای آماده تحویل بر اساس سفارش به محل پروژه ارسال و عملیات اجرایی در آنجا انجام می‌شود.